

## **Energy Solutions Banner France lance sur le marché une nouvelle série de batteries haute performance**

La division Energy Solutions de Banner France poursuit son ascension et étend sa gamme en lançant une nouvelle batterie, la Traction Bull High Performance, spécialement conçue pour les applications exigeantes. Cette batterie se distingue non seulement par ses capacités supérieures et une meilleure autonomie, mais aussi par sa robustesse et sa charge rapide. Energy Solutions se focalise clairement sur la durabilité et établit dans le même temps de nouveaux standards dans le secteur du stockage de l'énergie.

**Rixheim, 14/11/2024.** Forte de sa réussite, Energy Solutions part désormais à la conquête de nouveaux marchés en proposant des solutions de stockage d'énergie ultra-innovantes. Son expansion sur différents marchés internationaux et la demande toujours croissante en solutions sur mesure montrent toute la pertinence de la stratégie suivie par l'entreprise. « En lançant sur le marché la batterie Traction Bull High Performance, nous nous positionnons à nouveau comme pionnier dans le domaine des batteries de traction haut de gamme destinées à des applications exigeantes », souligne Franz Märzinger, MBA, directeur Distribution et marketing du groupe Banner.

### **Efficacité énergétique et performances maximales**

Comparée aux batteries usuelles plomb-acide à électrolyte liquide, la batterie Traction Bull High Performance se caractérise par des performances nettement plus élevées. Ses capacités supérieures, son autonomie améliorée et sa charge plus rapide en font le choix idéal pour les entreprises exigeant une efficacité et une productivité maximales. Cette batterie haute performance déploie tout son potentiel notamment dans des environnements d'exploitation intensive, tels que le travail en plusieurs équipes, les applications avec tracteur, les équipements de manutention pour allées étroites (VNA) et lors des pics saisonniers. Qu'elle soit utilisée dans des entrepôts frigorifiques où les températures doivent impérativement rester constantes, ou dans des aéroports et autres environnements rudes, la batterie Traction Bull High Performance résiste aux conditions les plus dures. Sa forte densité énergétique et son

excellente décharge veillent à ce que suffisamment d'énergie soit disponible même lors des applications les plus exigeantes.

## **L'innovation technologique au service de la plus haute performance**

La virtuosité technologique de la batterie Traction Bull High Performance transparaît sous plusieurs aspects. Grâce à sa technologie à tubes fins, la batterie présente une densité énergétique exceptionnellement élevée et une excellente décharge, même dans des situations exigeant un courant élevé. De plus, la technologie Carbon Nanotube intégrée augmente considérablement la prise de charge, ce qui permet des charges expresses tout en réduisant la résistance interne. Cette combinaison assure une efficacité énergétique améliorée et abaisse la température de fonctionnement, ce qui prolonge la durée de vie de la batterie.

## **Une technologie de charge optimisée pour le travail à plusieurs équipes**

La Traction Bull High Performance est idéale pour des charges partielles et dispose, grâce à sa rapidité de charge, d'un atout majeur pour l'utilisation par plusieurs équipes. Elle peut passer de 20 à 100 % de sa capacité en seulement quatre heures. Cette aptitude à accepter sans problèmes des charges partielles maximise les performances et l'efficacité. Elle s'avère ainsi particulièrement avantageuse pour les applications intensives, telles que les systèmes de transport par véhicules autoguidés (AGV) et les autres modes d'exploitation en plusieurs équipes dans lesquels les temps d'immobilisation doivent être minimisés. Sa charge rapide et sa température de fonctionnement réduite permettent de raccourcir le temps de refroidissement si bien que, dans de nombreux cas, il est inutile d'acheter une seconde batterie, ce qui représente des économies significatives pour les entreprises.

## **La durabilité comme ligne de conduite : préserver les ressources et recycler**

Outre sa force d'innovation technologique, la division Energy Solutions attache une grande importance au respect de l'environnement. Afin de ne pas aggraver l'imperméabilisation des sols dans la région, une planification bien pensée et respectueuse des ressources a été mise en œuvre dès la construction du site à Thalheim dans une optique de durabilité. L'entreprise privilégie en outre un éclairage LED économe en énergie et mise sur une utilisation écologique de la chaleur de proximité pour le chauffage du bâtiment. Le recyclage des batteries en boucle fermée montre, lui aussi, la conscience écologique de Banner France. Les batteries atteignent,

## **INFO MÉDIAS**

parmi tous les biens recyclables, le plus haut taux de collecte – une évolution encouragée par un vaste réseau de récupération.

### **Bilan : une orientation axée sur l’avenir et le développement durable**

En proposant la batterie Traction Bull High Performance, la division Energy Solutions fait figure de précurseur dans le domaine des solutions de stockage puissantes, robustes et durables.

« Cette batterie allie innovation technologique et excellentes performances et fait du développement durable une priorité », explique Franz Märzinger. « Elle constitue la solution parfaite pour tous ceux et toutes celles qui exigent un maximum d’efficacité et de respect de l’environnement. Nous sommes fiers de lancer cette innovation sur le marché et d’affirmer notre engagement pour un futur durable. »

### Légende des illustrations :



**Photo 1** : batterie Traction Bull High Performance



**Photo 2** : Franz Märzinger, MBA, directeur Distribution et marketing du groupe Banner.

**Vous trouverez d’autres photos dans l’espace de téléchargement sur**

<https://www.bannerbatterien.com/fr/Entreprise/Presse-et-Actualit%C3%A9s/Energy-Solutions-Banner-France-lance-sur-le-march%C3%A9>

Crédits photographiques : © Banner, reproduction gratuite. Demander un exemplaire justificatif.



## INFO MÉDIAS

### **Le groupe Banner**

*Le groupe Banner comprend deux unités opérationnelles : Automotive et Energy Solutions. Depuis 1937, l'entreprise produit des batteries pour des véhicules de tout type. Le domaine « Automotive » couvre une large gamme de produits comprenant des batteries de démarrage, du réseau de bord et de loisirs pour la première monte (OE) et le marché secondaire (IAM). Ces produits sont principalement conçus et fabriqués au siège principal du groupe à Leonding (Autriche). La division Energy Solutions implantée sur le site de Thalheim bei Wels (Autriche) se charge, quant à elle, du perfectionnement des gammes de produits traction, semi-traction et veille. La société privée, dirigée par Andreas Bawart et Mag. Thomas Bawart, emploie près de 750 personnes dans toute l'Europe. Dans 13 pays européens, des sociétés de distribution appartenant au groupe se chargent d'assister les revendeurs. Et dans plus de 70 autres États européens, africains et asiatiques, les produits sont vendus par des importateurs directs. La renommée internationale de ces produits exemplaires, dotés de la « force du taureau » comme le montre le logo de Banner, repose sur une technologie orientée vers le futur et une très haute qualité. Pour de plus amples informations, consulter [bannerbatterien.com/fr](http://bannerbatterien.com/fr)*