



19 NOVEMBRE 2019

CONFÉRENCE PRESSE SOLUTRANS

SCANIA



SCANIA



SCANIA

GILLES BAUSTERT
DIRECTEUR MARKETING, COMMUNICATION ET AFFAIRES
PUBLIQUES
SCANIA FRANCE



AGENDA

- Résultats Europe et Stratégie
 - Résultats commerciaux France
 - Actualité produit
 - Services
 - Financements/Assurances
 - Ressources Humaines

 - Carburants Alternatifs
 - Gaz/Biogaz
 - HVO 100
 - Ethanol ED95
 - Biodiesel B100
- Koen KNOOPS
Eric DARNE
Eric DARNE
Stéphane BOIDIN
Florent SALCE
Sandrine MONNIER
- François BRUNERO / PRIMAGAZ
Annabelle COLLIN / TOTAL
Jérôme BUDUA / RAISINOR France ALCOOLS
Kristell GUIZOUARN / AVRIL



KOEN KNOOPS
PRÉSIDENT SCANIA FRANCE

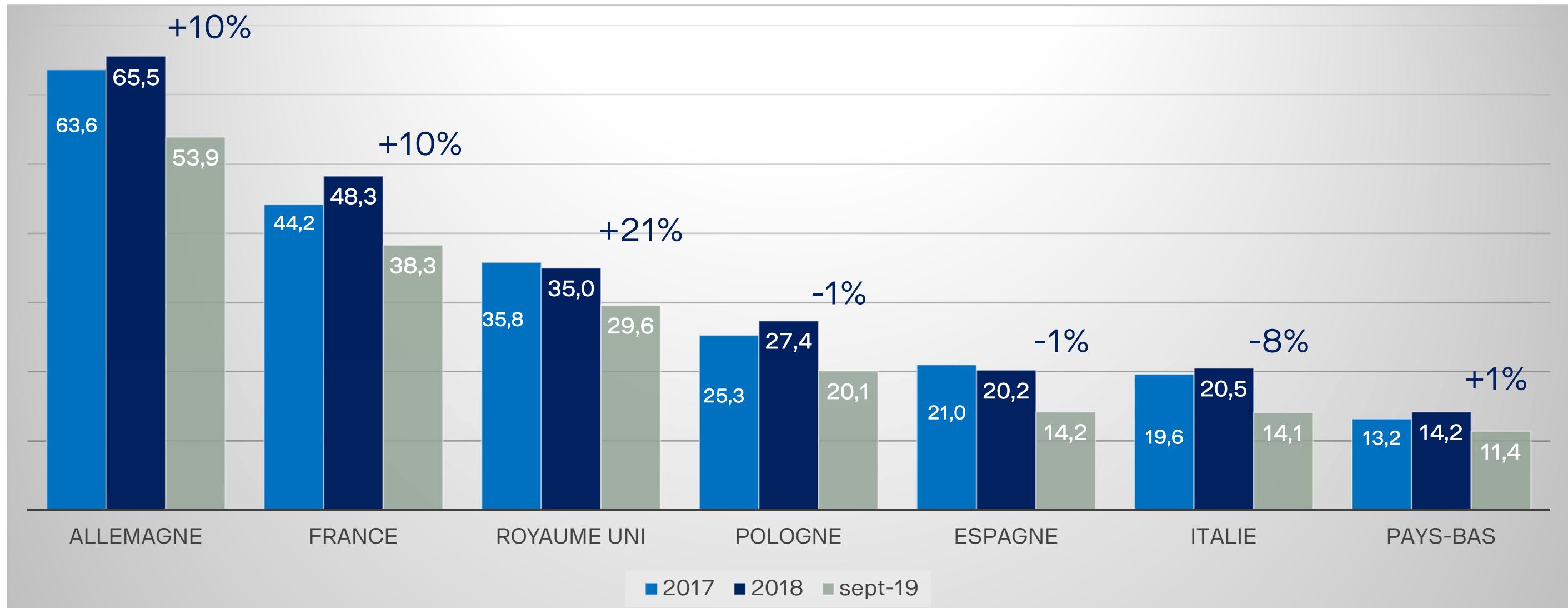


Conduire le changement – Vers un système de transport durable

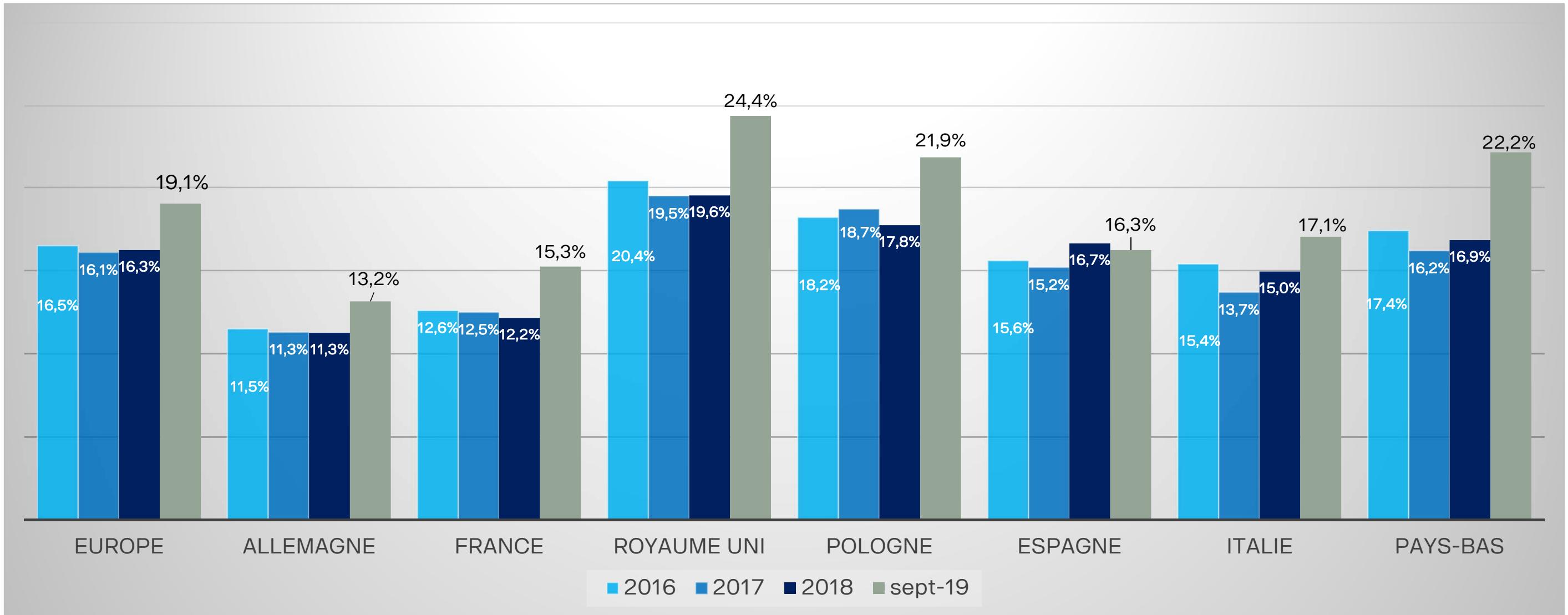
La mission de Scania est de conduire le changement vers un système de transport durable, en créant un monde de mobilité meilleur pour les entreprises, la société et l'environnement.



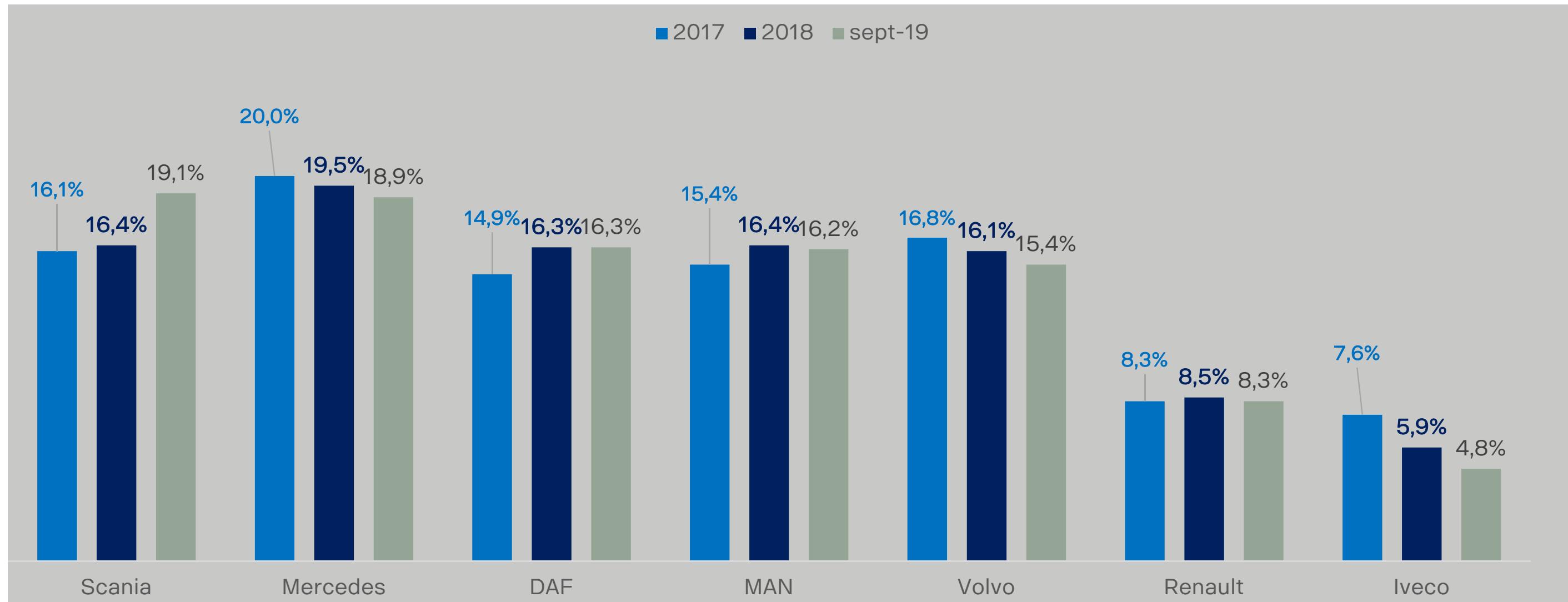
MTM EUROPE 9/2019 : 253.000 UNITÉS (+6%)



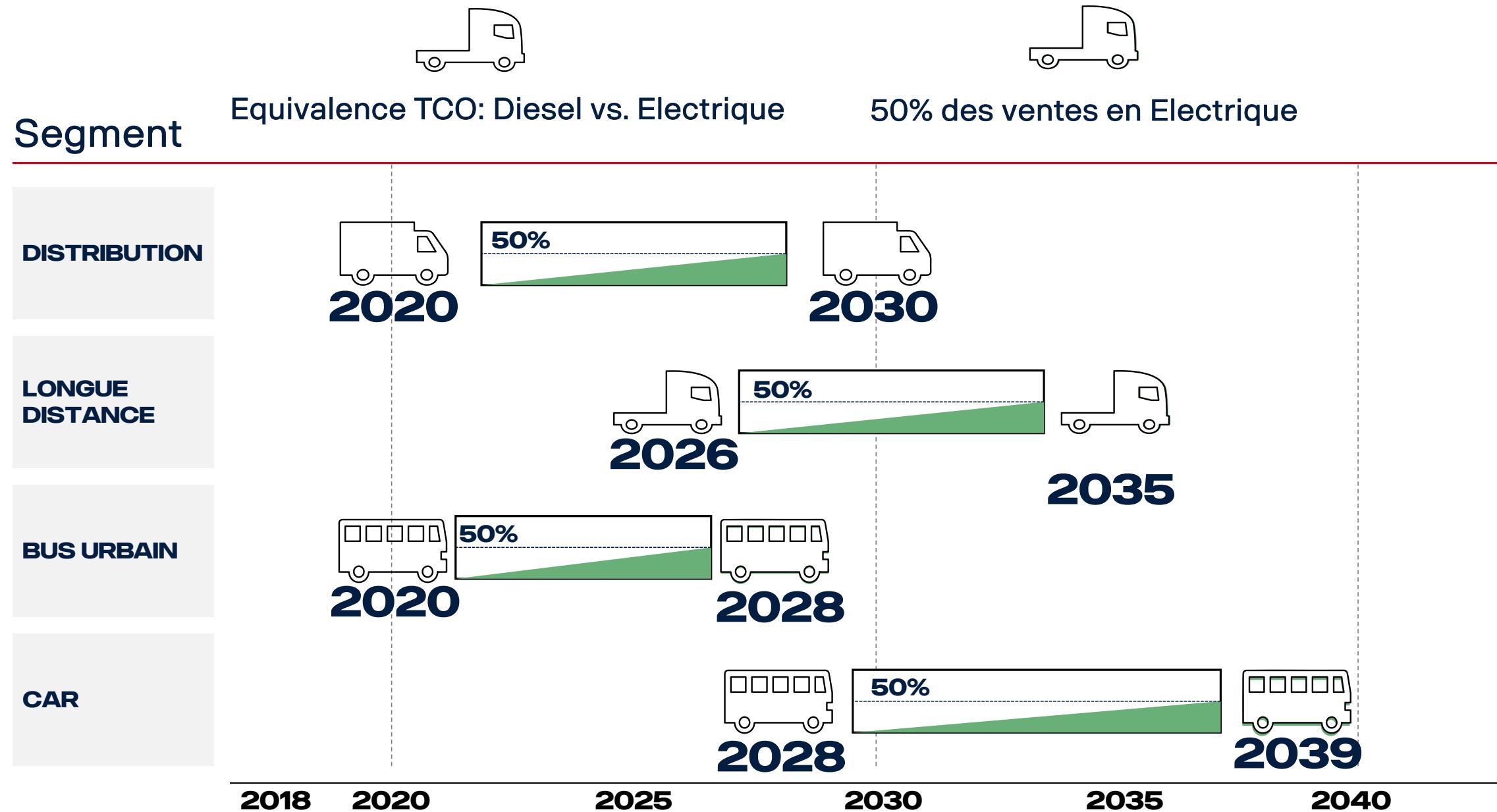
PARTS DE MARCHÉ IMMATRICULATIONS SCANIA EN EUROPE



