



# Communiqué de presse

Dürr lance une nouvelle station standardisée d'approvisionnement en peinture pour applications industrielles

## L'EcoSupply2 Core assure des gains de temps considérables lors du montage, de la mise en service et de la documentation

**Guyancourt, jeudi 23 novembre 2023 – Le nouveau EcoSupply2 Core signé Dürr est une station modulaire d'alimentation en peinture qui intègre tous les composants nécessaires, le tout dans un design compact. Ce système peu encombrant et facile à utiliser est parfait pour toutes les applications industrielles où la peinture se fait dans un espace confiné. Certifié pour les marchés européens, américains et asiatiques, l'EcoSupply2 Core fait gagner beaucoup de temps aux intégrateurs et aux clients finaux lors de la conception technique, du montage et de la mise en service. Une fois que l'ensemble complet préassemblé arrive sur site, il ne reste plus qu'à le mettre en service.**

L'EcoSupply2 Core est idéal partout où des machines ont besoin d'être alimentées en peinture, que ce soit dans les industries du bois ou le secteur de la construction, dans les ateliers de moulage par injection ou chez les équipementiers automobiles. Le système associe plusieurs produits : un agitateur, des pompes ou des réservoirs sous pression qui transportent la peinture, des filtres pour la purification des matériaux et des régulateurs de pression. En outre, il est possible d'installer des capteurs pour afficher le niveau de remplissage dans bidons de peinture ou des dispositifs de relevage pour faciliter le remplacement du tambour. « Avec l'EcoSupply2 Core, nous avons mis au point la première station d'approvisionnement en peinture sous forme de solution standard qui offre également une grande flexibilité. Sa large gamme de composants individuels permet de proposer

aux clients 15 options de configuration différentes », explique Tom Reiner, ingénieur produit chez Dürr.

### **Efforts minimaux pendant la mise en service**

L'**EcoSupply2** Core réduit considérablement la charge de travail des intégrateurs, puisque le système n'a besoin que d'être boulonné au sol et mis en service avant d'être utilisé. Par conséquent, quasiment tous les travaux de montage et d'ingénierie sont donc éliminés. Jusqu'à maintenant, l'intégrateur devait documenter ces deux étapes. Cela n'est plus nécessaire, car Dürr fournit une déclaration de conformité garantissant que l'**EcoSupply2** Core du client a fait l'objet d'un contrôle technique.

### **Différents designs pour différents besoins**

L'**EcoSupply2** Core est proposée en plusieurs versions. En tant qu'élément central de la station, vous il est possible de choisir entre une pompe à membrane pour les basses pressions et une pompe à piston pour les pressions allant jusqu'à 300 bars, en fonction de la technologie d'application spécifique et du type de peinture utilisé. De plus, différents régulateurs de débit et de retour adaptés aux différents débits et plages de pression compatibles avec ces pompes sont disponibles.

Dürr fournit, avec la station d'approvisionnement en peinture, des réservoirs sous pression qui peuvent accueillir des volumes atteignant jusqu'à 60 litres. En cas d'utilisation de pots ou de fûts (30, 60 ou 200 litres), le contenant d'origine alimente directement la peinture.

### **Composants à sélectionner au choix**

Les pompes, les contrôleurs et les réservoirs sont disponibles en différents modèles, mais il est possible d'ajouter d'autres composants en supplément. Il est possible par exemple d'ajouter un agitateur, un filtre ou un dispositif de monte et baisse qui soulève la pompe pour remplacer le récipient de peinture. Les entreprises industrielles peuvent également utiliser l'**EcoSupply2** Core exclusivement comme agitateur. Dans ce cas, une station séparée agite la peinture, ce qui accélère le processus de changement de peinture et minimise les interruptions de production. L'**EcoSupply2** Core est disponible dès maintenant.

**Photo** : Le nouveau **EcoSupply2** Core signé Dürr est une station modulaire d'approvisionnement en peinture qui intègre tous les composants nécessaires, le tout dans un design compact.

Depuis plusieurs décennies, le Groupe Dürr est représenté directement sur le territoire français et y emploie aujourd'hui près de 250 personnes. Les filiales françaises proposent la gamme complète des produits du Groupe : Dürr Systems S.A.S à Guyancourt opère principalement dans les domaines de la peinture et de l'assemblage, Dürr Systems à Lisses développe des technologies environnementales et fournit notamment des systèmes de purification de l'air pour les COV, les particules et autres émissions atmosphériques issues de procédés industriels. Dürr Systems à Lisses propose également des systèmes de revêtement pour électrodes de batterie lithium-ion. Les techniques d'équilibrage sont gérées par Schenck S.A.S. basé à Cergy Pontoise. En complément, Datatech S.A.S. à Uxegney propose des systèmes d'équilibrage spécifiquement dédiés à la production des turbocompresseurs. Le groupe HOMAG construit des machines et des installations pour l'industrie de traitement du bois. En France, il est représenté à Schiltigheim par la société de vente et services HOMAG France.