

IVECO Z TRUCK : le Concept Truck zéro impact qui anticipe le passage à l'énergie propre et la conduite autonome dans le transport longue distance

Hanovre, le 21 septembre 2016

Iveco présente en première mondiale son **IVECO Z TRUCK**, le Concept Truck longue distance qui fait disparaître toutes les contraintes en se positionnant comme un véhicule zéro impact pour un système de transport totalement durable.

IVECO Z TRUCK offre :

- **Zéro émissions de CO₂** grâce à la technologie au Gaz Naturel Liquéfié optimisée et l'utilisation de biométhane. Le concept est basé sur un véhicule lourd fonctionnant au bioGNL avec des réservoirs homologués, un aérodynamisme optimisé et un système de récupération de la chaleur résiduelle, en mesure de transporter des marchandises sur de très longues distances grâce à une autonomie de 2 200 km et pratiquement zéro émissions de CO₂.
- **Zéro accidents** grâce à l'utilisation de technologies de pointe pour la conduite automatisée qui vont faire évoluer le rôle du conducteur, devenant un opérateur logistique à bord.
- **Zéro stress et Zéro pertes de temps** grâce à une conception **centrée sur le conducteur** : la cabine est libérée des contraintes traditionnelles pour être reconfigurée en fonction des différents usages (conduite, conduite automatisée, tâches administratives, repos) ; l'IHM (Interface Homme Machine) adapte la diffusion des informations en fonction des nécessités : la bonne information, au bon moment, au bon endroit.

IVECO Z TRUCK marque une étape audacieuse vers l'avenir en anticipant l'utilisation d'énergies alternatives, des nouvelles technologies et d'une conduite automatisée qui vont changer la vie à bord. Ce Concept Truck révolutionnaire fait l'objet de 29 brevets.

Pierre Lahutte, Président de la marque Iveco, commente : « *Nous faisons face à une révolution engendrée par des préoccupations liées à l'environnement, l'économie et la sécurité sur et autour des véhicules. L'importance que revêtent les valeurs de durabilité, de TCO, de technologie et de relation d'affaires avec nos clients, fait que chez Iveco, nous travaillons constamment pour réduire l'impact de nos véhicules en introduisant des carburants alternatifs tels que le bioGNL et en mettant le conducteur et le client au centre de notre développement technologique. Avec IVECO Z TRUCK protégé par ses 29 brevets, nous définissons notre ligne de conduite pour l'avenir : un véhicule à dimension humaine, conçu pour accueillir confortablement et en toute sécurité les activités de travail et de loisirs du conducteur, en*

s'adaptant constamment à ses besoins. Nous sommes en train de définir un avenir totalement durable pour le transport de marchandises longue distance – un véhicule zéro impact sur l'environnement, zéro émissions et zéro accidents ».

Déjà en 2014, Iveco avait dévoilé au Salon IAA son Iveco Vision, un concept de fourgon développé comme une plate-forme d'affaires afin de faciliter tous les aspects de la journée de travail du conducteur. Plusieurs des idées introduites dans le concept Vision sont depuis devenues une réalité avec le Nouveau Daily. Aujourd'hui, l'**IVECO Z TRUCK** fait un pas décisif vers l'avenir en anticipant la façon dont les nouvelles technologies et la conduite automatisée vont changer le rôle du conducteur, ses activités et sa journée de travail dans le transport longue distance.

La prochaine génération de véhicules GNL consommera jusqu'à 33 % de carburant en moins et réduira radicalement les émissions de CO₂.

L'**IVECO Z TRUCK** est équipé d'une nouvelle génération de moteur GNL alimenté au biométhane, qui est dérivé du biogaz raffiné. Ce carburant, qui joue chez CNH Industrial un rôle clé dans sa recherche d'un transport durable Zéro émissions, assure un très faible niveau d'émissions de CO₂ et de particules. Ce moteur alimenté au GNL développe 460 ch et 2 000 Nm de couple ; il est équipé de la boîte de vitesses robotisée à 16 rapports avec Powershift sur les rapports supérieurs.

L'engagement constant d'Iveco en matière d'innovation dans la technologie GNL est également partagé par **PETRONAS Lubricants International**, qui a soutenu le développement de l'**IVECO Z TRUCK**. En effet, le GNL est utilisé conjointement avec les **huiles moteur à faible viscosité PETRONAS Urana**, qui contribuent à atteindre l'objectif Zéro émissions, en améliorant l'efficacité énergétique.

L'**IVECO Z TRUCK** est équipé de MICHELIN X[®] LINE™ ENERGY™, première gamme de pneumatiques à obtenir la classification AAA pour la résistance au roulement, permettant d'économiser dans le cas de convois longues distances jusqu'à un litre de carburant aux 100 km. Les pneus disposent de puces RFID embarquées, qui analysent chaque pneu tout au long de son cycle de vie, et fournissent des informations telles que le type, la taille, le nom du modèle, l'usure, la performance et la température. Utilisées en association avec les capteurs du système de surveillance de pression des pneus (TPMS) sur les jantes, les puces RFID peuvent également fournir des données de pression.

