

La gamme Conti Hybrid prolonge la durée de vie des pneus

Une nouvelle gamme de produits révolutionne le transport régional et la distribution de marchandises

- **Continental présente son pneu Conti Hybrid au Salon des véhicules industriels de 2015, à Birmingham**
- **Sa conception spéciale allonge la durée de vie de 20 % et réduit la consommation de carburant de 6 %**
- **Une réduction de coût durable grâce à des solutions de recrusage et de rechapage**

Hanovre, Birmingham – 14 avril 2015. La nouvelle gamme de pneus Conti Hybrid définit de nouveaux standards pour le transport régional. Cette toute nouvelle solution pneumatique convient tout particulièrement à la conduite sur routes régionales, deux voies et autoroutes. Elle constitue la réponse du manufacturier premium allemand de pneus Continental à l'accroissement du volume de marchandises transporté en régional ou grand régional, mais aussi en distribution périurbaine.

Cette nouvelle famille de pneus se caractérise par une augmentation de la performance kilométrique et par une réduction de la consommation de carburant par rapport à la génération précédente. Ainsi, les gestionnaires de flottes de transport sont en mesure de réduire durablement leurs coûts et de rendre ces flottes les plus économiques possibles. Les pneus de la famille Conti Hybrid sont conçus pour être parfaitement compatibles entre eux et offrent un rendement optimal lorsqu'ils sont montés conjointement sur un même véhicule.

Après le lancement du nouveau pneu pour essieu directeur, le Conti Hybrid HS3, au second semestre 2014, les pneus pour pont moteur, Conti Hybrid HD3, et pour remorque, Conti Hybrid HT3, en diamètre d'accrochage 22.5", viennent désormais compléter la famille de cette toute nouvelle génération de pneus. La gamme Conti Hybrid est destinée à répondre aux exigences importantes qu'impose le transport régional ou de distribution périurbaine de marchandises.

Conti Hybrid HS3 - durée de vie augmentée et consommation de carburant réduite

Un nouveau dessin de bande de roulement, « *Plus Volume Pattern* », avec un volume de gomme à user plus important a été mis au point pour le pneu directeur Conti Hybrid HS3. Il permet d'allonger la durée de vie du pneu de 17 %. La meilleure distribution du mélange de gomme permet de réduire la résistance au roulement.

Une sécurité accrue, un excellent comportement par temps humide sur toute la durée de vie du pneu et d'excellentes et régulières caractéristiques de freinage font du nouveau Conti Hybrid HS3 un pneu parfaitement polyvalent.

Conti Hybrid HD3 – une adhérence optimale, kilomètre après kilomètre

Le nouveau pneu pour pont moteur, le Conti Hybrid HD3, est tout simplement impressionnant de par ses caractéristiques intrinsèques : une augmentation de rendement kilométrique de plus de 20 % par rapport à son prédécesseur. Cette amélioration est principalement due au nouveau dessin « *en bloc* » de sa bande de roulement avec l'intégration de nouvelles lamelles « *3D* ». Ces lamelles, qui couvrent pratiquement deux tiers de la profondeur totale de la bande de roulement, donnent une meilleure stabilité au pavé et améliorent donc considérablement le comportement du pneu vis-à-vis de l'usure. De plus, grâce à ces nombreux « *angles d'attaque vifs* » générés par l'ajout de ces lamelles, la traction et l'adhérence sont significativement améliorées sur toute la durée de vie du pneumatique, y compris lors d'accélération et de freinages sur route humide. De plus, le nouveau mélange de gomme polymérique spécifique à ce nouveau pneumatique, développé pour sa bande de roulement et ses flancs, permet d'augmenter sa durée de vie et donc sa performance kilométrique, mais aussi de réduire la résistance au roulement du pneumatique et ainsi, de diminuer la consommation en carburant.

Le nouveau Conti Hybrid HD3 dispose à la fois des marquages M+S et 3 PMSF (3 pics + un flocon de neige).

Conti Hybrid HT3 – un mélange de gomme spécialement développé pour allonger la durée de vie, réduire la consommation de carburant et améliorer l'adhérence sur route humide

Le pneu Conti Hybrid HT3 complète cette nouvelle gamme. Les mélanges de gomme utilisés pour la conception de ce pneumatique ont été spécialement conçus pour une utilisation en essieu trainé (pneu de remorque) et permettent de réaliser des économies substantielles par rapport à son prédécesseur, le HTR2, qui a fait ses preuves depuis plusieurs années. Pour la bande de roulement par exemple, ils permettent une augmentation de la durée de vie de plus de 8 %. De plus, le nouveau mélange améliore l'adhérence du pneu et autorise une note de « B » pour son comportement sur route humide tout en permettant une note de « B » pour ses performances en matière de réduction de consommation de carburant au label européen. C'est grâce à une combinaison optimale du mélange de gomme de la bande de roulement et des flancs et à un dessin optimisé des sculptures de la bande de roulement qu'une réduction de 6 % de consommation de carburant a été rendue possible. Le pneu de remorque Conti Hybrid HT3 porte également la marque M+S.

Pour finir, la rechapabilité de tous les pneus de troisième génération de la gamme Conti Hybrid a également été améliorée.

Le nouveau câblé de carcasse « 5+1 » utilisé améliore la résistance et la durabilité de la fameuse carcasse radiale à 4 ceintures à un niveau jamais égalé, et les indicateurs de profondeur de recreusage prévus sur les trois pneus contribuent à optimiser le concept de cycle de vie du pneumatique ContiLifeCycle, et ainsi permettent de réduire les coûts d'exploitation sur le long terme.



- 4 -

Continental développe des technologies intelligentes pour le transport de personnes et de marchandises. En tant que l'un des principaux fabricants de pneumatiques, d'équipements automobiles et de produits industriels au monde, Continental fournit des solutions durables, sûres, confortables, et respectueuses de l'environnement. En 2014, la multinationale a généré 34,5 milliards d'euros de chiffres d'affaires avec ses cinq divisions, Chassis & Safety, Interior, Powertrain, Tires, et ContiTech. Continental emploie actuellement environ 200.000 collaborateurs dans 53 pays.

La division Tire compte aujourd'hui 24 sites de production et centres de recherche à travers le monde. La large gamme de produits et les investissements continus en R&D contribuent de manière importante à une mobilité efficace, écologique et rentable. Avec plus de 47 000 employés, la division a réalisé un chiffre d'affaires de 9,8 milliards d'euros en 2014.

Continental Commercial Vehicle Tires est l'un des plus grands fabricants de pneumatiques poids lourd pour camions et autobus à travers le monde. Les développements continus permettent d'offrir une large gamme de produits, de services et de solutions liés aux pneumatiques.