

Electromobilité

## **Continental lance le premier pneu optimisé pour les bus électriques en milieu urbain**

- **Indice de charge amélioré : le nouveau Conti Urban HA3 315/60 R22.5 peut supporter jusqu'à 8 tonnes par essieu.**
- **Durée de service prolongée grâce à un mélange de bande de roulement optimisé et une structure de carcasse robuste.**

**Hanovre, le 7 mai 2019.** Selon l'ONG Transport & Environnement, les modèles électriques représentent 9% des ventes d'autobus en Europe. En 2018, 1 600 bus électriques étaient en circulation. Ce chiffre devrait doubler d'ici à la fin de cette année. Pour preuve, de grandes métropoles comme Hanovre ou Amsterdam vont passer dans les prochaines années aux autobus à zéro émission, à l'instar d'Aix-Marseille-Provence qui a été la première à se doter d'une ligne de bus électriques en 2016. En 2025, près de la moitié de la flotte en Ile-de-France sera électrique !

Les pneus destinés aux bus électriques vont faire face à de nouveaux défis : Ils doivent être conçus pour supporter un poids de véhicule plus élevé du fait des batteries embarquées et doivent résister à une transmission instantanée du couple des moteurs bien plus élevée que sur les moteurs à combustion classiques. Continental a développé le pneu Conti Urban HA3 315/60 R22.5 154/148J (156/150F) pour répondre à ces nouvelles exigences. Utilisable sur tous les essieux, ce pneu développé pour le transport électrique de passagers en toute sécurité présente une adhérence exceptionnelle et une capacité de charge de 8 tonnes par essieu, soit 0,5 tonne de plus que la norme pour un pneu de cette taille.

Le Conti Urban HA3 justifie d'un indice de charge amélioré grâce à sa carcasse très robuste dotée de câblés épais et de forte densité. Il présente également une bande de roulement solide et durable constituée d'une forte proportion de caoutchouc naturel, ce qui augmente sa résistance aux entailles, aux craquelures, aux écaillages, aux arrachements et à l'abrasion. Sa durée de service est ainsi prolongée et il peut être utilisé au maximum de son kilométrage potentiel. Son contour spécialement adapté aux bus urbains permet de gagner en endurance et de garantir une usure régulière. Sa bande de roulement large assure une stabilité dans les virages et une manœuvrabilité optimale pour une circulation en toute sécurité en milieu urbain.



Les lamelles « haute densité » entrelacées assurent une adhérence et un maintien de voie optimaux même sur route détrempeée, et ce tout au long de la durée de vie du pneu. Les lamelles sont également décalées afin de réduire le bruit et d'améliorer le confort de conduite. Grâce à ses flancs renforcés, le Conti Urban HA3 résiste de manière fiable aux contacts répétés avec les trottoirs. De par son aptitude au rechapage, le Conti Urban HA3 peut être réutilisé plusieurs fois. Enfin, il porte le marquage 3PMSF (Three Peak Mountain Snow Flake) et peut ainsi être utilisé toute l'année dans de nombreuses régions d'Europe.

*« Le nouveau Conti Urban HA3 optimisé pour les bus électriques est le fruit des expériences précieuses que nous avons recueillies dans le cadre de notre récente collaboration avec des constructeurs de véhicules utilitaires et des sociétés de transport municipales »,* explique Lutz Stäbner, Head of Product Management des pneus Continental pour camions et bus en Europe, au Moyen-Orient et en Afrique. *« De par son profil de performance équilibré, il représente une solution sûre, confortable et économique pour favoriser l'électromobilité dans des conditions de circulation exigeantes, caractérisées par des freinages et redémarrages fréquents ».*

**Continental** développe des technologies intelligentes pour le transport de personnes et de marchandises. Fondée en 1871, Continental fournit des solutions durables, sûres, intelligentes et respectueuses de l'environnement pour les véhicules, les machines et le transport. En 2018, la multinationale a généré un chiffre d'affaires de 44,4 milliards d'euros et emploie plus de 245.000 collaborateurs dans 60 pays.

La **division Tire** compte aujourd'hui 24 sites de production et de développement à travers le monde. Comptant parmi les principaux fabricants de pneumatiques avec environ 56 000 employés, la division a réalisé un chiffre d'affaires de 11,4 milliards d'euros en 2018. Continental est l'un des plus grands fabricants de pneumatiques et propose une large gamme destinée aux véhicules de tourisme, utilitaires et deux-roues. Grâce à des investissements continus en R&D, Continental apporte une contribution majeure à une mobilité plus sûre, rentable et écologique. Le portefeuille de la division Tire comprend également des services et des applications à destination des flottes, comme les systèmes de gestion numérique des pneumatiques pour les véhicules utilitaires.