



19 NOVEMBRE 2019

CONFÉRENCE PRESSE SOLUTRANS

SCANIA



GILLES BAUSTERT
DIRECTEUR MARKETING, COMMUNICATION ET AFFAIRES
PUBLIQUES
SCANIA FRANCE



AGENDA

- Résultats Europe et Stratégie
- Résultats commerciaux France
- Actualité produit
- Services
- Financements/Assurances
- Ressources Humaines

- Carburants Alternatifs

- Gaz/Biogaz
- HVO 100
- Ethanol ED95
- Biodiesel B100

Koen KNOOPS

Eric DARNE

Eric DARNE

Stéphane BOIDIN

Florent SALCE

Sandrine MONNIER

François BRUNERO / PRIMAGAZ

Annabelle COLLIN / TOTAL

Jérôme BUDUA / RAISINOR France ALCOOLS

Kristell GUIZOUARN / AVRIL

An aerial photograph of a long, curved concrete bridge spanning a calm lake. The bridge has multiple tall, rectangular piers. A single white Scania truck is driving on the bridge. The surrounding landscape is covered in dense forests with trees in various shades of autumn, including yellows, oranges, and reds. The sky is overcast and reflected in the water.

KOEN KNOOPS

PRÉSIDENT SCANIA FRANCE

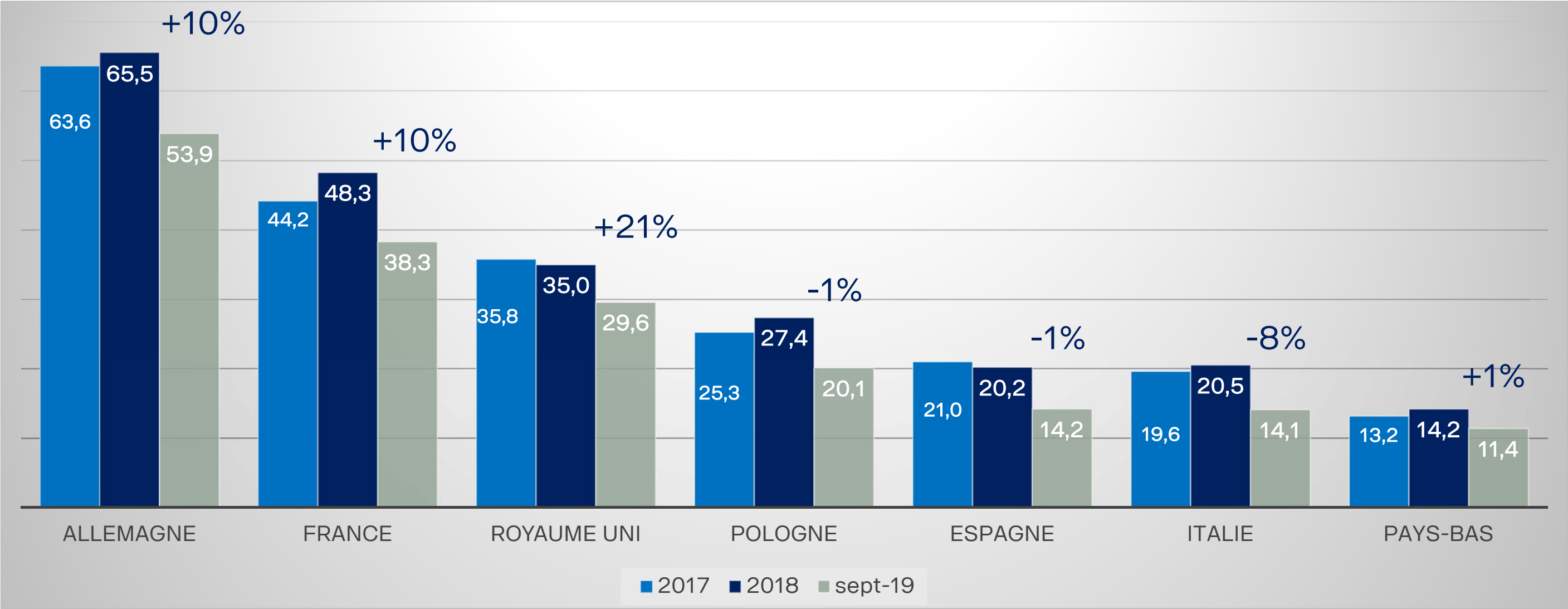
Conduire le changement – Vers un système de transport durable



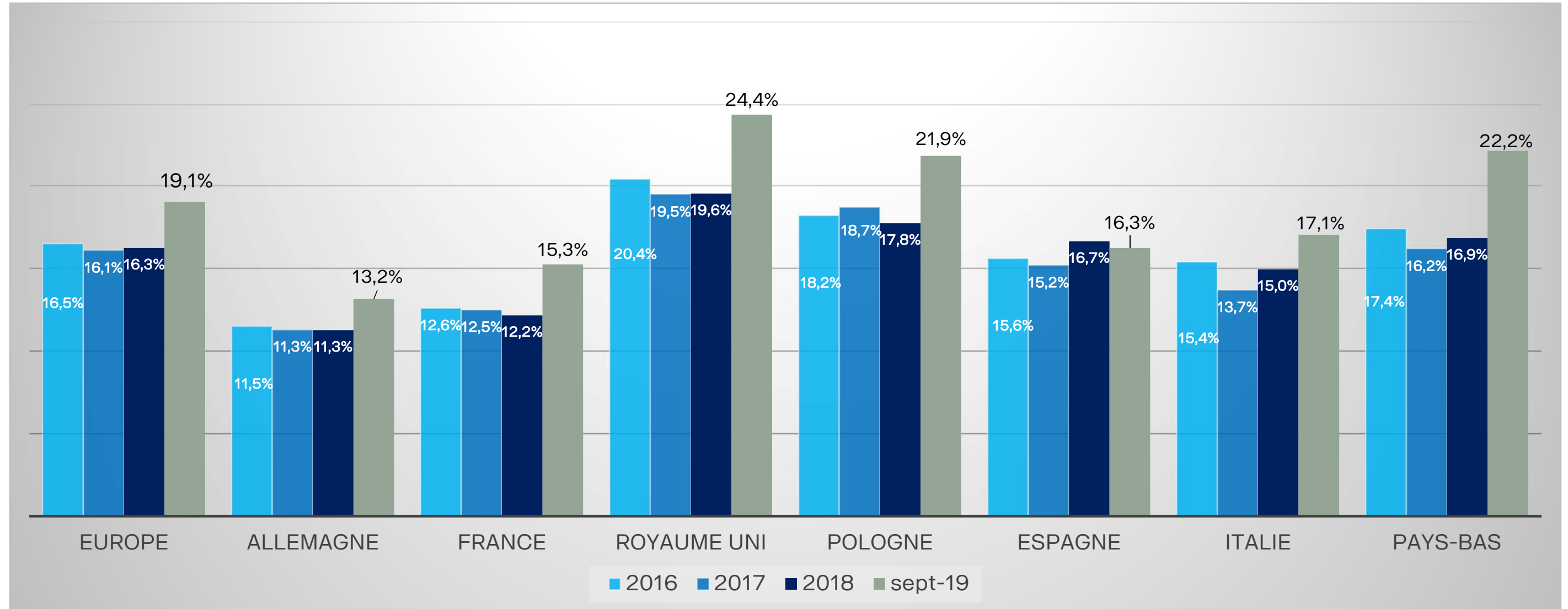
La mission de Scania est de conduire le changement vers un système de transport durable, en créant un monde de mobilité meilleur pour les entreprises, la société et l'environnement.



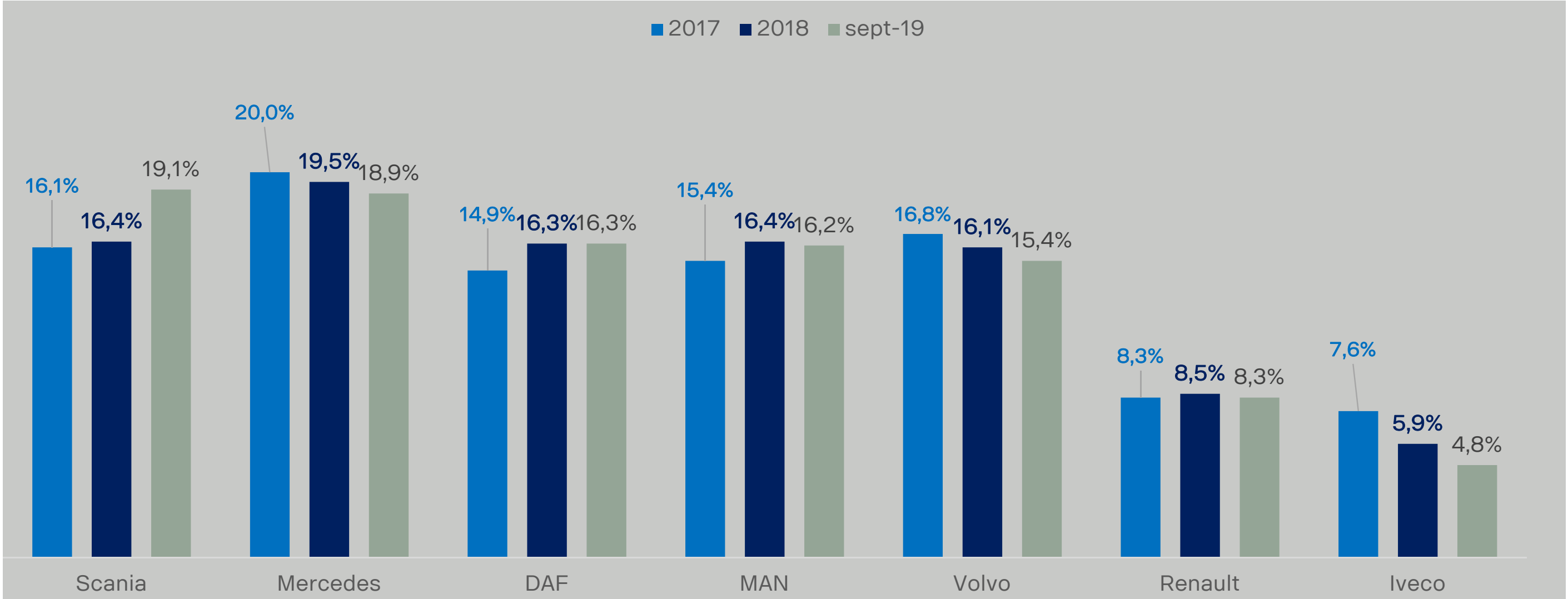
MTM EUROPE 9/2019 : 253.000 UNITÉS (+6%)



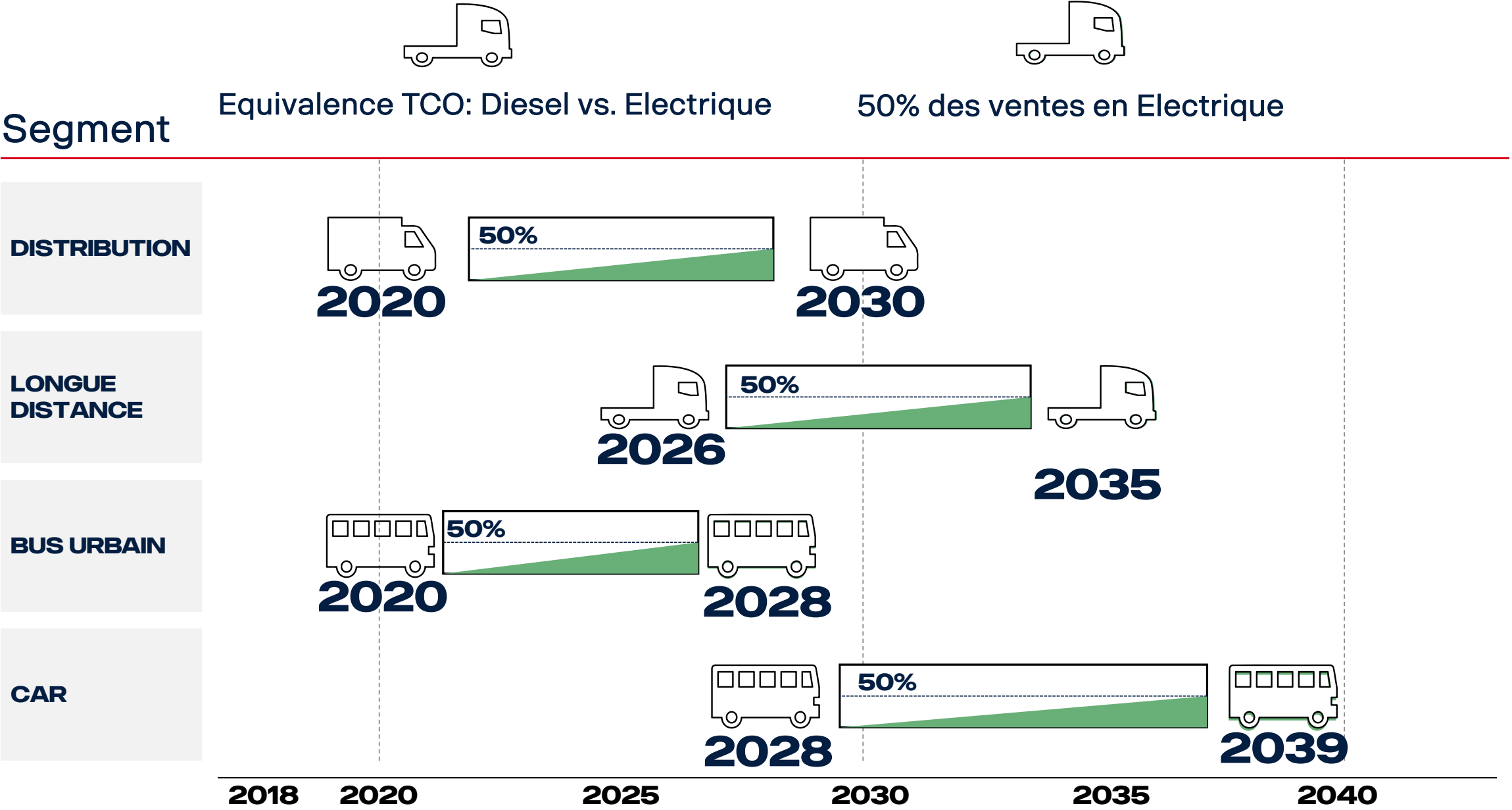
PARTS DE MARCHÉ IMMATRICULATIONS SCANIA EN EUROPE



