

## McLAREN AUTOMOTIVE COLLABORE SUR LE FUTUR DE LA TECHNOLOGIE DE COMBUSTION

McLaren Automotive a annoncé aujourd'hui le lancement d'un projet technologique stratégique pour designer et développer la prochaine génération de groupe motopropulseur. En collaboration avec un certain nombre de partenaires dont le groupe BMW, le projet visera à développer une nouvelle technologie de combustion qui permettra de délivrer une puissance plus élevée à capacité égale que ce qu'il est actuellement possible. L'objectif est également de réduire les émissions de CO<sub>2</sub> en plus d'accroître la puissance du moteur. Cette technologie est destinée à être appliquée sur les futurs moteurs McLaren.

Ce projet, soutenu et partiellement financé par le gouvernement anglais par le biais du centre de propulsion avancée, améliorera également le développement et la production d'une technologie de combustion permettant de faibles émissions de CO<sub>2</sub>. Ce projet sera dirigé par McLaren Automotive mais implique six partenaires au total. McLaren Automotive travaillera avec son partenaire moteur actuel Ricardo, ainsi que le groupe BMW, mais aussi Grainger et Worrall qui s'attèleront à délivrer une technologie complexe de moulage. Lentus Composites apportera son expertise en structures composites. Et enfin, l'université de Bath contribuera à apporter ses compétences en recherche et développement concernant la combustion interne des moteurs.

Commentant cette collaboration, Mike Flewitt, CEO de McLaren Automotive, explique :  
« C'est un projet excitant qui se base sur l'expertise et forces de chacun des partenaires. McLaren Automotive est réputé mondialement pour le développement des meilleurs moteurs dans sa catégorie, comme le démontrent notamment les différents prix remportés lors des trophées du meilleur moteur au monde (International Engine of the Year awards). Nous continuerons à développer indépendamment de ce projet nos propres moteurs, et les bénéfices de ce projet nous aideront à accélérer le développement de la prochaine génération de groupes motopropulseurs de McLaren Automotive, comme confirme dans notre plan business Track 22. »

---

Fin

### A propos de McLaren Automotive :

McLaren Automotive est un constructeur automobile britannique spécialisé dans les voitures sportives de luxe haute performance et les supercars ayant son siège auprès du McLaren Technology Centre (MTC) à Woking dans le Surrey. McLaren a été un pionnier dans l'utilisation de la fibre de carbone pour la production des véhicules dans les 30 dernières années. Depuis qu'elle a introduit un châssis en carbone dans les voitures de course et de route avec les modèles McLaren MP 4/1 de 1981 et McLaren F1 de 1993, tous les véhicules McLaren montent des châssis en fibre de carbone. Après le lancement global de l'entreprise en 2010, McLaren Automotive a produit sa révolutionnaire 12C en 2011 et la 12C Spider en 2012, suivies en 2013 par la série limitée McLaren P1™. Conformément à son plan qui consiste à lancer un nouveau modèle chaque année, l'entreprise a présenté la 650S Coupé et la 650S Spider en 2014 alors que 2015 a été une année de croissance sans précédent du portefeuille des produits avec cinq nouveaux modèles qui ont été lancés dans toute la gamme. L'édition limitée de la 675LT Coupé a fait ses débuts au Salon International de l'Automobile de Genève en même temps que la version course de la McLaren P1™ GTR qui, avec ses 1000 ch, est devenue la voiture la plus puissante qui n'ait jamais été produite par la marque. La Sport Series, très attendue, est finalement devenue la troisième – et dernière - catégorie de la gamme McLaren avec la 570S Coupé et la 540C Coupé qui ont débuté respectivement à New York et à Shanghai à un mois de distance seulement. . La fin de l'année a été marquée par le lancement du cinquième modèle, la 675LT Spider, conçue pour répondre directement à la demande des clients. 2015 a également été caractérisé par la fin de la production du premier modèle de l'Ultimate Series lorsque le 375ème exemplaire de la McLaren P1™ est sorti de l'usine, en clôturant en beauté une année pivot pour la marque britannique. 2016 a continué là où 2015 avait terminé avec l'introduction de la 570GT, un deuxième type de carrosserie pour la catégorie Sports Series et la McLaren la plus luxueuse jamais produite, mais aussi les versions de piste, les 570S GT4 et 570S Sprint. 2016 a également été marqué par l'introduction du nouveau business plan de l'entreprise Track22, avec un investissement d'1 milliard de livres en recherche et développement pour délivrer 15 nouvelles versions ou modèles d'ici la fin de l'année 2022, dont au moins 50% seront équipés d'un système hybride. La progression des ventes en 2016 a permis l'introduction d'une seconde équipe au centre de production (McLaren Production Centre), mais elle a aussi assuré une troisième année de profit en seulement 6 ans de présence sur le marché automobile.

### Partenaires de McLaren Automotive

Pour soutenir la conception, le développement et la fabrication de sa gamme de sportives innovantes et prestigieuses, McLaren Automotive a conclu des partenariats avec des leaders mondiaux pour acquérir les technologies et les compétences des spécialistes. Parmi ses partenaires, AkzoNobel, ExxonMobil, Pirelli et SAP.