

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Le leader mondial Kässbohrer automatise la production de ses PistenBully grâce au robot de peinture Dürr

Guyancourt, 5 février 2019 - Les fameuses PistenBully de Kässbohrer sont peintes par un robot Dürr. Cette solution permet de réduire de moitié le temps du process peinture, l'application robotisée étant beaucoup plus rapide que si elle était réalisée par un opérateur. Pour le premier fabricant international de véhicules spécialisés de préparation des pistes, l'automatisation du process garantie une plus grande efficacité de production et réduit le risque lié à l'exposition aux peintures et solvants pour les opérateurs.

Des températures inférieures à zéro, des cristaux de glace tranchants, le fort rayonnement UV : lorsqu'il est utilisé sur les pistes de ski de descente et de fond les surfaces des cabines PistenBully sont soumises aux conditions les plus extrêmes. Pour les protéger de ces conditions extrêmes, deux couches d'apprêt ainsi qu'une couche de base sont appliquées - par un robot **EcoRP L033** Dürr, qui réalise l'application des montants métalliques intérieurs et extérieurs *«La durée maximale d'application pour une cabine est de une heure. Par rapport à l'ancien process peinture manuel, cela nous fait gagner tellement de temps que nous avons été en mesure d'accroître considérablement notre production à 600 cabines par an»*, explique Uwe Thierer, Directeur d'usine chez Kässbohrer Geländefahrzeug AG au site Laupheim.

Indépendamment de la rapidité, la qualité uniforme et répétable obtenue avec le robot garantit un gain d'efficacité du process. Les couches de peinture sont appliquées dans une cabine multi fonction. Premièrement, l'**EcoRP L033** applique deux couches d'apprêt comme liant et protection anticorrosion avec la technique humide sur humide sans séchage intermédiaire. Le changement de teinte et le

dosage sont intégrés dans le bars supérieur du robot assurant des consommations réduites de solvant et de peinture tout en garantissant un temps de changement de teinte réduit. Ensuite intervient l'étape de séchage, avant l'application de la couche de finition assurant la teinte finale.

La fourniture de Dürr inclut également le convoyeur à skid avec table tournante et une fonction d'inclinaison. Cela garantit le bon positionnement des cabines, et donc une application reproductible et de qualité. Le robot peint la totalité de la cabine ainsi que les deux couches d'apprêt anti corrosion, étape réalisée par immersion, dans le secteur automobile. Cinq pots sous pression assurent l'alimentation de la peinture, du durcisseur et du solvant.

L'automatisation de la peinture accroît la sécurité au travail

La protection de la santé est un autre argument important en faveur de l'automatisation de l'application peinture. Lorsque qu'elle est réalisée manuellement, les opérateurs sont exposés aux vapeurs de la peinture et des solvants. Lorsqu'un robot est utilisé, les opérateurs encourent moins de risques. Dans le cadre du processus d'automatisation, Kässbohrer est aussi passé à la peinture sans chromate pour la fabrication du PistenBully.

Depuis plusieurs décennies, le Groupe Dürr est représenté directement sur le territoire Français et y emploie aujourd'hui près de 215 personnes. Les filiales françaises proposent la gamme complète des produits du Groupe: Dürr Systems S.A.S à Guyancourt opère principalement dans les domaines de la peinture, de l'assemblage et des technologies environnementales. Les techniques d'équilibrage sont gérées par Schenck S.A.S. basé à Cergy Pontoise. En complément, Datatech S.A.S. à Uxegney propose des systèmes d'équilibrage spécifiquement dédié à la production des turbocompresseurs. Le Groupe HOMAG est représenté en France à Schiltigheim par la société de vente et services HOMAG France.

Le groupe Dürr est l'une des plus importantes sociétés d'ingénierie et mécanique au monde avec une exceptionnelle expertise d'automatisation et de digitalisation/industrie 4.0. Les produits, systèmes et services proposés par Dürr contribuent à des process de fabrication très efficaces dans différentes industries.

Dürr est fournisseur des secteurs comme l'industrie automobile, l'ingénierie mécanique, l'industrie chimique, pharmaceutique, et l'industrie de transformation du bois. En 2017, le groupe a réalisé un chiffre d'affaire de 3,71 Milliards d'Euros. En octobre 2018, Dürr a acquis l'activité industrielle de Technologie Environnementale du groupe américain Babcock & Wilcox, avec les marques MEGTEC et Universal. Désormais Dürr emploie plus de 16000 salariés et possède 108 sites dans 32 pays. Le groupe opère sur le marché avec 5 divisions.

- **Paint and Final Assembly Systems:** ateliers de peinture et usines d'assemblage pour l'industrie automobile
- **Application Technology:** technologies robotiques pour l'application automatique de peintures ainsi que de produits d'étanchéité ou d'adhésifs
- **Clean Technology Systems:** systèmes de traitement des effluents gazeux et systèmes antibruits
- **Measuring and Process Systems:** systèmes d'équilibrage ainsi que technologie d'assemblage, de contrôle et de remplissage
- **Woodworking Machinery and Systems:** machines et systèmes pour l'industrie de transformation du bois

Photos :



Le robot **EcoRP L033** de Dürr **EcoRP** permet l'automatisation de l'application peinture chez Kässbohrer Geländefahrzeug AG.



Une table tournante, ainsi qu'un dispositif de basculement assurent un bon positionnement pour l'application peinture.