PARTS DE MARCHÉ IMMATRICULATIONS EUROPE



EQUIVALENCE DE TCO: DIESEL VS ELECTRIQUE



CLIMATE DAY

- 20 septembre 2019
 - 1 heure de réunion
 - 52.000 salariés de Scania
- Objectifs:
 - sensibiliser aux enjeux climatiques
 - favoriser les échanges
 - recueillir les suggestions d'actions



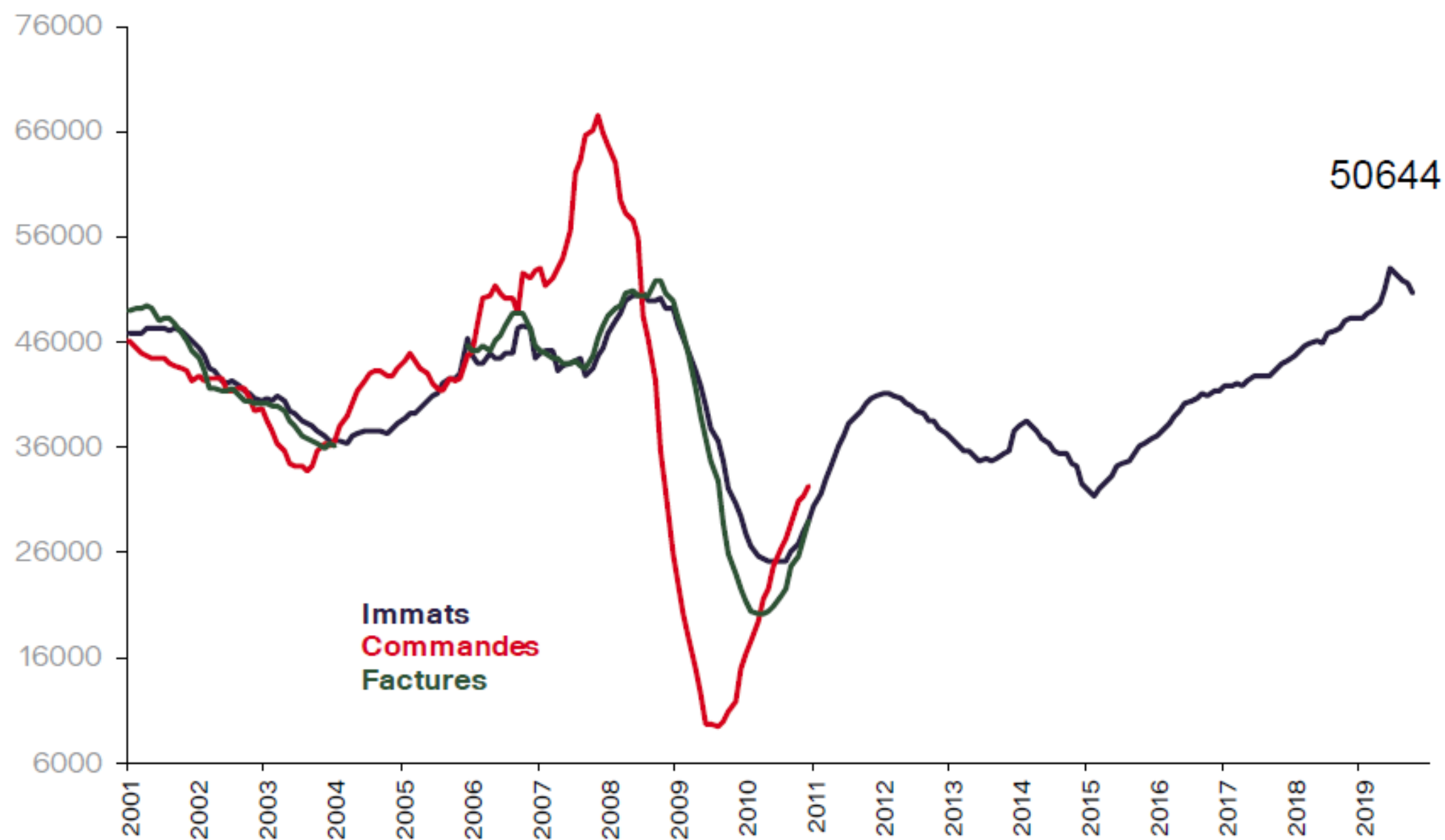
A close-up photograph of the front left corner of a white Scania truck. The image shows the black honeycomb grille, the Scania logo (a red lion on a white shield), and the modern LED headlight assembly. The truck is parked on a paved surface, and in the background, a body of water and a city skyline are visible under a clear blue sky.

