

 au coeur de votre atelier depuis 1929.
fog
automotive

DISTRIBUTION, STOCKAGE, RÉTENTION D'HUILE

ENROULEURS

ADBLUE



DONNÉES GÉNÉRALES :

Le stockage des produits chimiques répond à des règles de sécurité strictes. La grande variété de produits utilisés dans un atelier nécessite un stockage adéquat en raison des différents états et natures des produits (solide, liquide, inflammable, comburant, toxique...), des volumes stockés, des matériaux d'emballage.

QUELS SONT LES RISQUES :

Accident, pollutions environnementales, contusions, plaies, brûlures chimiques, intoxication, incendie, explosion. On peut considérer qu'un stockage est non-adapté lorsque :

- Il est exposé à la chaleur, l'humidité, la lumière et aux intempéries.
- La température ambiante est inappropriée à la nature et aux conditions de stockage du produit.
- Il est mal rangé : en hauteur, non étiqueté, avec des produits incompatibles, sur des étagères surchargés...
- Le local est mal conçu.
- La durée de stockage est excessive.

Lorsqu'un stockage est non-adapté, alors les risques habituellement encourus par la présence de produits chimiques sont amplifiés :

- Réactions dangereuses et risques d'accident : liés à une augmentation de la dangerosité des produits, causée par exemple par une longue durée de stockage, une fragilisation des emballages...
 - Des pollutions environnementales (air, eau, sol...) : liées aux déversements accidentels et dégradation des emballages.
 - Des contusions, des plaies, des brûlures chimiques, des intoxications... : en cas de contact, par chute ou renversement des produits.
 - Des incendies et explosions : liés au caractère inflammable de certains produits et leur simple présence en cas d'incendie.
- (...)

LES MOYENS DE PRÉVENTION :

- Demander systématiquement au fournisseur de joindre la fiche de données de sécurité au produit.
 - Prendre connaissance de l'étiquetage du produit (notamment sur les précautions d'emploi et de stockage).
 - Mettre en place des mesures organisationnelles : gestion des stocks et des flux entrants et sortants, séparation des produits incompatibles, rayonnages non surchargés, contrôle d'accès, règles de déstockage et d'élimination des produits inutiles et périmés...
 - Regrouper les produits de même nature à l'aide de leurs étiquetages.
 - Stocker une quantité minimum et nécessaire de produits aux postes de travail.
 - Disposer d'un local de stockage de préférence à l'extérieur à une dizaine de mètre du bâtiment, afin de limiter la propagation d'un éventuel incendie et faciliter l'intervention des secours, à défaut :
 - Disposer d'un local de stockage au même niveau que le laboratoire ou l'atelier (afin d'éviter les passages difficiles : escaliers, sous-sol mais aussi en hauteur...).
- (...)
- Equiper le local de moyens de prévention et de lutte contre l'incendie (extincteurs adaptés, installation de lutte incendie, système de désenfumage...) et contre les déversements accidentels (rétentions, produit absorbant).
- (...)
- Mettre à disposition immédiate du personnel les moyens de traitement appropriés.
 - Se munir des équipements de protection individuelle systématiquement lors de la manipulation et du transfert du produit (protections individuelles : gants, lunettes...).
 - Informer les salariés sur les risques chimiques encourus et les moyens de s'en prémunir (précautions et mesures à respecter en cas d'incident et/ou d'accident).

Informations extraites du site <http://travail-emploi.gouv.fr>, rubrique santé au travail et prévention des risques.

**70L
GRAVITÉ
90L**

*Maniable, simple
d'utilisation et
robuste.
Idéal pour la
vidange.*

Réf. LUB.RECGRAV70

Récupérateur 70 L par gravité

- Capacité réservoir : 70 L
- Bol de récupération : 14 L
- Poids : 21 kg

Réf. LUB.RECGRAV90

Récupérateur 90 L par gravité

- Capacité réservoir : 90 L
- Bol de récupération : 14 L
- Poids : 25 kg

Vidange réservoir par mise sous pression d'air.



**90L
MIXTE**

Réf. LUB.RECMIX90

Récupérateur 90 L par gravité et aspiration

- Capacité réservoir : 90 L
- Bol de récupération : 14 L
- Bocal de visualisation : 8 L
- Poids : 31,5 kg

Vidange réservoir par mise sous pression d'air.

