

Informations pour les médias  
09h00 CET, le 25 août 2020

## McLaren dévoile une toute nouvelle architecture ultralégère et innovante pour ses véhicules

- Architecture innovante confirmée pour la génération à venir de supercars McLaren hybrides
- Développement et production de la nouvelle architecture au sein du McLaren Composites Technology Centre, deuxième site de production de la marque

Mike Flewitt, CEO de McLaren Automotive, constructeur de supercars de luxe haute performance, a confirmé aujourd'hui l'introduction d'une toute nouvelle architecture. Flexible et ultralégère, elle sera au cœur de la génération de supercars électrifiées de la marque à venir.

La nouvelle architecture, spécialement conçue pour accueillir les nouveaux systèmes hybrides, a été entièrement mise au point, développée et produite en interne au Royaume-Uni, au sein du *McLaren Composites Technology Centre* (MCTC), centre à la pointe de la technologie d'une valeur de 50 millions de livres sterling, situé dans la région de Sheffield qui a été inauguré le 14 novembre 2018.

La nouvelle architecture flexible bénéficie de techniques et processus innovants afin de supprimer tout excédent de masse et ainsi réduire le poids total du véhicule, tout en améliorant la sécurité des passagers.

Elle sera à la base de la prochaine génération de modèles hybrides McLaren, alors que le constructeur de supercars entre dans sa deuxième décennie de production de véhicules de série.

La toute première nouvelle supercar hybride McLaren qui bénéficiera de cette architecture innovante sera lancée en 2021.

*“ Cette architecture novatrice est tout aussi révolutionnaire que le châssis MonoCell que nous avons introduit avec le premier modèle de McLaren Automotive, la 12C, lorsque nous nous sommes lancés pour la première fois dans la production de véhicules de série il y a dix ans.*

*Ce nouveau châssis ultraléger en fibre de carbone offre une solidité et un niveau de qualité plus élevé que jamais, grâce à notre centre de développement et de production (McLaren Composites Technology*

*Centre - MCTC) désormais reconnu comme un centre d'excellence mondial d'un point de vue de la connaissance et de la fabrication de matériaux composites.*

*Notre expertise dans les procédés et la fabrication de composites légers, associée à notre expérience dans les technologies de pointe des batteries et des systèmes de propulsion hybrides, nous permet de nous positionner parfaitement pour offrir à nos clients des niveaux de motorisation électrique haute performance qui, jusqu'à présent, étaient tout simplement inaccessibles ».*

Mike Flewitt, Chief Executive Officer, McLaren Automotive.

Mike Flewitt a déclaré que la nouvelle architecture permettrait à McLaren Automotive d'assurer la transition vers des supercars offrant toutes un système hybride."

Et il a ajouté : « *Pour nous, la légèreté et l'électrification vont de pair pour délivrer de meilleures performances ainsi que des véhicules plus efficaces* ».

Fin

Notes aux Editeurs :

Des photos haute résolution téléchargeables associées à ce communiqué sont disponibles sur le site de McLaren Automotive - [cars.mclaren.press](https://cars.mclaren.press)

#### **A propos de McLaren Automotive :**

McLaren Automotive est un créateur de supercars de luxe haute performance.

Chaque véhicule est assemblé à la main au centre de production de McLaren (MPC - McLaren Production Centre) de Woking dans le Surrey, en Angleterre.

La société, lancée en 2010, est désormais la principale entité du Groupe McLaren.

La gamme proposée par la société offre des modèles GT, Supercar, Motorsport et Ultimate Series qui sont commercialisés à travers un réseau de plus de 85 distributeurs dans plus de 32 marchés du monde entier.

McLaren est un pionnier qui continue à repousser les limites du possible. En 1981, la société a introduit le premier châssis ultraléger et robuste en fibre de carbone dans le monde de la Formule 1 avec la McLaren MP4/1.

Puis en 1993, elle a conçu et réalisé une version de la McLaren F1 pour la route. Depuis, tous les modèles McLaren sont montés sur un châssis en fibre de carbone. Dans la catégorie Ultimate Series, McLaren a été la première à livrer une hypercar hybride au monde, la McLaren P1™.

Annoncé lors du Festival de Vitesse de Goodwood en 2018, le business plan Track25 de la société comporte un investissement de 1,2 milliards de livres sterling en recherche et développement pour livrer 18 nouveaux modèles ou dérivés d'ici fin 2025.

En 2018, la société a ouvert son nouveau *Composites Technology Centre* d'une valeur de 50 millions de livres sterling dans la région de Sheffield au nord de l'Angleterre où seront produits les châssis en fibre de carbone ultralégère de la prochaine génération, qui sont au cœur des toutes les McLaren.

En 2019, McLaren a lancé la 600LT Spider, la nouvelle GT et la Senna GTR de piste, mais aussi la 620R et la McLaren Elva. En 2020, McLaren a lancé la 765LT.

Pour soutenir la conception, le développement et la fabrication de sa gamme de voitures sportives et de supercars innovantes, McLaren Automotive a conclu des partenariats avec des leaders mondiaux pour acquérir les technologies, les solutions et les compétences des spécialistes. Parmi ses partenaires, AkzoNobel, Ashurst, Dell Technologies, Pirelli, Richard Mille, et Tumi.

### Le Groupe McLaren:

Le Groupe McLaren, leader mondial du secteur automobile et des technologies de luxe, comprend trois métiers principaux: l'automobile (McLaren Automotive Ltd.), l'entité de Formule 1 (McLaren Racing) et l'entité des innovations technologiques (McLaren Applied Technologies).