

Paris le 6 mai 2024

## ARETZIA, filiale du groupe CHIMIREC, se modernise

**CHIMIREC, spécialiste de la collecte et de la valorisation des déchets, modernise son site ARETZIA situé à Paimboeuf en Loire-Atlantique (44). Ce nouveau site conjugue performance environnementale et innovations technologiques.**

*“Notre site unique en France est aujourd’hui en pleine transformation. Nous valorisons **93 % des effluents industriels** que nous recevons. Avec une capacité de traitement de **45 000 tonnes par an**, nous continuons d’accompagner nos clients dans l’optimisation de leur gestion des déchets, offrant ainsi une solution rentable tout en favorisant une économie circulaire.”*

**Johann Daniel – Directeur des filiales de traitement et de la Recherche et Développement à CHIMIREC**

### Un centre de traitement et de valorisation à la pointe des dernières technologies



Installée sur une ancienne friche industrielle de plus de 20 hectares, ARETZIA, filiale du Groupe CHIMIREC est spécialisée dans le traitement de déchets liquides et des boues, pouvant contenir par exemple des pollutions organiques, hydrocarburées, ou des métaux lourds en provenance d’industriels, de collectivités ou d’autres collecteurs de déchets.

Depuis son rachat en 2018, le site a connu un très fort développement, passant de 13 000T à 23 400T en 2023. Afin de répondre efficacement à cette demande croissante, elle a dû se moderniser et adapter ses

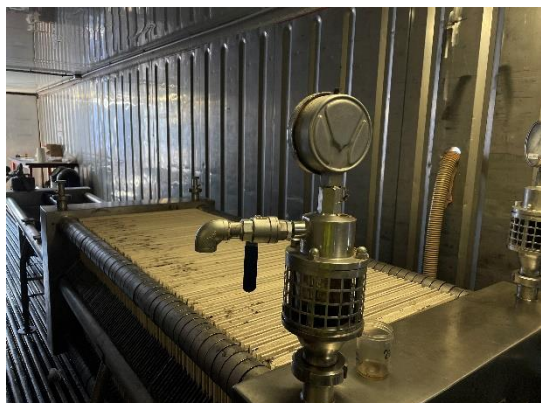
infrastructures. En effet, depuis 6 ans, le site a fait l’objet de constantes améliorations d’infrastructure et de process : aménagement d’un bassin de récupération des eaux de pluie et d’un bassin de confinement, création de voiries, de canalisations, de racks et de tuyauteries, d’espace de stockage, l’installation de plusieurs cuves de stockage supplémentaires, agrandissement du site, installation d’un nouveau laboratoire, acquisition d’une nouvelle unité de traitement des acides et de bases. Cette dernière installation innovante permet de traiter/recevoir 5 à 10T de déchet par jour.

**Le site dispose d’une autorisation de traitement de 45 000T de déchets par an, tous effluents confondus. Aujourd’hui, il traite plus de 25 000T de déchets liquide par an, 600T d’acides et de base et assure la la valorisation de 600T de LRU.**

**Il compte 10 collaborateurs, et prévoit d’ici 2025, d’en recruter 5 supplémentaires.**

Portée par son directeur, Alan CARIOU, cette entreprise a lancé de nombreux projets de développement et de rupture technologiques pour industrialiser de nouveaux moyens de traitement des eaux ou de nouveaux process de dépollution. Il s’agit notamment de changer radicalement le processus de dépollution afin de consommer le minimum d’électricité. ARETZIA forme également 2 étudiants par an et créé des partenariats avec les écoles locales.

### Chimicapt®Box– une unité mobile qui traite les micropolluants



Le site est également équipé de la Chimicapt®Box, une innovation technologique, qui traite les micropolluants. Cette technologie s'appuie sur un système de filtration chimique sélectif unique composé de fibres textiles qui capturent instantanément les polluants et ainsi filtre efficacement les déchets. Elle optimise les performances environnementales en diminuant sensiblement le volume des déchets générés et offre la possibilité de réutiliser l'eau dans les process industriels.

Enfin, ARETZIA, fidèle à l'engagement environnemental du Groupe CHIMIREC, poursuit sa démarche vers la sobriété énergétique. Dans cette lignée, le site s'apprête à franchir une nouvelle étape importante en matière de durabilité. D'ici la fin de l'année, le site accueillera une centrale photovoltaïque, fruit d'un partenariat avec EDF Renouvelables. Ce projet ambitieux permettra non seulement de réduire significativement l'empreinte carbone du site, mais également de fournir de l'énergie propre à l'équivalent de 5000 personnes. Avec cette initiative, Aretzia contribue activement à la préservation de l'environnement en évitant l'émission de 3000T de CO2.

### ARETZIA – en quelques chiffres

**Chiffre d'affaires** : 3,2 M€ en 2023  
**Zone de collecte** Bretagne et Pays de la Loire  
**Tonnage** : 23 400T de déchets liquides traités et valorisés  
**Taux de valorisation de l'installation** : 93%  
**Nombre de collaborateurs** : 9 salariés en CDI



Le site ARETZIA est classé ICPE (Installation Classée pour la Protection de l'Environnement de valorisation d'effluents industriels et de déchets hydrocarburés. Il est également certifié ISO 14001

### A propos du Groupe CHIMIREC

*Spécialiste de la collecte et du traitement de déchets issus de tous secteurs d'activités (administrations, automobiles, collectivités, transports, aéronautique, énergie, BTP, chimie, pharmacies...), le Groupe CHIMIREC est présent en France et à l'international. Il dispose de nombreuses plateformes de collecte et de regroupement, de centres de traitement et de dépôts d'huiles offrant un service quotidien de proximité. Maillon de l'économie circulaire, avec une triple certification ISO 9 001, ISO 14 001 et OHSAS 45 001, le Groupe CHIMIREC composé de 1 250 collaborateurs a réalisé un chiffre d'affaires de 250M€ en 2023.*