

Communiqué de presse

Combinaison AGV et logiciel pour améliorer l'efficacité de l'atelier de peinture

EcoProFleet garantit un flux de caisse optimisé numériquement

Guyancourt, lundi 27 février 2023 – Le système de convoyage autonome EcoProFleet mis au point par Dürr spécifiquement pour les ateliers de peinture transporte les carrosseries avec une flexibilité exceptionnelle, qu'il s'agisse de voitures compactes ou de fourgonnettes. Le chariot à guidage automatique (AGV) montre tout son potentiel en association avec les nouveaux produits logiciels DXQ de l'usine numérique de Dürr. La combinaison du matériel et du logiciel permet de varier les agencements de la production, de contrôler de manière optimale le flux des caisses et de bénéficier d'un maximum d'efficacité et d'adaptabilité lors du processus de peinture.

Les AGV sont essentiels pour assurer une transition en douceur entre les zones de travail et les zones de stockage en couvrant la majeure partie de processus de peinture. **EcoProFleet** est conçu pour répondre à cette spécificité. L'AGV s'adapte à n'importe quel modèle, des voitures compactes aux SUV et fourgonnettes, en passant par des formes uniques comme des cabines de camion, pour les positionner dans les zones de travail ou les garder à disposition pendant le processus de peinture.

Dans les ateliers de peinture du futur, où les box modulaires remplacent les lignes aux temps de cycle fixes, les AGV sont en mouvement jusqu'à 24 heures d'affilé, comme c'est le cas de l'**EcoProFleet**.

C'est actuellement le seul système de transport autonome sur le marché qui peut fonctionner 24 h/24, puisqu'il ne nécessite pas de chargement pendant la nuit, contrairement à d'autres modèles. En effet, l'**EcoProFleet** se connecte brièvement à des points de recharge le long de ses itinéraires. Ces points de recharge se situent là où l'AGV serait de toute façon stationnaire, par exemple lors du transfert d'une carrosserie vers une zone de travail. Ce bref intervalle suffit à recharger les condensateurs, de sorte qu'après avoir déposé la carrosserie, l'AGV a assez d'énergie pour retourner immédiatement à la zone de production et commencer la tâche suivante.

Changements d'itinéraire flexibles

DXQlogistics.control est la solution logicielle conçue sur mesure par Dürr pour la logique de contrôle du système de transport autonome. Le logiciel contrôle numériquement le flux de caisses en fonction de l'utilisation des postes de travail, de l'équipement et de la disponibilité.

Le logiciel peut décider de lui-même de la tâche suivante et de la prochaine zone de travail en fonction du type de carrosserie et des étapes du processus. Pour optimiser la logistique, il peut également prendre en charge des destinations situées en dehors de sa feuille de route, telles que des stations de transfert vers l'extérieure ou des lieux de stockage temporaire. En d'autres mots, il peut systématiquement réagir avec flexibilité, notamment en cas de dysfonctionnement dans une zone de travail ou si des retouches sur une carrosserie exigent de changer l'itinéraire d'origine.

L'association du système de transport autonome **EcoProFleet** et de la solution logicielle **DXQ**logistics.control se traduit en fin de compte par une utilisation optimale de toutes les zones de travail. Les opérateurs n'ont plus à attendre la prochaine carrosserie, puisque le logiciel planifie à l'avance toutes les tâches et prend même en compte le temps de transport. Les arrêts improductifs et les pertes de temps de cycle font ainsi partie du passé, laissant la place à une production synonyme d'efficacité. Comme le matériel et le logiciel **DXQ** mis au point par Dürr

sont parfaitement coordonnés et combinables individuellement grâce à leur conception modulaire, ils joueront un rôle déterminant en rendant les ateliers de peinture futur beaucoup plus flexibles et adaptables que par le passé.



1^{re} photo : L'association de l'EcoProFleet et du logiciel DXQlogistics.control assure une utilisation optimale de toutes les zones de travail

A propos de Dürr

Depuis plusieurs décennies, le Groupe Dürr est représenté directement sur le territoire français et y emploie aujourd'hui près de 250 personnes. Les filiales françaises proposent la gamme complète des produits du Groupe : Dürr Systems S.A.S à Guyancourt opère principalement dans les domaines de la peinture et de l'assemblage, Dürr MEGTEC à Lisses développe des technologies environnementales et fournit notamment des systèmes de purification de l'air pour les COV, les particules et autres émissions atmosphériques issues de procédés industriels. MEGTEC propose également des systèmes de revêtement pour électrodes de batterie lithium-ion. Les techniques d'équilibrage sont gérées par Schenck S.A.S. basé à Cergy Pontoise. En complément, Datatech S.A.S. à Uxegney propose des systèmes d'équilibrage spécifiquement dédiés à la production des turbocompresseurs. Le groupe HOMAG construit des machines et des installations pour l'industrie de traitement du bois. En France, il est représenté à Schiltigheim par la société de vente et services HOMAG France.

Avec une solide expertise dans l'automatisation et la digitalisation/industrie 4.0, le groupe Dürr fait partie des leaders internationaux dans la conception et la réalisation de machines et d'installations. Grâce à ses produits, systèmes et services, les processus de production gagnent grandement en efficacité tout en économisant les ressources. Le groupe Dürr intervient dans différents secteurs tels que l'industrie automobile, l'ingénierie mécanique, les industries chimiques et pharmaceutiques, la technologie médicale et l'industrie du bois. En 2021, le groupe a réalisé un chiffre d'affaires de 3,54 Milliards d'Euros. Présent dans 33 pays, le groupe compte 18 400 salariés répartis sur 120 sites. Le

groupe Dürr opère sur le marché avec les trois marques Dürr, Schenck et HOMAG et avec cinq divisions :

- Paint and Final Assembly Systems: Ateliers de peinture et technologie d'assemblage, de test et de remplissage de fluides pour l'industrie automobile, systèmes d'assemblage et de test pour les dispositifs médicaux
- Application Technology: Technologies robotiques pour l'application automatique de peintures ainsi que de produits d'étanchéité ou d'adhésifs
- Clean Technology Systems: Installations pour le traitement des effluents gazeux, systèmes anti-bruit et équipements pour dépôt de revêtements sur batterie lithium-ion
- Measuring and Process Systems: Systèmes d'équilibrage et technologie de diagnostic
- Woodworking Machinery and Systems: Machines et systèmes pour l'industrie de transformation du bois

Contact

Dürr Systems France

Yvon Le Noan

Director PFS Sales and Marketing

Phone: +33 (0) 6 83 84 33 77

E-mail: yvon.lenoan@durr.com

www.durr.com