



Daimler Truck AG

Press Information

19 Février 2026

Le nouvel eArocs 400 dévoile ses capacités lors d'essais hivernaux par moins 20 degrés

- Les essais fournissent des données essentielles pour optimiser le Mercedes-Benz eArocs 400 avant le lancement de sa production en série.
- Michael Kimmich, Responsable du Développement de l'eArocs 400 : « Les essais hivernaux en Finlande ont soumis l'eArocs 400 à des conditions difficiles, par temps sec et extrêmement froid, qu'il a surmontées avec brio. Avec des caractéristiques de conduite stables et une autonomie et des performances de recharge bien dans les paramètres attendus, il a clairement démontré ses capacités. »

Leinfelden-Echterdingen (Allemagne)/Finlande – Le nouveau Mercedes-Benz eArocs 400 à batterie électrique, conçu pour le transport urbain dans le secteur de la construction, a passé avec succès des tests hivernaux intensifs dans des conditions extrêmes. À des températures atteignant - 20 °C, ce camion électrique localement sans émissions de CO₂ et silencieux a été soumis à des essais ciblés sur la neige et la glace près du cercle arctique au début de l'année afin de garantir un fonctionnement fiable même dans des conditions hivernales rigoureuses.

Les essais ont porté sur la traction et la stabilité de conduite sur des routes enneigées et verglacées, les performances de démarrage à froid, le comportement de la batterie et de la recharge à des températures extrêmes inférieures à zéro, ainsi que l'efficacité du groupe motopropulseur électrique et les performances de récupération pendant le fonctionnement hivernal.

Michael Kimmich, Responsable du Développement de l'eArocs 400, a déclaré : « Les essais hivernaux en Finlande ont soumis l'eArocs 400 à des conditions difficiles, dans un environnement sec et extrêmement froid, qu'il a su gérer avec brio. Avec ses caractéristiques de conduite stables et une autonomie et un profil de recharge conformes aux paramètres attendus, il a clairement démontré ses capacités. »

Les essais dans des conditions hivernales extrêmes ont fourni aux ingénieurs de Mercedes-Benz Trucks des informations précieuses pour perfectionner l'eArocs 400 avant le lancement de sa production en série. Ils soulignent également l'ambition de l'entreprise d'offrir des camions électriques capables de répondre à des exigences opérationnelles élevées tout au long de l'année.

Daimler Truck AG | Postfach Weg 10 | 70674 Leinfelden-Echterdingen, Germany | www.daimlertruck.com
Sitz/Domicile: Stuttgart, Registergericht/Court of Registry: AG Stuttgart, HRB-Nr./Commercial Register No.: 762884
Vorsitzender des Aufsichtsrats/Chairman of the Supervisory Board: Joe Kaeser
Vorstand/Board of Management: Karin Rådström, Vorsitzende/Chairwoman; Karl Deppen, Andreas Gorbach, Jürgen Hartwig, John O'Leary, Achim Puchert, Eva Scherer



and Mercedes-Benz are registered trademarks of Mercedes-Benz Group AG, Stuttgart, Germany.

L'eArocs 400 sera commercialisé au début du mois d'avril de cette année. Le véhicule de base sera produit dans l'usine Mercedes-Benz de Wörth-am-Rhein à partir du troisième trimestre 2026. L'intégration finale du groupe motopropulseur électrique sera ensuite réalisée par le groupe Paul, basé à Vilshofen-an-der-Donau (Allemagne).

A propos de l'eArocs 400

Ce camion électrique silencieux et localement sans émissions de CO₂ a été présenté en première mondiale en 2025 lors du salon bauma, le plus grand salon mondial dédié aux véhicules de chantier, aux engins de construction, aux machines pour matériaux de construction, aux machines minières et aux équipements de construction, qui s'est tenu à Munich. Il y a démontré que le secteur de la construction pouvait également tirer profit des solutions de véhicules électriques à batterie. Le véhicule sera initialement disponible en version 37 tonnes et 44 tonnes dans une configuration 8x4/4 essieux et avec quatre empattements différents. Il peut être carrossé en toupie à béton ou en benne basculante, couvrant ainsi les applications essentielles du transport routier dans le secteur de la construction. Grâce à sa neutralité carbone locale pendant la conduite, l'eArocs 400 peut circuler dans les zones à faibles émissions et à zéro émission des centres-villes. Il est également adapté aux environnements sensibles au bruit tels que les zones résidentielles, les hôpitaux, les écoles et les crèches, ainsi qu'aux chantiers de construction nocturnes en raison de ses faibles émissions sonores.

Pour le nouvel eArocs 400, Mercedes-Benz Trucks reprend des composants essentiels de la gamme eActros. Outre le boîtier avant et la prise de force (PTO), cela comprend également des batteries basées sur la technologie des cellules au lithium fer phosphate (LFP). Ces batteries se caractérisent notamment par une longue durée de vie et une capacité utile particulièrement élevée.

