

Paris, 21 juin 2017

Le moteur essence 1.2 litre 3 cylindres turbo PureTech du Groupe PSA une nouvelle fois élu « moteur de l'année » 2017

A l'occasion de la 18ème édition de l'international Engine of the Year Awards à Stuttgart, un jury composé de journalistes internationaux a décerné au moteur essence 1.2L 3 cylindres turbo PureTech le prix du moteur de l'année 2017 dans la catégorie 1L à 1.4L.

Un succès industriel et commercial

Le prix du « moteur de l'année » 2017 vient couronner pour la 3ème fois consécutive le succès commercial de ce moteur qui se décline en 110 et 130 ch (PureTech 110 S&S et PureTech 130 S&S). En effet :

- Déjà produit à plus de 850 000 unités depuis son lancement en 2014 sur les sites industriels de la Française de Mécanique à Douvrin (Pas de Calais) et à Xiang Yang en Chine, ce moteur sera également produit sur le site de Trèmercy (Moselle) dès la fin 2017 pour répondre à la forte demande doublant ainsi la capacité de production des moteurs en France. A l'horizon 2019, la production annuelle dépassera 1 million d'exemplaires.
- Equipant l'ensemble des véhicules polyvalents et cœur de gamme des marques du Groupe PSA, le moteur 1.2 PureTech en version 110 et 130 ch compte plus de 90 applications commercialisées dans près de 70 pays. En 2017, il a contribué au succès commercial des nouveautés du Groupe : le nouveau Peugeot 3008, élu « Car of the Year 2017 » et la nouvelle Citroën C3.
- Sur le marché européen, la famille modulaire 1.2L 3 cylindres PureTech représente 1/3 du total des moteurs essence et Diesel du Groupe.

Une offre encore plus performante et respectueuse de l'environnement

Doté d'un agrément de conduite reconnu parmi les meilleurs du marché dès les plus bas régimes, le moteur 1.2L 3 cylindres turbo PureTech continue de progresser et va bénéficier d'améliorations significatives avant la fin de l'année 2017 pour gagner en performance et en consommation (jusqu'à 4%) :

- Introduction d'un filtre à particules (GPF- Gasoline Particulate Filter) pour réduire les émissions de particules de plus de 75% et répondre ainsi en anticipation aux futures normes Européennes et Chinoises de 2020.
- Optimisation des rendements liée notamment à l'évolution des cycles de combustion et une pression d'injection poussée à 250b.
- Réduction des frottements et introduction d'un nouveau turbocompresseur.



- Réduction de la compacité permettant notamment un aérodynamisme optimisé (gain SCx).

A cette occasion, Christian Chapelle, Directeur des chaînes de traction et châssis du Groupe PSA déclare « *Recevoir ce prix confirme les qualités et prestations exceptionnelles de nos moteurs essence. Nous poursuivons les développements sur nos moteurs thermiques pour les rendre performants et toujours plus respectueux de l'environnement et répondre ainsi aux enjeux de la transition énergétique.* »

A propos du Groupe PSA

Le Groupe PSA a réalisé en 2016 un chiffre d'affaires de 54 milliards d'euros. Il conçoit des expériences automobiles uniques et apporte des solutions de mobilité, en offrant à chacun liberté et plaisir à travers le monde. Avec les modèles de ses trois marques, Peugeot, Citroën et DS, mais aussi avec une offre large de services connectés et de mobilité avec la marque Free2Move, le Groupe PSA est un constructeur automobile qui répond aux nouveaux usages. Il est leader européen en termes d'émissions de CO₂, avec une moyenne de 102,4 grammes de CO₂/km en 2016, et l'un des pionniers de la voiture autonome et du véhicule connecté avec 2,3 millions de véhicules dans le monde. Ses activités s'étendent également au financement automobile avec Banque PSA Finance et à l'équipement automobile avec Faurecia. Plus d'informations sur groupe-psa.com/fr. Médiathèque : medialibrary.groupe-psa.com /  Twitter : [@GroupePSA](https://twitter.com/GroupePSA)