

Le pneu pour remorque Conti Hybrid HT3 remporte le prix iF Design

- Le pneu à profil surbaissé 445/45 R 19.5 reçoit un prix dans la catégorie « Produits »
- Le Conti Hybrid HT3 impressionne le jury avec la qualité de son design, son caractère innovant, son niveau de sécurité élevé et sa compatibilité environnementale
- Ce pneu pour remorque a une durée de vie plus longue et sa résistance au roulement est inférieure de 15 % à celle d'autres pneus
- Il consomme moins d'énergie lorsqu'il est monté sur des megaliners à la fois pour le transport régional et longue distance

Hanovre, 16 février 2016 : « Le pneu Conti Hybrid HT3 445/45 R 19.5 a été sélectionné parmi plus de 5000 participants. Nous sommes heureux et fiers de recevoir ce prix iF Design. Il récompense les standards élevés qui accompagnent constamment le développement de solutions pneumatiques axées sur la performance, la sécurité et l'efficacité que nous développons chez Continental, ce qui peut également se constater sur le dessin » déclare Constantin Batsch, Directeur Commercial Division Poids Lourd région EMEA (President Business Region Truck Tires).

Grâce à ses qualités en termes de dessin, d'innovation, de sécurité, de compatibilité environnementale et à d'autres critères, le pneumatique est sorti premier dans la catégorie « Produits ». Il a impressionné le jury composé de 58 spécialistes internationaux du design. Le Conti Hybrid HT3 445/45 R 19.5 permet à Continental de proposer un pneu de remorque durable et efficient sur le plan de la consommation énergétique et spécialement conçu pour le transport de gros volumes. Sa carcasse rechapable diminue l'empreinte carbone des sociétés de transport, contribue à transformer le secteur du transport de marchandises et à le rendre plus durable et plus respectueux de l'environnement. Comme toutes les solutions pneumatiques du fabricant allemand de pneus Premium, le Conti Hybrid HT3 445/45 R 19.5 a été élaboré en interne au département design situé sur le site de Continental, à Hanovre-Stöcken. Le service design développe des concepts pour les marques, les applications et les segments de marché de toutes les gammes de pneumatiques du groupe. Les concepteurs ont pour objectif de mettre en évidence les caractéristiques intrinsèques des pneus dans leur design ; ils créent également un look bien particulier pour chaque catégorie de pneus sous

une même gamme et veillent à ce que la marque Continental puisse être identifiable sur chaque pneu.

Le concours iF Design est organisé tous les ans depuis 1954 par iF International Forum Design GmbH. Les gagnants seront récompensés au cours de la cérémonie officielle de remise de prix, le 26 février 2016, chez BMW Welt à Munich. Ils recevront l'emblème international iF Design. L'attribution de ce prix permettra également au Conti Hybrid HT3 445/45 R 19.5 d'être exposé durant toute la durée du salon iF Design à Hambourg.

Le pneu Conti Hybrid HT3 445/45 R 19.5 est caractérisé par une capacité de charge élevée, une excellente durée de vie et un faible diamètre. Le profil du pneu pour remorque, qui supporte une charge maximale par essieu de 9 tonnes, permet d'utiliser de manière optimale la hauteur de chargement interne de trois mètres lorsqu'il est monté sur des semi-remorques du type megaliner. Le contour optimisé du pneu et une distribution de la charge uniforme se reflètent par une usure régulière du pneumatique et contribuent ainsi à sa longue durée de vie. Grâce une réduction de 15 % de sa résistance au roulement par rapport à son prédécesseur, ce pneu possède les caractéristiques requises pour obtenir la note de « B » (catégorie efficacité énergétique), du label européen. Il permet de réduire la consommation de carburant à la fois lors de transports régionaux et de longue distance.



Continental développe des technologies intelligentes pour le transport de personnes et de marchandises. En tant que l'un des principaux fabricants de pneumatiques, d'équipements automobiles et de produits industriels au monde, Continental fournit des solutions durables, sûres, confortables, et respectueuses de l'environnement. En 2014, la multinationale a généré 34,5 milliards d'euros de chiffres d'affaires avec ses cinq divisions, Chassis & Safety, Interior, Powertrain, Tires, et ContiTech. Continental emploie actuellement plus de 208.000 collaborateurs dans 53 pays.

La division Tire compte aujourd'hui 24 sites de production et centres de recherche à travers le monde. La large gamme de produits et les investissements continus en R&D contribuent de manière importante à une mobilité efficace, écologique et rentable. Avec plus de 47 000 employés, la division a réalisé un chiffre d'affaires de 9,8 milliards d'euros en 2014.

Continental Commercial Vehicle Tires est l'un des plus grands fabricants de pneumatiques poids lourd pour camions et autobus à travers le monde. Les développements continus permettent d'offrir une large gamme de produits, de services et de solutions liés aux pneumatiques.