

## Le gaz et le biodiesel, solutions pour la transition énergétique pour les Transports CST

La société des Transports CST, basée à Darvoy, dans le Loiret, a fait le choix du gaz et du biodiesel pour ses derniers achats de véhicules. Ce sont quatre tracteurs Scania R 450 biodiesel qui viennent de rejoindre la flotte des Transports CST qui entretient une relation de confiance avec Scania Val de Loire.

Créés en 2011, les Transports CST comptent aujourd'hui une flotte de 52 véhicules moteurs, essentiellement des Scania. Parmi ceux-ci, un fonctionne au gaz, et désormais quatre R 450 sont alimentés au biodiesel.



« Le Scania motorisé gaz circule en région parisienne où les approvisionnements ne posent pas de problème. Pour les autres régions nous avons choisi le biodiesel qui offre plus de souplesse et un coût moindre à l'achat. Une cuve de 50 m<sup>3</sup> nous permet de nous fournir directement auprès du groupe Avril, spécialisé, entre autres, dans les biocarburants », déclare Suleyman Cirpan, dirigeant des Transports CST.

Client Scania depuis 2014, les Transports CST sont particulièrement satisfaits des services offerts par la marque. « Depuis de nombreuses années, nous avons pu apprécier tous les avantages, non seulement des véhicules Scania, mais également du service après-vente de Scania Val de Loire. La consommation des véhicules, leur fiabilité et l'image Scania sont des atouts importants pour notre société. De plus, Scania est le seul constructeur à proposer un tel choix de motorisation, allant du diesel classique au biodiesel, à l'éthanol et au gaz. De fait, nous sommes les

*premiers à opter pour une motorisation biodiesel dans la région Centre* », ajoute Suleyman Cirpan.

Spécialisé dans les transports pour l'agro-alimentaire et la grande distribution, mais aussi dans l'industriel et les matériaux de construction, les deux agences des Transports CST sillonnent toute la France, avec une prédilection pour le Centre, l'Île-de-France, la Bourgogne, Auvergne-Rhône-Alpes et Midi-Pyrénées.

### **Scania : la plus large gamme de solutions alternatives aux énergies fossiles**

Biodiesel, gaz ou biogaz, diesel synthétique (HVO – Hydrotreated Vegetable Oil ou xTL), bioéthanol et électrique, Scania offre le plus large choix de motorisations et de solutions alternatives aux énergies fossiles. Car Scania est convaincu qu'il n'existe pas de solution unique pour un transport durable mais plusieurs solutions selon divers critères. Le choix de la solution de carburant alternatif implique avant tout une compréhension précise de la situation des clients et doit se faire en partenariat avec tous les acteurs impliqués dans la transition énergétique. Parmi les nombreux critères pris en compte, les conditions précises d'exploitation du futur véhicule, les exigences des potentiels chargeurs, les contraintes mais aussi opportunités locales sont étudiées dans le détail.

#### **Le biodiesel**

Aujourd'hui Scania propose cinq puissances Euro 6 biodiesel : 320, 360, 410, 450 et 580 ch. Ce large éventail, permet d'utiliser du biodiesel dans une vaste gamme d'applications allant des autobus aux véhicules pour service contraignant, comme les grumiers. Pour les transporteurs, l'utilisation du biodiesel B100 est d'une grande simplicité et permet de réduire les émissions CO<sub>2</sub> jusqu'à 66 %. Et si le biodiesel vient à manquer momentanément, le moteur peut fonctionner aisément mais temporairement avec du gasoil B7 ordinaire ou un mélange des deux. À l'inverse, lors de leur revente en tant que véhicule d'occasion et si le nouvel acquéreur le souhaite, les véhicules peuvent à nouveau être reconvertis pour une utilisation au gasoil. La valeur résiduelle est donc maintenue à son plus haut niveau.

#### **Le bioéthanol**

En 280 ch et 410 ch, 5 ou 6 cylindres, les moteurs fonctionnant au bioéthanol sont construits à partir de la plateforme des moteurs diesels de 9 ou 13 litres de Scania à injection XPI. Le bioéthanol est un carburant liquide, facile à manipuler, à stocker et à conserver. Il est produit à partir de matières amylacées (maïs, blé,...), sucrières (betterave, canne à sucre,...) mais aussi résidus (marcs de raisin, mélasse, déchets fermentescibles...). L'utilisation d'éthanol de génération avancée, permet une réduction de plus de 90% des rejets de CO<sub>2</sub>.

#### **Le biogaz et le gaz**

Scania bénéficie d'une expérience éprouvée dans le domaine des véhicules gaz. Ces derniers sont disponibles avec des moteurs de 9 ou 13 litres à allumage commandé utilisables sur des autocars et des autobus (280 ch, 320 ch), ou sur des camions (280 ch, 340 ch, 410 ch). La réduction des émissions de CO<sub>2</sub> par rapport au diesel, est de 15 % maxi pour le gaz d'origine fossile, et jusqu'à 80 % pour le biogaz.

**Le diesel synthétique (HVO ou xTL)**

Il s'agit d'un gasoil soit paraffinique de synthèse soit obtenu par hydrotraitement. Le diesel synthétique est un carburant présentant de nombreux avantages. Il ne nécessite pas d'adaptation sur un moteur diesel traditionnel ce qui le rend compatible avec l'ensemble des 11 moteurs proposés par Scania. Ce carburant a des propriétés supérieures à celles du gasoil d'origine fossile et est utilisé en mélange dans le gasoil commercial : les moteurs Scania peuvent accueillir jusqu'à 100 % de diesel synthétique. Les besoins en entretien liés à l'utilisation de ce carburant sont réduits et le diesel synthétique offre d'importantes réductions de CO<sub>2</sub> pouvant atteindre 90 %.

**L'hybride Scania (VHE et VHR)**

Scania propose également un véhicule hybride électrique (VHE) et un véhicule hybride rechargeable (VHR). Ces deux véhicules sont équipés d'un moteur 9 l 5 cylindres en ligne Scania fonctionnant au diesel synthétique (xTL) ou au gasoil et travaillant en parallèle avec une unité électrique générant une puissance de 130 kW (177 ch) et 1 050 Nm. La capacité de la batterie lithium-ion rechargeable est de 7,4 kWh afin d'assurer une longue durée de vie. Les camions peuvent se déplacer uniquement en mode électrique sans l'aide du moteur thermique grâce aux auxiliaires électriques de direction et de freinage.

Mai 2020

*Scania est un fournisseur mondial de solutions de transport de premier rang. En compagnie de nos partenaires et de nos clients, nous impulsons la transition vers un système de transport durable. En 2019, nous avons livré 91 680 camions, 7 777 bus et 10 152 moteurs industriels et marins à nos clients. Notre chiffre d'affaires net s'est élevé à 14,6 milliards d'euros. Fondé en 1891, Scania est implanté dans une centaine de pays et emploie environ 51 000 salariés. Les activités de recherche et développement sont principalement concentrées en Suède avec des antennes au Brésil et en Inde. Les sites de production sont établis en Europe, en Amérique latine et en Asie. Quelques centres régionaux de production sont situés en Afrique, en Asie et en Eurasie. Scania est une filiale du groupe Traton. Scania France commercialise les produits de la marque sur l'ensemble du territoire français par le biais d'un réseau constitué d'une centaine de points. Pour tout renseignement : [www.scania.fr](http://www.scania.fr).*