PARTS DE MARCHÉ IMMATRICULATIONS EUROPE



EQUIVALENCE DE TCO: DIESEL VS ELECTRIQUE





CLIMATE DAY

- 20 septembre 2019
 - 1 heure de réunion
 - 52.000 salariés de Scania
- Objectifs:
 - sensibiliser aux enjeux climatiques
 - favoriser les échanges
 - recueillir les suggestions d'actions

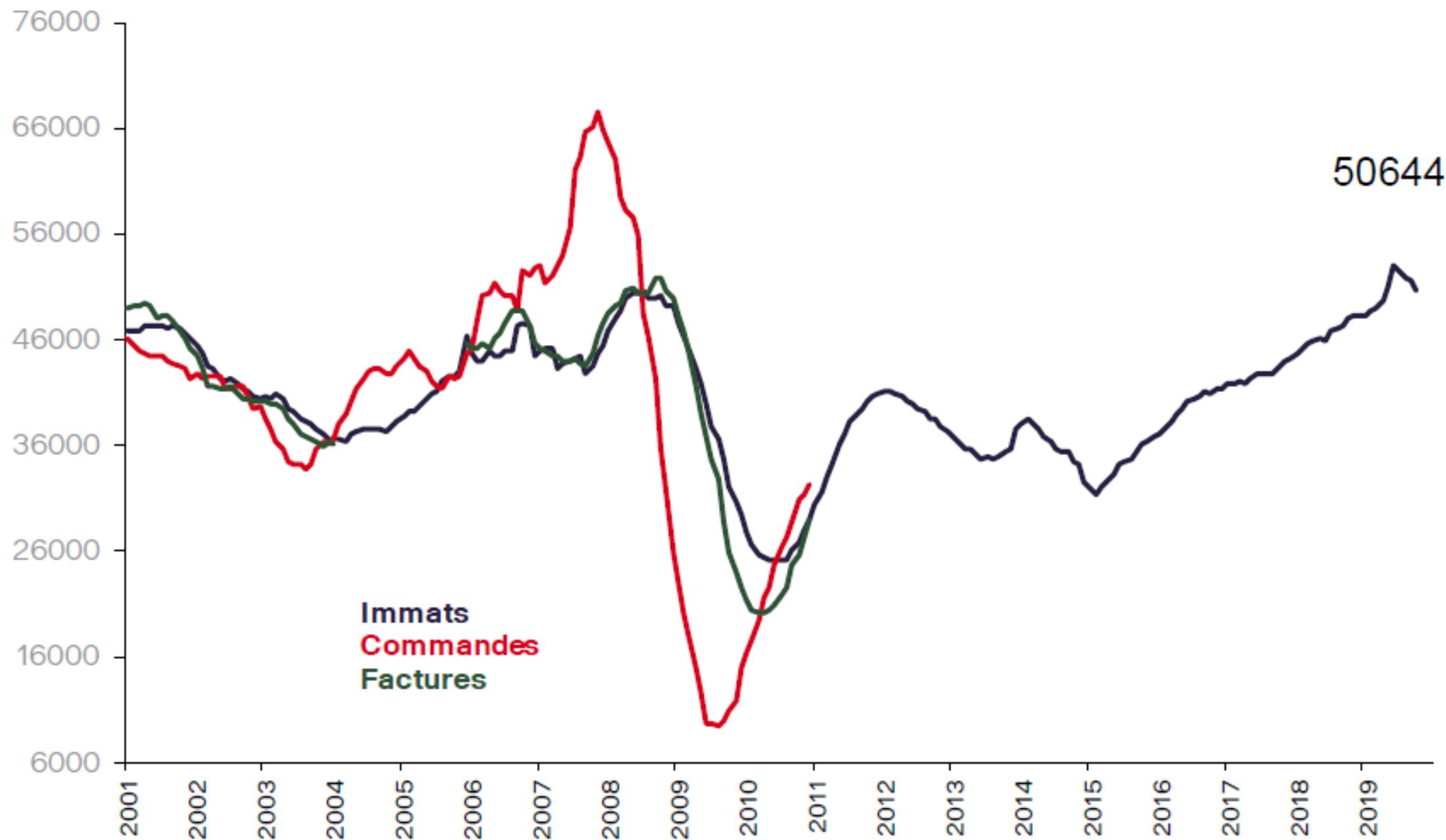




ÉRIC DARNÉ
DIRECTEUR COMMERCIAL
SCANIA FRANCE

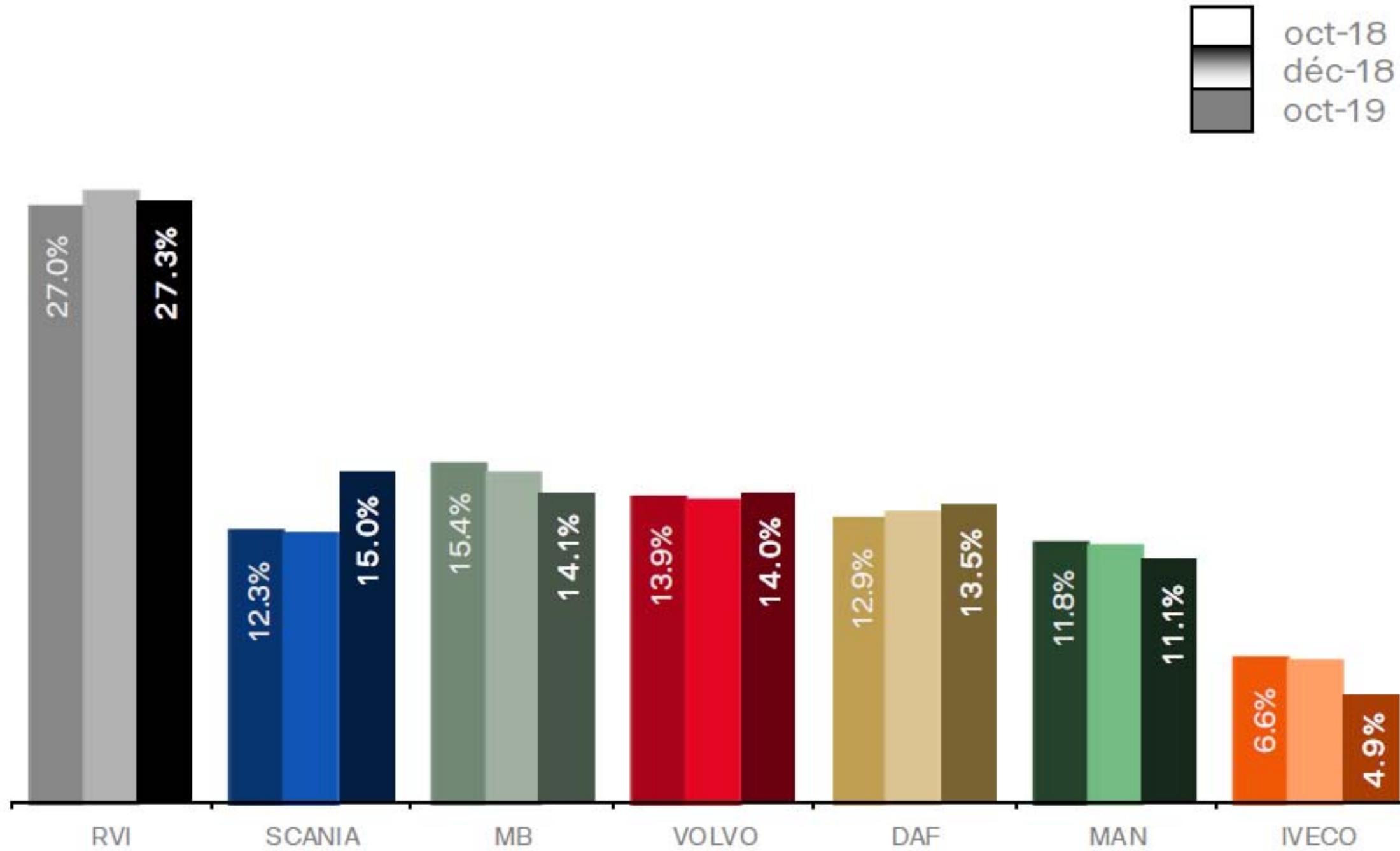


Marché 12 mois roulants



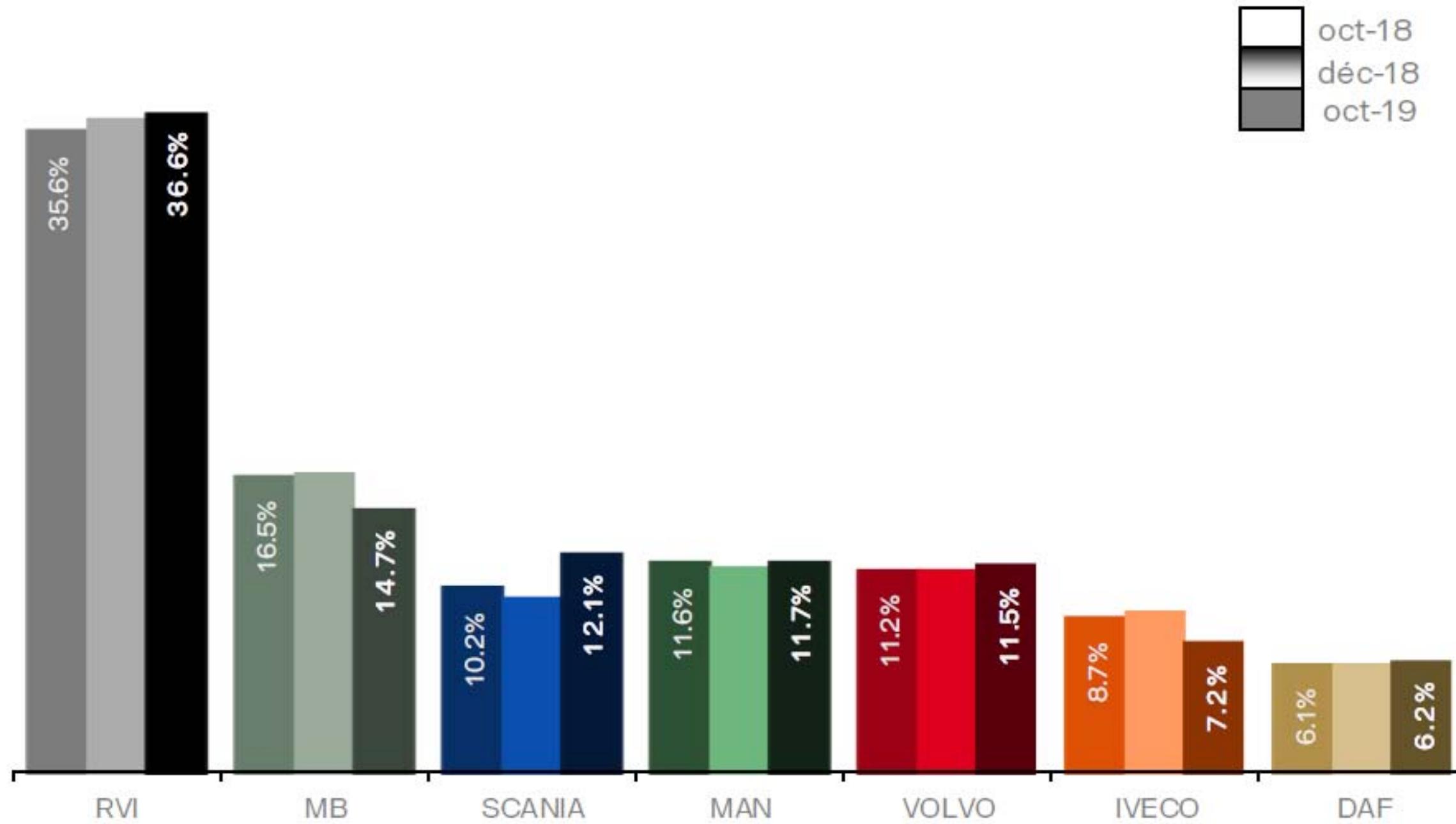


Immatriculations



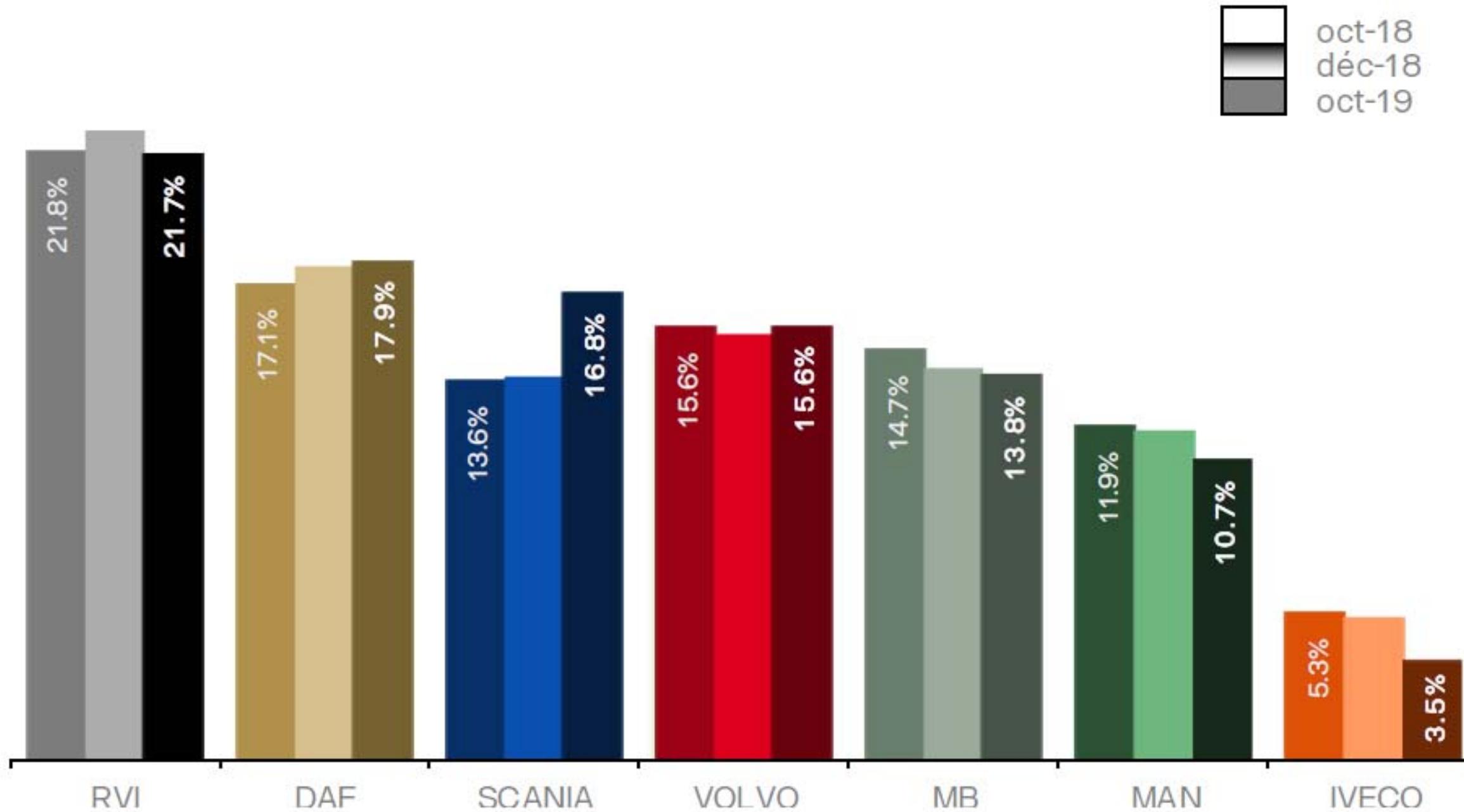


Immatriculations PRR





