



Continental sera présent au salon Equip Auto de Lyon et exposera ses dernières innovations

Paris, le 25 septembre. Acteur de référence de la mobilité du futur, Continental sera cette année encore présent sur le salon Equip Auto qui se tiendra à Eurexpo, à Lyon, du 28 au 30 septembre prochain. Seul équipementier automobile à maîtriser l'ensemble des éléments de stabilité et de liaison au sol du véhicule, des freins au pneumatique, Continental présentera sur son stand deux produits novateurs dans le secteur de la mobilité : l'**AllSeasonContact 2** et l'**UltraContact NXT**.

Oliver Schneider, Directeur Général de la Division Commerce de Continental France SAS, *« Nous sommes fiers d'être présents au salon Equip Auto et de pouvoir y présenter notre savoir-faire et nos dernières innovations pour une mobilité plus sûre et plus durable. Cette mobilité est au cœur de nos métiers et de notre expertise et nous nous efforçons, au quotidien, de développer les technologies les plus adaptées au monde de demain ».*

[MOBILITÉ DURABLE]

L'UltraContact NXT, le recyclage au service de la performance

Lancé à l'été 2023, l'**UltraContact NXT** est le **premier pneu au monde composé jusqu'à 65% de matériaux renouvelables, recyclés et certifiés ISCC PLUS**. Il comprend différents matériaux : des résines produites à base de matières résiduelles des industries du papier et du bois, de la silice, des balles de riz. Les résines permettent d'améliorer considérablement l'adhérence du matériau. Les balles de riz proviennent des déchets agricoles, transformés en silice par un nouveau procédé moins énergivore. La silice, quant à elle, permet d'optimiser des caractéristiques telles que l'adhérence, la résistance au roulement et la durée de vie des pneus. Évidemment, le caoutchouc naturel reste puisqu'il est indispensable aux performances les plus élevées, en contribuant à une meilleure résistance et durabilité. L'**UltraContact NXT** offre ainsi une sécurité et des performances optimales. **La technologie innovante ContiRe.Tex** déjà présentée a également été adoptée pour l'**UltraContact NXT** afin de proposer une technologie toujours plus écologique.

Continental est ainsi le premier fabricant à lancer un pneu avec à la fois une part élevée de matériaux durables et une performance maximale en production en série

De plus, l'**UltraContact NXT** constitue une étape importante pour atteindre les objectifs ambitieux de Continental en matière de développement durable et ainsi de devenir le fabricant de pneus le plus exemplaire, comme indiqué dans son programme stratégique Vision 2030.

« Chez Continental, sécurité, performance et durabilité vont de pair. Avec l'UltraContact NXT, nous atteignons nos objectifs ambitieux en matière de développement durable. Ce développement représente un bond en avant significatif et démontre notre leadership technologique ainsi que notre engagement fort en faveur de la durabilité et de la sécurité », a déclaré Ferdinand Hoyos, responsable du secteur d'activité Pneus de remplacement EMEA de Continental. Il ajoute : *« Avec ses performances impressionnantes, l'UltraContact NXT pousse la durabilité au niveau supérieur »*

[TECHNOLOGIE & SÉCURITÉ]

AllSeasonContact 2, un pneu qui remet le plaisir au cœur de la conduite

Successeur du primé AllSeasonContact, le AllSeasonContact 2 affiche des performances supérieures en tout point : **kilométrage plus élevé, efficacité énergétique considérable, fiabilité et plaisir de conduite optimaux par toutes les conditions météorologiques, et ce sur tous les types de véhicules et de route.** Composé de technologie à fort effet d'amortissement, le produit garantit une bonne adhérence et une réponse précise de la direction dans des conditions routières froides et hivernales. Les experts de Continental ont travaillé sur une combinaison des différentes technologies de mélange de gomme pour arriver à un composé *all-season* le plus équilibré jamais réalisé au sein de sa gamme.

Durant sa conception, une attention particulière a également été portée sur la robustesse de son revêtement intérieur et sa carcasse, pour rendre le AllSeasonContact 2 **peu gourmand en énergie, optimiser son efficacité énergétique et donc réduire ses émissions de CO2.** Ainsi, le kilométrage moyen augmente de 15% par rapport à son prédécesseur et la résistance au roulement connaît une baisse de 6%, grâce à une meilleure répartition de force, ce qui prolonge la vie du pneumatique.

Ce nouveau modèle sera présenté lors du salon Equip Auto.

« Sécurité, durabilité et confort ont été les maîtres-mots lors de la conception du AllSeasonContact 2. Ce nouveau pneumatique, qui allie polyvalence, performances environnementales et sécurité, est le fruit de la culture d'innovation de Continental, au service d'une mobilité toujours plus sûre et durable. » déclare **Pierre-Emmanuel Leclercq, Chef de Produits chez Continental Tires France**

Ces deux innovations s'inscrivent dans la quête sans relâche de Continental pour faire progresser les technologies et les produits et services durables tout au long de sa chaîne de valeur, de l'approvisionnement en matériaux durables au recyclage des pneus en fin de vie. D'ici 2030, Continental vise d'avoir plus de 40% de contenu renouvelable et recyclé dans tous ses pneus nouvellement produits. Continental poursuit son effort vers des matériaux 100 % durables dans tous ses produits pneumatiques d'ici 2050 au plus tard.

Continental développe des technologies et des services pionniers pour une mobilité durable et connectée des personnes et de leurs biens. Fondée en 1871, l'entreprise technologique propose des solutions sûres, efficaces, intelligentes et abordables pour les véhicules, les machines, la circulation et le transport. En 2022, Continental a réalisé un chiffre d'affaires de 39,4 milliards d'euros et emploie actuellement environ 200 000 personnes dans 57 pays et marchés.

La division Tire compte aujourd'hui 24 sites de production et de développement dans le monde. Continental est l'un des principaux fabricants de pneus avec 57 000 employés et a réalisé un chiffre d'affaires de 14 milliards d'euros en 2022 dans ce secteur du groupe. Continental se classe parmi les leaders technologiques dans la production de pneus et offre une large gamme de produits pour les voitures particulières, les véhicules commerciaux et spéciaux ainsi que les deux-roues. Grâce à un investissement continu dans la recherche et le développement, Continental apporte une contribution majeure à une mobilité sûre, rentable et écologiquement efficace. Le portefeuille de l'activité pneus comprend des services pour le commerce des pneus et les applications de flotte, ainsi que des systèmes de gestion numérique pour les pneus.