



Daimler Truck AG

Spotlight
2 Juillet 2024

Electric European Tour : les eActros 600 terminent l'étape la plus septentrionale du voyage



L'eActros 600 sur la route du Cap Nord en Norvège

Leinfelden-Echterdingen/Cap Nord, Norvège – Les deux e-trucks du "eActros 600 European Testing Tour 2024" de Mercedes-Benz Trucks ont déjà parcouru 4 436 kilomètres pour atteindre l'étape la plus septentrionale après 12 jours : le Cap Nord en Norvège, le point le plus septentrional d'Europe accessible par la route depuis le continent. Les deux eActros 600 prototypes, nouveau fleuron électrique de la marque, sont partis de Francfort-sur-le-Main le 11 juin pour effectuer le test le plus complet de l'histoire de l'entreprise. Les deux camions

Daimler Truck AG | Fasanenweg 10 | 70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany | www.daimlertruck.com

Sitz/Domicile: Stuttgart, Registergericht/Court of Registry: AG Stuttgart, HRB - Nr./Commercial Register No.: 762884

Vorsitzender des Aufsichtsrats/Chairman of the Supervisory Board: Joe Kaeser

Vorstand/Board of Management: Martin Daum, Vorsitzender/Chairman; Karl Deppen, Andreas Gorbach, Jürgen Hartwig, John O'Leary, Karin Rådström, Eva Scherer



and Mercedes-Benz are registered trademarks of Mercedes-Benz Group AG, Stuttgart, Germany.

électriques ont traversé plus de 20 pays européens, parcourant chacun plus de 13 000 kilomètres avec un poids total de 40 tonnes. Parmi les autres points forts du voyage, citons le point le plus méridional de l'Europe continentale, Tarifa, en Espagne : Tarifa en Espagne.

En Norvège, les camions électriques ont effectué la plus longue étape de la tournée à ce jour avec une seule charge de batterie, principalement sur des routes rurales à la topographie difficile. Cette étape représentait une distance de 480 kilomètres, les e-trucks affichant encore une autonomie de 30 kilomètres. Même par vent fort et temps pluvieux, les deux prototypes eActros 600 ont toujours démontré leur fiabilité à chaque kilomètre parcouru.

Acquérir de l'expérience sur un large éventail d'itinéraires en tenant compte de la consommation d'énergie

Avec le "eActros 600 European Testing Tour 2024", Mercedes-Benz Trucks a l'intention d'acquérir une vaste expérience sur un large éventail d'itinéraires dans différentes topographies et zones climatiques, en tenant compte de la consommation d'énergie. Le constructeur entend ensuite partager ces résultats avec les clients intéressés.

La grande capacité de la batterie de plus de 600 kilowattheures et un nouvel essieu électrique particulièrement efficace développé en interne permettent à l'eActros 600 d'atteindre une autonomie de 500 kilomètres sans charge intermédiaire. L'objectif de la tournée est de recharger les batteries exclusivement à des stations de recharge publiques.

La tournée a déjà traversé l'Allemagne, le Danemark, la Suède, la Norvège, la Finlande, l'Estonie, la Lettonie, la Lituanie et la Pologne. Les prochaines étapes sont, entre autres, les suivantes : Tchécoslovaquie, Autriche, Slovaquie, Hongrie, Croatie, Slovénie, Italie, Monaco, France, Espagne, Portugal, Belgique, Pays-Bas et Luxembourg.

A propos de l'eActros 600

Environ 60 % des trajets longue distance des clients de Mercedes-Benz Trucks en Europe sont inférieurs à 500 kilomètres, ce qui signifie que l'infrastructure de recharge au dépôt et aux points de chargement et de déchargement est suffisante dans ces cas-là. Pour toutes les autres utilisations, il est essentiel d'étendre continuellement l'infrastructure de recharge publique afin de rendre le camion électrique viable pour les transports longue distance dans toute l'Europe. Outre la recharge CCS d'une puissance maximale de 400 kW, l'eActros 600 permettra ultérieurement la recharge mégawatt (MCS). En avril dernier, les développeurs de Mercedes-Benz Trucks ont réussi à charger pour la première fois un prototype de l'eActros 600 à une station de charge d'une puissance d'un mégawatt dans le centre de développement et d'essai interne de Wörth am Rhein. Les clients peuvent commander une pré-installation pour la technologie MCS. Dès que la technologie MCS sera disponible et normalisée par les fabricants, il est prévu qu'elle puisse être installée ultérieurement sur ces premiers modèles de l'eActros 600. Les batteries peuvent être chargées de 20 à 80 % en 30 minutes environ à une station de charge appropriée d'une puissance d'environ un mégawatt.