Livré avec jeu de canules d'aspiration.



**213L
AU SOL**

Réf. LUB.RECSOL200

Récupérateur sol grande capacité pour PL

- Capacité : 213 L
- Dimensions : 1370 x 1000 x 230 mm
- Poids : 47 kg
- Vidange du bac par piquage bas avec vanne 1/4 de tour 1/2"
- Piquage haut de reprise 1/2"M

*Bras de manœuvre escamotable et 2 grilles
anti-éclaboussures.*



**106L
EN FOSSE**

Réf. LUB.RECFOSS100

Récupérateur grande capacité
pour fosse PL

- Capacité : 106 L
- Dimensions : 780 X 650 X 210 mm
- Poids : 30 kg
- Vidange du bac par piquage bas avec vanne 1/4 de tour 3/4"
- Adaptable pour les fausses de 900 à 1400 mm

Simple à installer, simple à utiliser.



240L
2 FÛTS

Réf. LUB.BACRET2F
Bac de rétention 240 L

- Capacité : 2 fûts
- Dimensions : 1255 x 725 x 350 mm
- Poids : 49 kg

Robuste, déplaçable, protection optimum grâce au caillebotis galvanisé et à la peinture époxy.



450L
4 FÛTS

Réf. LUB.BACRET4F
Bac de rétention 450 L

- Capacité : 4 fûts
- Dimensions : 1500 x 1500 x 310 mm
- Poids : 89 kg

Robuste, déplaçable, protection optimum grâce au caillebotis galvanisé et à la peinture époxy.



CUVE
ÉQUIPÉE

Réf. LUB.CUVE15E
Cuve PEHD 1500 L + Pompe

- Bac de rétention : intégré
- Capacité : 1500 L
- Dimensions : 1650 x 750 x 1900 mm
- Poids : 97 kg
- Flexible air : 1,50 m
- Equipée d'une pompe à membranes avec régulateur d'air et embout rapide

La solution « prête à l'emploi » pour la vidange des réservoirs et le stockage des huiles usées.



CUVE
SEULE

Réf. LUB.CUVE15
Cuve PEHD 1500 L

- Bac de rétention : intégré
- Capacité : 1500 L
- Dimensions : 1650 x 750 x 1900 mm
- Poids : 97 kg

Compatible avec le kit pompe à membranes LUB.PPERECUP.



POMPE
MURALE

Réf. LUB.PPERECUP
Kit pompe murale à membranes

- Fixation murale pour vidange des récupérateurs
- Raccord anti-pollution
- Flexible : 2 m

Raccordable par flexible à la cuve LUB.CUVE15.



POUR FÛT
220L

Réf. LUB.UMH220
Unité mobile pour fût 220 L

- Pompe 3/1
- Pistolet compteur digital
- Flexible : 4 m



POUR FÛT
220L

Réf. LUB.CHAR220
Chariot de manutention pour fût 220 L

Pour déplacer vos fûts sans effort.



POMPE HUILE

MULTI
USAGE

Réf. LUB.PPHAD
Pompe à levier pour huile et produits agressifs

- Débit : 15 L/min
- Tube d'aspiration télescopique

Egalement pour liquide de refroidissement, lave-glace et ADBLUE.



TONNELET
ET FÛT

Réf. LUB.PPEHL
Pompe à levier pour huile

- Equipée d'un tube télescopique
- Pour tonnelet 60 L et fût 220 L

Livrée avec fausse bonde 2" et bec verseur.



ACCESSOIRES

Réf. LUB.ENT01
Entonnoir petit modèle

- Diamètre : 97 mm

Equipé d'un filtre afin d'éviter toute présence de dépôt.



Réf. LUB.ENT02
Entonnoir grand modèle

- Diamètre : 165 mm

Equipé d'un filtre afin d'éviter toute présence de dépôt.



Réf. LUB.ENT03
Assortiment de 4 entonnoirs

- Diamètres : 48/68/93/108 mm

4 tailles pour s'adapter à tous vos transferts de liquide.



Réf. LUB.ENT04
Entonnoir avec flexible

- Diamètre : 160 mm

Pour accéder aux endroits difficiles.