L'**IVECO Z TRUCK** adopte un nouveau concept de réservoir développé en collaboration avec SAG, réalisé en aluminium isolé avec un nouveau système dénommé MLI (Multi Layer Insulation), à savoir une feuille réfléchissante qui protège du rayonnement calorifique. Grâce à cette technologie permettant d'obtenir une

forme carrée, l'espace est optimisé et permet de loger deux réservoirs remplissables en une seule fois. Ces deux réservoirs ont une capacité totale de 1 200 litres offrant ainsi une autonomie de 2 200 kilomètres : 60 % de plus que l'actuel Stralis NP et même plus que celle d'un véhicule diesel !

Un système embarqué de cogénération d'énergie à cycle Rankine exploitant la chaleur des gaz d'échappement optimise l'efficacité énergétique de la chaîne cinématique et réalise ainsi un gain important en matière d'économie de carburant.

Afin d'atteindre l'objectif Zéro accidents, l'**IVECO Z TRUCK** est équipé de systèmes particulièrement efficaces de sécurité active et de prévention. Un ensemble complet de capteurs entoure le véhicule, permettant l'évolution vers une conduite automatisée totalement sûre.

De l'amélioration fonctionnelle à la création d'un espace de vie/travail unique

L'**IVECO Z TRUCK**, conçu par le Centre de Design de CNH Industrial, donne les grandes tendances de ce que sera l'activité des conducteurs de camions à l'avenir. Sa conception a été guidée par l'amélioration de l'aérodynamisme et de la sécurité, et l'objectif de créer un nouvel-espace de vie dans la cabine.

Cette cabine dévoile comment la conduite automatisée va changer le rôle du conducteur, qui passera moins de temps derrière son volant et davantage à d'autres tâches. Le concept permet au conducteur de configurer la disposition de la cabine en fonction de l'usage qu'il/elle souhaite faire de son véhicule à un moment donné : conduite en contexte urbain, sur autoroute ou conduite autonome sur voies rapides, suivi de son travail administratif, se détendre ou dormir.

Lorsque le véhicule est stationné, le conducteur peut configurer l'intérieur de la cabine pour tirer pleinement parti d'une nouvelle dimension de vie et de partage. Derrière lui, une **paroi coulissante** glisse automatiquement pour ajouter 500 mm de longueur intérieure, un espace où il fait bon vivre. Cela permet d'utiliser toutes les fonctionnalités et commodités dont le conducteur peut avoir besoin, comme une couchette pliante, une douche, une cuisine, un réfrigérateur, un évier et un mur multimédia.

L'IHM est conçue pour assurer au conducteur une visibilité complète, et fournir une **information adaptative** : la bonne information, au bon moment, au bon endroit. Les informations relatives aux fonctions du véhicule sont projetées sur le pare-brise intelligent uniquement lorsqu'elles sont nécessaires et changent en fonction des besoins émis par le conducteur. Cela inclut la connectivité active avec les pneus Michelin, qui fournit des données en temps réel sur la pression, la température et l'utilisation des pneus – des informations qui améliorent de manière significative la sécurité du conducteur.

Le siège, le système de direction, les pédales et le pupitre de contrôle forment une unité autonome suspendue et indépendante de la cabine, offrant une conduite tout en douceur. Le système de climatisation offre des conditions idéales dans le poste de conduite, créant une **Bulle Climatique**, afin que le conducteur bénéficie d'un confort climatique optimisé sans courants d'air intérieurs.

L'**IVECO Z TRUCK** rompt de façon innovante avec les contraintes actuelles en introduisant des concepts tels que l'efficacité énergétique et la récupération de la chaleur résiduelle, l'ergonomie, la façon dont le véhicule et le conducteur interagissent et communiquent : de nouvelles idées qui sont protégées par 29 brevets.

Iveco

Iveco est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial dans les biens d'équipements côté au New York Stock Exchange (NYSE : CNHI) et à la Bourse italienne Mercato Telematico Azionario de Milan (MI : CNHI). Iveco conçoit, produit et commercialise une vaste gamme de véhicules industriels légers, moyens et lourds, camions tout-terrain, ainsi que des véhicules spéciaux pour les missions tout-terrain.

La vaste gamme de véhicules de la marque comprend le Daily, utilitaire qui couvre les tonnages de 3,3 à 7,2 tonnes, l'Eurocargo pour les tonnages de 6 à 19 tonnes, ainsi que le Trakker (spécifique aux missions tout terrain) et le Stralis, tous deux pour les tonnages de 19 tonnes et plus. La marque Iveco Astra produit des véhicules pour des applications minières et de BTP, des dumpers rigides et articulés et des véhicules spéciaux.

Iveco emploie près de 21 000 salariés dans le monde et gère des sites de production répartis dans 7 pays en Europe, Asie, Afrique, Océanie et Amérique latine, où les véhicules sont produits avec le meilleur de la technologie. 4 200 points de vente et d'assistance dans plus de 160 pays garantissent une assistance partout dans le monde où un véhicule Iveco est en exploitation.

Pour plus d'informations sur Iveco, visitez www.iveco.com

Pour plus d'informations sur CNH Industrial, visitez www.cnhindustrial.com