

## Continental signe un accord de collaboration avec Caterpillar

**Hanovre, le 16 mars 2017** – Continental et Caterpillar Inc. ont signé un accord pour équiper les tombereaux rigides Caterpillar (modèles séries 770 à 775) avec les nouveaux pneus génie civil Continental RDT-Master dans les dimensions 18.00R33, 21.00R33 et 24.00R35. L'accord prévoit également que les deux sociétés collaboreront à la conception de nouveaux pneus pour deux autres véhicules Caterpillar, les chargeuses et les tombereaux articulés.

Jan Skaletz, Responsable Grand Comptes pour les pneus OTR (pneus hors route), déclare :  
*« Nous sommes heureux d'annoncer la coopération avec Caterpillar en vue du lancement de notre nouvelle gamme de pneus génie civil dans le segment mines et construction. Cette coopération souligne l'importance que la société Caterpillar accorde à la technologie innovatrice et aux solutions personnalisées que Continental propose dans ce nouveau segment de l'industrie ».*

Le pneu Continental RDT-Master est conçu pour le transport de charges extrêmement lourdes dans des conditions difficiles. La bande de roulement plus profonde offre une meilleure protection aux coupures et aux chocs. Les pneus RDT-Master Continental seront proposés sur la liste de prix Caterpillar dès 2017. Les concessionnaires Caterpillar et les utilisateurs finaux peuvent demander l'équipement de ces pneumatiques en première monte sur les véhicules neufs.

Continental développe des technologies intelligentes pour le transport de personnes et de marchandises. En tant que l'un des principaux fabricants de pneumatiques, d'équipements automobiles et de produits industriels au monde, Continental fournit des solutions durables, sûres, confortables, et respectueuses de l'environnement. En 2016, la multinationale a généré un chiffre d'affaires de près de 40,5 milliards d'euros avec ses cinq divisions, Chassis & Safety, Interior, Powertrain, Tires, et ContiTech. Continental emploie actuellement plus de 220.000 collaborateurs dans 56 pays.

La division Tires compte aujourd'hui 24 sites de production et centres de recherche à travers le monde. La large gamme de produits et les investissements continus en R&D contribuent de manière importante à une mobilité efficace, écologique et rentable. Avec plus de 52 000 employés, la division a réalisé un chiffre d'affaires de 10,7 milliards d'euros en 2016.

Continental Commercial Vehicle Tires est l'un des plus grands fabricants de pneumatiques poids lourd pour camions et autobus à travers le monde. Les développements continus permettent d'offrir une large gamme de produits, de services et de solutions liés aux pneumatiques.