ÉRIC DARNÉ

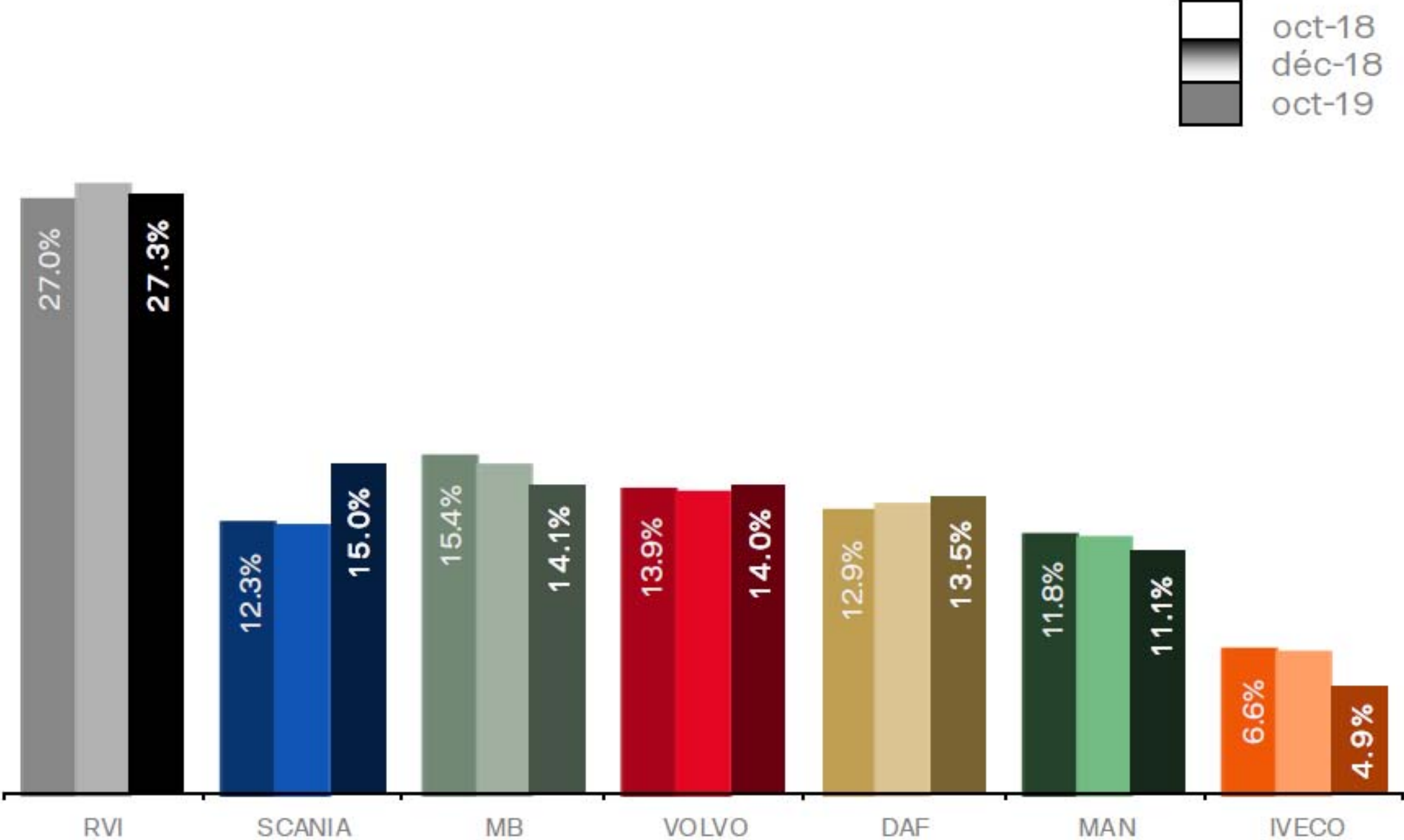
DIRECTEUR COMMERCIAL

SCANIA FRANCE

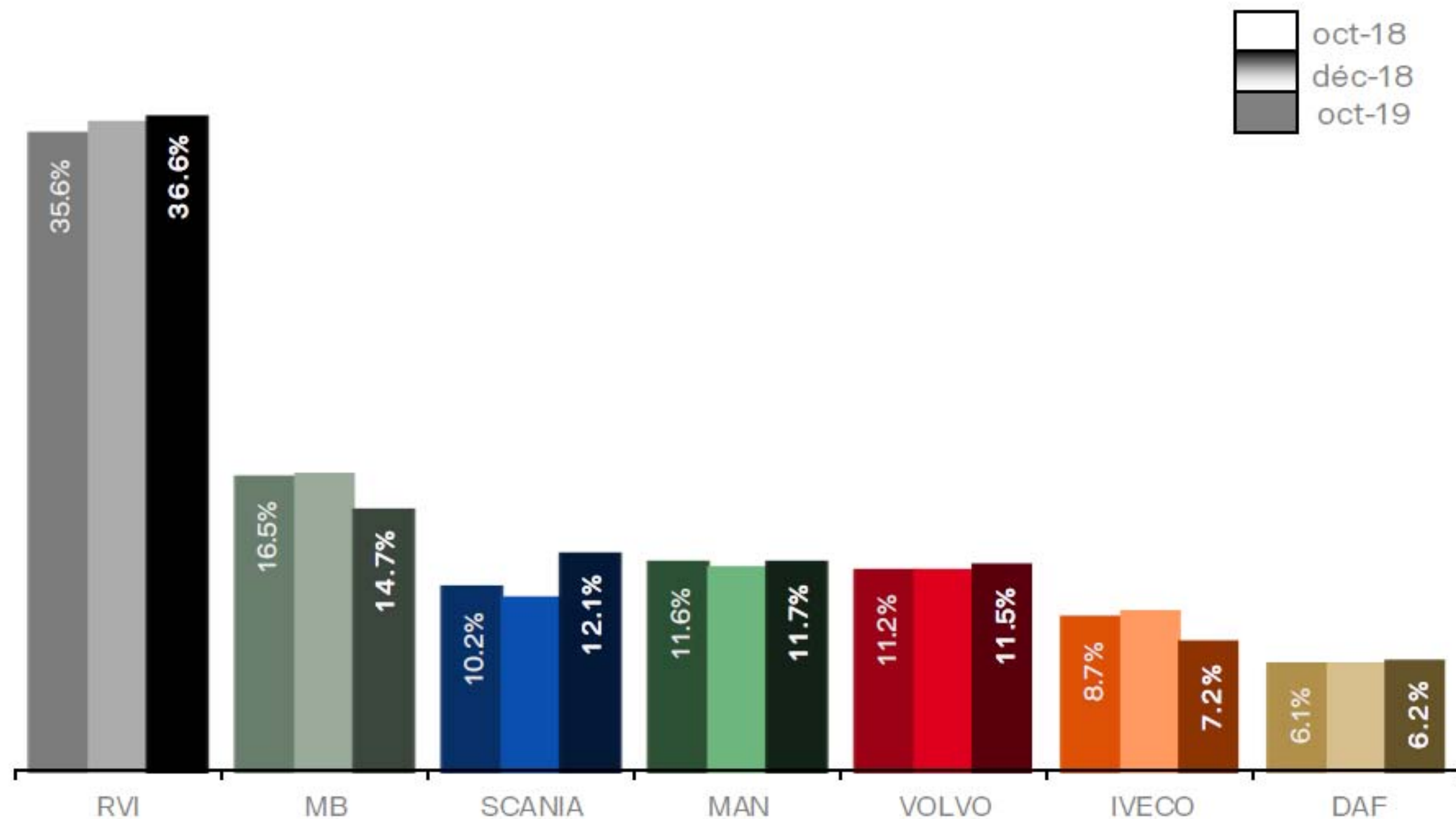
Marché 12 mois roulants



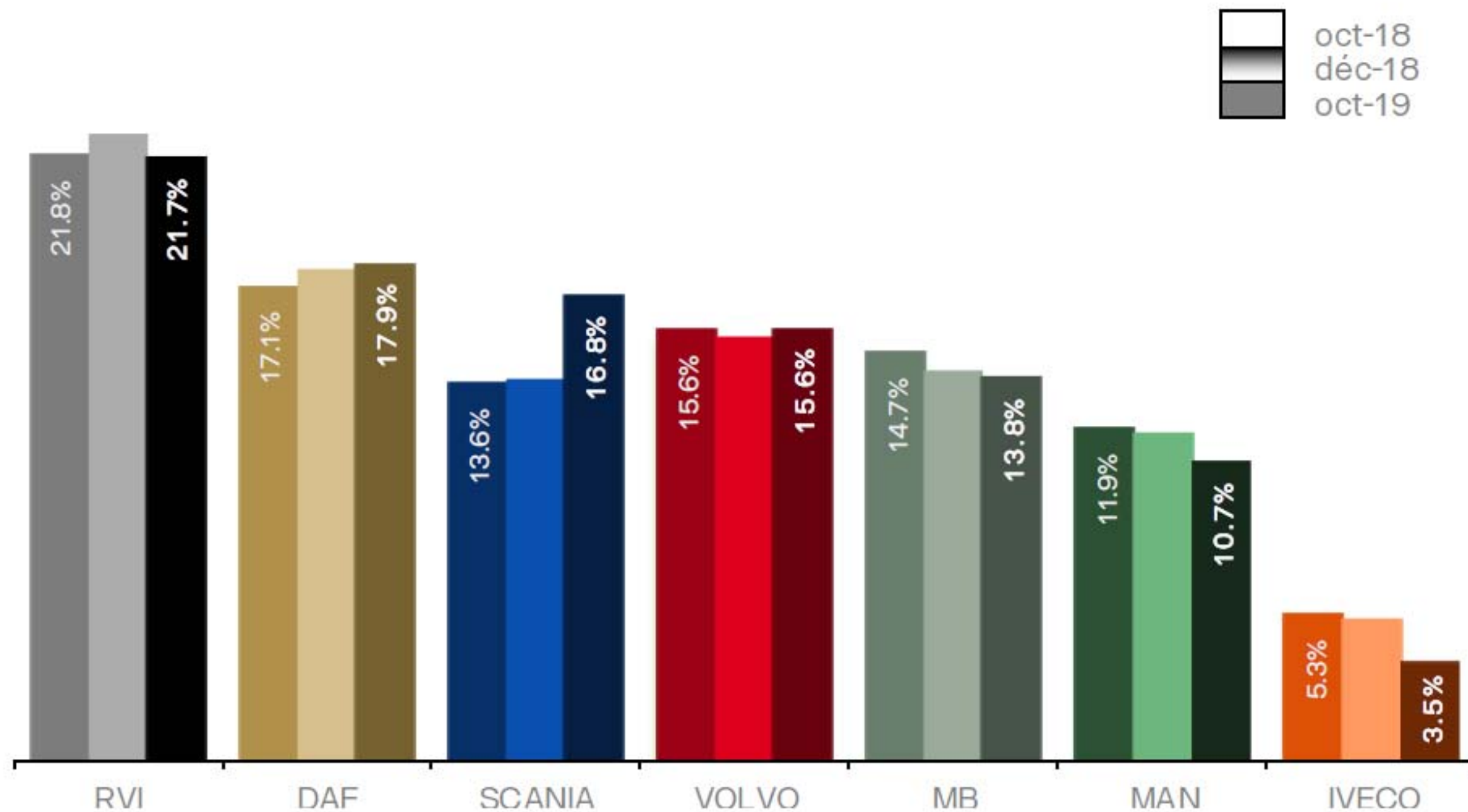
Immatriculations



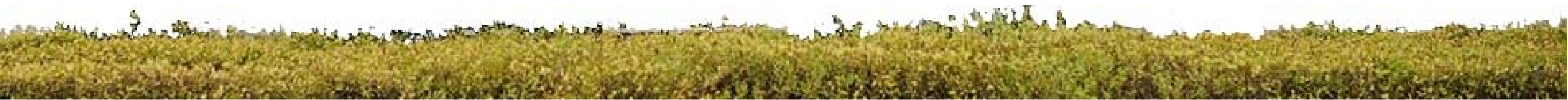
Immatriculations PRR



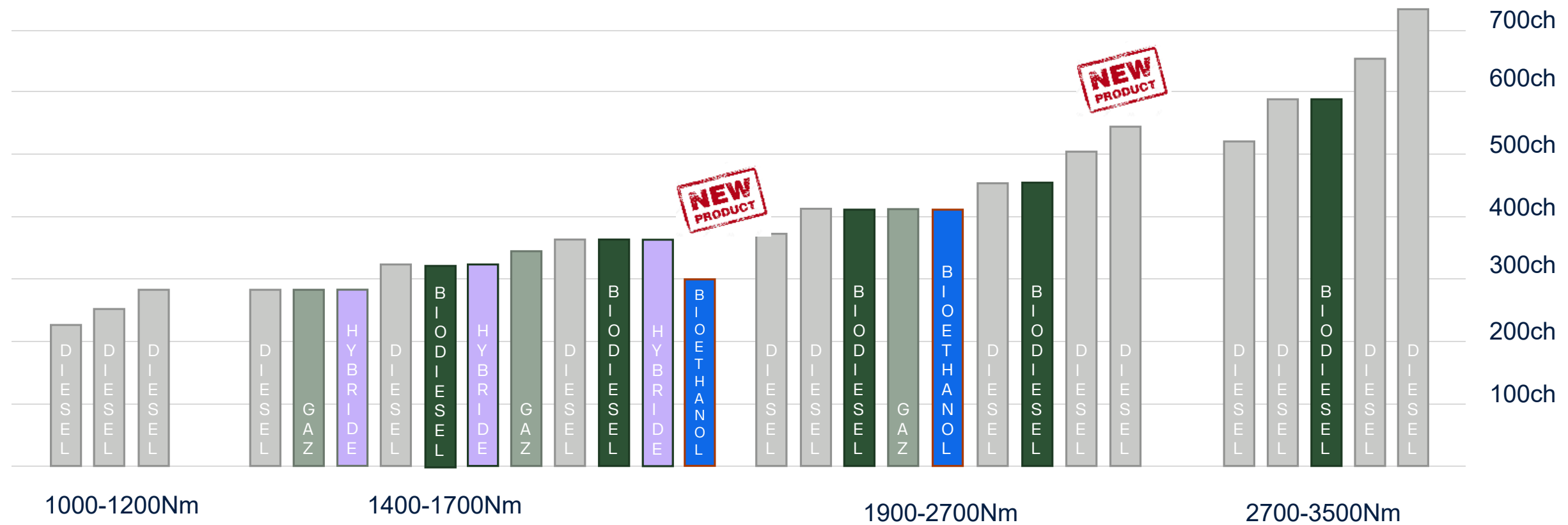
Immatriculations TRR



VERS LES ÉNERGIES ALTERNATIVES



UNE GAMME DE MOTEURS À LA HAUTEUR DE NOS AMBITIONS



POSITIONNEMENT CRIT'AIR



Gaz naturel
15 %



Biogaz
90 %



xTL
90 %



Biodiesel
85 %



Éthanol
90 %



Hybride + xTL
90 % plus



Énergies alternatives et
électrification

Les chiffres présentés correspondent au potentiel de réduction maximal actuel de CO₂ (jusqu'à X %) par kilomètre parcouru.

MOTEUR GNV



Cylindrée 9 litres:

280ch / 1350 Nm de 1000 à 1400 tr/min

340ch / 1600 Nm de 1100 à 1400 tr/min

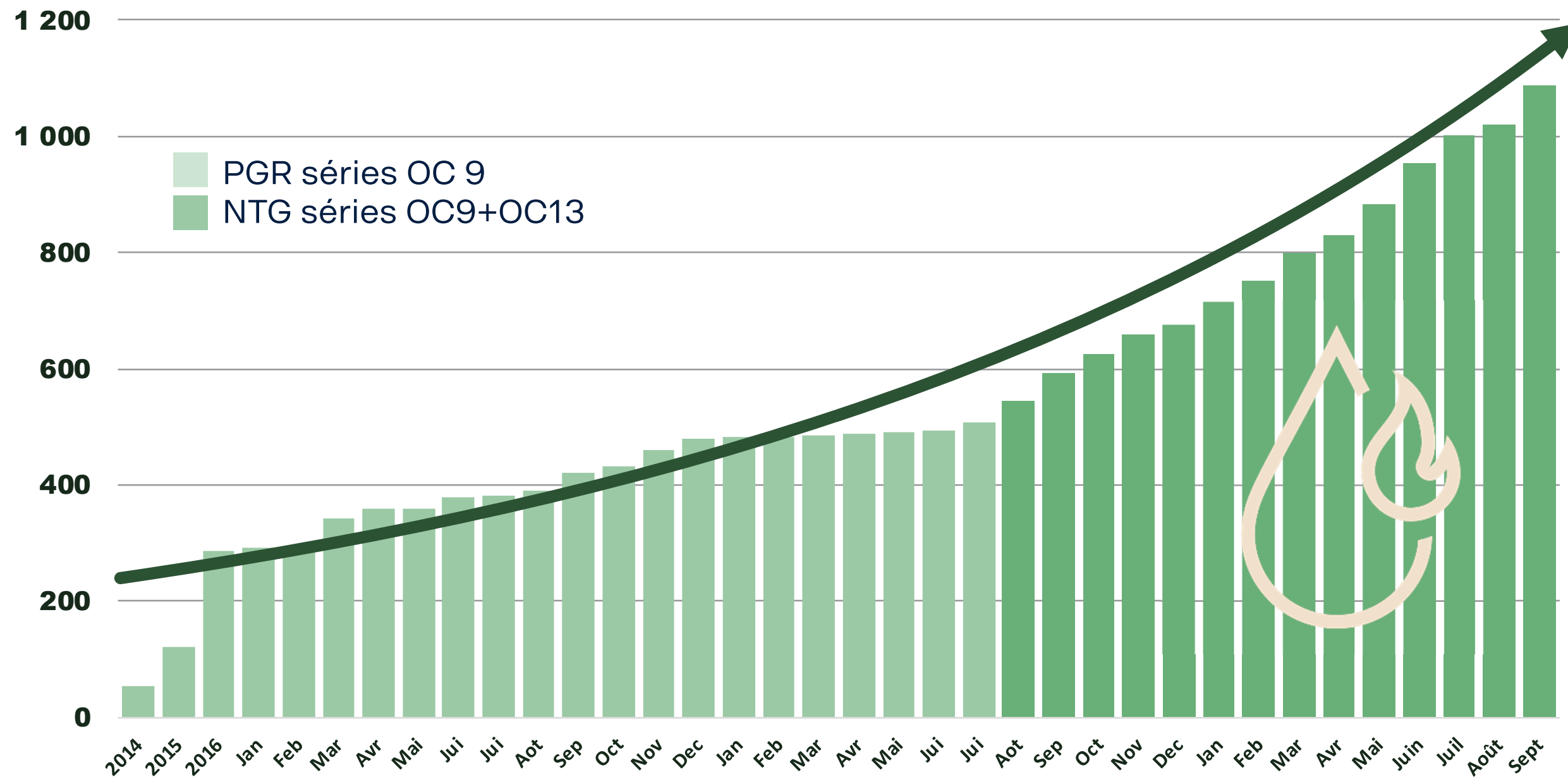
Cylindrée 13 litres :

410ch / 2000 Nm de 1100 à 1400 tr/min





VÉHICULES GAZ



MALAXEUR GNC

- SCANIA G 410 B8X4*4NA
- Malaxeur à béton GAZ
- Capacité réservoir 100 kg GNC
- Moteur entraine:
 - chaine cinématique
 - toupie





BOM GNC

- SCANIA L 340 B6X2*4NB
- Capacité réservoir 150 kg GNC
- Moteur entraine:
 - chaine cinématique
 - compacteur
- Cabine L possible

