

Communiqué de presse

Dürr construit un atelier de peinture en un temps record

Peinture durable : le constructeur de véhicules haut de gamme à énergie nouvelle SERES choisit Dürr

Guyancourt, 24 octobre 2023 – Le constructeur de véhicules haut de gamme à énergie nouvelle SERES ne se concentre pas seulement sur la technologie de conduite électrique intelligente, mais aussi sur les processus de production durables. La société a donc chargé Dürr d'équiper un nouvel atelier de peinture dans l'usine de Liangjiang à Chongqing, dans le sud-ouest de la Chine, afin d'optimiser le processus de production en matière d'efficacité énergétique et d'utilisation des ressources. Neuf mois seulement après avoir reçu le contrat, Dürr a installé l'atelier, le système de traitement d'air ainsi que la supervision.

Les voitures électriques SERES sont commercialisées depuis 2018, et l'entreprise a depuis expédié des véhicules sur plus de 70 marchés. Leur objectif est de devenir un acteur majeur sur le marché européen des véhicules électriques. Le nouvel atelier de peinture à l'usine de Liangjiang à Chongqing peut produire 60 caisses par heure. « Pour répondre aux exigences d'un processus de production qui économise à la fois les ressources et l'énergie, nous avons utilisé des produits particulièrement durables dans le domaine du génie industriel et de l'ingénierie environnementale et installé notre solution de gestion de l'énergie DXQ », explique Yu Lin, Vice-Président du secteur de peinture et d'assemblage final chez Dürr China.

Dürr Systems AG
Carl-Benz-Str. 34
74321 Bietigheim-Bissingen

Tél. : +49 7142 78-0
Fax : +49 7142 78-2107

info@durr.com
www.durr.com

Des économies grâce à des cuves plus petites Le procédé mécanique rotatif RoDip® M est bien connu pour préserver l'énergie et les ressources lors du prétraitement et de la peinture par cataphorèse des carrosseries de véhicules. Bien que RoDip® soit un classique sur le marché, ses avantages en matière de durabilité restent remarquables : grâce à son mouvement de rotation à 360°, qui fait tourner les carrosseries autour de leurs propres axes, il n'est plus nécessaire d'avoir de plans inclinés en entrée et sortie des cuves d'immersion. Cette innovation permet d'économiser jusqu'à six mètres de longueur par cuve par rapport à une technologie de convoyeur pendulaire, ce qui réduit la consommation d'eau, de produits chimiques et d'énergie.

Du carton à la place de l'eau et des produits chimiques

À l'avenir, SERES utilisera le système de séparation à sec **EcoDry X** pour éliminer l'overspray, une solution qui permet d'économiser de l'énergie. Ce système rentable repose sur des filtres en carton jetables facilement remplaçables, ce qui élimine le besoin d'eau et de produits chimiques. La séparation à sec minimise les besoins en air frais en recirculant près de 90 % de l'air. Cette réduction considérable de la consommation d'énergie dans la cabine de peinture la distingue des méthodes traditionnelles de nettoyage par laveur humide.

Chauffage des fours avec l'air évacué

SERES établit également des normes en matière de contrôle des émissions. Pour éliminer les solvants (COV) de l'air d'extraction, les cabines de peinture sont équipées d'un système compact de contrôle de la pollution de l'air signé Dürr. L'air extrait des cabines de peinture, qui a déjà subi une concentration par adsorption dans le cadre du processus de recirculation, subit une purification supplémentaire à l'aide d'un système de concentration des COV très efficace, en combinaison avec l'oxydateur thermique de récupération **Oxi.X TR TAR** situé en aval. Il en résulte une réduction de la consommation d'énergie pouvant aller jusqu'à 15 %. En outre, l'air évacué des fours est purifié par le système intégré de postcombustion **Oxi.X TR TAR** avec récupération de chaleur, puis réintroduit dans le système de chauffage des fours.

Une usine intelligente grâce au logiciel DXQ

Dürr Systems AG
Carl-Benz-Str. 34
74321 Bietigheim-Bissingen

Tél. : +49 7142 78-0
Fax : +49 7142 78-2107

info@durr.com
www.durr.com

Les produits logiciels DXQ de Dürr jouent un rôle important dans l'amélioration de la durabilité au sein du nouvel atelier de peinture de SERES. **DXQcontrol** est utilisé pour un contrôle de haut niveau de l'usine, en suivant de manière transparente le cycle de vie de chaque carrosserie. L'outil **DXQenergy.management** fournit une vue d'ensemble transparente de la consommation d'énergie, de fluides et de matières dans toute l'usine de production ou dans des zones spécifiques, tels que les chaînes de traitement individuelles. Ainsi, la solution de gestion de l'énergie de Dürr permet d'identifier rapidement les principaux consommateurs d'énergie au niveau de l'usine. De plus, **DXQequipment.maintenance** surveille les besoins d'entretien de différents composants tels que des pompes, des vannes ou des filtres.

