

## bilstein group inaugure sa nouvelle usine de production à Ennepetal (Allemagne)

Entreprise familiale fondée en 1844, bilstein group est aujourd'hui un des leaders mondiaux spécialistes du marché de l'après-vente automobile. Pour poursuivre son déploiement au niveau international, le Groupe s'appuie sur son savoir-faire industriel et inaugure aujourd'hui son nouveau site de production, à Ennepetal, siège social de l'entreprise.

Débutés il y a 18 mois, les travaux de construction de la nouvelle usine viennent de s'achever, portant la surface de production de 7 500 m<sup>2</sup> à 10 000 m<sup>2</sup> pour la fabrication de pièces destinées au marché de la réparation industrielle (pompes à eau, pompes à huile, tendeurs de chaîne...), sur une surface totale du site de 27 000 m<sup>2</sup>.



« C'est parce que la fabrication de certaines pièces requiert une grande précision, que bilstein group a souhaité en maîtriser la fabrication sur son site de Ennepetal. Nous pouvons ainsi satisfaire la demande clients en proposant des gammes complètes répondant à des standards de qualité élevée » explique Gildas du CLEUZIQU, Directeur Général bilstein group France.

Une soixantaine de machines viennent compléter l'outil de production et les équipements de tests les plus évolués, dont un tourneur-fraiseur qui, à lui seul, pèse 16 tonnes et mesure 13 mètres de long. La chaîne de production couvre dorénavant toutes les étapes de l'achat et l'analyse du matériel jusqu'à la fabrication, le piquage et l'érouissage de l'outil, ainsi que la réalisation de la documentation technique.

Spécialiste dans le traitement du métal et pionnier dans la mécanique de précision, avec notamment l'élaboration du boulon à ressort, innovation brevetée en 1921, bilstein group est également un précurseur dans la mise en œuvre des technologies éco-responsables qui répondent aux dernières directives environnementales. 50% de l'énergie électrique utilisée par le nouveau site de production sont couverts par un système photovoltaïque installé sur le toit (l'un des plus importants de la région de la Ruhr), ce qui permet d'éviter chaque année l'émission d'une centaine de tonnes de dioxyde de carbone. L'isolation des murs extérieurs et un système de ventilation automatique permettent de laisser les fenêtres fermées en toutes saisons, réduisant ainsi les nuisances sonores à leur strict minimum. La chaleur produite par les machines est utilisée pour chauffer le bâtiment.

Jusqu'alors connue sous la dénomination « febi Precision Engineering », l'entité est dorénavant rebaptisée « bilstein group engineering » et emploie 150 personnes qualifiées pour une capacité de production allant de 500 à 200 000 unités par pièces produites.