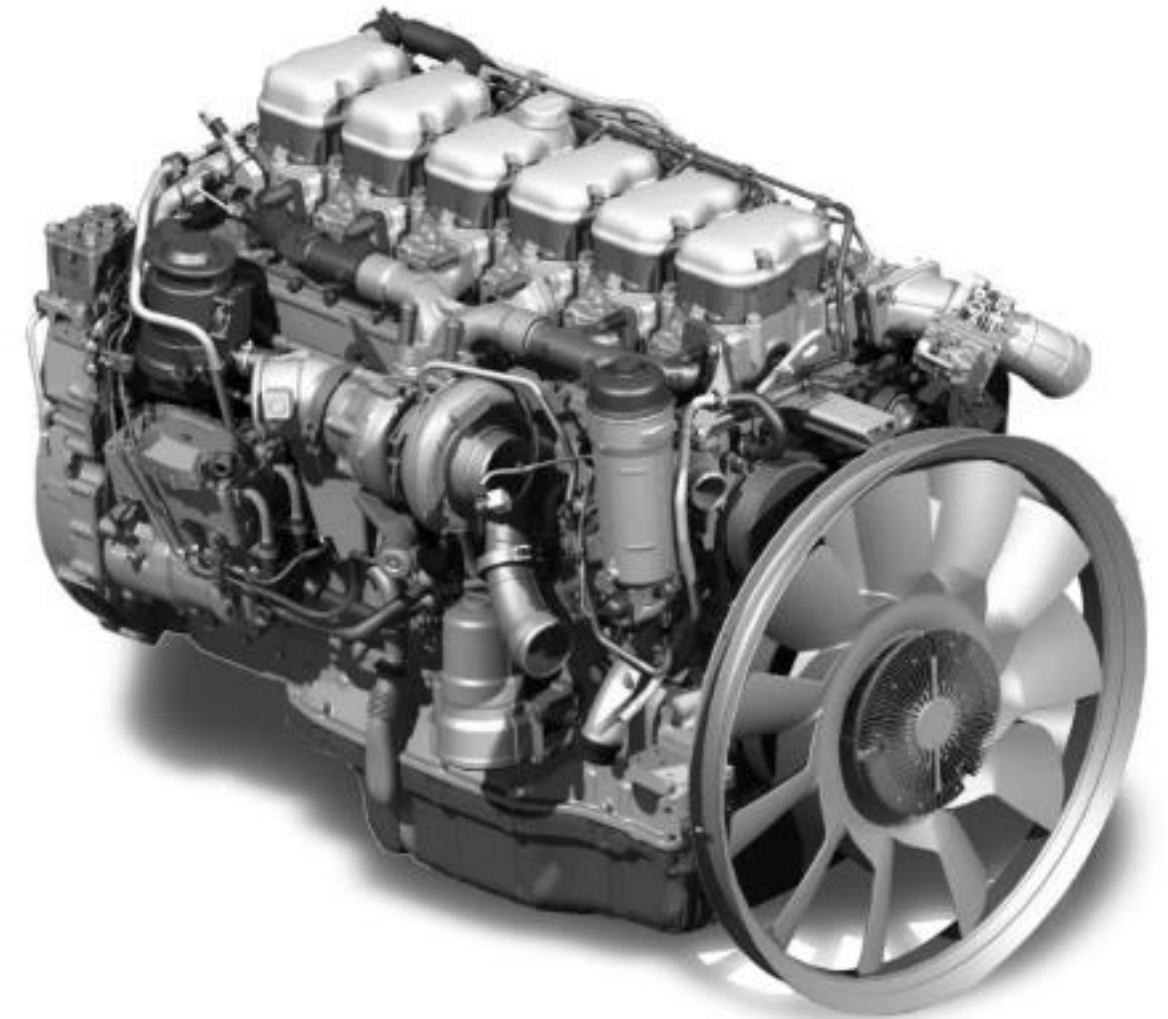


MOTEUR ÉTHANOL



Cylindrée 13 litres – 6 cylindres
410ch / 2150 Nm de 1000 à 1300 tr/min

9 litres – 5 cylindres – (avril 2020)
280ch / 1400 Nm de 1000 à 1350 tr/min



performances identiques aux moteurs diesel



MALAXEUR ÉTHANOL ED95

- SCANIA P 410 B8X4HZ
- Malaxeur à béton ED95
- Capacité réservoir 350 litres
- Moteur entraine:
 - chaine cinématique
 - toupie



MOTEUR BIODIESEL



Cylindrée 9, 13 ou 16 litres

5 puissances:

320ch / 1600 Nm de 1050 à 1350 tr/min

360ch / 1700 Nm de 1050 à 1350 tr/min

410ch / 2150 Nm de 1000 à 1300 tr/min

450ch / 2350 Nm de 1000 à 1300 tr/min

580ch / 3000 Nm de 950 à 1300 tr/min



ADAPTATION BIODIESEL

- 2 options d'usine OFFERTES:
 - Biodiesel
 - utilisation:
 - biodiesel à la livraison
 - réversible vers diesel
 - adapté d'usine
 - Préparation biodiesel
 - utilisation:
 - diesel à la livraison
 - biodiesel ultérieur
 - adapté par le réseau Scania à la demande





DIESEL → BIODIESEL: GAMME NTG

| | Filtre huile | Filtre GO | Huile adaptée | Chauffage | Software | Oxycat |
|-------------------------|--------------|-----------|---------------|-----------|----------|--------|
| 410ch 450ch | X | X | X | X | X | - |
| 320ch 360ch 580ch | X | X | X | X | X | X |