Immatriculations TRR

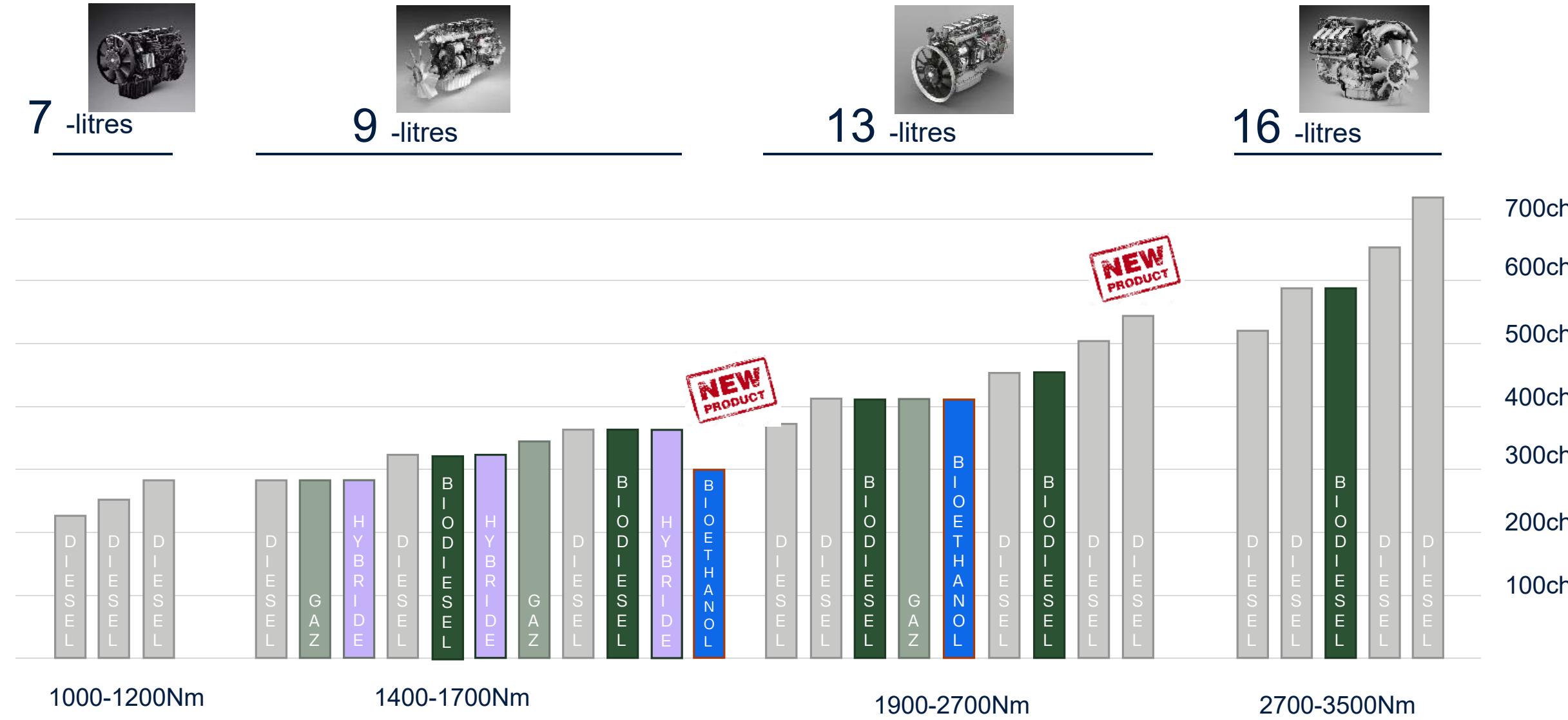


VERS LES ÉNERGIES ALTERNATIVES





UNE GAMME DE MOTEURS À LA HAUTEUR DE NOS AMBITIONS



Dossier presse sur www.scania.fr/solutrans2019





POSITIONNEMENT CRIT'AIR

Gaz naturel
15 %



Biogaz
90 %



xTL
90 %



Biodiesel
85 %



Éthanol
90 %



Hybride + xTL
90 % plus



Énergies alternatives et
électrification



Les chiffres présentés correspondent au potentiel de réduction maximal actuel de CO₂ (jusqu'à X %) par kilomètre parcouru.



MOTEUR GNV

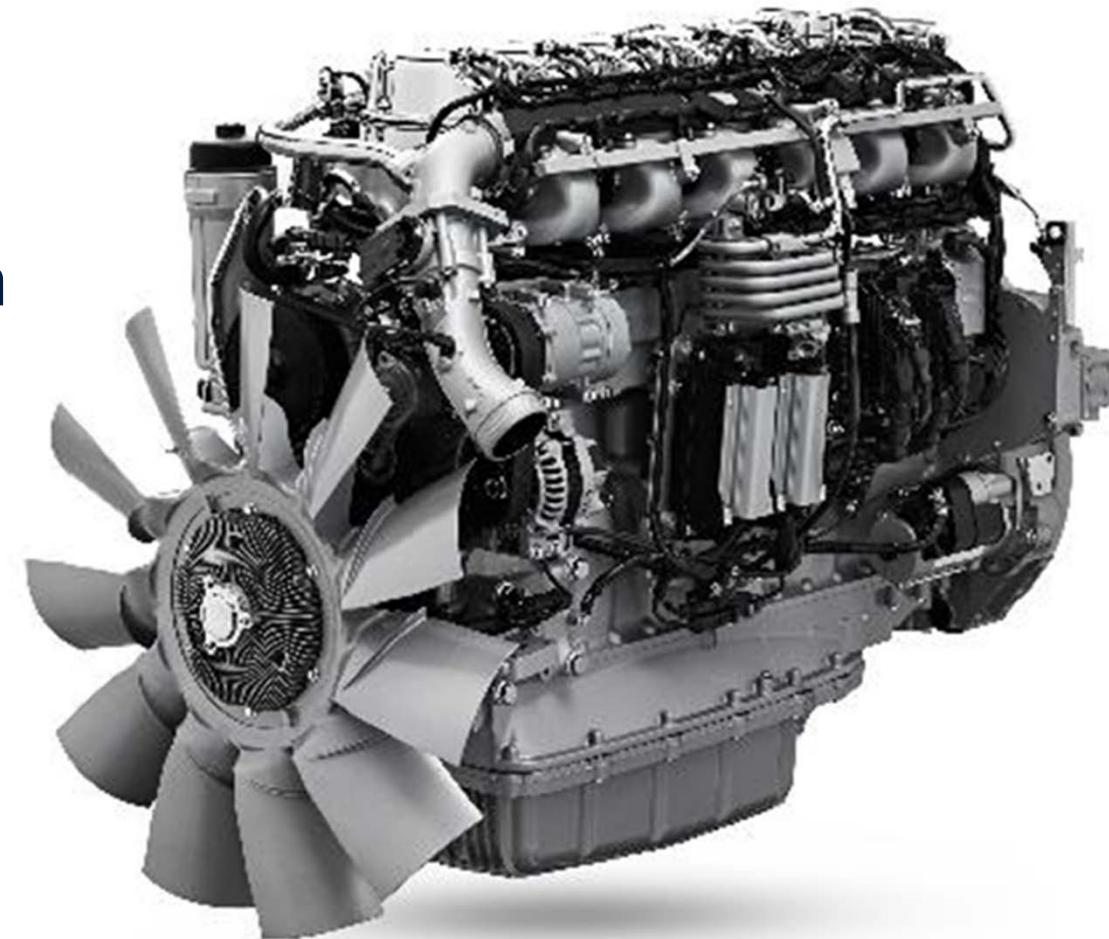
Cylindrée 9 litres:

