

INFOS MÉDIAS

Banner élargit sa gamme de solutions énergétiques

Énergie basée sur le lithium pour les camping-cars, les caravanes, les bateaux et les applications marines

La demande en systèmes de stockage d'énergie performants et fiables pour les systèmes mobiles et autonomes ne cesse de croître – Banner y répond en lançant la nouvelle série Traction Bull Bloc Lithium. Cinq modèles 12 volts fondés sur la technologie lithium-fer-phosphate viennent enrichir la gamme du fabricant autrichien de batteries avec une solution sur mesure pour les applications à charge et décharge poussée.

Rixheim, le 19 août 2026. « Alliant une durée de vie en cyclage exceptionnelle, une technologie de commande intelligente et un poids considérablement réduit, ces batteries sont idéales pour les applications mobiles et stationnaires exigeantes », explique Franz Märzinger, directeur des ventes et du marketing chez Banner GmbH. La nouvelle série s'adresse en particulier aux fabricants, aux carrossiers et aménageurs de véhicules ainsi qu'aux revendeurs spécialisés dans le domaine des systèmes énergétiques mobiles. Elle est conçue pour les applications à charge et décharge poussée, c'est-à-dire pour une alimentation en énergie constante et durable avec des décharges profondes répétées sans perte de performance notable. Avec plus de 3 000 cycles à une profondeur de décharge de 80 %, cette technologie offre une grande longévité. La quasi-totalité de la capacité reste utilisable. De plus, une courbe de tension stable garantit une restitution d'énergie régulière. La recharge s'effectue de manière efficace et sûre via le procédé CC-CV recommandé, avec une tension pouvant atteindre 14,4 volts par bloc.

Cinq variantes de capacité pour différentes exigences

La série est disponible en cinq variantes de capacité : 50, 75, 80, 100 et 150 ampères-heures pour une tension nominale du système de 12,8 volts. L'énergie utile varie de 640 à 1 920 wattheures. Malgré une densité énergétique élevée, le poids reste faible : le bloc de 100 Ah pèse environ onze kilogrammes. Cette série est donc particulièrement adaptée aux applications présentant un espace d'installation limité et des exigences élevées en matière d'efficacité. Les formats des batteries reprennent les



standards DIN et BCI courants, tels que la norme DIN H7/L4 pour le bloc de 100 Ah. Les boîtiers en plastique ABS hautement résistant aux chocs sont protégés contre l'eau et la poussière selon l'indice de protection IP65. La certification UN38.3, le marquage CE et la conformité à la directive RoHS garantissent une utilisation internationale.

Système de gestion de batterie intégré avec connexion à une application

Tous les modèles disposent d'un système de gestion de batterie (BMS) intégré qui surveille en permanence les tensions des cellules, le flux de courant et la température. Des fonctions de protection contre la surcharge, la décharge profonde, les courts-circuits, les surintensités et les surchauffes garantissent un fonctionnement sûr et stable. La batterie peut être surveillée en temps réel au moyen d'une application connectée par Bluetooth.

Les modèles de 80, 100 et 150 ampères-heures sont en outre équipés d'une fonction autochauffante qui permet la recharge à des températures allant jusqu'à -20 degrés Celsius, une solution idéale pour l'utilisation en hiver.

Légende:

Photo 1 : La nouvelle série Traction Bull Bloc Lithium allie des performances de pointe à une construction compacte et un poids réduit.

Photo 2 : Franz Märzinger, MBA (directeur des ventes et du marketing / membre de la direction)

→ Matériel de presse à télécharger

Vous trouverez d'autres photos dans l'espace de téléchargement

sous <https://www.bannerbatterien.com/group/en/media-center>

Crédits photographiques : © Banner, reproduction gratuite. Prière d'envoyer un exemplaire justificatif.

À propos du groupe Banner

Banner développe et fabrique depuis 1937 des batteries pour applications mobiles et stationnaires, à l'échelle européenne et selon les critères de qualité les plus sévères. Le groupe Banner est organisé en deux unités opérationnelles :



la division « Automotive » fournit des batteries de démarrage, de réseau de bord et de loisirs pour la première monte (OE) et le marché de la rechange (IAM). Ces produits sont principalement conçus et fabriqués à Leonding, en Autriche.

La division « Energy Solutions » développe des solutions stationnaires de stockage d'énergie et fabrique à Thalheim bei Wels (Autriche) des batteries de traction, semi-traction et veille.

L'entreprise dirigée par Werner Töpfl emploie environ 770 personnes dans toute l'Europe. Dans 13 pays européens, des filiales appartenant au groupe assurent la proximité avec les clients. Et dans plus de 70 autres États d'Europe, d'Afrique et d'Asie, la distribution est prise en charge par des importateurs directs.

Ce qui fait le caractère de Banner : une compétence technique qui prend sa source dans l'expérience. Une qualité à laquelle on peut se fier. Et une vision des choses qui s'exprime ainsi : nous ne faisons pas seulement autrement – nous faisons mieux.

Plus d'informations sur : <https://www.bannerbatterien.com/group>