HYBRIDE SCANIA



HEV – Hybrid Electric Vehicle



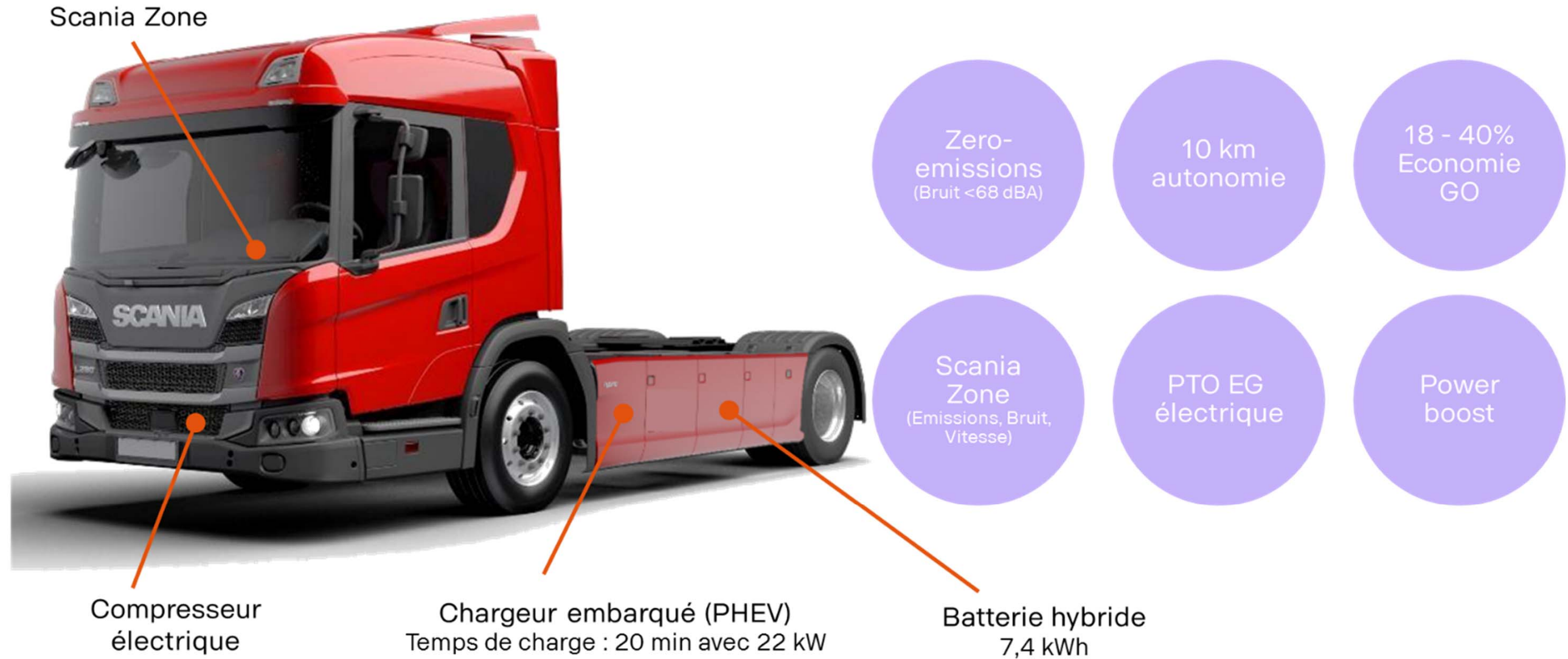
PHEV – Plug-In Hybrid Electric Vehicle

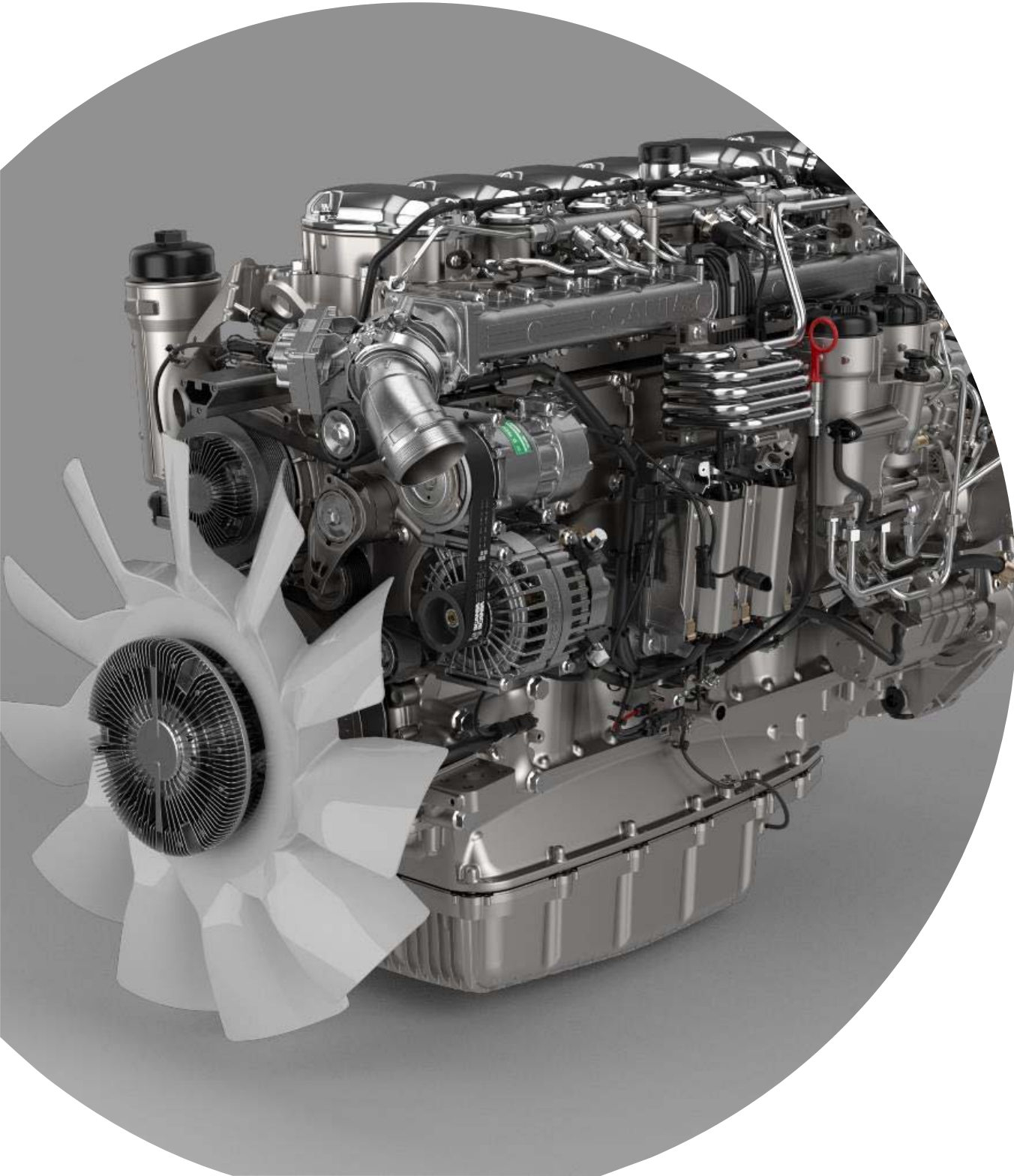


BEV – Battery Electric Vehicle



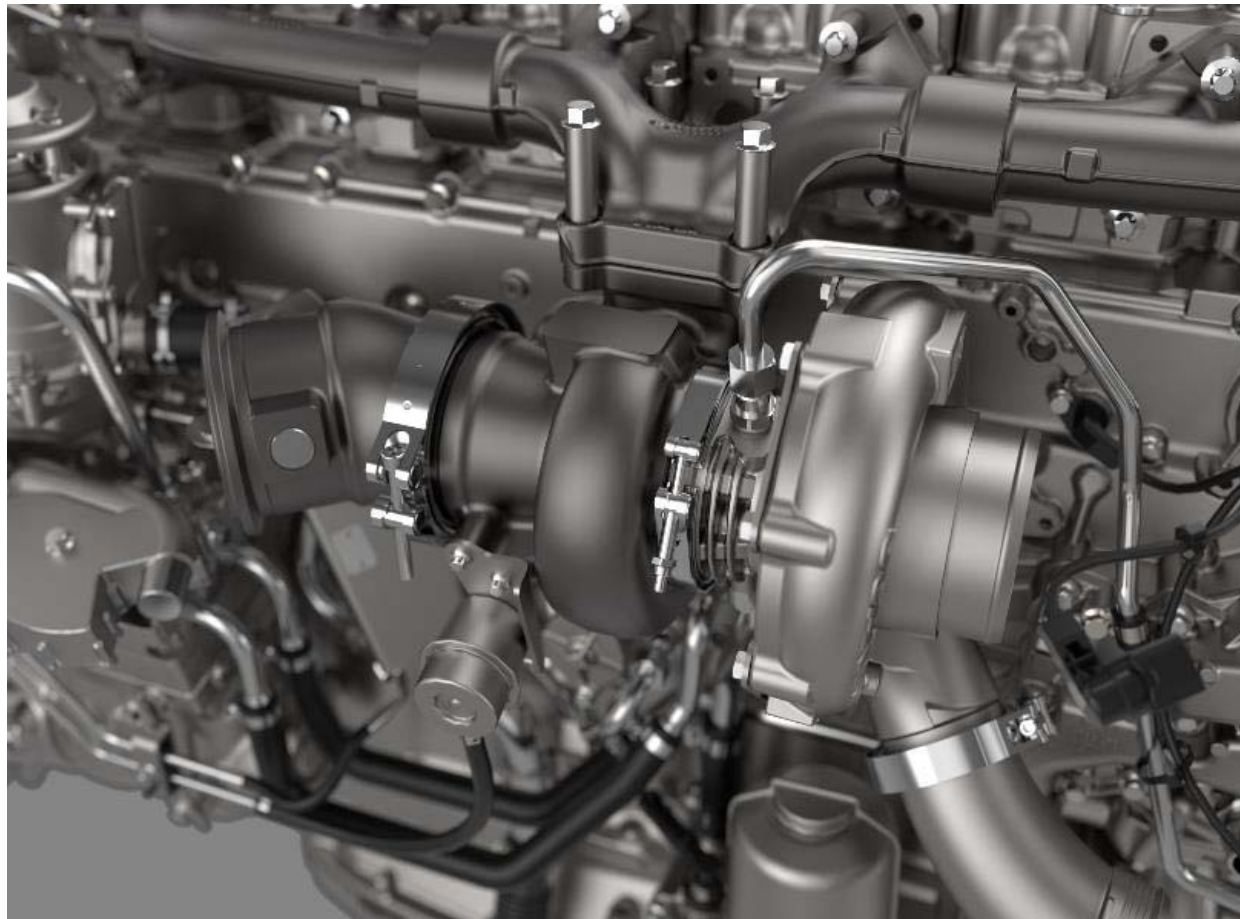
HYBRIDE SCANIA





**MOTEURS 9 LITRES
ET 13 LITRES
ENCORE PLUS
PERFORMANTS**

EVOLUTION DES MOTEURS EN LIGNE DC09 ET DC13



Turbo à roulement à billes

Equipe les moteurs 500 ch et 540 ch
Il améliore le temps de réponse

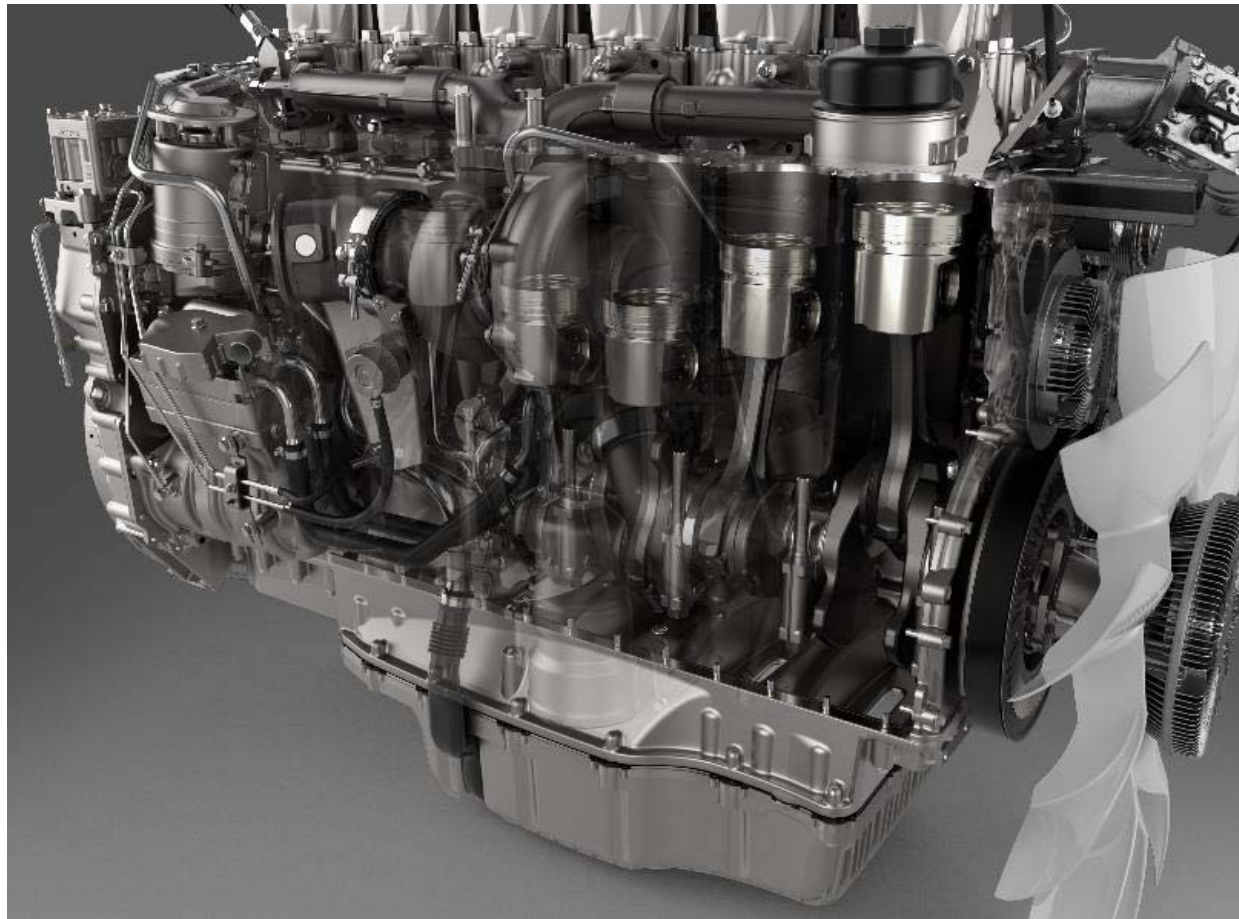
EVOLUTION DES MOTEURS EN LIGNE DC09 ET DC13



Carter de turbine et collecteurs améliorés

L'amélioration des flux d'air et de gaz d'échappement diminue le temps de réponse.

EVOLUTION DES MOTEURS EN LIGNE DC09 ET DC13



Réduction des frictions internes Taux de compression augmenté

Améliorations apportées aux pistons, aux bagues et au revêtement des cylindres.

L'augmentation des taux de compression améliore le rendement énergétique.

EVOLUTION DES MOTEURS EN LIGNE DC09 ET DC13



- Pompe de liquide de refroidissement variable
- Pompe de direction assistée variable
- Alternateur 180A optimisé
- Logiciel moteur amélioré
- Couple moteur maxi dès 900 tr/min sur certains moteurs 13 litres



-2% à -2,5%

EVOLUTION DES MOTEURS EN LIGNE DC09 ET DC13



- DC13 166 540 ch / 2700 Nm à 1000 – 1300 tr/min
- Complémentaire au moteur V8



Pour les clients
sensibles au poids

EVOLUTION DES MOTEURS EN LIGNE DC09 ET DC13



| DC13 166 540 ch | DC16 116 520 ch |
|--|--|
| Couple moteur 2700 Nm | Couple moteur 2700 Nm |
| Plus léger: - 300 kg | Robustesse |
| Consommation gasoil à faible et moyenne puissance et PTR < 45t | Consommation gasoil à forte puissance et PTR > 45t |
| Couple au ralenti (500 tr/min) 975 Nm | Excellente réponse lors du décollage Couple au ralenti (500 tr/min) 1200 Nm |

SCANIA READY BUILT



| Year | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 Prévision |
|-----------|------|------|------|-------------------|
| Porteurs | 72 | 159 | 164 | 170 |
| Bennes | 23 | 57 | 75 | 65 |
| Bras | 23 | 41 | 38 | 52 |
| Malaxeurs | 21 | 43 | 26 | 40 |
| BOM | 3 | 5 | 3 | 3 |
| Divers | 2 | 13 | 22 | 10 |



SCANIA READY BUILT



PALFINGER



LIEBHERR



COX

VINCENT





1969 50 2019





Legend V8

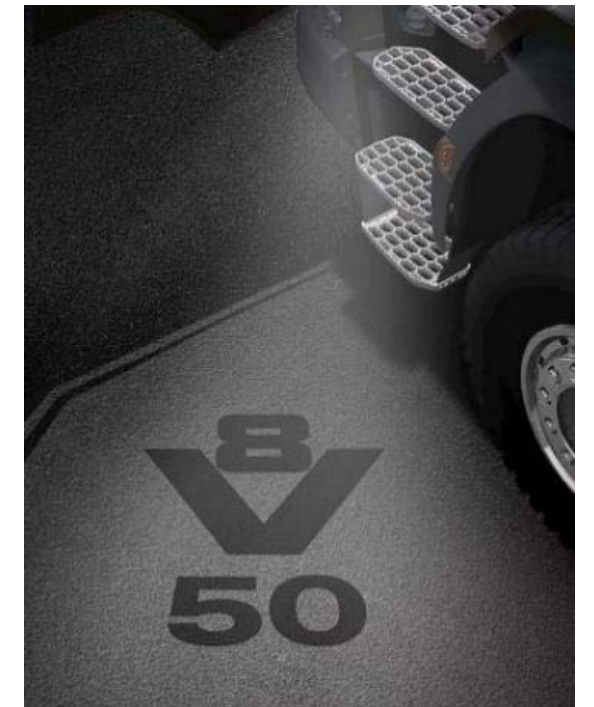
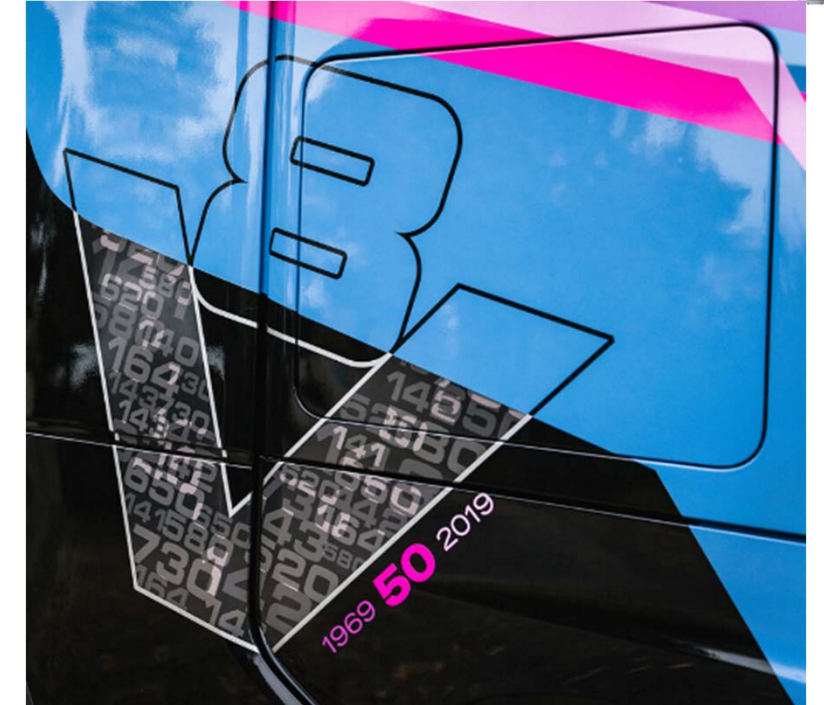
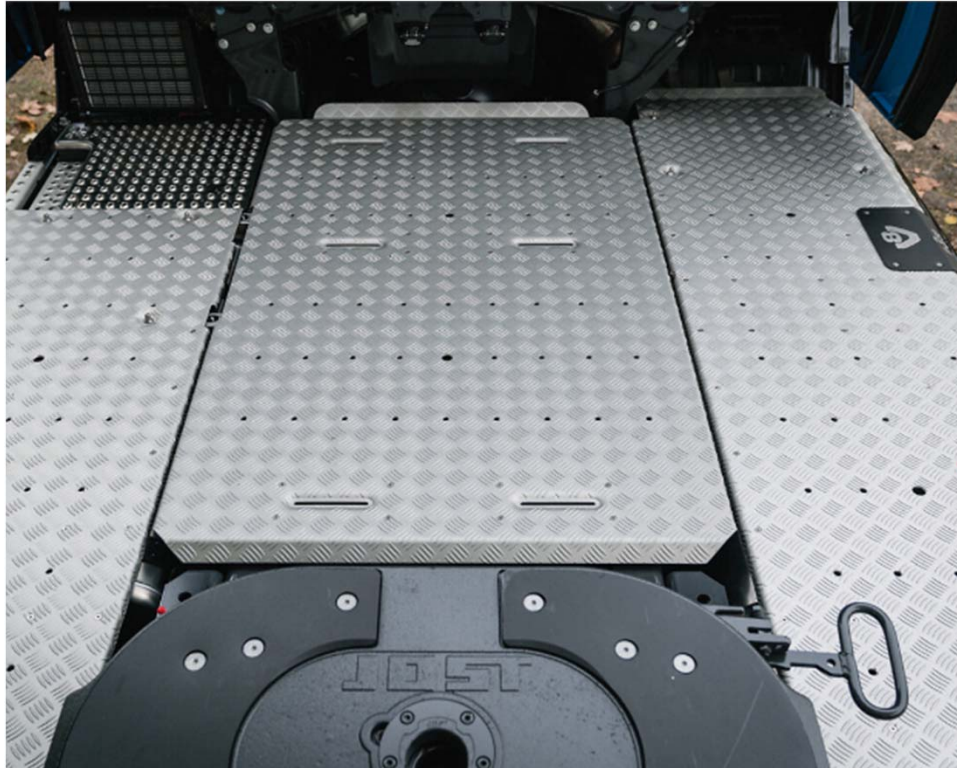