280ch / 1350 Nm de 1000 à 1400 tr/min

340ch / 1600 Nm de 1100 à 1400 tr/min

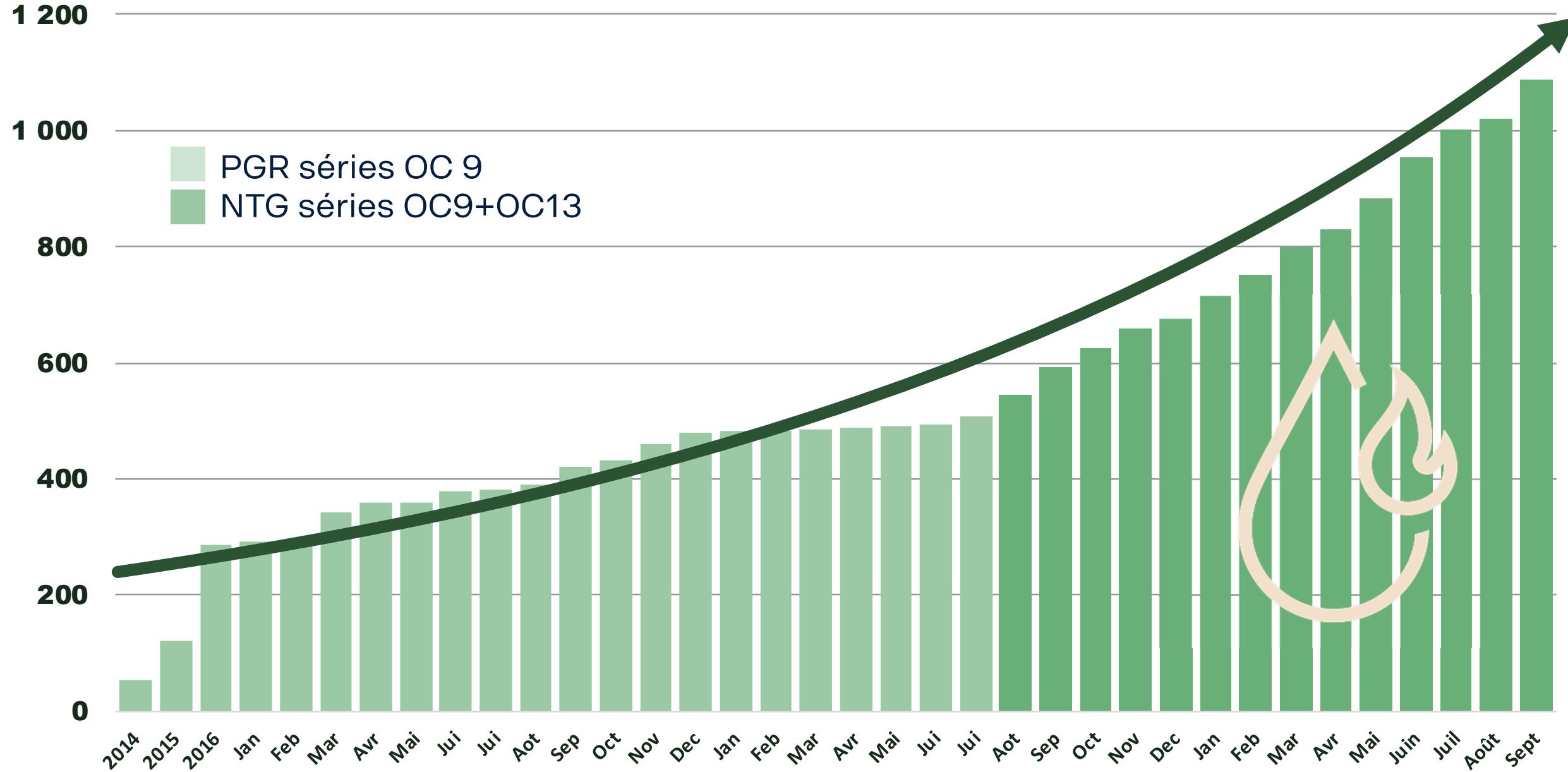
Cylindrée 13 litres :

410ch / 2000 Nm de 1100 à 1400 tr/min





VÉHICULES GAZ





MALAXEUR GNC

- SCANIA G 410 B8X4*4NA
- Malaxeur à béton GAZ
- Capacité réservoir 100 kg GNC
- Moteur entraîne:
 - chaîne cinématique
 - toupie





BOM GNC

- SCANIA L 340 B6X2*4NB
- Capacité réservoir 150 kg GNC
- Moteur entraîne:
 - chaîne cinématique
 - compacteur
- Cabine L possible





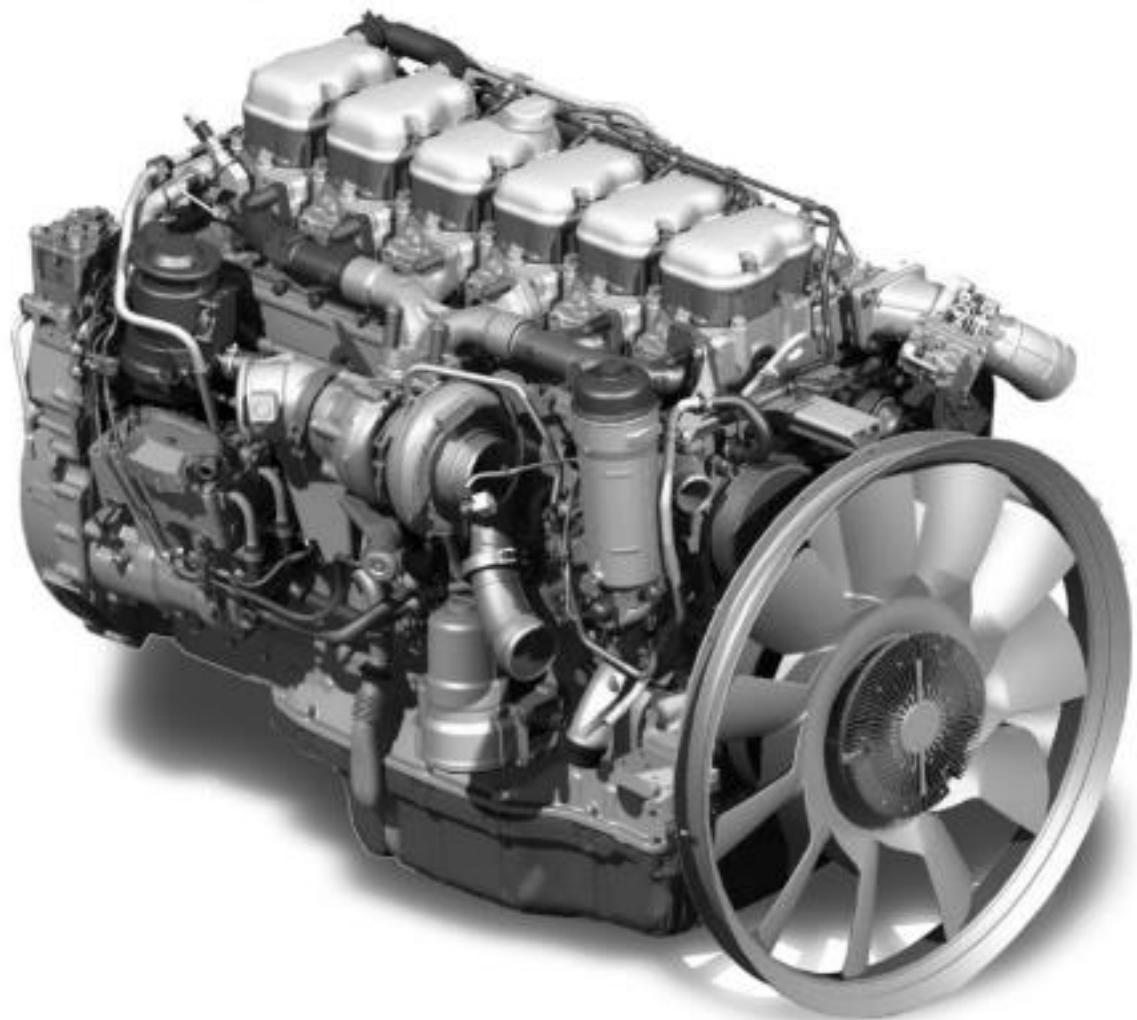
MOTEUR ÉTHANOL

Cylindrée 13 litres – 6 cylindres

410ch / 2150 Nm de 1000 à 1300 tr/min

9 litres – 5 cylindres – (avril 2020)

280ch / 1400 Nm de 1000 à 1350 tr/min



performances identiques aux moteurs diesel



MALAXEUR ÉTHANOL ED95

- SCANIA P 410 B8X4HZ
- Malaxeur à béton ED95
- Capacité réservoir 350 litres
- Moteur entraîne:
 - chaîne cinématique
 - toupie



MOTEUR BIODIESEL



Cylindrée 9, 13 ou 16 litres

5 puissances:

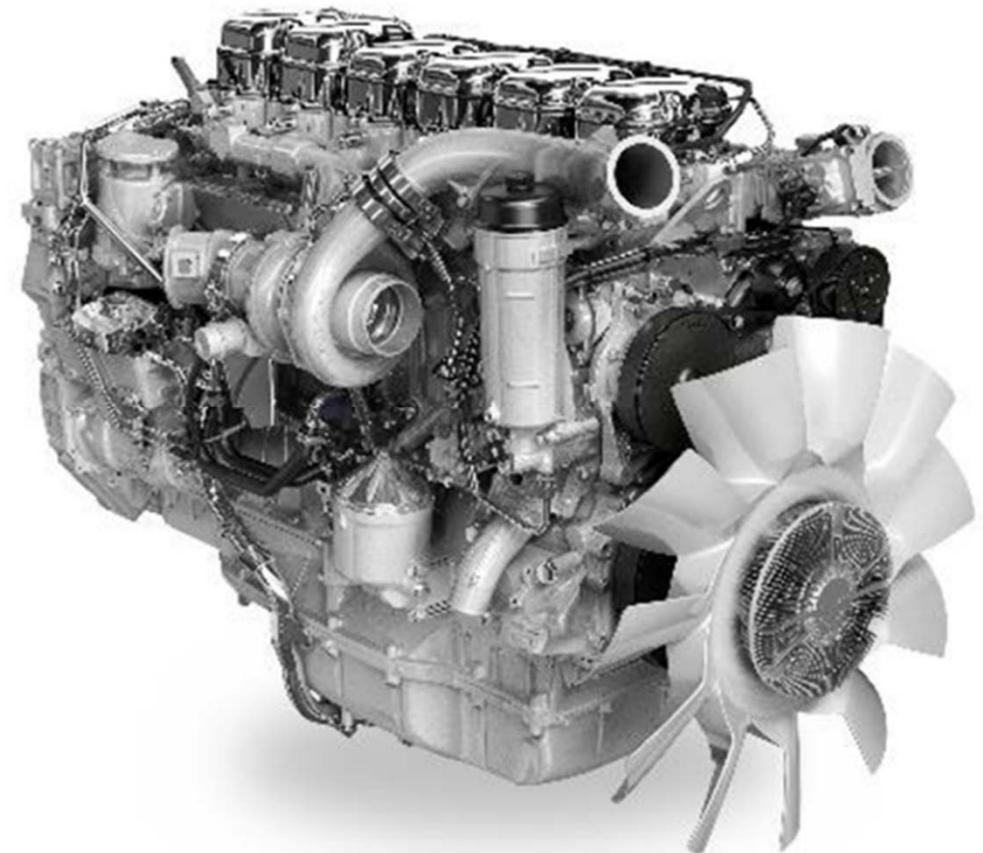
320ch / 1600 Nm de 1050 à 1350 tr/min

360ch / 1700 Nm de 1050 à 1350 tr/min

410ch / 2150 Nm de 1000 à 1300 tr/min

450ch / 2350 Nm de 1000 à 1300 tr/min

580ch / 3000 Nm de 950 à 1300 tr/min





ADAPTATION BIODIESEL

- 2 options d'usine OFFERTES:
 - Biodiesel
 - utilisation:
 - biodiesel à la livraison
 - réversible vers diesel
 - adapté d'usine
 - Préparation biodiesel
 - utilisation:
 - diesel à la livraison
 - biodiesel ultérieur
 - adapté par le réseau Scania à la demande





DIESEL → BIODIESEL: GAMME NTG

	Filtre huile	Filtre GO	Huile adaptée	Chauffage	Software	Oxycat
410ch 450ch	X	X	X	X	X	-
320ch 360ch 580ch	X	X	X	X	X	X



HYBRIDE SCANIA

HEV – Hybrid Electric Vehicle



PHEV – Plug-In Hybrid Electric Vehicle



BEV – Battery Electric Vehicle





HYBRIDE SCANIA



Comresseur
électrique

Chargeur embarqué (PHEV)
Temps de charge : 20 min avec 22 kW

Zero-
emissions
(Bruit <68 dBA)

