

Allison Transmission renforce l'offre haut de gamme de Whale Tankers pour les camions-citernes municipaux avec une garantie prolongée à 5 ans

Ce partenariat associe la couverture étendue d'Allison en matière de transmissions aux châssis Scania et aux carrosseries spécialisées de Whale pour desservir le secteur municipal britannique.

Amptill, Grande-Bretagne, octobre 2025 – Allison Transmission, l'un des principaux concepteurs et constructeurs de solutions de propulsion pour véhicules conventionnels et électriques, et le plus grand constructeur mondial de transmissions entièrement automatiques pour véhicules commerciaux et militaires moyens et lourds, a mis en place une garantie prolongée à cinq ans à l'offre haut de gamme de Whale Tankers pour le marché britannique.

Le partenariat entre Whale Tankers et Allison Transmission crée une proposition de valeur unique pour le secteur municipal, combinant les transmissions entièrement automatiques Allison séries 3000 et 3200™ avec cinq ans de garantie prolongée, le châssis Scania, les camions-citernes à vide pour déchets liquides et les équipements haute pression de Whale Tankers, leaders du secteur.

Fondée en 1969, Whale Tankers est aujourd'hui l'un des plus grands constructeurs européens de camions-citernes à vide pour déchets liquides et détient 85 % du marché dans le secteur de la vidange des égouts au Royaume-Uni. L'entreprise fournit des véhicules spécialisés aux autorités locales et aux clients municipaux qui exigent une disponibilité et une fiabilité maximales, car ces flottes n'exploitent généralement qu'un seul camion de vidange des égouts sans véhicule de secours dans leurs dépôts.

Les transmissions entièrement automatiques d'Allison sont parfaitement adaptées au cycle de service exigeant des opérations de vidange des égouts, qui impliquent environ 100 cycles d'arrêt-démarrage par jour. Contrairement aux transmissions manuelles ou manuelles automatisées (AMT), la conception sans embrayage d'Allison élimine l'usure tout en offrant un rendement énergétique et une productivité supérieurs. Les transmissions offrent également une double prise de force (PTO), qui permet aux opérateurs de faire fonctionner les pompes indépendamment avec davantage d'options de transmission pour les équipements auxiliaires.

« Le secteur municipal exige une fiabilité et une durabilité exceptionnelles de la part de ses véhicules spécialisés », a déclaré Nathan Wilson, Responsable du développement d'Allison Transmission au Royaume-Uni et en République d'Irlande. « Notre couverture étendue sur les transmissions démontre notre confiance dans les performances et la longévité supérieures des transmissions automatiques Allison, tout en soutenant les opérateurs qui ne peuvent se permettre de temps d'arrêt de leurs véhicules. »

Chris Anderson, Directeur commercial de Whale Tankers, a ajouté : « Les premiers commentaires des clients ont été très positifs, les premiers utilisateurs louant l'amélioration de l'efficacité opérationnelle et la réduction des besoins d'entretien par rapport aux solutions de boîtes de vitesses conventionnelles. Nous sommes particulièrement heureux de pouvoir offrir à nos clients un ensemble Allison Transmission avec une PTO montée en usine, entièrement intégrée, robuste et facile à utiliser. »

« Les flottes réalisent des économies sur la durée de vie du véhicule en termes de remplacement des embrayages nécessaires avec les transmissions robotisées. De plus, avec une transmission Allison, ces véhicules n'auront pas besoin de remplacer la boîte de vitesses au bout de sept ou

huit ans ; l'Allison fonctionnera jusqu'à la fin de la durée de vie du véhicule, soit environ 10 ans », a conclu Chris Anderson.

La garantie prolongée de la transmission Allison à cinq ans offre une couverture de garantie étendue au-delà des conditions standard, ce qui donne aux opérateurs municipaux une confiance totale dans leur coût total de possession. Le programme comprend 100 % des pièces et de la main-d'œuvre ainsi que le dépannage du véhicule, ce qui démontre l'engagement d'Allison en faveur de la durabilité et de la fiabilité de ses transmissions dans les applications municipales exigeantes. En outre, les véhicules bénéficient également d'une garantie de cinq ans sur le réservoir sous pression, offrant une protection complète pour l'ensemble du système de citerne.

À propos d'Allison Transmission

Allison Transmission (NYSE : ALSN) est l'un des principaux concepteurs et fabricants de solutions de propulsion pour véhicules commerciaux et de défense et le plus grand fabricant mondial de transmissions entièrement automatiques de poids moyen et lourd qui améliorent la façon dont le monde fonctionne. Les produits Allison sont utilisés dans une grande variété d'applications, y compris les véhicules routiers (distribution, collecte de déchets, construction, incendie et urgence), les cars et bus (scolaire, transport en commun et autocar), les camping-cars, les véhicules et équipements hors route (énergie, mines, construction et agriculture) et véhicules de défense (tactiques à roues et à chenilles). Fondée en 1915, la société a son siège social à Indianapolis, Indiana, États-Unis. Avec une présence dans plus de 150 pays, Allison possède des sièges régionaux aux Pays-Bas, en Chine et au Brésil, des usines de fabrication aux États-Unis, en Hongrie et en Inde, ainsi que des ressources d'ingénierie mondiales, notamment des centres d'ingénierie d'électrification à Indianapolis (Indiana), Auburn Hills (Michigan) et Londres (Royaume-Uni). Allison compte également plus de 1 400 distributeurs et revendeurs indépendants dans le monde. Pour plus d'informations : <http://www.allisontransmission.com>.

À propos de Whale Tankers

Fondée en 1969, Whale Tankers est l'un des plus grands constructeurs européens de camions-citernes à vide pour déchets liquides et d'équipements de jet. La société fournit ses produits au Royaume-Uni et sur les marchés mondiaux, en mettant l'accent sur l'amélioration continue de la qualité et de la valeur grâce à des innovations en matière de conception visant à optimiser la durabilité, la fiabilité, la facilité d'entretien, l'adéquation à l'usage prévu et la valeur résiduelle. Whale Tankers détient environ 85 % du marché britannique du vidage des égouts et dessert des clients des secteurs municipal, privé et des services publics.