



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

UFI fournit le module de filtration d'huile et l'échangeur thermique pour l'équipement d'origine des fourgons Renault avec moteurs 2.0 Blue dCi

- Le module intègre de nombreuses innovations tant au niveau du filtre que de la gestion thermique du lubrifiant
- Les exigences strictes du constructeur en matière d'encombrement et d'intervalles d'entretien ont été pleinement satisfaites
- Le filtre en cellulose est également disponible sur le marché après-vente sous les marques UFI et SOFIMA

Nogarole Rocca, 5 mars 2026 – UFI, l'un des principaux fournisseurs mondiaux de solutions de filtration et de gestion thermique, ainsi que de technologies d'hydrogène vert, annonce un important contrat de fourniture de modules de filtration d'huile moteur pour l'équipement d'origine des véhicules utilitaires Renault Trafic et Renault Master équipés du moteur 2.0 Blue dCi. La production a déjà démarré fin 2025.

UFI fournit à Renault l'ensemble du module d'huile, dont le corps principal en aluminium moulé sous pression abrite le filtre et l'échangeur de chaleur. Le module assure à la fois la filtration, qui s'effectue à l'aide d'une cartouche avec le média filtrant en cellulose « FormulaUFI.CELL », et la gestion thermique, qui est réalisée par l'échangeur de chaleur.

« Ce contrat de fourniture important, en raison de son volume élevé et des exigences strictes, conclu avec l'un des plus grands constructeurs mondiaux », explique **Stefano Gava, CEO du groupe UFI**, « souligne une fois de plus le savoir-faire éprouvé de UFI non seulement dans le domaine de la filtration, mais aussi dans celui de la gestion thermique. Dans ce domaine, l'entreprise s'est depuis longtemps imposée comme un partenaire fiable pour la fourniture d'équipements d'origine aux principaux acteurs du marché automobile. »

Les pièces qui composent le module de filtre à huile moteur développé pour Renault sont fabriquées dans différentes usines UFI, chacune étant spécialisée dans la technologie des composants individuels. L'assemblage final est effectué dans une usine européenne.

Le filtre : innovations en matière de géométrie, de capacité de stockage et de durée de vie

Le filtre contenu dans le module présente de nombreux aspects innovants. La nouvelle solution a été développée pour l'étanchéité interne entre les deux côtés du filtre, à savoir le côté « sale » où le lubrifiant à filtrer entre en contact et le côté « propre » derrière le média filtrant. Le joint, qui a pour fonction importante d'assurer une étanchéité parfaite du circuit d'huile, a nécessité un développement spécifique pour définir sa géométrie et le matériau à utiliser.

Le filtre répond également à des exigences particulièrement strictes en matière de capacité et de durée de vie, ce qui a nécessité une optimisation du média filtrant et de la géométrie. Son efficacité est de 99 pour



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

cent pour les particules de plus de 40 micromètres, tandis que sa capacité de rétention permet un intervalle de remplacement de 40 000 kilomètres.

La cartouche filtrante, fournie en première monte pour Renault, est également disponible en après-vente dans les catalogues de pièces détachées des marques UFI sous la référence 25.267.00 et SOFIMA sous la référence S 5267 PE. Elle est particulièrement facile à remplacer grâce à la conception du module.

L'échangeur thermique : efficacité et encombrement au plus haut niveau

La deuxième caractéristique particulière du module concerne la gestion thermique et en particulier le bypass d'huile, nécessaire pour doser la quantité de lubrifiant à refroidir selon des températures de fonctionnement du moteur. En règle générale, cette fonction est assurée par une vanne thermostatique, mais dans le module UFI, elle a été remplacée par un orifice qui a été correctement calibrée grâce à des simulations complexes de dynamique des fluides qui ont permis de déterminer le dimensionnement optimal. Cette solution a permis de répondre pleinement aux exigences du constructeur en matière de réduction de la taille.

De plus, l'échangeur thermique pour Renault présente une autre particularité : le liquide de refroidissement de l'huile entre directement dans le corps en aluminium du module, ce qui rend superflus les tuyaux et conduites spéciaux. Les échangeurs thermiques de UFI sont fabriqués en aluminium à l'aide d'une technique spéciale de brasage sous vide qui permet d'obtenir des composants plus robustes, plus efficaces et plus propres que les systèmes traditionnels en acier. Grâce à cette qualité, la consommation du véhicule peut être réduite, permettant ainsi de diminuer les émissions polluantes.

Le moteur Renault

Le moteur pour lequel le module de filtration d'huile UFI est destiné fait partie de la dernière génération de moteurs Renault pour véhicules utilitaires. Avec une architecture 4 cylindres, une cylindrée de 1 997 cm³ et une injection haute pression common rail, ce moteur hautement efficace et à faibles émissions est disponible en différentes puissances (105, 130, 150 et 170 ch) et équipe les fourgons Trafic et Master 2.0 Blue dCi. Cette motorisation permet de réaliser des économies de carburant considérables et d'obtenir une portée globale élevée.

UFI Filters :

Fondée en 1971, UFI Filters est un leader mondial dans le domaine de la filtration, de la gestion thermique et des solutions d'hydrogène vert. Les technologies de UFI sont appliquées dans des secteurs tels que l'automobile, l'aérospatiale, la marine et l'industrie, jusqu'à la Formule 1 et au véhicule spatial européen ExoMars.

UFI fournit des filtres à air, à huile, à carburant, d'habitacle, hydrauliques et de refroidissement, ainsi que des systèmes de gestion thermique pour les véhicules à combustion, électriques et hybrides. Leader en première monte, l'entreprise est choisie par 95 pour cent des constructeurs d'automobiles, de motos, de poids lourds pour la route et le tout-terrain, ainsi que de véhicules agricoles. UFI équipe des marques qui représentent 50 pour cent de la production mondiale de poids lourds. Sur le marché de la rechange, les marques UFI et Sofima couvrent 98 pour cent du parc automobile européen.

Avec 22 sites de production, plus de 4 300 employés dans 21 pays et 3 centres de recherche et d'innovation employant plus de 270 techniciens spécialisés, UFI investit plus de 5 pour cent de son chiffre d'affaires dans la recherche et le développement et détient plus de 350 brevets pour façonner l'avenir avec des solutions technologiques de pointe.