

Première mondiale: le filtre à gazole « panneau » conçu par Sogefi pour le moteur Diesel Ford Power Stroke® de 6,7l aux États-Unis.

Ford a choisi Sogefi pour développer et fournir le filtre à gazole pour son moteur Diesel Power Stroke® V8 de 6,7 l aux États-Unis. Ce moteur est dédié aux Ford F-Series Super Duty (F250, F350, F450 et F550), pick-up à succès aux USA proposant les meilleures valeurs de couple et de puissance de sa catégorie.



A cet effet, Sogefi a développé un nouveau produit révolutionnaire: le module filtre à gazole « panneau ».

Réalisé en matière plastique, sa forme aplatie permet une optimisation du volume et il peut être ainsi placé là où un cylindre ne pourrait pas être positionné. La conception spécifique de cette pièce a permis de supprimer le bouclier anti-crash métallique, tout en protégeant du risque de gravillonnage, grâce au renforcement des nervures de renfort. L'architecture en matériau plastique le rend plus léger que le métal, ce qui contribue à économiser le carburant. De plus, il protège mieux le système contre la prolifération des bactéries que peuvent générer les bio-carburants modernes.

Au-delà de sa forme révolutionnaire, ce module reflète toutes les technologies de pointe développées par Sogefi, qui confirme ici sa position d'expert en filtre à gazole:

- Une excellente séparation de l'eau présente dans le gazole grâce à la technologie Diesel3Tech+™, ainsi qu'un capteur de niveau d'eau dans le carburant et une vis de purge
- Une sécurité améliorée pour ce qui concerne des accumulations électrostatiques
- Une résistance aux conditions extrêmes
- Un module de recirculation pour le réchauffage diesel

La technologie Diesel3Tech™ est maintenant bien connue. Elle a été introduite en 2010 pour une protection contre l'eau efficace des systèmes d'injection de carburant, qui devaient permettre de passer les normes de dépollution Euro5 et US Tier2 Bin5. Cette technologie a été optimisée pour permettre de suivre l'évolution des normes.

Néanmoins, les normes TierIII et Euro6c qui devraient être appliquées en 2017 vont nécessiter une nouvelle approche. La technologie Diesel3Tech+™ a été conçue et développée pour être maintenant capable de séparer plus de 99% des gouttelettes d'eau du plus de 10µm.

La technologie Diesel3Tech+™ sépare les gouttelettes d'eau du carburant et les stocke dans un réservoir d'eau dédié. Une fois le niveau maximum atteint, le capteur de détection d'eau dans le carburant commande l'allumage d'un témoin d'avertissement sur le tableau de bord et l'eau séparée peut alors être éliminée du réservoir spécifique au moyen d'une vis de purge. Le filtre protège à la fois le moteur et le système d'injection, même dans le cas d'une importante contamination à l'eau.

Son média filtrant est conçu pour offrir une très haute efficacité face à des particules allant jusqu'à 4 microns, garantissant une longue durée de vie de la pompe haute pression et des injecteurs.

Par ailleurs, pour éviter l'accumulation de charge électrostatique, le filtre est doté d'un contact à la masse directement implanté dans le capteur d'eau et contribue ainsi à la sécurité des passagers du véhicule.

Ce filtre à gazole « panneau » confirme l'engagement de Sogefi dans l'innovation visant la satisfaction du client par les performances.