

Brières-les-Scellés, le 15 mai 2025

Aspen Group confirme ses nouveaux marchés

Sous l'égide d'Aspen Group France, le fournisseur suédois de carburants dépollués déploie une gamme de produits répondant en tous points aux exigences des utilisateurs de véhicules anciens, à deux ou quatre roues. Sa stratégie ? Démontrer l'efficacité de ses propositions énergétiques par l'épreuve de la route.

Des produits qui ont fait leur preuve

Tout homme de marketing le sait : on ne s'ouvre aucun marché avec des promesses creuses. A contrario, présenter des produits dont on peut certifier les performances, c'est répondre sans détours aux attentes des utilisateurs. *“Les qualités techniques des carburants d'Aspen Group ont été validées sur des secteurs d'activité professionnels particulièrement pointus et exigeants comme la construction, les travaux publics ou l'exploitation forestière. Sur ces marchés, la recherche du bénéfice technique accompagne la conformité aux normes sanitaires, la nécessité de réduction des émissions carbonées ainsi que les attentes tarifaires”*, souligne Christophe Blanc, directeur de la division Moteurs d'Aspen Group France.

L'essence alkylate, hautement raffinée et débarrassée de la majeure partie de ses composants toxiques comme le benzène (< 0,003 %) ou d'autres aromatiques (< 0,5 %), assure un triple bénéfice : la protection sanitaire des utilisateurs, la préservation de l'environnement et la bonne santé des moteurs. *“Nos produits ont relevé les défis les uns après les autres, jusqu'à nous assurer un taux de référencement particulièrement élevés chez les prestataires et les revendeurs. Forts de ces acquis, nous nous sommes tournés vers le monde des véhicules classiques et de compétition, du karting, du quad et du nautisme avec l'idée de suivre le même chemin : compter sur l'efficacité de nos produits pour convaincre les utilisateurs potentiels de leurs vertus”*, poursuit Christophe Blanc.

Une gamme techniquement adaptée

Concrètement, Aspen Group France propose une gamme de carburants correspondant à des profils de motorisation et d'utilisation particuliers. Sous la bannière Marline – entité française rattachée à Aspen Group en 2018 – les véhicules classiques ont accès à un carburant composé à 80 % de matières renouvelables qui contient moins de 0,1 % de benzène et moins de 1 % d'éthanol. Miscible avec n'importe quel autre carburant, Marline Collection (RON 98) ne réclame aucun réglage moteur spécifique et peut également être conservé entre 12 et 18 mois. Pour la même utilisation, Aspen

propose Aspen Vehicle Classic (RON 98), composé jusqu'à 55 % d'alkylate (il est classifié non cancérogène et non mutagène), ce qui limite sensiblement l'encrassement des moteurs. Dépourvu d'éthanol, il peut être conservé jusqu'à 5 ans à bord des véhicules, sans risque corrosif.

Pour les amateurs de quads, de karting et de nautisme, Marline Racing (RON 95) est un carburant contenant entre 82 et 96 % d'alkylate (pas d'éthanol ni de solvants et moins de 0,1 % de benzène) qui protège les moteurs et facilite leur démarrage. Les utilisateurs de ce type de véhicules peuvent également profiter d'Aspen + (RON 98) constitué entre 50 et 70 % d'alkylate, contenant moins de 0,1 % de benzène, 0,2 % d'oléfinés et d'aromatiques. Naturellement stable, ces produits peuvent être conservés de 3 à 5 ans. Pour les véhicules de compétition, Aspen R (RON 102) est un carburant de très haute qualité (5 à 15 % d'alkylate) qui améliore le fonctionnement des systèmes d'allumage et d'alimentation des blocs thermiques sportifs. Enfin, Marline propose Marline HVO, un gazole pour les diesel issu à 99 % de matières renouvelables, opérationnel jusqu'à -20° C, classifié non CMR (cancérogène, mutagène, reprotoxique) et dont la stabilité chimique autorise une conservation dans un délai de 3 à 5 ans.

“Notre ambition est de démontrer qu'un spécialiste des carburants responsable et innovant est en mesure de produire des solutions qui bénéficient aussi bien à l'utilisateur qu'aux personnes présentes sur les compétitions ou les rassemblements”, confirme Christophe Blanc. Et de fait, délivrer la puissance attendue tout en protégeant les moteurs, empêcher les risques de corrosion sur tout le circuit d'alimentation tout en diminuant sensiblement les émanations toxiques, c'est la promesse des carburants Marline et Aspen. *“Les enjeux environnementaux sont légitimement mis au premier plan, et si nous voulons continuer à faire vivre la passion mécanique, Aspen Group France doit certifier son expertise avec des solutions technologiques efficaces et reconnues”,* conclut Christophe Blanc.

À propos d'Aspen Group France :

Aspen Group France est une filiale d'Aspen Group, société appartenant au groupe agricole suédois Lantmännen dont les activités s'expriment dans quatre divisions : Agriculture, Machines Agricoles et BTP, Industrie Alimentaire et Énergie.

Aspen Group France propose, sous les marques Aspen et Marline, dans l'Hexagone et en Europe, plusieurs gammes de carburants alkylates et de bio-carburants pour les marchés professionnels du bâtiment, des travaux publics, des industries forestières et de l'environnement, ainsi que sur le marché particuliers du jardinage. Leur vocation est de contribuer activement à la protection sanitaire des utilisateurs, à la préservation de l'environnement et à la propreté des moteurs. Depuis 2024, sous l'égide de sa division Motors, AspenGroup France s'est positionné sur les marchés du véhicule classique (Marline Collection et Aspen Classic), du karting, du quad, du nautisme (Marline Racing) et du sport (Aspen R).

Rappelons que l'essence alkylate est issue d'un processus chimique de raffinage complexe permettant l'obtention d'un carburant particulièrement épuré, largement débarrassé de la plupart des composants organiques toxiques comme le benzène. Utilisée pour tous types de moteurs thermiques 2 et 4 temps, l'alkylate évite les

dépôts de type calamine, la corrosion et peut être stocké jusqu'à cinq ans sans perdre ses propriétés chimiques.

À propos de Marline :

Marline est une entreprise française fondée en 1954, initialement reconnue pour la qualité de ses carburants pré-mélangés adaptés aux petits moteurs deux temps, comme celui du VéloSolex. Au fil du temps, Marline s'est spécialisée dans les solutions énergétiques propres et innovantes, notamment avec ses carburants alkylatés et son diesel renouvelable HVO.

Rattachée à Aspen Group France, Marline continue de soutenir les professionnels et les particuliers avec des carburants dédiés et performants, à faible impact, en adéquation avec les exigences environnementales et réglementaires.

Texte et images HD/BD disponibles sur la page <https://www.aspengroup.fr/notre-actualite/>



1 – M. Christophe BLANC, Directeur de la division Motors d'Aspen Group France. (photo Julien Sarton)

ASPENGROUP®

Information Presse

2 – Le site de production d'Aspen Group France de Brières-les-Scellés, dans l'Essonne. (photo Studio Climax)

