



Filtration d'huile UFI Filters de pointe pour l'un des moteurs de poids lourds les plus populaires

- Intégration de différentes fonctions dans un même système complet UFI et modularité élevée
- Gestion avancée du circuit de lubrification
- Cartouche de filtration en matériau hydrophobe pour des intervalles d'entretien prolongés jusqu'à 150 000 km

Nogarole Rocca, le 22 novembre 2022 – UFI Filters, une entreprise leader dans le domaine de la filtration et de la gestion thermique, lance sur le marché européen de l'équipement d'origine un module à huile innovant pour l'un des plus récents moteurs du Groupe Daimler Truck AG, pour les applications Mercedes-Benz Truck.

L'innovation principale offerte par le module UFI Filters pour le moteur Heavy Duty Engine Platform OM471, est l'intégration de plusieurs fonctions telle que la soupape thermostatique à deux niveaux, la soupape pour le contrôle de la pression, la soupape by-pass et le capteur de température. Ces éléments permettent une gestion avancée du volume d'huile dans le circuit, même pour des huiles à faible viscosité. La gérance améliorée du circuit de lubrification permet de réduire les frottements à l'intérieur du moteur, offrant ainsi d'excellentes performances et une réduction significative de la consommation de carburant, tout en contribuant à la diminution des émissions polluantes.

Un autre apport technologique offert par le système complet UFI est la gestion thermique avancée du moteur grâce à la soupape thermostatique à deux niveaux, conçue par UFI, qui évite les pics de température. En fonction de la température de l'huile et des phases de fonctionnement (régime permanent ou réchauffement), la soupape thermostatique à deux niveaux contrôle le volume d'huile dans le circuit de lubrification.

La cartouche filtrante, fabriquée par soudage infrarouge sans aucune utilisation de colles, est produite à partir du média exclusif hydrophobe FormulaUFI.Cell. Grâce à l'utilisation de ce média particulier, le filtre peut conserver ses caractéristiques même s'il y a de l'eau dans l'huile, maintenant ainsi un niveau élevé de filtration à long terme. Par rapport aux filtres Spin-on, le remplacement de l'élément seul permet une réduction significative des déchets métalliques. Le raccord breveté assure également des opérations de maintenance plus sûres et plus propres pour l'opérateur. La gestion améliorée du circuit de lubrification et les caractéristiques du matériau filtrant garantissent ainsi une fiabilité élevée du filtre, avec des intervalles d'entretien prolongés jusqu'à 150 000 km. Grâce à sa structure, il présente une grande résistance dans les circuits d'huile soumis à des pressions allant jusqu'à 12 bars, comme ceux des moteurs des poids lourds.

Les techniciens de UFI Filters, en coopération avec ceux du fabricant leader allemand, ont accordé une attention particulière à la conception des différents composants. La cartouche protège non seulement les composants du moteur, mais garantit également des performances de pointe, en contribuant à maintenir les

niveaux de chute de pression du circuit à un niveau bas, même dans les conditions de fonctionnement les plus difficiles du moteur.

Le système complet de UFI Filters présente également un haut degré de modularité, avec la possibilité d'assembler différents types de pompes à eau, à régulation électrique ou mécanique, ce qui permet de s'adapter aux besoins de différents types d'applications, pour différents modèles de camions.

Rinaldo Facchini, CEO du Groupe UFI FILTERS, dit : « Ce produit est l'un des meilleurs exemples de la synergie entre UFI Filters et les fabricants d'équipements d'origine dans la conception et la production d'innovations technologiques en phase avec les besoins des moteurs les plus exigeants, tels que ceux destinés aux applications pour poids lourds. Nous sommes vraiment fiers de ce partenariat, une activité très importante pour notre Groupe, qui s'appuie sur l'un des moteurs les plus vendus sur le marché européen.

UFI Filters :

Créé en 1971, UFI Filters est un leader mondial en matière de technologie de filtration et de solutions de gestion thermique. Ses produits sont utilisés dans de très nombreux domaines – de l'automobile, l'aérospatiale et la marine aux applications industrielles spécialisées et aux solutions hydrauliques sur mesure. Renommés pour leurs caractéristiques novatrices, les produits et les compétences techniques de UFI sont présents partout, de la F1 avec Ferrari et d'autres importantes écuries, au véhicule spatial européen ExoMars.

UFI fournit au secteur automobile une gamme complète de filtres à air, à huile, à carburant, d'habitacle, hydrauliques et de refroidissement ainsi que des systèmes de gestion thermique – y compris des échangeurs de chaleur pour les véhicules à combustion, électriques et hybrides – et répond aux exigences de presque tous les constructeurs automobiles et de motos. Cela vaut aussi bien pour les véhicules utilitaires et les poids lourds sur route et tout-terrain que pour les véhicules agricoles. En première monte, UFI est un fabricant leader dans le domaine de la filtration. Les deux marques de filtres de rechange, UFI et Sofima, couvrent 98% du parc automobile européen dans chaque famille de produits.

L'une des premières entreprises italiennes à avoir saisi les opportunités de croissance en Extrême-Orient, UFI dispose aujourd'hui de 20 sites industriels avec plus de 4000 salariés dans 21 pays. L'entreprise emploie plus de 250 techniciens spécialisés dans ses 3 centres d'innovation et de recherche et détient plus de 280 brevets. En tant qu'entreprise axée sur la recherche, UFI réinvestit plus de 5 % de son chiffre d'affaires dans la recherche et le développement.

Plus d'informations : **Relations avec les clients de l'Aftermarket :** marketing@it.ufifilters.com
Relations avec les médias Aftermarket : **bmb-consult**
Dagmar Klein / Regine Klepzig – Tél. : + 49 89 89 50159-0
E-mail : d.klein@bmb-consult.com / france@bmb-consult.com

Images en annexe : Le module à huile UFI Filters pour le moteur HDEP OM471