*en s'inspirant du légendaire
série 3 streamline au V8 de
14 litres, R 143 de 1993*



520 620
142
580 500
560 650
140
730 164
143

Legend V8



Legend V8



A photograph of two men standing next to a blue and white Scania S500 truck. The man on the left is wearing a dark jacket and jeans, and the man on the right is wearing a dark jacket and jeans. They are both looking at each other. The truck is parked on a gravel surface, and there is a field of dry grass and trees in the background. The sky is blue with some clouds. A semi-transparent grey box is overlaid on the left side of the image, containing the text 'STÉPHANE BOIDIN DIRECTEUR SERVICES SCANIA FRANCE' in white capital letters.

STÉPHANE BOIDIN

DIRECTEUR SERVICES

SCANIA FRANCE

VOUS CONDUIRE PLUS LOIN



**PRODUITS ET
SERVICES**

Maintenance flexible

Coaching conduite éco

MAINTENANCE FLEXIBLE

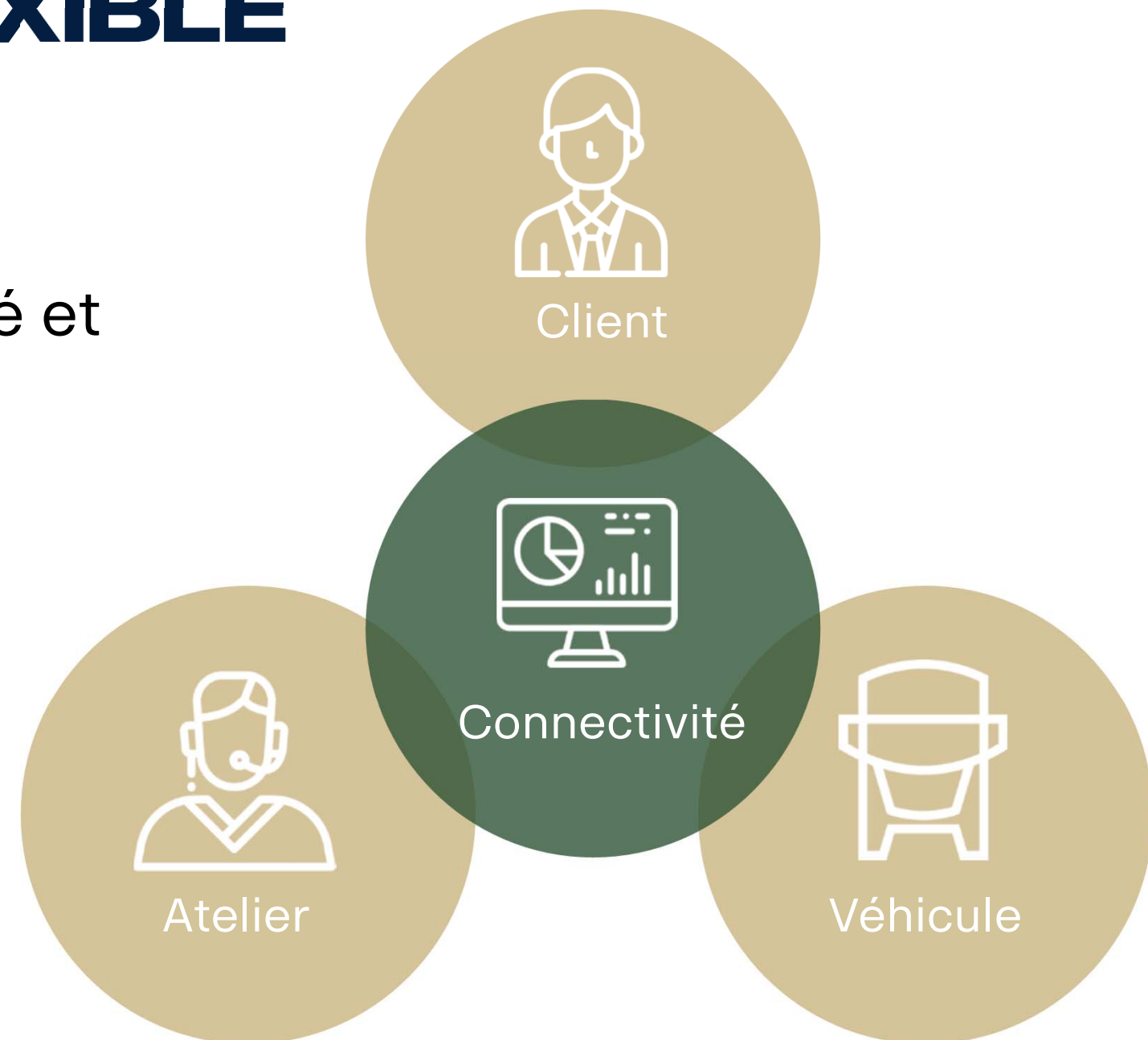


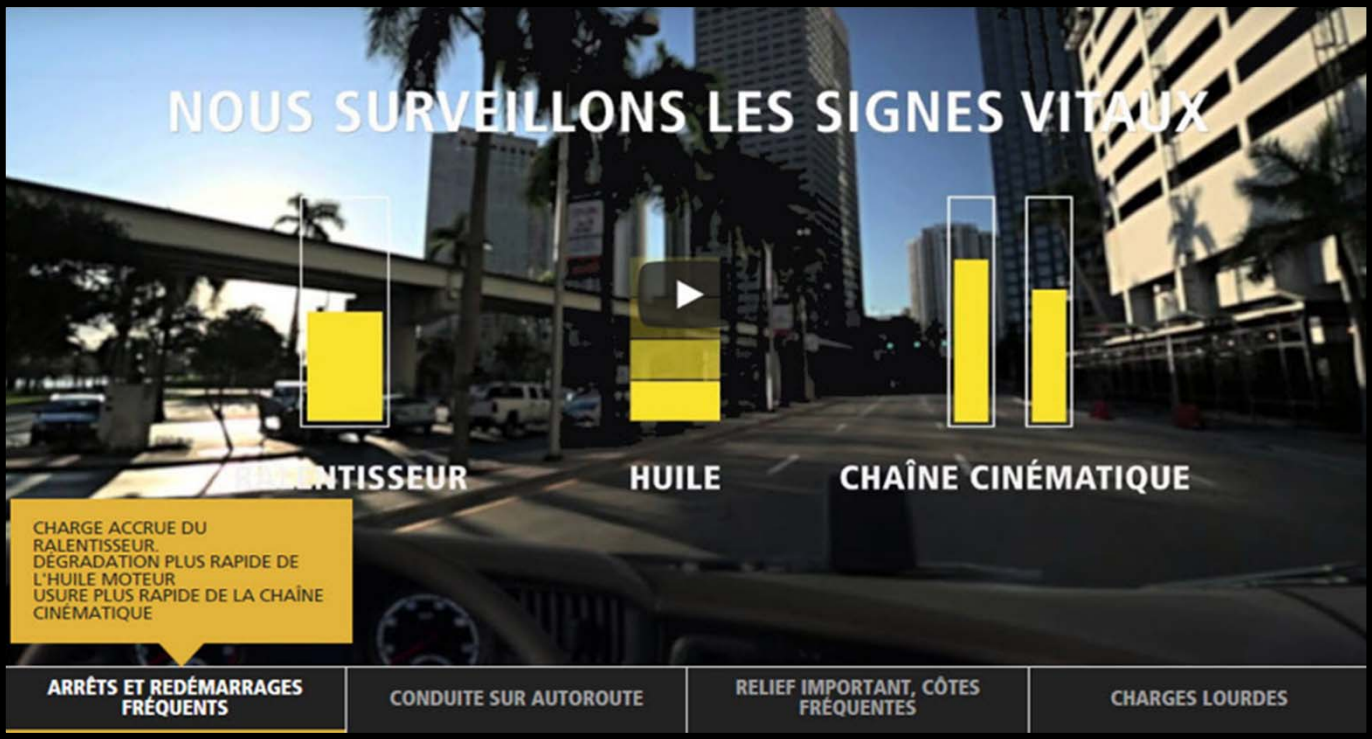
Permet d'améliorer la disponibilité et de développer les activités de service

CONDITIONS D'EXPLOITATION

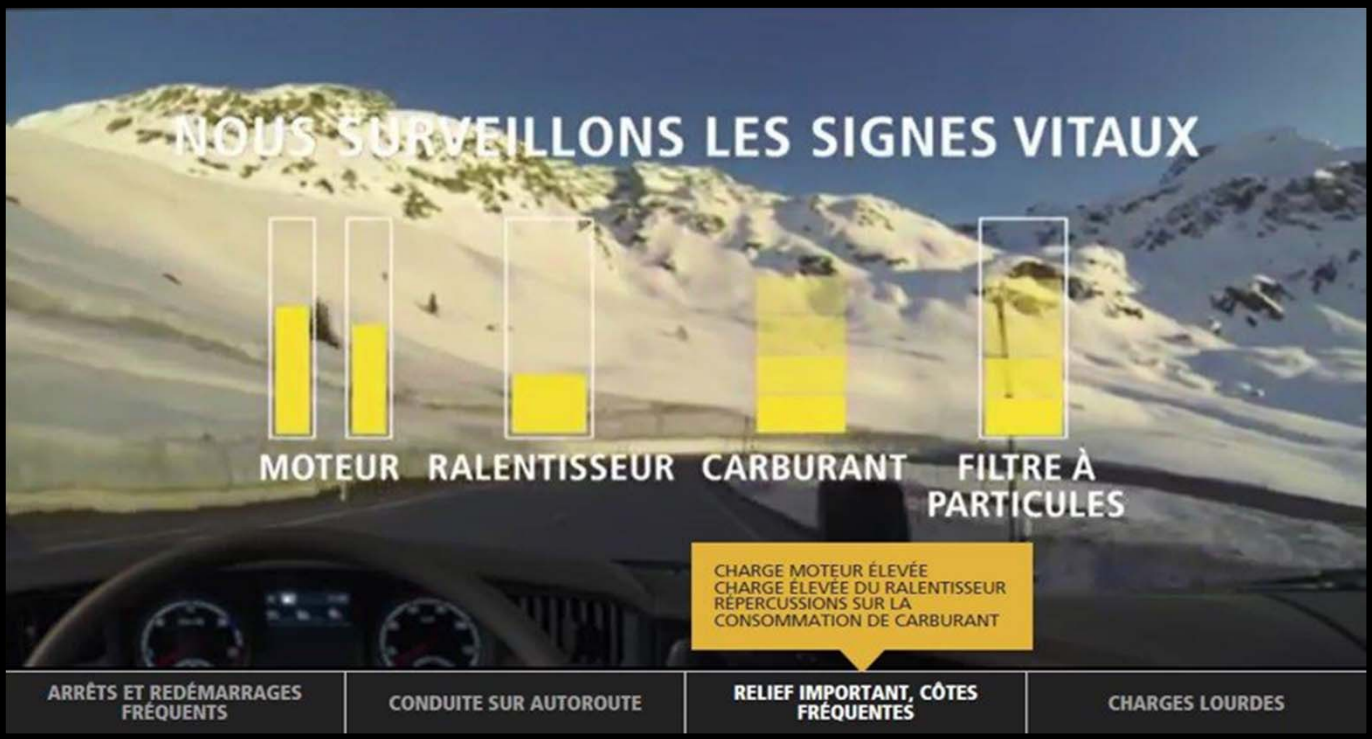
De nombreux facteurs peuvent influencer sur les intervalles et sur les interventions à réaliser à chaque visite.

