COMMUNIQUÉ DE PRESSE

UFI Filters présente le module de filtration multifonctions pour le FPT F28

- Intégration de multiples fonctions dans un module compact
- Assemblage d'un filtre diesel et d'un préfiltre dans un seul support en aluminium moulé sous pression
- Matériau filtrant selon FormulaUFI.H2O

Nogarole Rocca, le 7 février 2023 – UFI Filters, réputé pour le développement de systèmes de filtration et de gestion thermique pour la première monte et l'après-vente, confirme son partenariat établi de longue date avec FPT Industrial. Le groupe italien a choisi la technologie de filtration diesel UFI pour son moteur de dernière génération FPT F28 Stage V.

L'intégration de multiples fonctions dans un module extrêmement compact est un atout fondamental du système de filtration UFI, et a considérablement contribué au succès de ce produit. Le filtre et le préfiltre diesel sont assemblés en un seul support en aluminium moulé sous pression et associent la fonction de la pompe d'amorçage, du réchauffeur et des capteurs de température et de présence d'eau.

Le capteur de température et le réchauffeur sont indispensables pour la gestion thermique optimale du carburant, même dans les conditions environnementales les plus difficiles. En fait, le moteur est destiné à des applications agricoles, comme la gamme de tracteurs Carraro Tractors Agricube Pro, spécialisés pour les vergers et vignobles. Ces capteurs électriques sont donc essentiels pour assurer le fonctionnement du moteur quatre cylindres, même en pleine campagne et pendant les mois les plus froids, facilitant ainsi la productivité et la faible consommation du moteur. La pompe d'amorçage est un dispositif utile pendant les opérations de remplacement des éléments filtrants, pour recharger correctement le carburant dans le circuit.

Le préfiltre joue un rôle central dans la filtration des particules les plus grossières et a comme fonction principale la séparation de l'eau du carburant. C'est pourquoi il est équipé d'un capteur de présence de liquide, qui signale quand il est temps de vidanger l'eau séparée avec un robinet de purge intégré au capteur. Il est doté d'un média filtrant mixte en cellulose et en matière synthétique, mis au point par UFI selon les spécifications de FormulaUFI.H2O, avec une capacité de séparation de l'eau supérieure à 95% conformément à la norme ISO 16332 et une capacité de filtration qui peut retenir plus de 98% des particules supérieures à 20 microns. Il garantit ainsi un intervalle de remplacement allant jusqu'à 600 heures de travail. Le filtre profite de la même formule de filtration, mais possède une fonction de filtration fine, avec une capacité de séparation de plus de 95% pour les particules jusqu'à 4µm, conformément à la norme ISO 19438.

Rinaldo Facchini, CEO du Groupe UFI Filters, commente : « UFI Filters est synonyme de fiabilité, non seulement pour les véhicules légers, mais aussi pour les moteurs qui nécessitent des performances encore plus élevées, travaillant dans des conditions environnementales plus difficiles, comme les véhicules agricoles. Compacité, productivité élevée et faible impact sur l'environnement sont les atouts qui ont permis à ce moteur de 2,8 litres de recevoir le prix « Diesel of the Year 2020 ». Nous sommes fiers de pouvoir

contribuer de manière significative à ce succès grâce à notre système de filtration développé en collaboration avec notre client ».

UFI Filters :

Créé en 1971, UFI Filters est un leader mondial en matière de technologie de filtration et de solutions de gestion thermique. Ses produits sont utilisés dans de très nombreux domaines – de l'automobile, l'aérospatiale et la marine aux applications industrielles spécialisées et aux solutions hydrauliques sur mesure. Renommés pour leurs caractéristiques novatrices, les produits et les compétences techniques de UFI sont présents partout, de la F1 avec Ferrari et d'autres importantes écuries, au véhicule spatial européen ExoMars.

UFI fournit au secteur automobile une gamme complète de filtres à air, à huile, à carburant, d'habitacle, hydrauliques et de refroidissement ainsi que des systèmes de gestion thermique – y compris des échangeurs de chaleur pour les véhicules à combustion, électriques et hybrides – et répond aux exigences de presque tous les constructeurs automobiles et de motos. Cela vaut aussi bien pour les véhicules utilitaires et les poids lourds sur route et tout-terrain que pour les véhicules agricoles. En première monte, UFI est un fabricant leader dans le domaine de la filtration. Les deux marques de filtres de rechange, UFI et Sofima, couvrent 98% du parc automobile européen dans chaque famille de produits.

L'une des premières entreprises italiennes à avoir saisi les opportunités de croissance en Extrême-Orient, UFI dispose aujourd'hui de 20 sites industriels avec plus de 4000 salariés dans 21 pays. L'entreprise emploie plus de 250 techniciens spécialisés dans ses 3 centres d'innovation et de recherche et détient plus de 280 brevets. En tant qu'entreprise axée sur la recherche, UFI réinvestit plus de 5 % de son chiffre d'affaires dans la recherche et le développement.