

6^{ème} semaine de l'Industrie : Continental présente ses innovations en matière de mobilité intelligente

- Continental ouvre les portes de son usine de Toulouse le 14 mars 2016 et accueille des élèves de 3^{ème} du collège de Nailloux.
- L'équipementier participe à l'exposition éphémère sur les allées Jules Guesde, à Toulouse et présente ses innovations liées à la mobilité intelligente et connectée.
- Continental, promu 3^{ème} meilleur employeur de la région par le Palmarès Capital 2016.

Toulouse, 11 mars 2016. Comme chaque année, depuis 5 ans, la Semaine de l'Industrie sera l'événement incontournable à Toulouse. Partenaire depuis son origine, Continental souhaite sensibiliser les jeunes et le grand public aux enjeux de la mobilité de demain. Réduction des émissions, conduite autonome, véhicule connecté, Smart city et transports intelligents, telles sont les innovations technologiques de Continental. L'équipementier mettra notamment en exergue dans le Showroom de l'industrie (allées Jules Guesde à Toulouse), l'éclairage intelligent des villes connectées, avec son démonstrateur « Intelligent Streetlight Control » ainsi qu'un véhicule de son centre d'essai Toulousain.

Fort d'une politique d'innovation remarquable, avec plus de 1200 ingénieurs dédiés à la R&D en France, Continental est à l'origine de la création de nombreuses technologies qui ont révolutionné le quotidien des automobilistes, qu'il s'agisse d'électronique liée à la motorisation, à la sécurité, à l'habitacle ou à l'accès au véhicule. Une excellence reconnue, qui permet à l'équipementier de se hisser dans le top 20 de l'innovation en France.

« La Semaine de l'Industrie est une vitrine formidable pour nos activités qui sont mal connues du grand public. Nous souhaitons démontrer comment nos équipes françaises œuvrent pour la mobilité de demain et comment, avec un ancrage local très fort, nous pouvons avoir depuis la France, un rayonnement mondial au sein du groupe Continental qui est présent dans 53 pays ! » explique Antoine Jouin, Président de Continental en France.

Smart City : Continental expose sa technologie d'éclairage public intelligent

Pendant toute la durée de l'exposition, Continental présentera un démonstrateur d'éclairage public du futur, en quelque sorte un « éclairage public 4.0 », dont les avantages sont notamment :

- Un retour sur investissement rapide et des avantages complémentaires liés à des économies d'énergie réalisées grâce aux LED et au réglage de la lumière en fonction des besoins ;
- Une contribution aux objectifs d' « énergie propre » et de réduction des accidents sur la voie publique ;
- L'éclairage public intelligent peut combiner des capteurs différents et s'intégrer dans une infrastructure de ville connectée ;
- Continental combine l'éclairage LED automobile à une solide expérience en matière de production en série de systèmes électroniques embarqués, qui répondent à des exigences de qualité extrêmement élevées.

Ainsi, grâce à l'utilisation de LED couplés à des systèmes électroniques et des capteurs, l'Intelligent Streetlight Control renforce la sécurité, le confort de conduite des usagers et optimise les coûts liés à l'éclairage dans les villes.

Démonstration d'un véhicule équipé du système d'injection Flex-Fuel

Continental développe des systèmes de contrôle moteur innovants qui visent à optimiser la consommation de carburant et à réduire les émissions. L'équipementier exposera ainsi un véhicule équipé d'un système d'injection Flex-Fuel, qui permet au moteur de fonctionner à l'essence pure, à l'éthanol pur, ou encore avec un mélange des deux. Continental a ainsi mis au point un système compatible avec des carburants renouvelables tout en réduisant les émissions de polluants. Selon les tests effectués, le véhicule émet 60% de polluants en moins que la norme EU6C. Ce système, d'ores et déjà effectif, va être mis en série dès 2017.

Continental classé 3^{ème} meilleur employeur au niveau régional

Pour la 2^{ème} année consécutive, le magazine Capital s'est associé à l'institut d'études Statista pour réaliser le plus grand palmarès des entreprises de France en 2016 (500 entreprises au total).

Dans ce classement, Continental se hisse à la 3^{ème} place des meilleurs employeurs en Midi-Pyrénées juste derrière Airbus et la Clinique Pasteur. Ce résultat confirme le parti pris de Continental en matière de politique des ressources humaines et d'intégration des salariés.

Plus d'information sur www.continental-presse.fr

Continental développe des technologies intelligentes au service de la mobilité des personnes et de leurs biens. L'équipementier automobile, fabricant de pneus et partenaire industriel d'envergure internationale offre des solutions durables, sûres, confortables, individuelles et abordables. Le Groupe a réalisé en 2015 un chiffre d'affaires de 39,2 milliards d'euros avec ses cinq divisions Chassis & Safety, Interior, Powertrain, Tires et ContiTech, et emploie actuellement plus de 208 000 personnes dans 55 pays.