

Allison Transmission Partage ses Avancées sur les Métiers de Collecte des Déchets à l'Occasion du Salon Pollutec

Allison présente ses progrès dans les activités de collecte des déchets au salon Pollutec, avec des informations sur les résultats d'une étude récente sur le coût total de possession (TCO) et ses solutions économes en carburant FuelSense® 2.0 et xFE.

Lyon, France, octobre 2021 – Allison Transmission, l'un des principaux concepteurs et fabricants de solutions de propulsion de véhicules conventionnels et électrifiés et le plus grand fabricant mondial de transmissions entièrement automatiques de poids moyen et lourd pour les véhicules commerciaux et de défense, a le plaisir d'annoncer sa présence lors du salon Pollutec qui se tient du 12 au 15 octobre 2021. A cette occasion, Allison Transmission partage ses avancées sur les métiers de collecte des déchets.

En juin 2021, Allison Transmission présentait les résultats d'une étude de trois ans menée avec une flotte de collecte de déchets. L'objectif de cette étude était de comparer, en conditions réelles d'exploitation, le TCO des véhicules utilisant une transmission entièrement automatique Allison avec ceux utilisant une boîte manuelle automatisée (AMT) pour toute leur durée de vie (7 ans). Sur la base des résultats de l'étude, les transmissions entièrement automatiques Allison ont démontré un gain du TCO calculé de 2 % par rapport à la solution AMT. Ce type calcul de TCO ne prenait pas en compte les tonnes collectées plus importantes (+9,3 %) et le cycle de service beaucoup plus sévère pour les camions équipés de la transmission Allison. Le gain de TCO a résidé dans les avantages des transmissions Allison, des coûts de maintenance considérablement réduits et une disponibilité maximale, tout en contrôlant la consommation de carburant avec cette utilisation plus exigeante.

En marge de cette étude, quatre véhicules ont été suivis pendant 25 tournées avec les chauffeurs habituels, sur des trajets identiques, avec les mêmes itinéraires et les mêmes types et masses de déchets collectés. La consommation de carburant des véhicules équipés de la transmission Allison a été mesurée à près de 1 % en dessous des AMT lors de ce test.

Allison Transmission a analysé les données de consommation en les mettant en perspective avec les tonnes collectées. Ainsi, en calculant, avec les mêmes données sur trois ans, la consommation en litres par tonnes collectées, le gain de TCO atteint 6 %.

Allison Transmission n'a eu de cesse, au fil du temps, d'optimiser ses solutions favorisant l'efficacité énergétique pour répondre aux besoins des métiers de la collecte des déchets. Ainsi le logiciel FuelSense® 2.0 a démontré des économies de carburant allant jusqu'à 9 % et une réduction d'environ 4 500 kg de CO₂ lors d'une étude de six mois sur une flotte de collecte de déchets en Grande-Bretagne. Au cœur du logiciel FuelSense 2.0 d'Allison se trouve la programmation innovante des changements de rapports DynActive® Shifting qui utilise un algorithme pour choisir le point de changement de rapports optimal, en fonction du véhicule, des

spécifications et des paramètres environnementaux, offrant en permanence l'équilibre idéal entre économie de carburant et performances.

Allison Transmission a également récemment présenté deux nouvelles versions de sa transmission entièrement automatique xFE. Par rapport aux transmissions standard des séries 3000, les nouvelles 3000 xFE™ et 3200 xFE™ peuvent réduire les émissions de CO₂ et la consommation de carburant jusqu'à 3,7 %. Les gains les plus importants sont réalisés à des vitesses inférieures à 32 km/h, selon le rapport de pont, et supérieures à 72 km/h. « La technologie xFE aura un impact très important sur le TCO des flottes », a déclaré Stéphane Gonnand, responsable du développement chez Allison Transmission France.

À propos d'Allison Transmission

Allison Transmission (NYSE: ALSN) est l'un des principaux concepteurs et fabricants de solutions de propulsion pour véhicules commerciaux et de défense, le plus grand fabricant mondial de transmissions entièrement automatiques pour véhicules moyens et lourds et un chef de file des systèmes de propulsion électrifiés qui améliorent la manière dont le monde fonctionne. Les produits Allison sont utilisés dans une grande variété d'applications, incluant les camions routiers (distribution, collecte de déchets, construction, incendie et urgence), les cars et bus (scolaires, transports en commun et autocar), les camping-cars, les véhicules hors-route et les équipements (énergie, mines et applications de construction) et les véhicules de défense (tactiques à roues et à chenilles). Fondée en 1915, la société a son siège à Indianapolis, Indiana, États-Unis. Avec une présence dans plus de 150 pays, Allison a des sièges régionaux aux Pays-Bas, en Chine et au Brésil, des installations de fabrication aux États-Unis, en Hongrie et en Inde, ainsi que des ressources d'ingénierie mondiales, y compris des centres d'ingénierie d'électrification à Indianapolis (Indiana), Auburn Hills (Michigan) et Londres (Royaume-Uni). Allison compte également plus de 1 400 distributeurs et revendeurs indépendants dans le monde. Pour plus d'informations : www.allisontransmission.com.