Réf. LUB.ENT05
Entonnoir coudé

- Diamètre : 160 mm

Pour les réservoirs difficiles à atteindre.



Réf. LUB.BROC05
Broc verseur gradué

- Capacité : 5 L

Précis et propre (pour huile, carburants...).





LUB UNITÉ MOBILE GRAISSE

TONNELET
50 KG

Réf. LUB.UMG50
Chariot à tonnelet de graisse

- Pour tonnelet de 50 kg
- Pompe 50/1
- Pistolet à graisse
- Couvercle et suiveur
- Flexible : 4 m



FÛT
200 KG

Réf. LUB.UMG200
Chariot à fût de graisse

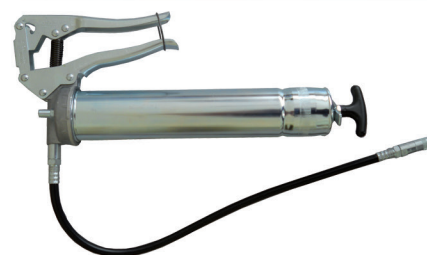
- Pour fût de 200 kg
- Pompe 50/1
- Pistolet à graisse
- Couvercle et suiveur
- Flexible : 4 m



SYSTÈME
TWINLOCK

Réf. LUB.PPMG
Pompe manuelle à graisse

- Agrafe 4 mors
- Valve de remplissage
- Flexible : 500 mm



ENR ENROULEURS

10M

Réf. ENR.E01
Enrouleur électrique

- Longueur du câble : 10 m
- Alimentation : 230 V
- Puissance : 800/2000 W
- Poids : 4,5 kg



10M

Réf. ENR.A01
Enrouleur air 10 m - 6x10

- Longueur du câble : 10 m
- Diamètre : 6 x 10 mm
- Poids : 3,5 kg



15M

Réf. ENR.A02
Enrouleur air 15 m - 8x12

- Longueur du câble : 15 m
- Diamètre : 8 x 12 mm
- Poids : 6,5 kg



10M

Réf. ENR.A03
Enrouleur air 10 m - 10x15

- Longueur du câble : 10 m
- Diamètre : 10 x 15 mm
- Poids : 6,5 kg



ADB RÉCUPÉRATION & DISTRIBUTION >>>>

POUR FÛT
220L

Réf. ADB.REC
Récupérateur ADBLUE par gravité

- Chariot 3 roues (2 fixes et 1 pivotante avec frein) pour fût de 220 L (non fourni)
- 2 adaptateurs 2" (GREIF et MAUSER)
- Poids : 25 kg



Livré avec jeu d'adaptateurs pour fût plastique.

POUR FÛT
220L

Réf. ADB.UM
Unité mobile ADBLUE super automatique

- Chariot 4 roues pour fût de 220 L
- Alimentation air : 6/8 bars
- Alimentation électrique : 230 V
- Pompe à membranes dans son coffrage avec bouton M/A
- Débit max : 4 L/min
- Canne d'aspiration rapide avec coude
- 2 adaptateurs 2" (GREIF et MAUSER)
- Pistolet automatique standard
- Flexible de distribution : 2 m
- Sonde électronique
- Verseur avec vanne d'arrêt



Spécialement développé en partenariat avec les constructeurs automobiles.

GRAVITÉ

Réf. ADB.KITGRAV
Kit distribution ADBLUE par gravité

- Distribution par piquage bas conteneur 1000 L
- Pistolet manuel
- Diamètre du flexible : 19 mm
- Longueur du flexible : 5 m



ADB ACCESSOIRES & PISTOLETS

C4
3008

Réf. ADB.PAC4P38
Pistolet automatique C4 - 3008

- Pour Citroën C4 et Peugeot 3008



En option sur unité mobile ADBLUE.

AUDI
BMW

Réf. ADB.PAAUBM
Pistolet automatique AUDI - BMW

- Pour AUDI et BMW



En option sur unité mobile ADBLUE.

COMPTEUR
ADBLUE

Réf. ADB.CD
Volucompteur

- Afficheur digital



En option sur unité mobile ADBLUE.



au coeur de votre atelier depuis **1929**.



CREATIVE SOLUTIONS
FOR AUTOMOTIVE EQUIPMENT