Visuellement, le camion électrique longue distance se caractérise par un design fondamentalement nouveau et puriste, avec des lignes claires et une forme aérodynamique. En termes de rentabilité pour les opérateurs de flottes, le camion électrique est destiné à établir de nouvelles normes, remplaçant à long terme la majorité des camions diesel dans

l'important segment du transport longue distance. Le concept de Mercedes-Benz Trucks pour le transport longue distance à batterie consiste à offrir aux clients une solution globale comprenant la technologie du véhicule, le conseil, l'infrastructure de recharge et les services.

D'autres informations sur Daimler Truck sont disponibles aux adresses suivantes : newsroom.daimlertruck.com et www.daimlertruck.com

Forward-looking statements:

This document contains forward-looking statements that reflect our current views about future events. The words "aim", "ambition", "anticipate", "assume", "believe", "estimate", "expect", "intend", "may", "can", "could", "plan", "project", "should" and similar expressions are used to identify forward-looking statements. These statements are subject to many risks and uncertainties, including an adverse development of global economic conditions, in particular a decline of demand in our most important markets; a deterioration of our refinancing possibilities on the credit and financial markets; events of force majeure including natural disasters, pandemics, acts of terrorism, political unrest, armed conflicts, industrial accidents and their effects on our sales, purchasing, production or financial services activities; changes in currency exchange rates, customs and foreign trade provisions; a shift in consumer preferences; a possible lack of acceptance of our products or services which limits our ability to achieve prices and adequately utilise our production capacities; price increases for fuel or raw materials; disruption of production due to shortages of materials, labour strikes or supplier insolvencies; a decline in resale prices of used vehicles; the effective implementation of cost-reduction and efficiency-optimisation measures; the business outlook for companies in which we hold a significant equity interest; the successful implementation of strategic cooperations and joint ventures; changes in laws, regulations and government policies, particularly those relating to vehicle emissions, fuel economy and safety; the resolution of pending government investigations or of investigations requested by governments and the conclusion of pending or threatened future legal proceedings; and other risks and uncertainties, some of which are described under the heading "Risk and Opportunity Report" in the current / in this Annual Report or in the current Interim Report. If any of these risks and uncertainties materializes, or if the assumptions underlying any of our forward-looking statements prove to be incorrect, the actual results may be materially different from those we express or imply by such statements. We do not intend or assume any obligation to update these forward-looking statements since they are based solely on the circumstances at the date of publication.

Daimler Truck at a glance

Daimler Truck Holding AG ("Daimler Truck") is one of the world's largest commercial vehicle manufacturers, with over 40 main locations and more than 100,000 employees around the globe. The founders of Daimler Truck have invented the modern transportation industry with their trucks and buses a good 125 years ago. Unchanged to this day, the company's aspirations are dedicated to one purpose: Daimler Truck works for all who keep the world moving. Its customers enable people to be mobile and get goods to their destinations reliably, on time, and safely. Daimler Truck provides the technologies, products, and services for them to do so. This also applies to the transformation to CO₂-neutral driving. The company is striving to make sustainable transport a success, with profound technological knowledge and a clear view of its customers' needs. Daimler Truck's business activities are structured in five reporting segments: Trucks North America (TN) with the truck brands Freightliner and Western Star and the school bus brand Thomas Built Buses. Trucks Asia (TA) with the FUSO, BharatBenz and RIZON commercial vehicle brands. Mercedes-Benz (MB) with the truck brand of the same name. Daimler Buses (DB) with the Mercedes-Benz and Setra bus and coach brands. Daimler Truck's new Financial Services business (DTFS) constitutes the fifth segment, the product range in the truck segments includes light, medium and heavy trucks for long-distance, distribution and construction traffic and special-purpose vehicles used mainly in the municipal and vocational sector. The product range of the bus and coach segment includes city buses, school buses and intercity buses, coaches and bus chassis. In addition to the sale of new and used commercial vehicles, the company also offers aftersales services and connectivity solutions.