

**Shell Eco-marathon Europe 2015 :
La France a encore brillé et a remporté 6 des 10 prix sur circuit**

Pour les 30 ans de la compétition, 3 nouveaux records ont été réalisés.

Après des mois de préparation, 197 équipes en provenance de 26 pays se sont retrouvées à Rotterdam, Pays-Bas, du 21 au 24 mai, afin de battre des records en matière d'efficacité énergétique. Les étudiants n'ont cessé de se surpasser durant les quatre jours de compétition et ont dignement célébré les 30 ans du Shell Eco-marathon Europe.

Les équipes engagées ont parcouru le circuit urbain de Rotterdam avec des véhicules qu'ils ont eux-mêmes imaginés et construits. Toutes avaient le même objectif : faire le plus de kilomètres possible avec l'équivalent d'1 litre d'essence ou d'1 kwh.

L'Hexagone garde son statut de pays le plus performant, les équipes françaises ont remporté 6 des 10 prix sur circuit ainsi que 2 des 5 prix hors-circuit en jeu.

Dans la catégorie Prototype, l'équipe française MicroJoule-La Joliverie, déjà plusieurs fois vainqueur, utilisait pour la première fois le Gaz Naturel pour Véhicule (GNV) et a obtenu la meilleure performance de l'édition 2015 : 2 551,8 km/l. En 1985, le véhicule gagnant aurait pu rouler de Rotterdam à Londres ; 30 ans plus tard, MicroJoule-La Joliverie aurait pu voyager de Rotterdam à Moscou avec la même quantité d'énergie.

Dans la catégorie Prototype à essence, l'équipe TED du Centre de Formation Technique AIRBUS HELICOPTERS a enregistré un résultat de 2 308,3 km/l. L'équipe IUT GMP Valenciennes conserve sa première place dans la catégorie Prototype à Diesel avec 1 323,1 km/l, soit 23 km de plus qu'en 2014.

Dans la catégorie UrbanConcept à essence, le lycée Louis Delage garde son titre en battant un nouveau record avec 517,3 km/l, soit une amélioration de 48,5 km par rapport à l'an passé. La Joliverie Polytech Nantes conserve également sa première place dans la catégorie UrbanConcept à piles à combustible (hydrogène) avec 372,6 km/m³. Quant à l'ISEN Toulon, l'équipe a réalisé 308,5 km/kWh dans la catégorie UrbanConcept à batterie électrique.

Au total, ce sont trois records qui ont été établis dans les cinq catégories d'énergie : Prototype à GNV, UrbanConcept à essence et UrbanConcept à éthanol (voir les détails dans les tableaux ci-dessous).

Hors-circuit, les équipes françaises ont remporté 2 des 5 prix mis en jeu. L'équipe Vector Ecoteam a reçu le prix de l'Innovation Technologique pour son prototype à batterie électrique. Le véhicule était doté d'une méthode de

commande utilisant les informations du véhicule et le modèle de piste afin d'adapter automatiquement la vitesse du véhicule à la vitesse idéale pour économiser l'énergie. L'équipe Toulouse Ingénierie Multidisciplinaire (TIM) a quant à elle remporté le prix de la Persévérance et de l'Esprit d'Equipe. L'équipe a travaillé dur pour résoudre les problèmes techniques de son UrbanConcept à éthanol, tout en venant en aide autres équipes qui se trouvaient en difficulté. Le prix récompense leur détermination et symbolise l'esprit de collaboration qui caractérise l'événement.

« L'édition 2015 a été remarquable, » a déclaré Norman Koch, Directeur Technique du Shell Eco-marathon. « Nous avons célébré les 30 ans du Shell Eco-marathon et il est temps maintenant de dire merci et au revoir à Rotterdam, afin de passer le flambeau à Londres qui accueillera la compétition en 2016. »

Le Shell Eco-marathon Europe 2015 a rassemblé environ 50 000 visiteurs durant les 4 jours de compétition.

Shell Eco-marathon Europe 2015 : prix sur circuit

Stand	Catégorie Prototype	Vainqueur	Résultat
6	Essence Shell FuelSave	TED - AIRBUS HELICOPTERS Centre de Formation Technique (FR)	2308.3 km/l
161	Diesel Shell FuelSave	IUT GMP Valenciennes - I.U.T Valenciennes (FR)	1323.1 km/l
129	Carburant alternatif (E100 + GTL - "Gas-To-Liquid")	Equip UMH - Universitat Miguel Hernandez D'elx (ES)	1496.4 km/l
101	GNV (Gaz Naturel pour Véhicules)	Microjoule-La Joliverie - Lycee Saint-Joseph La Joliverie (FR)	2551.8 km/l
327	Batterie électrique	TUfast Eco Team - Technische Universitaet Muenchen (DE)	863.1 km/kWh
202	Piles à combustible à hydrogène	Eco-Runner Team Delft - Delft University Of Technology (NL)	1227.5 km/m ³

