

## **Chine : Continental poursuit le développement de son offre technologique dédiée à la mobilité électrique**

Shanghai (Chine), Regensburg (Allemagne) 30 Avril, 2019. À l'occasion du salon Auto Shanghai, Continental a présenté une large gamme de solutions électriques de pointe pour répondre à la forte demande du marché chinois et apporter sa contribution à la baisse des émissions de CO<sub>2</sub>. La Chine a en effet connu une croissance de 63 % des ventes de véhicules électriques en 2018, avec un record de plus de 1,2 million de véhicules vendus selon l'Association Chinoise des Constructeurs Automobile (CAAM). L'industrie chinoise est donc à la pointe du mouvement de la mobilité électrique, particulièrement dans le domaine des solutions haute tension.

### **Une large gamme de solutions pour les véhicules électriques**

À Shanghai, Continental a présenté des systèmes de conduite innovants, des composants électroniques de pointe allant d'applications 48-volt hybride léger à des solutions 'plug-in hybrides' ou 'full-hybrides' pour des systèmes de conduite haute tension.

L'un des piliers de la stratégie de Continental Powertrain pour la mobilité électrique est l'essieu de moteur électrique hautement intégré, avec un rapport poids-puissance de premier niveau. Un autre axe de développement important concerne l'électronique de puissance. Continental Powertrain a régulièrement étendu ses opérations dans ce domaine depuis plus de 10 ans et Continental a de fortes ambitions pour le futur, avec le lancement en production à l'horizon 2020 de composants d'électronique de puissance en production locale à Tianjin. Un des avantages clés de Continental réside dans sa capacité à fournir le moteur électrique et l'électronique de puissance de manière individuelle ou combinée. Continental apporte également une gestion thermique intelligente, en gérant les besoins en réchauffement et refroidissement pour réaliser des économies d'énergie.

Continental a par ailleurs une importante expertise en technologie 48-volt, en tant que pionnier en Europe. Il s'agit d'une technologie d'hybridation du bloc moteur qui, associée à une motorisation conventionnelle, permet entre autres de récupérer de l'énergie au freinage, d'assister le moteur à l'accélération pour améliorer son rendement et de réduire ses émissions polluantes. Ce savoir-faire va permettre le développement et la production de batteries 48-volt pour l'industrie automobile chinoise, en partenariat avec des acteurs locaux, tel que CALB (China Aviation Lithium Battery Technology Co., Ltd.). Cette collaboration va ainsi permettre à Continental de fournir un système 48-volt complet depuis une source unique, incluant le moteur, l'unité de contrôle DC/DC et la batterie 48V.

Les systèmes d'économie d'énergie développés par Continental avec les partenaires industriels chinois, permettront de réduire les émissions de CO<sub>2</sub> et de répondre à la demande mondiale en véhicules moins polluants. Un autre objectif est de lancer la production de systèmes de batteries encore plus avancés d'ici fin 2021.

*« Le marché chinois reste d'importance capitale pour le développement de la mobilité électrique et par extension, pour Continental »* précise Andreas Wolf, Directeur de Continental Powertrain *« Nous proposons des solutions pour tous les niveaux d'électrification et tous les types de véhicules ce qui permet de réduire les émissions de CO<sub>2</sub> en ville tout particulièrement, mais permet également une mobilité moderne et durable pour chacun. »*

## **Contribuer activement à la baisse des émissions de CO<sub>2</sub>**

À partir de 2021, les véhicules neufs immatriculés dans l'Union Européenne ne devront plus émettre en moyenne que 95 grammes de dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>) par kilomètre. Chaque gramme de CO<sub>2</sub> qui dépassera cette limite coûtera 95 € au constructeur contrevenant et ce chiffre sera multiplié par le nombre de véhicules vendus. Dans le contexte d'une législation plus stricte au niveau mondial, la priorité est à la baisse des émissions de CO<sub>2</sub> gramme par gramme. Le maximum autorisé sera ainsi de 121 g/km aux États-Unis, 117 g/km en Chine et 105 g/km au Japon.

La contribution de Continental Powertrain se fait dans cinq secteurs : électrification, gestion connectée de l'énergie, combustion, post-traitement des gaz d'échappement et efficacité du groupe moto-propulseur.

**Continental** développe des technologies et services d'avant-garde au service d'une mobilité durable et connectée des personnes et de leurs biens. Fondée en 1871, l'entreprise technologique propose des solutions sûres, efficaces, intelligentes et abordables pour les véhicules, les machines, le trafic et le transport. Continental a réalisé un chiffre d'affaires de 44,4 milliards d'euros en 2018 et emploie actuellement plus de 245 000 personnes dans 61 pays.



**Continental Powertrain** développe et produit des solutions innovantes pour les moteurs de véhicules afin d'optimiser la consommation de carburant. Cette large gamme de produits comprend des systèmes d'injection, de turbocompresseurs, de commandes de boîte de vitesses, de capteurs, d'actionneurs et de post-traitement des gaz d'échappement, de circuits d'approvisionnement en carburant, de composants et systèmes pour véhicules hybrides et électriques. Powertrain emploie plus de 42 000 personnes dans le monde et a réalisé un chiffre d'affaires de 7,7 milliards d'euros en 2018.