

Continental primé « Manufacturier pneumatiques de l'année » pour la 5^{ème} fois !



- Continental a été récompensé « Manufacturier pneumatiques de l'année » pour la cinquième fois lors des Tire Technology International Awards.
- L'entreprise a également été récompensée du prix « Performance environnementale de l'année – Fabrication ».
- « *Les pneus sont notre passion. Nous nous engageons à les optimiser en permanence et à rendre nos processus de fabrication encore plus performants et plus efficaces en termes de ressources* », déclare Edwin Goudswaard, Directeur Recherche et Développement chez Continental Tires.

Continental a une nouvelle fois été désigné « Manufacturier pneumatiques de l'année » lors des Tire Technology Awards for Innovation and Excellence. Le jury indépendant a souligné l'introduction, par l'entreprise, de nouvelles technologies pneumatiques, de méthodes de mesure innovantes et d'améliorations continues de ses processus de production comme autant d'avancées qui établissent de nouveaux standards dans l'industrie. Continental a également reçu le prix de la « Performance environnementale de l'année – Fabrication » pour ses efforts visant à réduire les prélèvements d'eau par tonne de produit fabriqué. Les prix ont été remis par un jury d'experts indépendants lors de la Tire Technology Expo. Lancés en 2008, ces prix sont considérés parmi les distinctions indépendantes les plus prestigieuses de l'industrie mondiale du pneumatique. Continental remporte ainsi pour la cinquième fois le titre de « Manufacturier de l'année », déjà remporté l'année dernière.

« *Nous nous engageons à optimiser nos pneus en permanence et à rendre nos processus de fabrication encore plus performants et plus efficaces en termes de ressources* », déclare Edwin Goudswaard, Directeur Recherche et Développement chez Continental Tires. « *Notre plus grande force réside dans notre équipe mondiale, qui collabore étroitement pour développer des solutions à la fois créatives et innovantes. Le jury a récompensé cet engagement très particulier. Je tiens à adresser mes sincères remerciements à tous nos collaborateurs pour leur dévouement remarquable.* »

Le jury met en lumière l'innovation et la durabilité

Le jury a souligné plusieurs avancées portées par Continental en 2025. Celles-ci incluent notamment l'utilisation de caoutchouc synthétique issu de sources plus durables, comme par exemple l'huile de pyrolyse provenant de pneus en fin de vie ou d'huile de cuisson usagée. De plus, en collaboration avec l'Université technique de Braunschweig, Continental a développé une méthode innovante pour analyser les particules d'usure des pneus. Celle-ci repose sur un dispositif d'aspiration spécialement adapté, monté derrière une roue motrice, et couplé à des capteurs de particules performants. Cela permet de détecter même les plus fines particules en suspension dans l'air, aussi bien derrière les roues qu'en d'autres points du véhicule.

Le VanContact A/S Eco a également été récompensé, devenant le premier pneu toutes saisons pour véhicules utilitaires à obtenir la note maximale « A » dans les trois catégories du labelling européen des pneus : résistance au roulement, adhérence sur sol mouillé et niveau de bruit. Le jury a également salué le projet commun de Continental avec la Deutsche Gesellschaft für Internationale Zusammenarbeit (GIZ) visant à soutenir un approvisionnement responsable en caoutchouc naturel en Indonésie.

Continental reçoit également le prix de la « Performance environnementale de l'année – Fabrication »

Entre 2020 et 2025, la Division Pneumatiques de Continental a réduit ses prélèvements d'eau par tonne de produit fabriqué de plus de 10% sur l'ensemble de ses sites de production, économisant au total 197 millions de litres d'eau. Cette réduction a été rendue possible en partie grâce à des technologies avancées de filtration et de membranes, qui ont permis à l'entreprise de réutiliser environ 90% de ses eaux usées après traitement. Continental adopte une approche globale de la gestion de l'eau, en optimisant systématiquement les processus liés au chauffage, au refroidissement et au nettoyage.

« L'eau est une ressource précieuse. Les progrès continus réalisés dans l'optimisation de notre consommation sur nos sites démontrent l'efficacité de notre approche », déclare Henning Mühlenstedt, Directeur des Technologies Futures et des Infrastructures durables chez Continental Tires.

Cette démarche est également reconnue à l'extérieur : l'organisation indépendante CDP a récemment attribué à Continental la note « B » pour sa gestion de l'eau en 2025.

18^{ème} édition des Tire Technology International Awards

Les Tire Technology Awards for Innovation and Excellence sont décernés chaque printemps dans le cadre de la Tire Technology Expo à Hanovre depuis 18 ans. Les prix couvrent 11 catégories récompensant les dernières innovations en matière de technologie des pneus ainsi que les avancées majeures vers une industrie du pneumatique plus durable. La cérémonie de remise des prix est organisée par le magazine professionnel « Tire Technology International »

A propos de Continental :

Continental est un manufacturier pneumatique de premier plan et un acteur reconnu de l'industrie. Fondée en 1871, l'entreprise a réalisé un chiffre d'affaires de 19.7 milliards d'euros en 2025 et emploie actuellement environ 78 000 personnes dans 54 pays et marchés.

Les produits et solutions développées par Continental Tires (Pneumatiques) rendent la mobilité plus sûre, plus intelligente et plus durable. Son portefeuille d'activités comprend les pneumatiques pour voitures, camions, autobus/autocars, véhicules industriels, deux-roues, mais aussi des solutions et services destinés aux professionnels du transport, gestionnaires de flottes et distributeurs de pneumatiques. Depuis plus de 150 ans, Continental offre des performances de haut niveau et compte parmi les plus importants fabricants de pneumatiques au monde. En 2025, la division Pneumatiques a généré un chiffre d'affaires de 13,8 milliards d'euros. Cette dernière emploie plus de 56 000 personnes dans le monde et dispose de 19 sites de production et 16 centres de développement.

Visuels disponibles sur demande