| | | |
|--|---|---|
|  CONSOMMATION DE CARBURANT |  TOPOLOGIE |  HUMIDITÉ ET SALAGE |
|  FRÉQUENCES DES ARRÊTS ET REDÉMARRAGES |  QUALITÉ DU CARBURANT |  RALENTI |
|  POUSSIÈRE, SALETÉ ET NEIGE |  ROUTES DIFFICILES | |





VOUS CONDUIRE PLUS LOIN

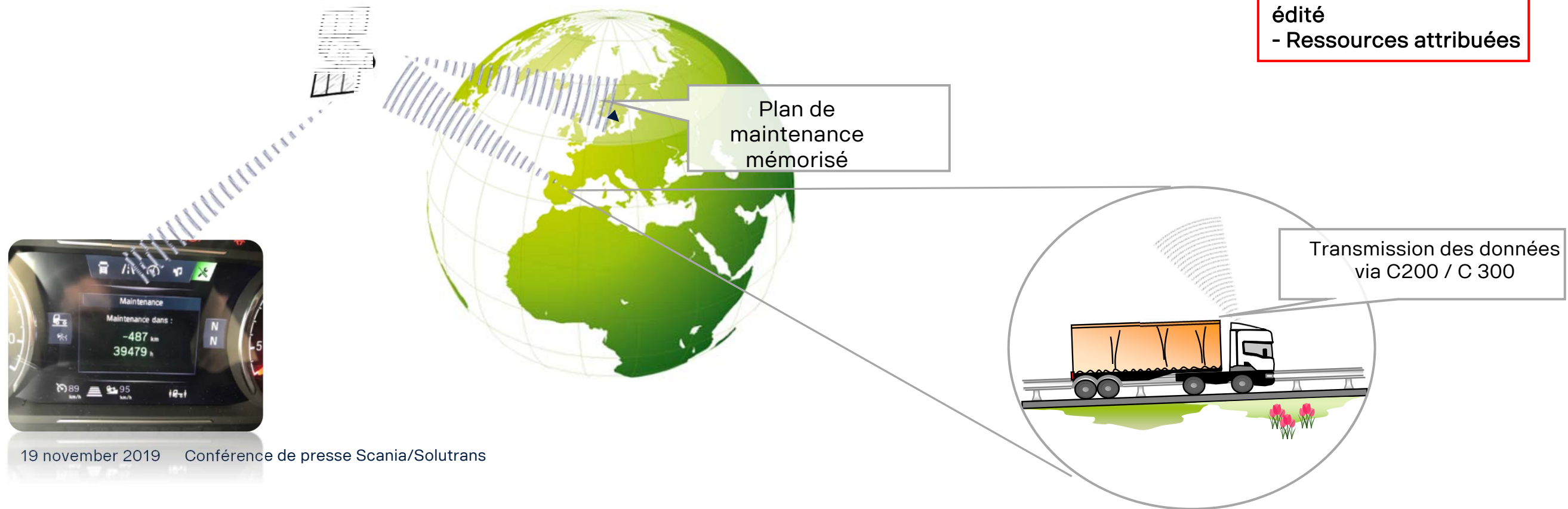
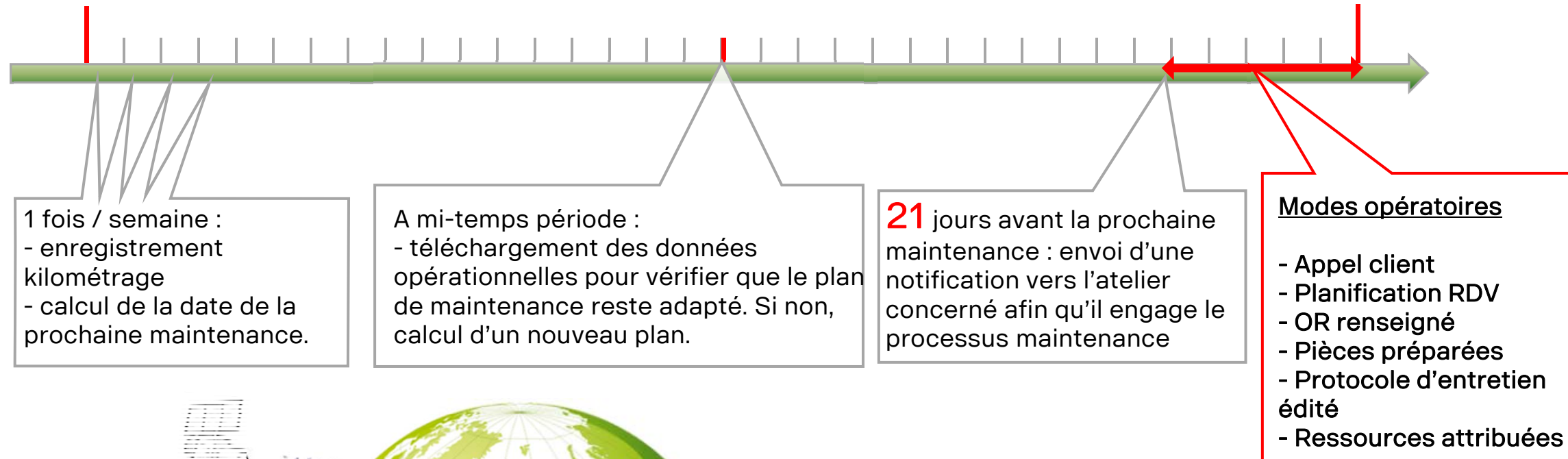


MAINTENANCE FLEXIBLE



Maintenance N

Maintenance N + 1





DIMINUTION DE LA
CONSOMMATION



RÉDUISEZ SENSIBLEMENT
VOS ÉMISSIONS DE
CO₂ ET VOTRE IMPACT
ENVIRONNEMENTAL.



SÉCURITÉ



OPTIMISATION DES
COÛTS D'EXPLOITATIONS



AUGMENTATION
DE LA RENTABILITÉ

5 à 7 %

FORMATEURS SCANIA



40 Formateurs

6 000 jours de formations

7 300 coaching

1 400 Box pour coaching (2019)

51 formateurs d'entreprises





OFFRES 2020 ECO CONDUITE - VN

NTG



Mise en main
Formation
Box contrôle 3 mois
3 Coaching

XT

Mise en main
Formation

GAMME URBAINE

Mise en main



A row of Scania trucks parked at night, illuminated by their headlights and ambient blue light. The trucks are white with blue and black stripes. The Scania logo is visible on the front of the trucks. The background is a dark, industrial setting.

FLORENT SALCE

PRÉSIDENT

SCANIA FINANCE FRANCE



LA VISION DU PROJET

Améliorer et amplifier l'expérience client chez Scania



**Rapide, simple
et intuitif**



**Suppression des
délais postaux**



**Récupération
immédiate des
documents signés**



**Signature possible
de partout et depuis
tout support
(téléphone, tablette,
ordinateur, ...)**

ajustement de la prime
pouvant atteindre les

-20%

après les trois années
de prime fixe

LA VISION DU PROJET

Offrir à nos clients une assurance packagée
intégrant la Responsabilité Civile Circulation
et la Dommages Tous Accidents



Démarches
simplifiées à la
souscription



Un seul contrat



Une prime fixe
pendant 3 ans



Véhicule rapatrié
dans le réseau Scania



Sinistre géré par des
experts Scania



LA VISION DU PROJET

Être force de proposition vis-à-vis de nos clients pour trouver des leviers permettant d'améliorer leur coût de détention :



Le suramortissement



**La durée
de détention**



**Les modalités de
financement et
d'assurances**



**Les coûts de revient
des véhicules aux
carburants alternatifs**

VÉHICULES D'OCCASION



300

véhicules d'occasion
financés en 2019

LA VISION DU PROJET

**Accompagner Scania France dans
le développement du marché de l'occasion**

**Scania Finance
peut vendre,
financer et
assurer les
véhicules
d'occasion**



**Offre de location
à 850 € HT**
Tracteur routier
Euro 6 LA 4X2

**ROULEZ EN
SCANIA 850€HT***
à partir de /MOIS

**R 410 LA 4X2 -
Euro 6**

- Scania Approved
- Révisé par le
réseau scania
- garantie totale 1 an!
- L'offre de
maintenance
comprise
- Équipements :
retarder, opticroise,
climatisation et
chauffage autonome.
- Pack assurances*

**SCANIA
USED
CORNER**

Contactez le 02 41 41 32 93

A man and a woman, both wearing blue Scania work shirts, are looking at a laptop in a workshop setting. The woman is on the right, and the man is on the left. The laptop has a label that reads "PATRICK MONNIER".

SANDRINE MONNIER

DIRECTRICE RESSOURCES HUMAINES

SCANIA FRANCE



SCANIA = ENTREPRISE QUI RECRUTE

D'ICI 2025 :



Effectif
global
+ 25%

Effectif
techniciens
+ 50%

Recruter
3 techniciens
par semaine



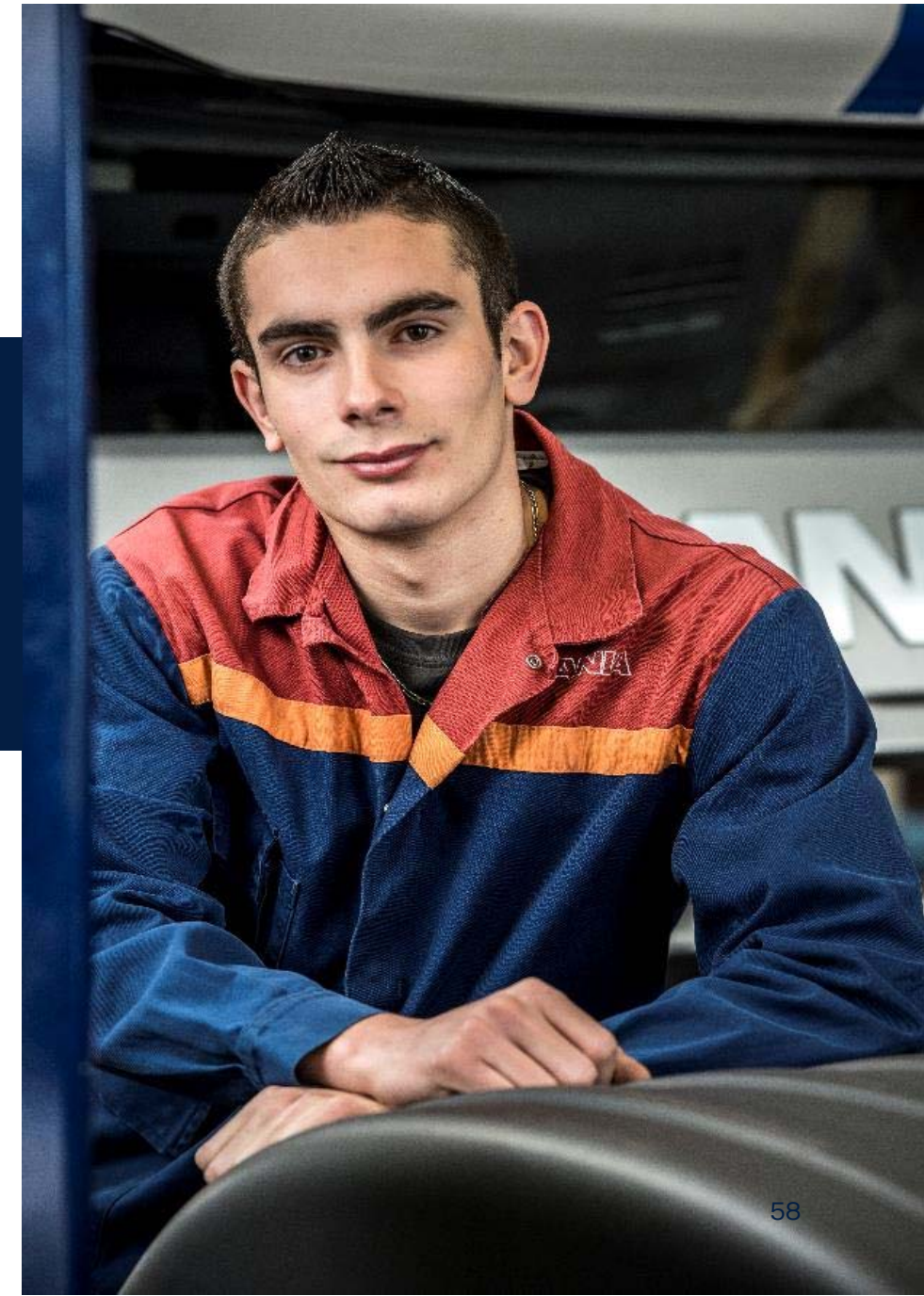
SCANIA = ENTREPRISE FORMATRICE

120
alternants

97
dans nos
ateliers

+ 70%
en 4 ans

couvre
30%
recrute-
ments





ACCOMPAGNE LA STRATÉGIE DURABLE

SCANIA FRANCE

top[®]
EMPLOYER

FRANCE
2019

86% des salariés sont fiers de travailler pour Scania

85% des salariés adhèrent aux valeurs de Scania

15 000 heures de Formations Techniques

CQP Techniciens Confirmés

New : Parcours formation Conseiller Services



ENERGIES RENOUVELABLES: TOUS CONCERNES

GAZ & BIOGAZ

FRANÇOIS BRUNERO
DIRECTEUR BUSINESS DEVELOPMENT
PRIMAGAZ





ORIGINE DU CARBURANT

- GNL
 - fossile ou bio
 - se démarque des réseaux en place
 - autonomie jusqu'à 1500km
- GNC
 - fossile ou bio
 - solution légitime depuis 20 ans
 - limité en autonomie et flexibilité



PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES

- Réduction CO₂ vs diesel
 - Gaz: 10 à 15%
 - Biogaz: 95%
- Bruit
 - divisé par 2 vs diesel







STOCKAGE, APPROVISIONNEMENT, PRIX

- Réseau distribution
 - Public
 - Privé
- Aides
 - gel TICPE jusqu'en 2022 (0,076 €/kg)
 - suramortissement 40%
- Parité TCO vs diesel
 - GNC: >100.000 km
 - GNL: >120.000 km





| | | BIODIESEL | GAZ / BIOGAZ | BIOÉTHANOL | XTL | HYBRIDE |
|-------------------|---|--|---|---|---|---|
| | |  |   |  |  |  |
| CABINES / MOTEURS | L | 320ch 360ch | 280ch 340ch | - | Toutes puissances Toutes cabines | 280ch 320ch 360ch |
| | P | 320ch 360ch 410ch 450ch | 280ch 340ch | 410ch | | 280ch 320ch 360ch |
| | G | 320ch 360ch 410ch 450ch | 280ch 340ch 410ch | | | 280ch 320ch 360ch |
| | R | 320ch 360ch 410ch 450ch 580ch | 410ch | | | - |
| | S | 410ch 450ch 580ch | - | | | - |

Diesel Synthétique HVO 100



ANNABELLE COLLIN
DÉPARTEMENT COMMUNICATION ET RELATION CLIENTS
TECHNIQUE ET MARKETING CARBURANTS
TOTAL



ORIGINE DU CARBURANT & VOLUME

- Origine
 - Huiles végétales
 - Graisses animales
 - Huiles usagées
- Fabrication
 - 100% origine végétale
- Exploitation inchangée
 - flottes de véhicules identiques
 - maintenance identique vs carburant standard.



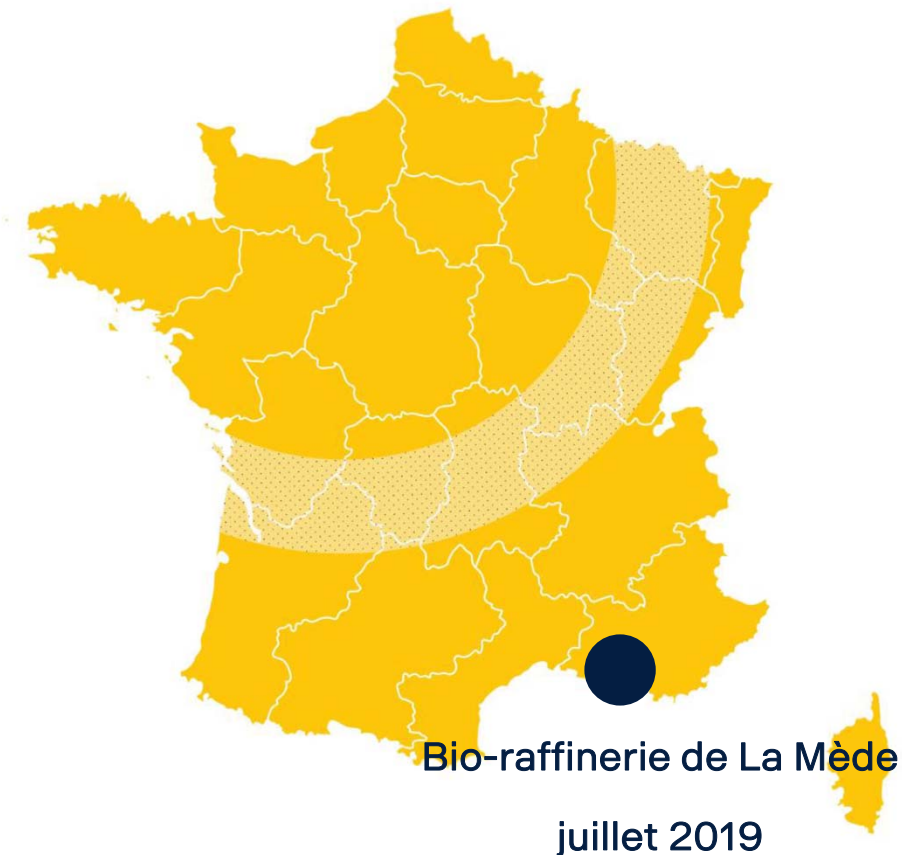
PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES

- Certifié Durable suivant Directive Energies Renouvelables
- Réduction CO₂ vs diesel:
 - >- 50%
- Réduction PM, Nox, CO, HC vs diesel :
 - - 25% environ



STOCKAGE, APPROVISIONNEMENT, PRIX

- Logistique dédiée en cours de développement
- Stockage en propre*
- Zone nord: depuis 2018





| | | BIODIESEL | GAZ / BIOGAZ | BIOÉTHANOL | XTL | HYBRIDE |
|-------------------|---|---|---|---|---|---|
| | | <div><div>Jusqu'à</div><div>-66 %</div><div>de réductions de CO₂</div></div> | <div><div>Jusqu'à</div><div>-15 %</div><div>de réductions de CO₂</div></div> <div><div>Jusqu'à</div><div>-90 %</div><div>de réductions de CO₂</div></div> | <div><div>Jusqu'à</div><div>-90 %</div><div>de réductions de CO₂</div></div> | <div><div>Jusqu'à</div><div>-90 %</div><div>de réductions de CO₂</div></div> | <div><div>Jusqu'à</div><div>-90 %</div><div>de réductions de CO₂</div></div> |
| CABINES / MOTEURS | L | 320ch 360ch | 280ch 340ch | - | Toutes puissances | 280ch 320ch 360ch |
| | P | 320ch 360ch 410ch 450ch | 280ch 340ch | 410ch | | 280ch 320ch 360ch |
| | G | 320ch 360ch 410ch 450ch | 280ch 340ch 410ch | | | 280ch 320ch 360ch |
| | R | 320ch 360ch 410ch 450ch 580ch | 410ch | | | - |
| | S | 410ch 450ch 580ch | - | | | - |

BIOETHANOL ED95

JERÔME BUDUA
DIRECTEUR GENERAL
RAISINOR FRANCE ALCOOLS





ORIGINE & VOLUME

- Origine
 - Composition : 95% d'éthanol et 5% d'additif
 - L'ED95 est homologué en France depuis le 19 janvier 2016. Il était néanmoins déjà utilisé depuis 1990 en Suède.
 - Production en France non délocalisable
 - Technologie de production d'éthanol éprouvée
- Volume
 - 1^{ère} génération: 1.500.000 m³
 - 2^{ème} génération: 30.000 m³





PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES

- Réduction CO2 vs diesel:
 - - 90%
- 100% renouvelable
- Satisfait aux critères de durabilité



STOCKAGE, APPROVISIONNEMENT, PRIX

- TICPE
 - ED95 : 0,06 €/L
 - Gazole : 0,62 €/L
- Prix 2019
 - ED95 : 0,85 €/L*
 - Gazole : 1,25€/L*
- Suramortissement 40%
- Stockage
 - En propre
 - Station 40m³ à partir de 21.500€*



*hors installation et mise en service



| | | BIODIESEL | GAZ / BIOGAZ | BIOÉTHANOL | XTL | HYBRIDE |
|-------------------|---|---|---|---|---|---|
| | | <div><div>Jusqu'à -66 % de réductions de CO₂</div></div> | <div><div>Jusqu'à -15 % de réductions de CO₂</div><div>Jusqu'à -90 % de réductions de CO₂</div></div> | <div><div>Jusqu'à -90 % de réductions de CO₂</div></div> | <div><div>Jusqu'à -90 % de réductions de CO₂</div></div> | <div><div>Jusqu'à -90 % de réductions de CO₂</div></div> |
| CABINES / MOTEURS | L | 320ch 360ch | 280ch 340ch | - | Toutes puissances Toutes cabines | 280ch 320ch 360ch |
| | P | 320ch 360ch 410ch 450ch | 280ch 340ch | 280 ch 410ch | | 280ch 320ch 360ch |
| | G | 320ch 360ch 410ch 450ch | 280ch 340ch 410ch | | | 280ch 320ch 360ch |
| | R | 320ch 360ch 410ch 450ch 580ch | 410ch | | | - |
| | S | 410ch 450ch 580ch | - | | | - |

BIODIESEL B100



KRISTELL GUIZOUARN
DIRECTRICE ENERGIES NOUVELLES ET AFFAIRES EUROPÉENNES
AVRIL



ORIGINE & VOLUME

- Origine
 - 100% renouvelable, spécifié au niveau européen
 - Autorisé en France depuis 2018
 - Issus à 100% de Colza Français et Made in France , qualité premium
 - Produit miscible et réversible de 0 à 100% avec le Gasoil conventionnel si l'usage exclusif n'est pas souhaité
 - Tenue au froid:
 - équivalentes au gasoil (-10°C, version grand froid -20°C)
- Volume
 - Objectif de production :
 - 250.000 m3
 - 15% de la capacité industrielle disponible
 - environ 0,3% de la surface agricole utile française nette





PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES

- 100% renouvelable, 100% végétal
- Réduction CO₂ vs diesel:
 - - 60%
- Performances GES certifiées et tracées par les pouvoirs publics (DGEC)
- Bilan GES annuel personnalisé fourni à chaque client pour attester de ses performances environnementales auprès de ses donneurs d'ordre
- Produit non dangereux (non classé ICPE), non explosif (non ATEX)
- Biodégradable, non bio toxique (REACH)



STOCKAGE, APPROVISIONNEMENT, PRIX

- Stockage
 - En propre
 - Mise à disposition gratuite d'une station complète sur sites clients
- Approvisionnement
 - Contrôle par télémétrie de l'approvisionnement de la station
 - Logistique optimisée dans toute la France
- Prix
 - Iso gasoil net de remboursement forfaitaire TICPE
 - TCO global équivalent Gasoil





| | | BIODIESEL | GAZ / BIOGAZ | BIOÉTHANOL | XTL | HYBRIDE |
|-------------------|---|--|---|---|---|---|
| | |  <p>Jusqu'à -66 % de réductions de CO₂</p> |  <p>Jusqu'à -15 % de réductions de CO₂</p>  <p>Jusqu'à -90 % de réductions de CO₂</p> |  <p>Jusqu'à -90 % de réductions de CO₂</p> |  <p>Jusqu'à -90 % de réductions de CO₂</p> |  <p>Jusqu'à -90 % de réductions de CO₂</p> |
| CABINES / MOTEURS | L | 320ch 360ch | 280ch 340ch | - | Toutes puissances Toutes cabines | 280ch 320ch 360ch |
| | P | 320ch 360ch 410ch 450ch | 280ch 340ch | 280 ch 410ch | | 280ch 320ch 360ch |
| | G | 320ch 360ch 410ch 450ch | 280ch 340ch 410ch | | | 280ch 320ch 360ch |
| | R | 320ch 360ch 410ch 450ch 580ch | 410ch | | | - |
| | S | 410ch 450ch 580ch | - | | | - |

SUSTAINABLE TRANSPORT FORUM

FRANCE

« Changement climatique »

2 tables rondes



TABLE RONDE N°1

- *« Les conséquences du changement climatique sont-elles uniquement climatiques? »*
 - Dr Anne SENEQUIER, Psychiatre, chercheuse associée à l'Iris
 - Géraldine POIVERT, Ex-créatrice de l'éco-organisme Ecofolio
 - Anne de BETHENCOURT, Directrice d'Integral Vision
 - Etienne MERCIER, IPSOS



TABLE RONDE N°2

- *« Les transports routiers à l'heure des solutions concrètes pour réduire leur impact environnemental »*
 - Bertrand SWIDERSKY, Directeur Développement Durable, Carrefour
 - Syrine CATAHIER, Coordinatrice du réseau transport mobilités durables, FNE
 - François COMBES, chercheur, IFSTTAR
 - Claude FAUCHER, UTP
 - Thierry ALLEGRE, Directeur Général Club Demeter

SUSTAINABLE TRANSPORT FORUM

FRANCE

03 décembre 2019

08h30

Paris

Inscription ici



**MERCI POUR VOTRE
ATTENTION**

SCANIA