10 km
autonomie

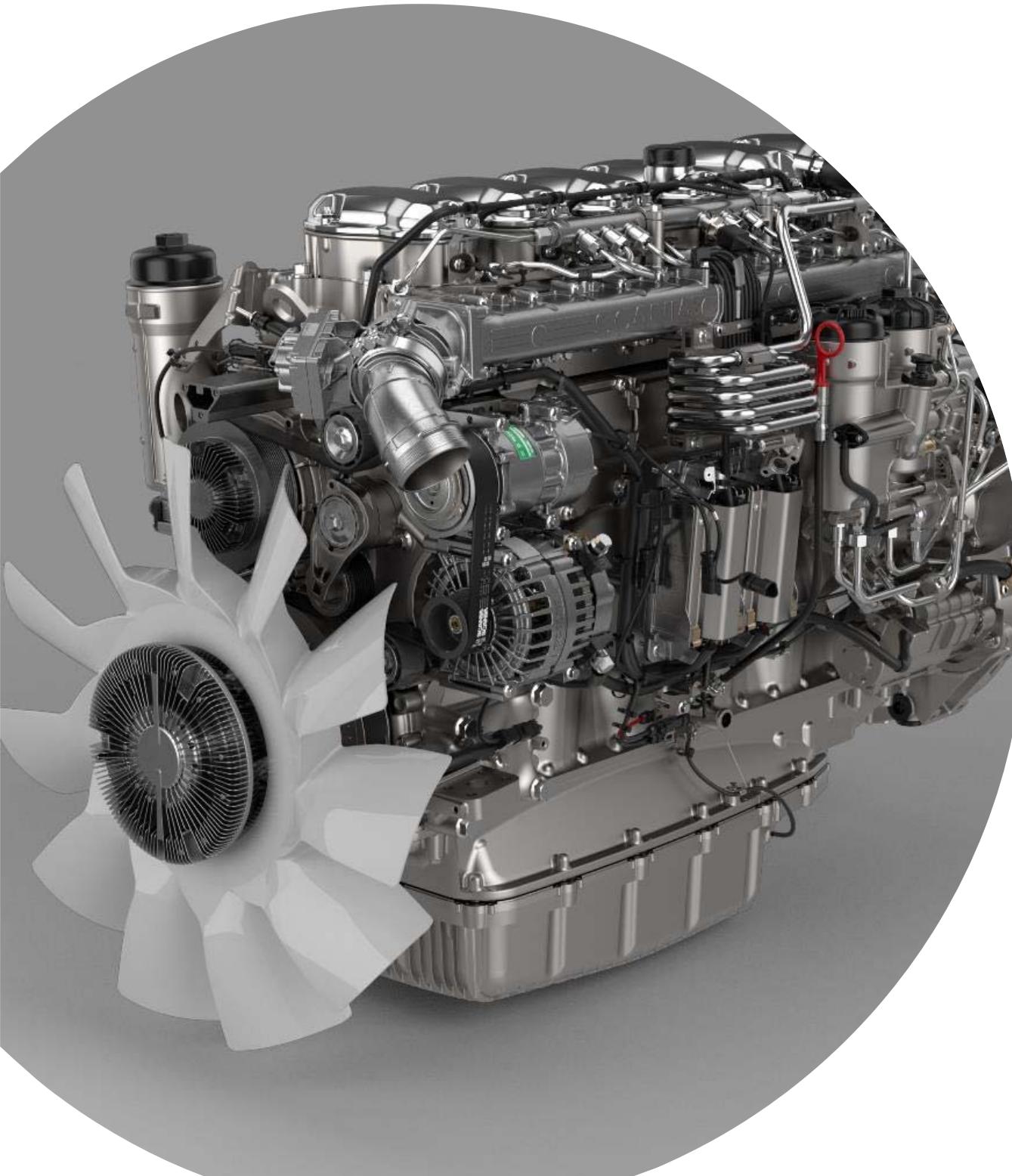
18 - 40%
Economie
GO

Scania
Zone
(Emissions, Bruit,
Vitesse)

PTO EG
électrique

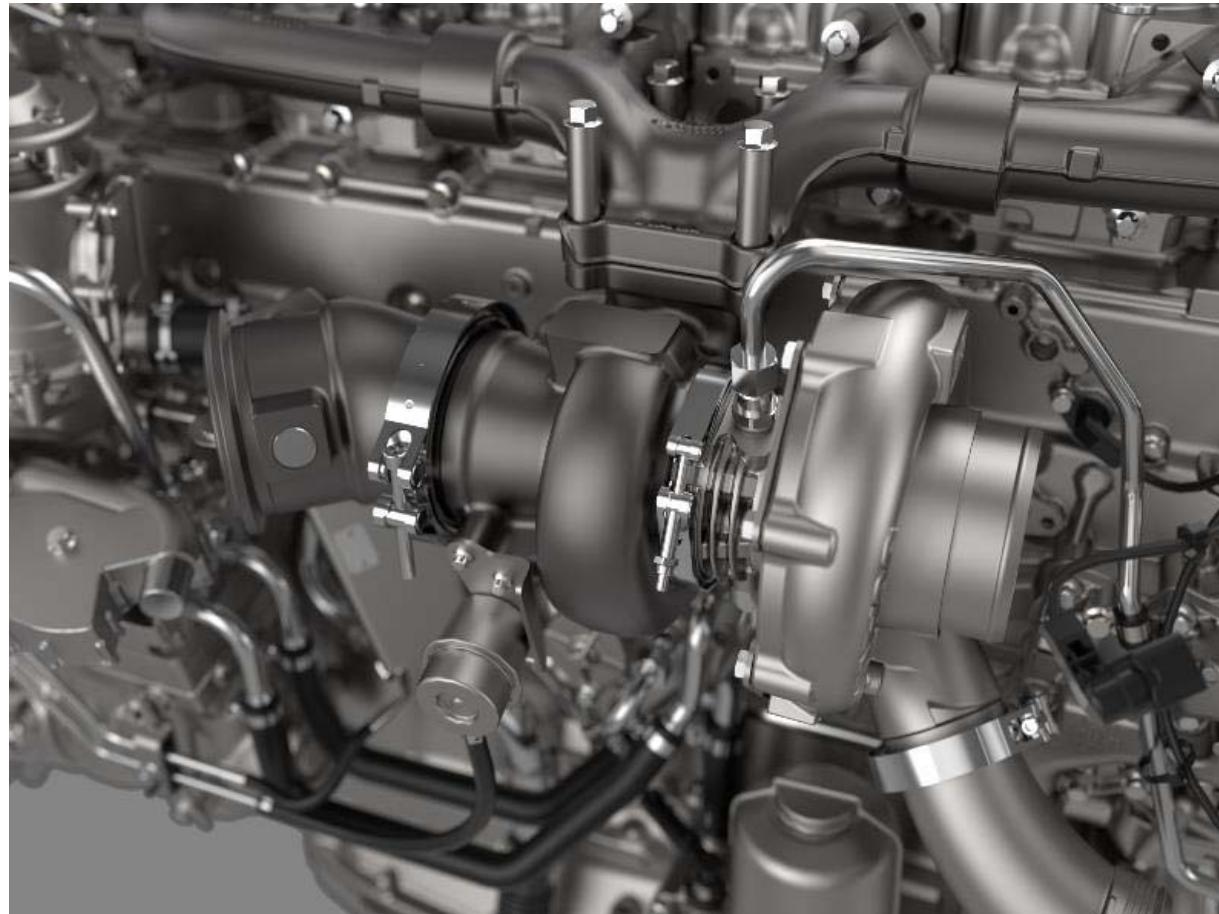
Power
boost

Batterie hybride
7,4 kWh



**MOTEURS 9 LITRES
ET 13 LITRES
ENCORE PLUS
PERFORMANTS**

EVOLUTION DES MOTEURS EN LIGNE DC09 ET DC13



Turbo à roulement à billes

Equipe les moteurs 500 ch et 540 ch
Il améliore le temps de réponse

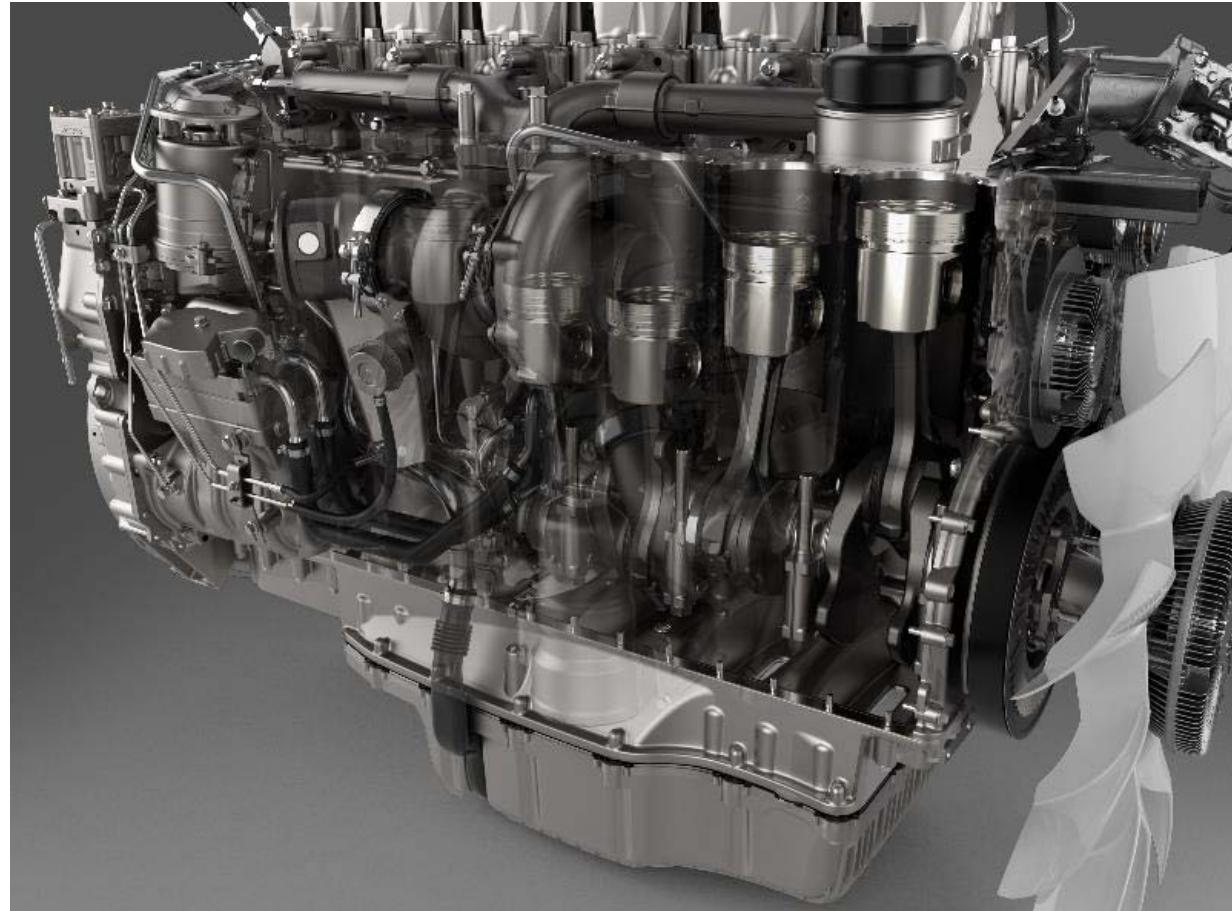
EVOLUTION DES MOTEURS EN LIGNE DC09 ET DC13



Carter de turbine et collecteurs améliorés

L'amélioration des flux d'air et de gaz d'échappement diminue le temps de réponse.

EVOLUTION DES MOTEURS EN LIGNE DC09 ET DC13



**Réduction des frictions internes
Taux de compression augmenté**

Améliorations apportées aux pistons, aux bagues et au revêtement des cylindres.

L'augmentation des taux de compression améliore le rendement énergétique.