La conception modulaire offre de nombreux avantages

La technologie des installations de Dürr est conçue avec une structure modulaire. Cela a permis à Dürr de mener à bien le projet SERES en seulement neuf mois, de la réception du contrat au démarrage de la production. De plus, l'approche modulaire offre également des avantages au client : l'agencement idéal des différents modules, du prétraitement aux processus d'étanchéité en passant par les cabines de peinture et les fours, améliore la flexibilité de la production et élimine l'espace inutilisé au sein de l'atelier de peinture. En réponse à la demande de SERES, Dürr a également prévu dans l'agencement un espace dédié à une future ligne d'application d'apprêt.

« Nous sommes très heureux d'avoir pu impressionner SERES avec notre équipement modulaire et notre rapidité d'exécution et nous nous réjouissons de notre partenariat à long terme », déclare Yu Lin.

Photos



1^e photo : Processus de rotation RoDip[®] M de Dürr pour le prétraitement et la cataphorèse.



2° photo : EcoDry X se base sur des filtres en carton jetables et facilement remplaçables permettant de changer rapidement de filtre, même en cours de production.



3^e photo : La solution de gestion de l'énergie de Dürr DXQenergy.management permet de préserver les ressources en production.

A propos de Dürr

Depuis plusieurs décennies, le Groupe Dürr est représenté directement sur le territoire français et y emploie aujourd'hui près de 250 personnes. Les filiales françaises proposent la gamme complète des produits du Groupe : Dürr Systems S.A.S à Guyancourt opère principalement dans les domaines de la peinture et de l'assemblage, Dürr Systems à Lisses développe des technologies environnementales et fournit notamment des systèmes de purification de l'air pour les COV, les particules et autres émissions atmosphériques issues de procédés industriels. Dürr Systems à Lisses propose également des systèmes de revêtement pour électrodes de batterie lithium-ion. Les techniques d'équilibrage sont gérées par Schenck S.A.S. basé à Cergy Pontoise. En complément, Datatech S.A.S. à Uxegney propose des systèmes d'équilibrage spécifiquement dédiés à la production des turbocompresseurs. Le groupe HOMAG construit des machines et des installations pour l'industrie de traitement du bois. En France, il est représenté à Schiltigheim par la société de vente et services HOMAG France.

Avec une solide expertise dans l'automatisation et la digitalisation/industrie 4.0, le groupe Dürr fait partie des leaders internationaux dans la conception et la réalisation de machines et d'installations. Grâce à ses produits, systèmes et services, les processus de production gagnent grandement en efficacité tout en économisant les ressources. Le groupe Dürr fournit principalement l'industrie automobile, les fabricants de meubles et de maisons en bois ainsi que les secteurs de la chimie, de la pharmacie, des appareils médicaux et de l'électrotechnique. En 2022, le groupe a réalisé un chiffre d'affaires de 4,3 Milliards d'Euros. Présent dans 32 pays, le groupe compte 19 000 salariés répartis sur 123 sites. Le groupe Dürr opère sur le marché avec les trois marques Dürr, Schenck et HOMAG et avec cinq divisions :

- **Paint and Final Assembly Systems** : Ateliers de peinture et technologie d'assemblage, de test et de remplissage de fluides pour l'industrie automobile, systèmes d'assemblage et de test pour les dispositifs médicaux
- **Application Technology**: Technologies robotiques pour l'application automatique de peintures ainsi que de produits d'étanchéité ou d'adhésifs
- **Clean Technology Systems** : Installations pour le traitement des effluents gazeux, équipements pour dépôt de revêtements sur batterie lithium-ion et systèmes antibruit

Dürr Systems AG
Carl-Benz-Str. 34
74321 Bietigheim-Bissingen

Tél. : +49 7142 78-0
Fax : +49 7142 78-2107

info@durr.com
www.durr.com

- **Measuring and Process Systems** : Systèmes d'équilibrage et technologie de diagnostic
- **Woodworking Machinery and Systems** : Machines et systèmes pour l'industrie de transformation du bois

Dürr Systems AG
Carl-Benz-Str. 34
74321 Bietigheim-Bissingen

Tél. : +49 7142 78-0
Fax : +49 7142 78-2107

info@durr.com
www.durr.com