



SCANIA

Info Presse

Scania partenaire engagé des soldats du feu

Au gré des appels d'offres, plusieurs Services départementaux d'incendie et de secours (SDIS) ont retenu Scania comme partenaire de confiance. Son savoir-faire éprouvé et son système modulaire permettent à Scania de proposer des véhicules fiables qui répondent de façon très précise aux besoins des SDIS.

En s'appuyant sur son savoir-faire éprouvé et son système modulaire, Scania propose aux Services départementaux d'incendie et de secours (SDIS) des véhicules fiables qui répondent précisément aux spécificités de leurs besoins. Avec l'arrivée d'Euro 6 et ses problématiques, Scania a su amener un argument supplémentaire avec un espace de carrossage disponible identique aux véhicules Euro 5.

Des véhicules fiables et adaptés

Parmi les avantages que procurent les véhicules Scania, la cabine présente des caractéristiques et des qualités indéniables : structure acier galvanisé, vitrage haute sécurité répondant à la norme EN 356, confort et ergonomie, espace intérieur, respect des normes EN 1846 et des normes de sécurité suédoises qui sont parmi les plus sévères au monde. Les cabines doubles Scania disposent de dimensions généreuses et possèdent la solidité et la polyvalence nécessaires aux véhicules d'intervention d'urgence. L'aménagement est une considération majeure pour un équipage de pompiers, c'est pourquoi les cabines Scania permettent une mise à disposition rapide des équipements de protection individuelle et des outils de première intervention ainsi qu'une communication facilitée entre l'équipage et le chef d'agrès.

Le système modulaire Scania permet de configurer les véhicules selon les besoins les plus exigeants des SDIS. De plus, l'utilisation de composants communs à différentes applications et gammes de produits simplifie l'approvisionnement en pièces et les opérations de maintenance, facilement accessibles auprès du réseau Scania.

Enfin, les moteurs Scania sont renommés pour leur puissance, leur couple, leur souplesse, leur économie d'exploitation et leur durabilité exceptionnelle. Ils ont un couple nominal extraordinairement élevé, donnant au véhicule une maniabilité exceptionnelle avec un minimum de changements de vitesse, avantage supplémentaire dans des conditions de conduite contraignantes.

Scania France engagé auprès des SDIS

« Cela fait environ huit ans que Scania France a intégré une démarche réelle pour mieux comprendre et répondre aux problématiques des SDIS » annonce Pascal Crestin, responsable produit en charge des applications incendie et secours à Scania France. Une volonté qui s'est traduite par des formations spécifiques de la force de vente et un accompagnement des SDIS dans l'expression de leurs besoins afin de pouvoir mieux répondre à leurs contraintes.

Grâce à des adaptations spécifiques et de nombreuses prédispositions, les châssis sont faciles à équiper par les carrossiers. « *Le travail auprès des carrossiers est capital puisque ce sont eux qui approchent en dernier le châssis pour leurs équipements et nous mettons tout en œuvre pour leur faciliter la tâche* » précise Pascal Crestin. Scania travaille avec nombre d'entre eux, ce qui lui permet de rationaliser le processus de montage des équipements dès la sortie d'usine, pour un maximum d'efficacité et une disponibilité plus rapide du véhicule.

De plus, Scania met à disposition d'importants pré-équipements d'usine pour le carrossage, supports, protection anti-encastrement, échappement vertical et prise d'air haute, ainsi que des moyens d'intégration des fonctions de carrosserie par le système bus CAN (Controller Area Network) du véhicule. Scania a lancé un outil simple, rapide et fiable fonctionnant à l'aide de ce système. Cette interface, appelée BCI (Body Communication Interface), permet aux carrossiers de programmer les fonctionnalités des équipements auxiliaires.

Des véhicules assemblés en France - Livraisons 2014 / 2015

Suivant leur configuration, une majorité des véhicules destinés aux SDIS sont assemblés à l'usine Scania d'Angers, qui assemblera son 200 000^{ème} véhicule en 2015. Quelque 550 personnes travaillent aujourd'hui dans cette unité de production. Tout ce travail de connaissance du marché en amont, couplé aux nombreux avantages produit, porte ses fruits. En 2014, les BEA Metz en 32 ou 42 m ont été sélectionnés par l'UGAP (Union des groupements d'achats publics) sur châssis Scania en deux ou trois essieux.

En 2014, plusieurs services d'incendie et de secours ont fait confiance à Scania :

- SDIS 78 : 10 FPT
- BSPP : 3 BEA
- SDIS 67 : 1 EPA Euro 6 et 2 VPCE Euro 6
- SDIS 59 : 1 VPCE Euro 6 et 4 EPA
- SDIS 44 : 1 BEA
- SDIS 21 : 1 BEA
- SDIS 04 : 1 BEA
-

Cette année, la livraison de huit véhicules est déjà programmée :

- SDIS 78 : 3 FPT
- SDIS 59 : 1 EPA
- SDIS 27 : 1 BEA
- SDIS 57 : 1 BEA
- Demo BRONTO : 1 BEA
- AREVA : 1 FPT

Mars 2015

Photos et communiqués de presse disponibles sur www.scania.fr/conference