

Information Presse

24 janvier 2020

170 000 tonnes de CO₂ économisées : Le Fonds Carbone renforce la protection du climat

- En février 2019, le Groupe Volkswagen a lancé un nouveau fonds CO₂
- 25 millions d'euros chaque année pour la protection du climat au sein du Groupe
- Premiers projets réussis

Le Groupe Volkswagen a lancé son propre Fonds Carbone. Doté de 25 millions d'euros annuels, le fonds CO₂ est à la disposition des 12 marques du Groupe. Celles-ci l'utilisent pour financer leurs propres projets de protection du climat sur leurs sites du monde entier.



Dans l'atelier peinture, un système de contrôle du débit volumique en fonction de la charge permet d'économiser de l'électricité et souvent du gaz naturel et réduit les émissions de CO₂.



Grâce aux LED, davantage de luminosité, moins d'électricité et moins d'émissions de CO₂ dans de nombreux établissements

Le Fonds Carbone a été lancé par le Groupe en février 2019. Les fonds sont destinés à des projets ayant pour objectif d'émettre moins de CO₂, d'améliorer l'efficacité énergétique ou d'économiser de l'énergie. Le Fonds vise également à accélérer l'innovation et à renforcer tous les business models, nouveaux et existants.

Pour pouvoir bénéficier du soutien du fonds de 25 millions d'euros, le projet doit satisfaire à un critère essentiel : il doit être évolutif et transférable à un grand nombre d'autres sites du Groupe.

Voici quelques exemples de projets :

- **Projet « Éclairage LED »** : dans neuf des sites de production du Groupe, 33 mesures ont été appliquées pour remplacer les anciens éclairages par des LED économes en énergie dans certaines zones. Réduction de CO₂ : 116 000 tonnes métriques par an.
- **Projet « Réfrigération »** : à Kassel, les unités de réfrigération existantes sont en cours de remplacement par des systèmes à circuit de séparation. À ce jour, plus de

150 unités ont été remplacées. Les nouveaux circuits de séparation refroidissent les machines et les broches en réduisant considérablement la consommation d'énergie par rapport aux anciennes unités. En outre, la quantité de chaleur qui arrive dans le réseau d'eau de refroidissement a diminué de 23% et les opérations de maintenance et d'entretien sont plus espacées et moins coûteuses. À l'avenir, toutes les nouvelles usines seront équipées de systèmes à circuit de séparation dès le départ. En 2019, 13 systèmes ont été installés. Réduction totale de CO₂ : 1 350 tonnes métriques par an.

- **Projet « Infrastructures diverses »** : ce projet a permis l'installation de nouvelles pompes à haut rendement énergétique assorties d'un système d'optimisation de la courbe de pompage. Dans le même temps, les toits des bâtiments ont été rénovés et un nouveau système de refroidissement des armoires électriques installé. Le projet a débuté le 1er juillet et s'est achevé le 31 décembre 2019. Réduction de CO₂ : 2 000 tonnes par an.

- **Projet « Atelier peinture et séchage »** : Volkswagen a installé un système de contrôle du débit volumique en fonction de la charge dans son usine de Hanovre. La technologie a été testée et pourra être étendue à d'autres sites dans les années à venir. Le système de contrôle en fonction de la charge permet d'économiser environ 1 200 tonnes de CO₂ chaque année. D'autres mesures ont également été mises en œuvre dans le cadre de ce projet et permettront d'économiser 1 800 tonnes de CO₂ d'ici la fin de l'année. Réduction de CO₂ : 3 000 tonnes métriques par an.

- **Projet « Processus de lavage »** : des machines à laver industrielles ont été optimisées dans plusieurs établissements du Groupe. Une trentaine de systèmes ont été modifiés et équipés de convertisseurs de fréquence. Le réglage de paramètres de fonctionnement tels que la pression, le débit, les températures et les temps de pause a également été optimisé. Le projet a débuté le 1er juillet et s'est achevé avant la fin de l'année. Réduction de CO₂ : 2 900 tonnes métriques par an.

- **Projet « Autres processus de production »** : une technologie moderne de régulation de la température a été installée sur trois machines de coulée sous pression. Dans le processus de coulée sous pression, il est important de chauffer ou de refroidir les bonnes zones du moule au bon moment. Pour cela, les moules sont équipés d'une quarantaine de circuits de chauffage/refroidissement. Des capteurs de débit et de température permettent à la nouvelle technologie de répartir le flux de chaleur de manière intelligente, ce qui entraîne des économies d'énergie considérables grâce à la récupération de chaleur interne. Le projet a été lancé au deuxième semestre 2019 et s'est achevé avant la fin de l'année. Réduction de CO₂ : 2 500 tonnes métriques par an.

Le projet Fonds Carbone se répétera dorénavant chaque année. Plus d'une centaine de nouveaux projets ont déjà été décidés pour 2020.

A propos du Groupe Volkswagen

Basé à Wolfsburg, le Groupe Volkswagen est un des principaux constructeurs automobiles au monde et le plus important en Europe. Le Groupe rassemble 12 marques provenant de sept pays européens : Volkswagen Véhicules Particuliers, Audi, SEAT, ŠKODA, Bentley, Bugatti, Lamborghini, Porsche, Ducati, Volkswagen Véhicules Utilitaires, Scania et MAN. La gamme de produits proposée va des motos aux véhicules de luxe en passant par les citadines. Dans le secteur des véhicules utilitaires, la gamme s'étend des pickups aux bus et aux poids lourds. Chaque jour, plus de 664 496 salariés produisent près de 44 567 véhicules ou travaillent dans des services automobiles et dans d'autres secteurs d'activité. Le Groupe Volkswagen vend ses véhicules dans 153 pays. En 2018, le Groupe Volkswagen a livré 10,831 millions de véhicules (2017 : 10,741 millions). La part de marché dans le secteur des véhicules particuliers a atteint 12,3%. En Europe de l'Ouest, 22% des véhicules livrés provenaient du Groupe Volkswagen. Le chiffre d'affaires du Groupe s'est élevé à 235,8 milliards d'euros (2017 : 231 milliards d'euros). Le bénéfice après impôts en 2018 fut de 17,1 milliards d'euros (2017 : 11,6 milliards d'euros).
