



## **NOUVEAU LOGO PIRELLI POUR IDENTIFIER LES PNEUMATIQUES CONTENANT AU MOINS 50 % DE MATÉRIAUX DURABLES**

**PREMIÈRE MONDIALE POUR LE P ZERO™ E, CONTENANT PLUS DE 55% DE  
MATÉRIAUX D'ORIGINE BIOSOURCÉE ET RECYCLÉE**

**LE NOUVEAU MARQUAGE PERMET AUX CONSOMMATEURS DE RECONNAÎTRE  
INSTANTANÉMENT LES PNEUMATIQUES PLUS DURABLES**

*Milan, le 20 septembre 2023. Pirelli a créé un nouveau logo pour identifier les pneumatiques qui contiennent au moins 50 % de matériaux d'origine biosourcée et recyclée. Le nouveau marquage - qui représente deux flèches dans un cercle et sera adopté sur les nouveaux produits - souligne l'engagement de Pirelli en faveur de l'environnement, tout en maintenant le haut niveau de performance en matière de sécurité inhérent à chaque pneumatique produit par l'entreprise italienne. Ce nouveau logo est également conçu comme une indication claire pour les clients, leur permettant de choisir des pneumatiques plus durables.*

Ce nouveau logo a été utilisé pour la première fois sur le P Zero™ E. Ce pneumatique contient plus de 55% de matériaux d'origine biosourcée et recyclée\* sur l'ensemble de la gamme au lancement, comme certifié par Bureau Veritas : un leader mondial dans la vérification de la conformité et de la certification des normes de qualité, d'environnement, de santé, de sécurité et de responsabilité sociale (ISO14021). La vérification par une tierce partie des matériaux éco-compatibles restera la norme pour tous les futurs produits qui adopteront le nouveau logo.

**Giovanni Tronchetti Provera, responsable du développement durable et de la mobilité future chez Pirelli**, a déclaré : *"Depuis plusieurs années, Pirelli réduit constamment son impact sur l'environnement : une politique confirmée par tous les principaux indices de durabilité, qui ont reconnu notre engagement et notre transparence, tant en termes de résultats que d'éthique. C'est pour cette raison, par exemple, que nous indiquons le pourcentage de matériaux durables en disant "au moins" plutôt que "jusqu'à". Nous allons maintenant poursuivre dans cette voie, que nos partenaires constructeurs automobiles reconnaissent et apprécient également".*

La voie suivie par Pirelli pour réduire son impact sur l'environnement passe par l'utilisation toujours plus importante de matériaux durables. L'objectif initial de Pirelli, fixé à l'origine pour 2025, a déjà été atteint avec deux ans d'avance grâce au P Zero™ E. L'étape suivante, fixée pour certaines lignes de produits d'ici 2030, envisage l'utilisation d'au moins 60 % de matériaux d'origine biosourcée et de 12 % de matériaux recyclés, avec moins de 30 % d'ingrédients d'origine fossile. Pirelli vise à améliorer régulièrement ces objectifs grâce à l'innovation technologique des différents départements impliqués dans le développement des pneumatiques.



Ces innovations ont enclenché un processus vertueux tant au niveau quantitatif - grâce à des pourcentages de plus en plus élevés de matériaux durables - qu'au niveau qualitatif, grâce à la certification des chaînes d'approvisionnement selon des normes accréditées au niveau international.

En 2021, par exemple, Pirelli a été le premier à produire un pneumatique certifié FSC® (Forest Stewardship Council®) qui utilise du caoutchouc naturel et de la fibre de rayonne FSC®. Ainsi, les clients avaient la garantie que tous les matériaux provenant des forêts étaient issus de plantations qui favorisent la diversité biologique, tout en apportant une durabilité économique à la vie des communautés locales et des travailleurs.

Le principal défi du développement du nouveau P Zero™ E était de combiner le besoin de durabilité avec les hautes performances exigées d'un pneumatique UHP. Cet objectif a été atteint grâce à ces nouveaux matériaux, qui comprennent :

#### **LIGNINE**

La lignine provient des déchets de l'industrie de la cellulose et du papier. La lignine contribue à la durabilité des pneumatiques et à la réduction de la résistance au roulement.

#### **SILICE DE COSSES DE BALLE DE RIZ**

La silice de cosses de balles de riz provient des déchets de la culture du riz. La silice est largement utilisée dans les mélanges pour bande de roulement afin d'obtenir un niveau élevé de performance sur sol mouillé. Elle remplace avantageusement la silice d'origine fossile dans ces applications de bande de roulement.

#### **NOIR DE CARBONE CIRCULAIRE**

Le noir de carbone circulaire provient de l'huile de pyrolyse des pneumatiques en fin de vie. La pyrolyse est un moyen d'éviter la mise en décharge des pneumatiques en fin de vie. Le noir de carbone est utilisé dans les composés de caoutchouc pour optimiser la stabilité, la résistance et la durabilité des pneumatiques.

#### **POLYMÈRES BIO-CIRCULAIRES**

Les polymères bio-circulaires sont fabriqués à partir de monomères dérivés d'huiles de cuisson usagées ou d'huile de pyrolyse de pneumatiques. Ils remplacent les polymères d'origine fossile.

#### **CAOUTCHOUC NATUREL**

Le caoutchouc naturel est obtenu à partir du latex de l'hévéa, l'arbre à caoutchouc. Il s'agit d'un matériau 100 % issu de la biomasse.

#### **BIO-RESINES**

Les bio-résines sont des plastifiants issus de la biomasse végétale comme les graines de plantes (tournesol ou canola) ou les résines forestières. Les bio-résines sont des ingrédients polyvalents qui offrent un meilleur équilibre entre les performances à sec et à l'état humide.



## **LA RAYONNE**

La rayonne est un renfort textile du pneumatique, dont les fibres sont dérivées de la cellulose.

\*Grâce à la combinaison de la séparation physique et de l'approche de l'équilibre de la masse. En fonction de la dimension du pneumatique, le contenu biosourcé et recyclé varie entre 29-31% et 25-27% respectivement. Les matériaux d'origine biologique sont le caoutchouc naturel, les renforts textiles, les produits biochimiques, les biorésines et la lignine, tandis que les matériaux recyclés sont les renforts métalliques, les produits chimiques et - par équilibre de masse - le caoutchouc synthétique, la silice et le noir de carbone. (ISO 14021)