

Jaguar-Land Rover a sélectionné Sogefi comme fournisseur de filtres à gazole pour sa gamme de moteurs Ingenium 2.0l Diesel

Le groupe Jaguar-Land Rover a sélectionné Sogefi comme fournisseur de filtres à gazole pour sa gamme de moteurs Ingenium 2.0l Diesel, qui équipe, entre autre, les modèles Jaguar XE, XF, F-pace et Land Rover Evoque, Discovery Sport et Freelander.

Ce module de filtration est constitué d'un boîtier et d'une bride de fixation en plastique, fixés dans le compartiment moteur. Son élément filtrant, grâce à la technologie Diesel3Tech™, permet une excellente séparation d'eau mais procure aussi de hautes performances en termes d'efficacité de filtration et de capacités de rétention. Ce filtre à carburant dispose également d'un capteur de détection d'eau, d'une vis de purge et d'une broche de décharge électrostatique.

Les bénéfices ce filtre sont:

- Une gestion exceptionnelle de l'intrusion d'eau

Grâce à la technologie Diesel3Tech™, le filtre protège à la fois le moteur et le système d'injection, même dans le cas d'une importante contamination d'eau. Diesel3Tech™ sépare les gouttelettes d'eau du carburant (jusqu'à 10µm) et stocke l'eau dans un réservoir dédié. Une fois le niveau maximum atteint, le capteur de détection d'eau allume un témoin sur le tableau de bord. L'eau séparée peut alors être vidée au moyen d'une vis de purge.

- Une durée de vie prolongée de l'élément filtrant

Grâce au « plissé chevron » Sogefi, l'élément filtrant offre une plus grande capacité de rétention des impuretés, et ce, dans un encombrement réduit. De plus, Sogefi a développé son propre outil de dimensionnement, qui permet de concevoir avec précision l'élément filtrant, en tenant compte des conditions réelles, et ainsi éviter tout colmatage prématuré entre les intervalles de maintenance, même dans des conditions d'utilisation extrêmes.

- Une sécurité hors du commun pour l'accumulation électrostatique

Lorsque le carburant circule l'élément filtrant peut se charger en électricité statique. Pour éviter cela, ce filtre Sogefi dispose d'une broche de mise à la masse, garantissant ainsi le bon fonctionnement du véhicule et la sécurité des passagers.



- Sécurité et propreté pendant la maintenance / standardisation

Ce module de filtration est constitué de deux coques soudées autour de l'élément filtrant. Ceci procure une protection contre la contamination de la ligne de carburant pendant la maintenance. De plus, cette conception particulière a permis aussi d'avoir un seul et unique composant pouvant s'installer sur toutes les variantes de moteurs et toute la gamme de véhicules.

- Résistance aux conditions extrêmes du diesel

Ce filtre a été conçu pour supporter les conditions extrêmes des moteurs diesel modernes: constitué de plastique, il ne peut pas être attaqué par les bactéries que peuvent générer les biocarburants. Son média filtrant est conçu pour offrir une très haute efficacité face à des particules allant jusqu'à 4 microns, garantissant une longue durée de vie de la pompe haute pression et des injecteurs.

- Module écologique (plus léger / non-métallique / recyclable)

Constitué de plastique, ce filtre est plus léger que les filtres métalliques, ce qui contribue aux économies de carburant. Il est également plus facilement recyclable.

Pour **Mauro Prodi, Directeur Général de la division Aftermarket**, «ce produit réunit des aspects caractéristiques du savoir-faire spécifique à Sogefi, comme la conception d'un filtre sous forme de module, le plissé chevron et la technologie Diesel 3Tech™, permettant au marché IAM de distribuer un produit haute technologie à valeur unitaire intéressante».