EVOLUTION DES MOTEURS EN LIGNE DC09 ET DC13



- Pompe de liquide de refroidissement variable
- Pompe de direction assistée variable
- Alternateur 180A optimisé
- Logiciel moteur amélioré
- Couple moteur maxi dès 900 tr/min sur certains moteurs 13 litres



-2% à -2,5%

EVOLUTION DES MOTEURS EN LIGNE DC09 ET DC13



- DC13 166 540 ch / 2700 Nm à 1000 – 1300 tr/min
- Complémentaire au moteur V8



Pour les clients
sensibles au poids

EVOLUTION DES MOTEURS EN LIGNE DC09 ET DC13



DC13 166 540 ch

Couple moteur 2700 Nm

Plus léger: - 300 kg

Consommation gasoil à faible et moyenne puissance et PTRA < 45t

Couple au ralenti (500 tr/min)
975 Nm

DC16 116 520 ch

Couple moteur 2700 Nm

Robustesse

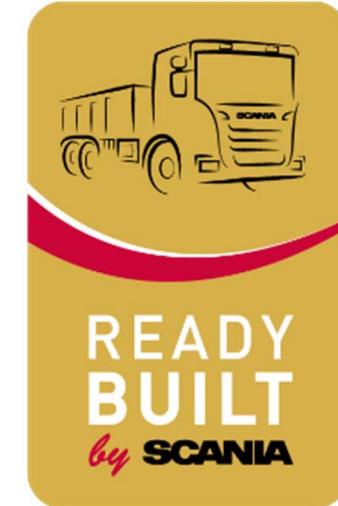
Consommation gasoil à forte puissance et PTRA > 45t

Excellente réponse lors du décollage
Couple au ralenti (500 tr/min) 1200 Nm



SCANIA READY BUILT

Year	2016	2017	2018	2019 Prévision
Porteurs	72	159	164	170
Bennes	23	57	75	65
Bras	23	41	38	52
Malaxeurs	21	43	26	40
BOM	3	5	3	3
Divers	2	13	22	10



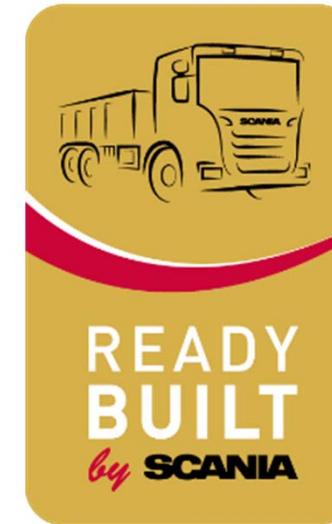
SCANIA READY BUILT



PALFINGER



LIEBHERR



COX

VINCENT

HYVA

FOREZ-BENNES

SEMAT
GROUPE ZOELLER

CMAR



V8

1969 50 2019





Legend V8

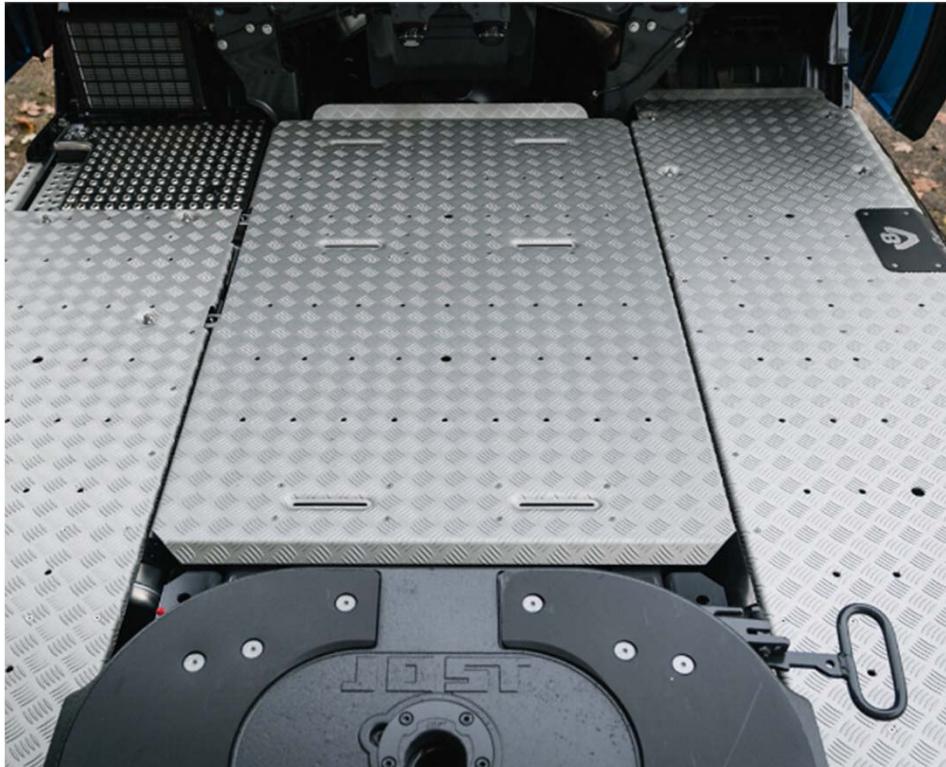


en s'inspirant du légendaire
série 3 streamline au V8 de
14 litres, R 143 de 1993

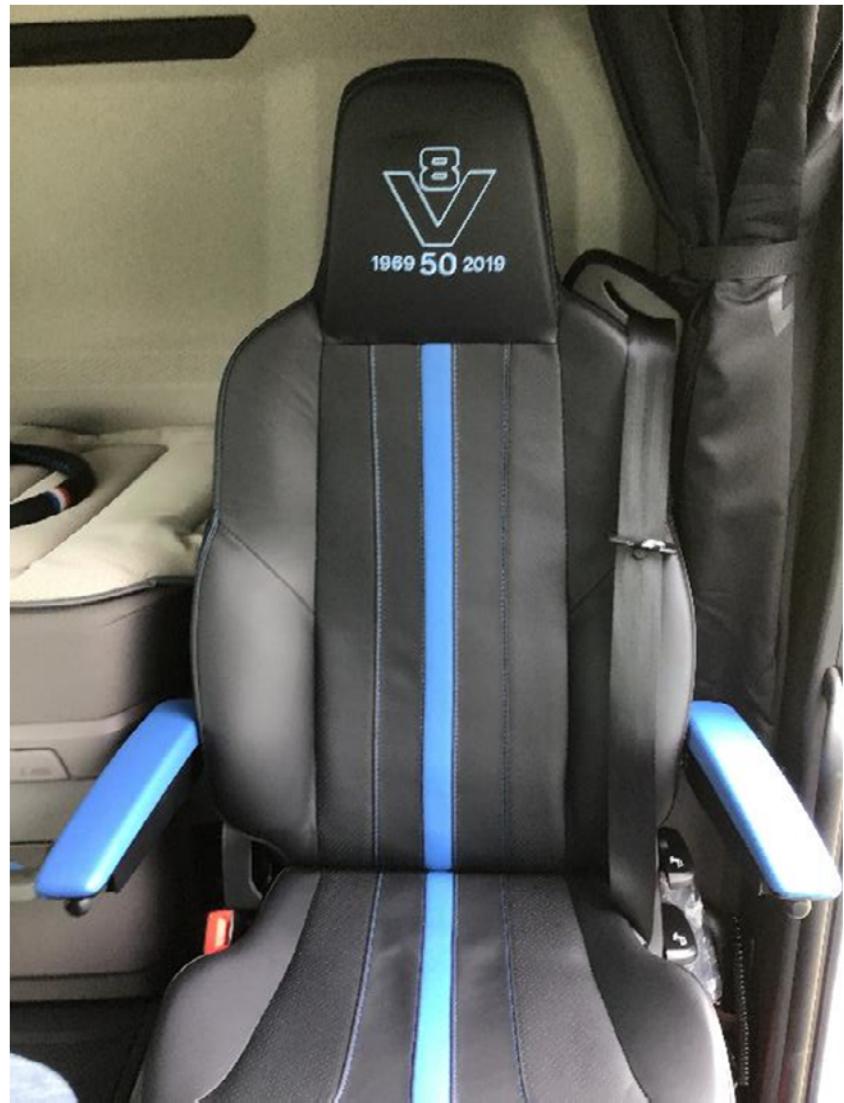


520 620
142
580 500
560 650
140
730 164
143

Legend V8



Legend V8



STÉPHANE BOIDIN

DIRECTEUR SERVICES

SCANIA FRANCE



VOUS CONDUIRE PLUS LOIN



PRODUITS ET
SERVICES

Maintenance flexible

Coaching conduite éco

MAINTENANCE FLEXIBLE



Permet d'améliorer la disponibilité et de développer les activités de service

CONDITIONS D'EXPLOITATION

De nombreux facteurs peuvent influer sur les intervalles et sur les interventions à réaliser à chaque visite.

CONSOMMATION DE CARBURANT	TOPOLOGIE	HUMIDITÉ ET SALAGE
FRÉQUENCES DES ARRÊTS ET REDÉMARRAGES	QUALITÉ DU CARBURANT	RALENTI
POUSSIÈRE, SALETÉ ET NEIGE	ROUTES DIFFICILES	



NOUS SURVEILLONS LES SIGNES VITIAUX



RALENTISSEUR



HUILE



CHAÎNE CINÉMATIQUE

CHARGE ACCRUE DU
RALENTISSEUR.
DÉGRADATION PLUS RAPIDE DE
L'HUILE MOTEUR
USURE PLUS RAPIDE DE LA CHAÎNE
CINÉMATIQUE

ARRÊTS ET REDÉMARRAGES
FRÉQUENTS

CONDUITE SUR AUTOROUTE

RELIEF IMPORTANT, CÔTES
FRÉquentes

CHARGES LOURDES

NOUS SURVEILLONS LES SIGNES VITIAUX



MOTEUR



BOÎTE DE
VITESSES



RALENTISSEUR



MÉCANIQUE
CENTRALE

MOINDRE SOLICITATION DU
MOTEUR, DE LA BOÎTE DE VITESSES
ET DU RALENTISSEUR

II 0:10 / 0:43

ARRÊTS ET REDÉMARRAGES
FRÉQUENTS

CONDUITE SUR AUTOROUTE

RELIEF IMPORTANT, CÔTES
FRÉquentes

CHARGES LOURDES

VOUS CONDUIRE PLUS LOIN

NOUS SURVEILLONS LES SIGNES VITIAUX



MOTEUR



RALENTISSEUR



CARBURANT



FILTRE À
PARTICULES

CHARGE MOTEUR ÉLEVÉE
CHARGE ÉLEVÉE DU RALENTISSEUR
REPERCUSSIONS SUR LA
CONSOMMATION DE CARBURANT

ARRÊTS ET REDÉMARRAGES
FRÉQUENTS

CONDUITE SUR AUTOROUTE

RELIEF IMPORTANT, CÔTES
FRÉquentes

CHARGES LOURDES

NOUS SURVEILLONS LES SIGNES VITIAUX



RALENTI



COUPLE



CONSOMMATION DE CARBURANT

CHARGE EXTRÊME SUR LE
MOTEUR, LES FREINS, LA CHAÎNE
CINÉMATIQUE

▶ 0:14 / 0:43

ARRÊTS ET REDÉMARRAGES
FRÉQUENTS

CONDUITE SUR AUTOROUTE

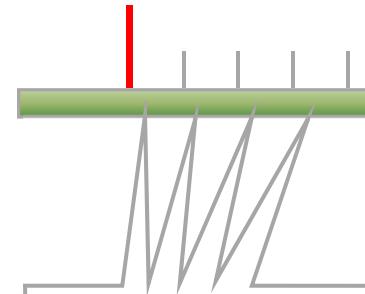
RELIEF IMPORTANT, CÔTES
FRÉquentes

CHARGES LOURDES



MAINTENANCE FLEXIBLE

Maintenance N



1 fois / semaine :
- enregistrement kilométrage
- calcul de la date de la prochaine maintenance.

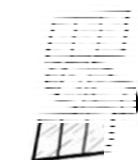
A mi-temps période :
- téléchargement des données opérationnelles pour vérifier que le plan de maintenance reste adapté. Si non, calcul d'un nouveau plan.

21 jours avant la prochaine maintenance : envoi d'une notification vers l'atelier concerné afin qu'il engage le processus maintenance

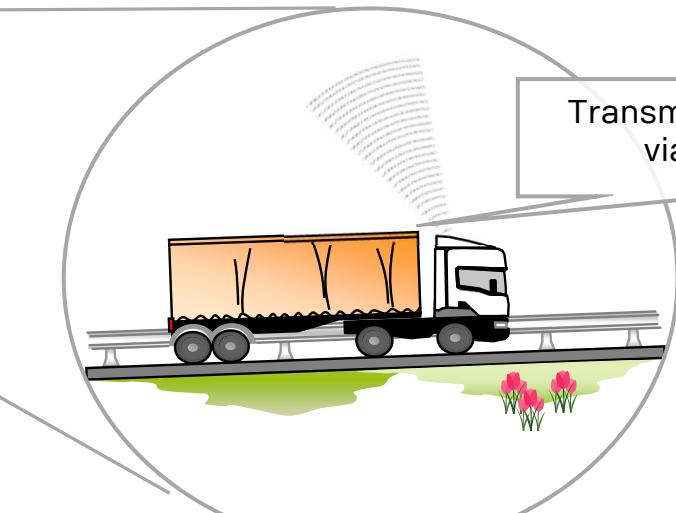
Maintenance N + 1

Modes opératoires

- Appel client
- Planification RDV
- OR renseigné
- Pièces préparées
- Protocole d'entretien édité
- Ressources attribuées



Plan de maintenance mémorisé



Transmission des données via C200 / C 300



DIMINUTION DE LA CONSOMMATION



RÉDUISEZ SENSIBLEMENT VOS ÉMISSIONS DE CO₂ ET VOTRE IMPACT ENVIRONNEMENTAL.