Stand	Catégorie UrbanConcept	Vainqueur	Résultat
502	Essence Shell FuelSave	Lycee Louis Delage - Lycee Louis Delage (FR)	517.3 km/l
503	Diesel Shell FuelSave	Schluckspecht - University Of Applied Sciences Offenburg (DE)	312.9 km/l
501	Carburant alternatif (E100 + GTL - "Gas-To-Liquid")	DTU Roadrunners - Technical University Of Denmark (DK)	665.0 km/l
719	Batterie électrique	ISEN Toulon / SCS - ISEN Toulon (FR)	308.5 km/kWh
601	Piles à combustible à hydrogène	La Joliverie Polytech Nantes - Polytech Nantes (FR)	372.6 km/m ³

Shell Eco-marathon Europe 2015 : prix hors-circuit

Stand	Vainqueur	Prix
614	Green Team Twente - University of Twente (NL)	Prix de la Communication
327	TUfast Eco Team - Technische Universitaet Muenchen (DE)	Prix du Design
324	Vector Ecoteam - MINES ParisTech & Lycées Louis Armand (FR)	Prix de l'Innovation Technologique
353	AE2 PROJECT TEAM - Yildiz Technical University (TK)	Prix de la Sécurité
515	Toulouse Ingénierie Multidisciplinaire (FR)	Prix de la Persévérance et de l'Esprit d'Equipe

Ressources :

- Pour télécharger la b-roll de l'événement, [cliquez ici](#) (rubrique « Video ») ;
- Pour voir et télécharger les photos des vainqueurs et de la cérémonie de remise des prix, [cliquez ici](#) (mot de passe : SEME2015) ;
- Pour voir toutes les photos de la compétition, visitez la [page Flickr](#) du Shell Eco-marathon ;
- Pour plus de détails sur les résultats de la compétition, [cliquez ici](#).

À propos du Shell Eco-marathon

Le Shell Eco-marathon est une compétition internationale unique permettant aux étudiants de repousser les limites de l'efficacité énergétique sur route. Elle se déroule chaque année en Asie, en Amériques et en Europe, et offre aux étudiants l'occasion de tester les véhicules qu'ils imaginent et construisent eux-mêmes. L'objectif est d'inspirer la jeune génération à devenir les scientifiques et ingénieurs de demain.

Les trois qualités requises pour la compétition sont la capacité à résoudre les problèmes, la créativité et la collaboration. Cette expérience unique, permet aux étudiants de mettre en pratique et de développer leurs compétences et connaissances. Le Shell Eco-marathon, avec les événements parallèles que sont le Shell Energy Lab et le Powering Progress Together forum, rassemble chaque année des milliers de visiteurs et les sensibilise sur le futur de l'énergie et de la mobilité.

Au Shell Eco-marathon Europe, les futurs ingénieurs et scientifiques âgés de 16 à 25 ans et provenant de 30 pays, s'affrontent dans des véhicules qu'ils ont eux-mêmes imaginés et construits. L'équipe gagnante est celle qui accomplit la plus longue distance avec 1 kWh ou 1 litre de carburant. Avec Rotterdam comme ville-hôte, Shell rapproche la compétition et le public grâce à son circuit urbain.



La compétition est une manifestation visible de la préoccupation de Shell à aider le monde à répondre à ses besoins énergétiques de manière responsable et à rassembler des étudiants, des partenaires et le grand public.

Le Shell Eco-marathon Europe a fêté ses 30 ans cette année et sa quatrième année à Rotterdam, Pays-Bas. Différentes activités en marge de la compétition ont été proposées afin de sensibiliser les citoyens Européens au futur de nos énergies et aux technologies permettant de répondre à nos futurs besoins.

Le Shell Eco-marathon est une initiative internationale. Le Shell Eco-marathon Amériques a eu lieu du 9 au 11 avril à Detroit, Etats-Unis, et le Shell Eco-marathon Asie s'est déroulé du 26 février au 1 mars à Manille, Philippines.

À propos de Royal Dutch Shell plc

Enregistrée en Angleterre et au Pays de Galles, la société Royal Dutch Shell plc, dont le siège social est situé à La Haye, est cotée sur les places de Londres, d'Amsterdam et de New York. Les sociétés Shell opèrent dans plus de 80 pays et territoires à travers le monde, dans les secteurs de la production et de l'exploration pétrolière et gazière, de la production et de la commercialisation de gaz naturel liquéfié, de la fabrication et de la commercialisation et du transport de produits pétroliers et chimiques. Elles participent également à des projets d'énergies renouvelables. Pour de plus amples informations, rendez-vous sur <http://www.shell.com>