

SAMPA élargit sa gamme avec la sellette SP D2 homologuée ECE R55

SAMPA, équipementier de pièces pour Poids-Lourd, annonce le lancement de sa nouvelle sellette d'attelage homologuée ECE R55 qui vient enrichir la gamme existante. Fruit de 10 ans de recherche et développement, cette innovation établit de nouveaux standards en matière de sécurité et de fiabilité pour le transport routier.



Un système de verrouillage innovant pour une sécurité optimale

Le système de verrouillage ajustable assure un couplage optimal et permanent entre le tracteur et la semi-remorque, minimisant les risques de défaillance. Le mécanisme d'autolubrification, intégré au corps en fonte graphite sphéroïdal, garantit une meilleure durabilité.

L'innovation est au centre de nos développements, Sampa a été finaliste des « Frankfurt 22 Innovation Awards » avec son procédé d'ajustement automatique.



Trois modèles pour répondre aux besoins spécifiques du transport

La gamme se décline désormais en trois modèles :

- **SP D2** : Charge verticale de 152 kN, conçu pour le transport longue distance (homologation Eg 55R-02.6345).
- **SP C7** : Solution polyvalente pour usages intensifs régionaux et TP (double certification Eg 55R-01.6120/6183).
- **SP C8** : Capacité exceptionnelle de 260 kN, dédiée aux charges extrêmes (certification Eg 55R-01.6221).

« La série SP illustre la raison d'être de SAMPA : développer des solutions qui répondent aux besoins de ses clients et contribuent à améliorer la sécurité des transporteurs tout en optimisant le coût d'usage. L'optimisation du poids et la robustesse du mécanisme de verrouillage offrent des performances élevées, avec une capacité de charge verticale allant jusqu'à 260 kN », déclare Emmanuel Vincent, Président de SAMPA France

Innovation technologique :

SAMPA innove avec une sellette d'attelage qui allie robustesse et performance. Son corps monobloc en fonte intègre un système de lubrification simple optimisant la durée de vie du mécanisme.

Points clés de l'innovation :

- Structure monobloc en fonte à graphite sphéroïdal
- Système de verrouillage breveté avec ajustement automatique
- 1 point de lubrification
- Rapport poids / performance élevé

Une technologie éprouvée et certifiée

Avant leur homologation, ces produits ont été soumis à plus de 1 000 heures de tests en conditions extrêmes dans des laboratoires indépendants Européens. La fabrication répond aux standards de l'industrie automobile (IATF 16949) et est validée par la certification Ford Q1. Le site de production SAMPA applique 9 certifications qualité internationales.

Disponibilité

La gamme est disponible via Sampa Connect, plateforme B2B accessible 24/7, offrant un stock de plus de 80 000 références en France.

expectmore



À propos de SAMP

Fondée en 1994, SAMP s'est imposée comme un acteur majeur spécialiste dans la conception et la fabrication de pièces détachées pour poids lourds. Avec plus de 4 500 collaborateurs et un site de production intégré de 150 000 m², l'entreprise développe plus de 100 000 références distribuées dans 160 pays. Engagée dans le programme FIT for 55 de réduction des émissions de CO₂ et certifiée ISO 14064-01, l'entreprise se distingue par sa capacité à proposer des produits alliant qualité, performance et responsabilité environnementale, contribuant ainsi à l'optimisation des coûts d'exploitation des flottes de poids lourds et s'engage à leur côté pour atteindre les objectifs de décarbonation des activités de transport.

www.sampa.com