SÉCURITÉ



OPTIMISATION DES COÛTS D'EXPLOITATIONS



AUGMENTATION DE LA RENTABILITÉ



FORMATEURS SCANIA



40 Formateurs

6 000 jours de formations

7 300 coaching

1 400 Box pour coaching (2019)

51 formateurs d'entreprises





OFFRES 2020 ECO CONDUITE - VN

NTG

Mise en main

Formation

Box contrôle 3 mois

3 Coaching



XT

Mise en main

Formation

GAMME URBAINE

Mise en main



FLORENT SALCE
PRÉSIDENT
SCANIA FINANCE FRANCE



E-SIGNATURE



LA VISION DU PROJET

Améliorer et amplifier l'expérience client chez Scania





READY2DRIVE

ajustement de la prime
pouvant atteindre les

-20%

après les trois années
de prime fixe

LA VISION DU PROJET

**Offrir à nos clients une assurance packagée
intégrant la Responsabilité Civile Circulation
et la Dommages Tous Accidents**



Démarches
simplifiées à la
souscription



Un seul contrat



Une prime fixe
pendant 3 ans



Véhicule rapatrié
dans le réseau Scania



Sinistre géré par des
experts Scania



ÉNERGIES ALTERNATIVES



LA VISION DU PROJET

Être force de proposition vis-à-vis de nos clients pour trouver des leviers permettant d'améliorer leur coût de détention :



VÉHICULES D'OCCASION



300

véhicules d'occasion financés en 2019

Accompagner Scania France dans le développement du marché de l'occasion

Scania Finance
peut vendre,
financer et
assurer les
véhicules
d'occasion

Offre de location à 850 € HT

Tracteur routier Euro 6 LA 4X2





SANDRINE MONNIER
DIRECTRICE RESSOURCES HUMAINES
SCANIA FRANCE



SCANIA = ENTREPRISE QUI RECRUTE

D'ICI 2025 :



Effectif
global
+ 25%

Effectif
techniciens
+ 50%

Recruter
3 techniciens
par semaine



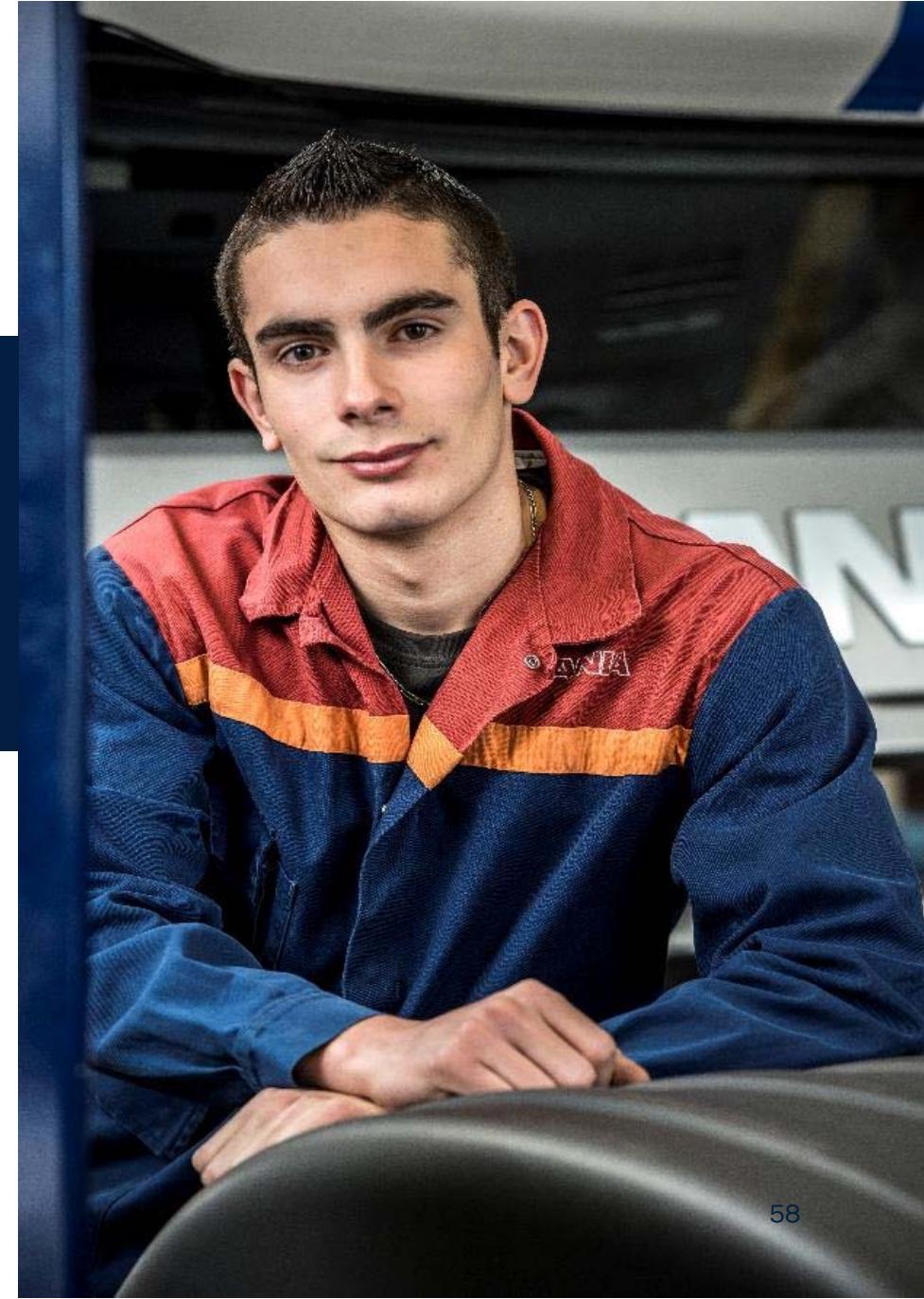
SCANIA = ENTREPRISE FORMATRICE

120
alternants

97
dans nos
ateliers

+ 70%
en 4 ans

couvre
30%
recrute-
ments





ACCOMPAGNE LA STRATÉGIE DURABLE

SCANIA FRANCE



86% des salariés sont fiers de travailler pour Scania

85% des salariés adhèrent aux valeurs de Scania

15 000 heures de Formations Techniques

CQP Techniciens Confirmés

New : Parcours formation Conseiller Services



**ENERGIES
RENOUVELABLES:
TOUS CONCERNES**

GAZ & BIOGAZ

FRANÇOIS BRUNERO
DIRECTEUR BUSINESS DEVELOPMENT
PRIMAGAZ





ORIGINE DU CARBURANT

- GNL
 - fossile ou bio
 - se démarque des réseaux en place
 - autonomie jusqu'à 1500km
- GNC
 - fossile ou bio
 - solution légitime depuis 20 ans
 - limité en autonomie et flexibilité



PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES

- Réduction CO₂ vs diesel
 - Gaz: 10 à 15%
 - Biogaz: 95%
- Bruit
 - divisé par 2 vs diesel



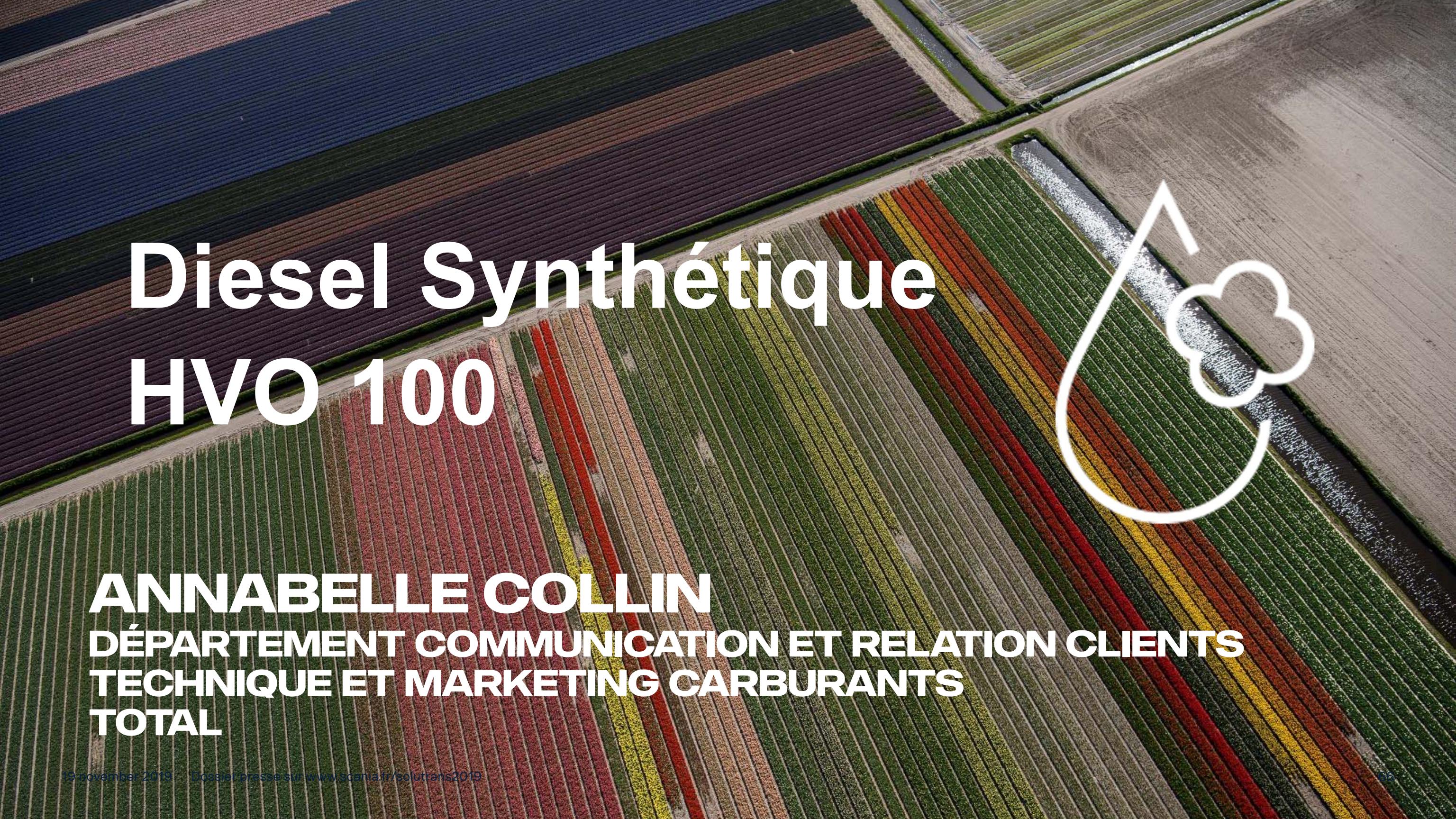
STOCKAGE, APPROVISIONNEMENT, PRIX

- Réseau distribution
 - Public
 - Privé
- Aides
 - gel TICPE jusqu'en 2022 (0,076 €/kg)
 - suramortissement 40%
- Parité TCO vs diesel
 - GNC: >100.000 km
 - GNL: >120.000 km





		BIODIESEL	GAZ / BIOGAZ	BIOÉTHANOL	XTL	HYBRIDE
CABINES / MOTEURS	L	320ch 360ch	280ch 340ch	-	-	280ch 320ch 360ch
	P	320ch 360ch 410ch 450ch	280ch 340ch	-	-	280ch 320ch 360ch
	G	320ch 360ch 410ch 450ch	280ch 340ch 410ch	-	410ch	280ch 320ch 360ch
	R	320ch 360ch 410ch 450ch 580ch	410ch	-	Toutes puissances	-
	S	410ch 450ch 580ch	-	-	Toutes cabines	-



Diesel Synthétique HVO 100



ANNABELLE COLLIN
DÉPARTEMENT COMMUNICATION ET RELATION CLIENTS
TECHNIQUE ET MARKETING CARBURANTS
TOTAL



ORIGINE DU CARBURANT & VOLUME

- Origine
 - Huiles végétales
 - Graisses animales
 - Huiles usagées
- Fabrication
 - 100% origine végétale
- Exploitation inchangée
 - flottes de véhicules identiques
 - maintenance identique vs carburant standard.



