

MTA

Une série de produits électromécaniques pour toute la flotte de camions de Navistar

Codogno, Lodi, le 04 mai 2017. MTA SpA, entreprise leader dans le développement et la production d'une large gamme de produits électromécaniques et électroniques destinés aux principaux constructeurs, a été choisie par Navistar, constructeur leader de poids lourds, de véhicules industriels et d'autobus, pour équiper sa flotte de camions de marque International Truck.

Pour les 7 modèles, *Lonestar*, *Workstar*, *Prostar*, *Durastar*, *LT Series*, *Transtar* et *HX Series*, Navistar a choisi d'utiliser deux boîtiers MTA destinés à la distribution de puissance et à la protection des principaux appareillages électriques : le *PDM Underhood* logé sous le capot et le *PDM Chassis* placé dans le châssis.

Les boîtiers électromécaniques *PDM Underhood* et *PDM Chassis* de MTA sont réalisés sur le site de production MTA implanté à Mexico depuis 2015, pouvant satisfaire les demandes de l'important marché nord-américain. Ces boîtiers sont spécifiquement conçus pour le secteur du poids lourd et se distinguent par des choix conceptuels et de matériaux qui leur permettent d'opérer même dans des conditions difficiles et notamment dans un environnement soumis à des phénomènes de corrosion. Les matières plastiques utilisées présentent un indice d'inflammabilité V-2 et la visserie est en acier inox. Dans les deux boîtiers se trouvent des « bus-bar » très épais permettant de gérer des courants élevés aux hautes températures et les zones qui abritent les fusibles ont un degré de protection spécifique (IP69K pour *PDM Underhood* et IP67 pour *PDM Chassis*).

Navistar a choisi le boîtier *PDM Underhood* pour sa grande compacité, rendue possible grâce à l'utilisation de fusibles compacts et hautes performances de dernière génération, les MaxiCompact. Grâce à ces caractéristiques, avec une réduction de l'encombrement de plus de 60 % par rapport aux produits traditionnellement utilisés, il est possible de loger plus de fusibles dans l'espace à disposition.

MTA fournit directement à Navistar les deux boîtiers pré-assemblés avec le nombre de fusibles nécessaires à l'application spécifique pour laquelle ils seront installés.

En recevant le produit déjà complet, Navistar peut procéder à son installation directement sur les véhicules, sans devoir recourir à des étapes intermédiaires, permettant de gagner du temps et de réduire les coûts.

MTA fournit à Navistar également une série de produits installés en cabine tels que : un support à 9 voies avec 9 modules porte-fusibles, une solution extrêmement flexible qui permet aux constructeurs d'opter pour différents types de configuration. Tous les modules sont fournis avec les cosses et des mécanismes de « secondary lock », pour assurer un positionnement parfait des cosses afin d'en éviter le déplacement éventuel.

Cet important contrat avec Navistar, l'un des principaux constructeurs de poids lourds, confirme la haute qualité et la modularité des produits électromécaniques fournis par MTA. Cela démontre également la capacité de l'équipementier de fournir à ses clients des solutions intégrées et solides, leur permettant de réaliser d'importantes économies d'échelle, et répondant aux exigences d'utilisation des constructeurs, notamment en termes d'encombrement de plus en plus réduit.

MTA SpA est une entreprise leader dans la conception et la production de composants électromécaniques et électroniques développés spécifiquement pour des constructeurs mondiaux majeurs dans le domaine de l'automobile, de la moto, du poids-lourd et du tracteur. Fondée en 1954, MTA possède 2 sites de production en Italie (Codogno et Rolo), 8 sièges à l'étranger, réalise un chiffre d'affaires d'environ 180 millions d'euros et emploie près de 1200 personnes.

POUR EN SAVOIR PLUS

-  Site web www.mta.it
-  LinkedIn [mta-s-p-a](https://www.linkedin.com/company/mta-s-p-a)
-  Facebook [MTA.GROUP](https://www.facebook.com/MTA.GROUP)
-  YouTube [MTAItaly](https://www.youtube.com/MTAItaly)