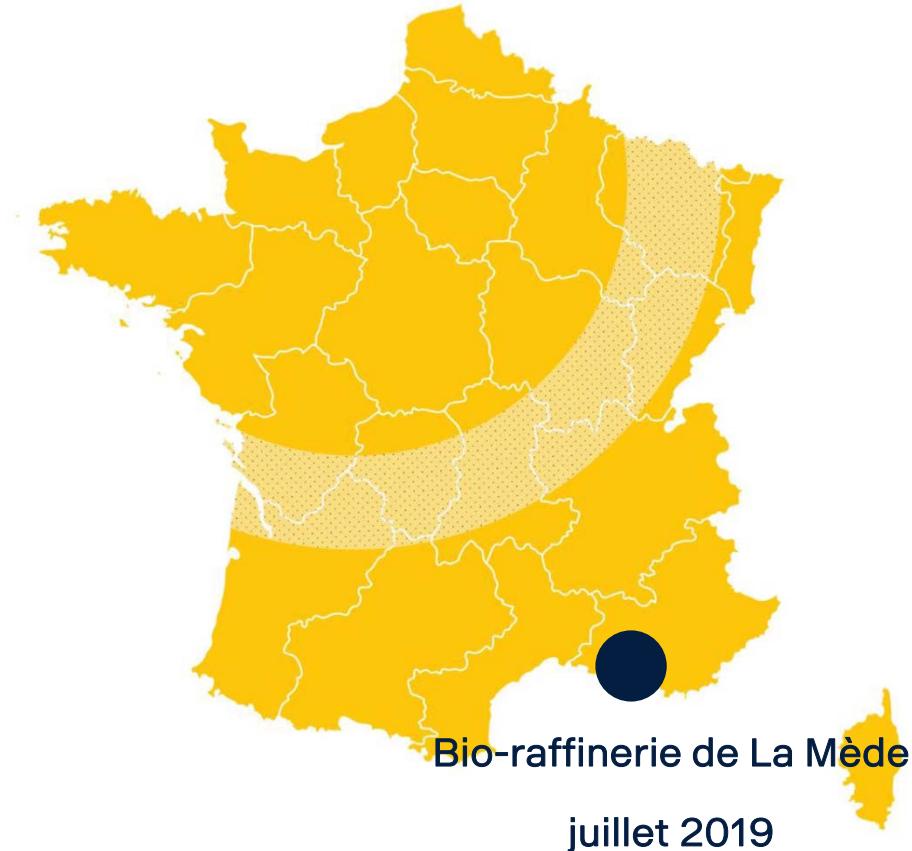
PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES

- Certifié Durable suivant Directive Energies Renouvelables
- Réduction CO₂ vs diesel:
 - >- 50%
- Réduction PM, Nox, CO, HC vs diesel :
 - - 25% environ



STOCKAGE, APPROVISIONNEMENT, PRIX

- Logistique dédiée en cours de développement
- Stockage en propre*
- Zone nord: depuis 2018





		BIODIESEL	GAZ / BIOGAZ	BIOÉTHANOL	XTL	HYBRIDE
CABINES / MOTEURS	L	320ch 360ch	280ch 340ch	-	Jusqu'à -90% de réductions de CO ₂	Jusqu'à -90% de réductions de CO ₂
	P	320ch 360ch 410ch 450ch	280ch 340ch	-	-	280ch 320ch 360ch
	G	320ch 360ch 410ch 450ch	280ch 340ch 410ch	-	-	280ch 320ch 360ch
	R	320ch 360ch 410ch 450ch 580ch	410ch	-	410ch	-
	S	410ch 450ch 580ch	-	-	-	-
				Toutes puissances		

BIOETHANOL ED95

JERÔME BUDUA
DIRECTEUR GENERAL
RAISINOR FRANCE ALCOOLS





ORIGINE & VOLUME

- Origine
 - Composition : 95% d'éthanol et 5% d'additif
 - L'ED95 est homologué en France depuis le 19 janvier 2016. Il était néanmoins déjà utilisé depuis 1990 en Suède.
 - Production en France non délocalisable
 - Technologie de production d'éthanol éprouvée

- Volume
 - 1^{ère} génération: 1.500.000 m³
 - 2^{ème} génération: 30.000 m³





PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES

- Réduction CO2 vs diesel:
 - - 90%
- 100% renouvelable
- Satisfait aux critères de durabilité





STOCKAGE, APPROVISIONNEMENT, PRIX

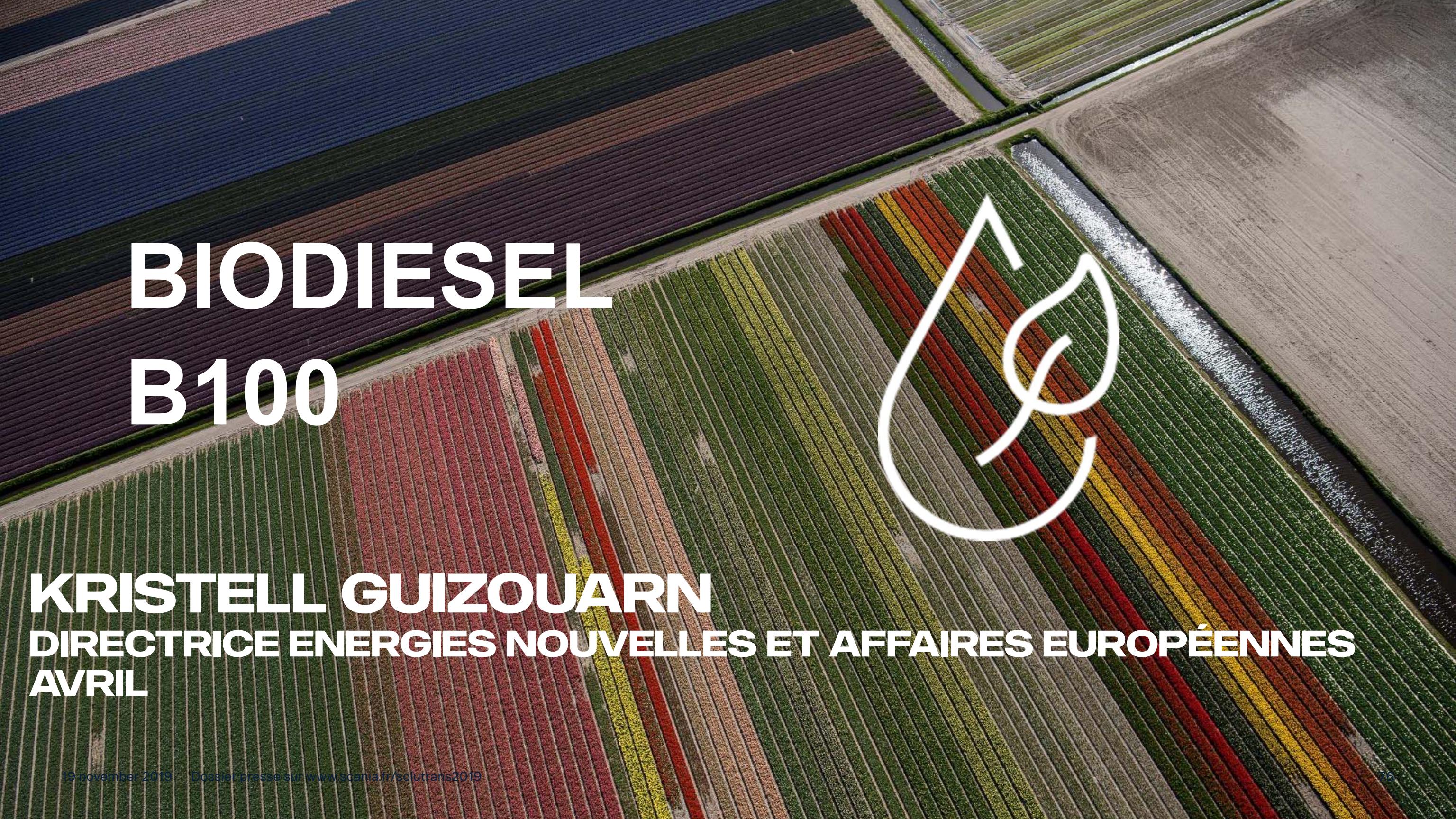
- TICPE
 - ED95 : 0,06 €/L
 - Gazole : 0,62 €/L
- Prix 2019
 - ED95 : 0,85 €/L*
 - Gazole : 1,25€/L*
- Suramortissement 40%
- Stockage
 - En propre
 - Station 40m³ à partir de 21.500€*



*hors installation et mise en service



CABINES / MOTEURS	BIODIESEL	GAZ / BIOGAZ	BIOÉTHANOL	XTL	HYBRIDE
	L	320ch 360ch	280ch 340ch	-	280ch 320ch 360ch
P	320ch 360ch 410ch 450ch	280ch 340ch		280ch 320ch 360ch	
G	320ch 360ch 410ch 450ch	280ch 340ch 410ch		280 ch	
R	320ch 360ch 410ch 450ch 580ch	410ch		410ch	
S	410ch 450ch 580ch	-		Toutes puissances	Toutes cabines



**BIODIESEL
B100**



**KRISTELL GUIZOUARN
DIRECTRICE ENERGIES NOUVELLES ET AFFAIRES EUROPÉENNES
AVRIL**



ORIGINE & VOLUME

- Origine
 - 100% renouvelable, spécifié au niveau européen
 - Autorisé en France depuis 2018
 - Issus à 100% de Colza Français et Made in France , qualité premium
 - Produit miscible et réversible de 0 à 100% avec le Gasoil conventionnel si l'usage exclusif n'est pas souhaité
 - Tenue au froid:
 - équivalentes au gasoil (-10°C, version grand froid -20°C)
- Volume
 - Objectif de production :
 - 250.000 m3
 - 15% de la capacité industrielle disponible
 - environ 0,3% de la surface agricole utile française nette





PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES

- 100% renouvelable, 100% végétal
- Réduction CO₂ vs diesel:
 - - 60%
- Performances GES certifiées et tracées par les pouvoirs publics (DGEC)
- Bilan GES annuel personnalisé fourni à chaque client pour attester de ses performances environnementales auprès de ses donneurs d'ordre
- Produit non dangereux (non classé ICPE), non explosif (non ATEX)
- Biodégradable, non bio toxique (REACH)



STOCKAGE, APPROVISIONNEMENT, PRIX



- Stockage
 - En propre
 - Mise à disposition gratuite d'une station complète sur sites clients
- Approvisionnement
 - Contrôle par télémétrie de l'approvisionnement de la station
 - Logistique optimisée dans toute la France
- Prix
 - Iso gasoil net de remboursement forfaitaire TICPE
 - TCO global équivalent Gasoil





		BIODIESEL	GAZ / BIOGAZ	BIOÉTHANOL	XTL	HYBRIDE
CABINES / MOTEURS	L	320ch 360ch	280ch 340ch	-	Jusqu'à -90 % de réductions de CO ₂	Jusqu'à -90 % de réductions de CO ₂
	P	320ch 360ch 410ch 450ch	280ch 340ch	-	280ch 320ch 360ch	280ch 320ch 360ch
	G	320ch 360ch 410ch 450ch	280ch 340ch 410ch	-	280 ch 410ch	280ch 320ch 360ch
	R	320ch 360ch 410ch 450ch 580ch	410ch	-	Toutes puissances	Toutes cabines
	S	410ch 450ch 580ch	-	-	-	-

SUSTAINABLE TRANSPORT FORUM

FRANCE

« Changement climatique »

2 tables rondes



TABLE RONDE N°1

- « *Les conséquences du changement climatique sont-elles uniquement climatiques?* »
 - Dr Anne SENEQUIER, Psychiatre, chercheuse associée à l'Iris
 - Géraldine POIVERT, Ex-créatrice de l'éco-organisme Ecofolio
 - Anne de BETHENCOURT, Directrice d'Integral Vision
 - Etienne MERCIER, IPSOS



TABLE RONDE N°2

- « *Les transports routiers à l'heure des solutions concrètes pour réduire leur impact environnemental* »
 - Bertrand SWIDERSKY, Directeur Développement Durable, Carrefour
 - Syrine CATAHIER, Coordinatrice du réseau transport mobilités durables, FNE
 - François COMBES, chercheur, IFSTTAR
 - Claude FAUCHER, UTP
 - Thierry ALLEGRE, Directeur Général Club Demeter

SUSTAINABLE TRANSPORT FORUM

FRANCE

03 décembre 2019
08h30
Paris

Inscription ici



**MERCI POUR VOTRE
ATTENTION**

SCANIA