Grâce à son rendement nettement supérieur et à son potentiel supplémentaire d'économies d'énergie – résultant, entre autres, de la récupération et des auxiliaires électriques –, l'eArocs 400 est au moins 50 % plus économe en énergie qu'un camion diesel comparable. Il dispose d'un système électrique embarqué de 800 volts et de deux packs de batteries d'une capacité totale de 414 kWh (1) situés dans la tour de batteries directement derrière la cabine du conducteur. L'autonomie lorsqu'il est carrossé en toupie à béton peut atteindre 200 kilomètres (2). Avec la variante benne de chantier, l'autonomie passe à 240 kilomètres (3). Cela permet de couvrir de nombreux cas d'utilisation pendant une journée de travail complète sans avoir besoin de recharger la batterie entre-temps. L'eArocs 400 peut être rechargé jusqu'à 400 kW via la prise de recharge CCS2 standard montée des deux côtés du véhicule. Les deux batteries ont besoin d'environ 46 minutes pour se recharger de 10 à 80 % (4).

L'eArocs 400 est équipé d'une transmission centrale avec boîte de vitesses à 3 rapports intégrée, d'une puissance continue de 380 kW et d'une puissance maximale de 450 kW. Associés à cette solution, les essieux hypoïdes et planétaires habituels de l'Arocs permettent de conserver la garde au sol et les capacités tout-terrain requises pour une utilisation sur chantier.

Grâce au Multimedia Cockpit Interactive 2 installé dans l'eArocs 400, au panneau de commande ergonomique amélioré et à la commande vocale, l'utilisation est possible même sur un terrain accidenté. Des systèmes d'aide à la conduite modernes (5) tels que l'Active Brake Assist 6 Plus, l'Active Sideguard Assist 2 et le Front Guard Assist aident les

conducteurs de l'eArocs 400 à détecter les dangers à temps, à freiner à temps et à garder une vue d'ensemble dans la circulation et sur le chantier.

Tant à l'intérieur qu'à l'extérieur, l'eArocs 400 est adapté aux exigences quotidiennes du transport de chantier sur route. Par exemple, les essieux moteurs tandem assurent une traction suffisante tant sur route qu'en tout-terrain. Des composants connus comme le châssis robuste ou la suspension acier à l'avant et à l'arrière offrent la durabilité requise pour les opérations quotidiennes sur les chantiers. La cabine M, avec son intérieur facile d'entretien, ses espaces de rangement supplémentaires et sa couchette en option, est entièrement galvanisée et garantit également une longueur de caisse maximale avec une maniabilité optimale.

La durabilité chez Mercedes-Benz Trucks

La durabilité fait partie intégrante de la stratégie de Mercedes-Benz Trucks. En tant que membre de Daimler Truck AG, Mercedes-Benz Trucks s'engage à contribuer à la décarbonation du transport routier de marchandises et à mener la transformation du secteur des transports. Grâce à ses technologies de propulsion électriques à batterie et à hydrogène, à ses services numériques et à ses processus de production et d'approvisionnement respectueux du climat et économes en ressources, Mercedes-Benz Trucks contribue à ouvrir la voie à un transport localement sans émissions de CO₂ tout au long de la chaîne de valeur. Ce faisant, Mercedes-Benz Trucks apporte une contribution significative à la stratégie globale de Mercedes-Benz Trucks en matière de durabilité.

(1) Capacité nominale d'une batterie neuve, basée sur des conditions limites définies en interne. Celle-ci peut varier en fonction de l'application et des conditions ambiantes.

(2) L'autonomie a été déterminée dans des conditions limites spécifiques sur la base de simulations internes avec une bétonnière 8x4 d'un poids total autorisé en charge de 32 tonnes, fonctionnant pendant 8 heures à une température ambiante de 20 °C. Elle peut s'écarter des valeurs déterminées conformément au règlement (UE) 2017/2400 en raison de nombreux facteurs tels que la topographie, les conditions météorologiques, la vitesse, le préconditionnement, les consommateurs auxiliaires, la configuration individuelle du véhicule et le style de conduite.

(3) L'autonomie a été déterminée dans des conditions limites spécifiques sur la base de simulations internes avec un camion-benne de construction 8x4 d'un poids total autorisé en charge de 32 tonnes, fonctionnant pendant 8 heures à une température ambiante de 20 °C. Elle peut s'écarter des valeurs déterminées conformément au règlement (UE) 2017/2400 en raison de nombreux facteurs tels que la topographie, les conditions météorologiques, la vitesse, le préconditionnement, les consommateurs auxiliaires, la configuration individuelle du véhicule et le style de conduite.

(4) Le temps de recharge est basé sur les conditions définies pour les poids lourds dans la norme ISO/SAE 12906, avec une puissance de recharge de 400 kW sur une borne de recharge rapide à courant continu standard de 500 A.

[5] Avec tous ces systèmes d'assistance, Mercedes-Benz Trucks vise à fournir au conducteur le meilleur soutien possible lorsqu'il conduit le véhicule dans les limites du système. Cependant, le conducteur reste entièrement responsable de la conduite du véhicule en toute sécurité à tout moment, comme l'exige également la loi.

D'autres informations sur Daimler Truck sont disponibles aux adresses suivantes :
newsroom.daimlertruck.com et www.daimlertruck.com

Forward-looking statements:

This document contains forward-looking statements that reflect our current views about future events. The words "aim", "ambition", "anticipate", "assume", "believe", "estimate", "expect", "intend", "may", "can", "could", "plan", "project", "should" and similar expressions are used to identify forward-looking statements. These statements are subject to many risks and uncertainties, including an adverse development of global economic conditions, in particular a decline of demand in our most important markets; a deterioration of our refinancing possibilities on the credit and financial markets; events of force majeure including natural disasters, pandemics, acts of terrorism, political unrest, armed conflicts, industrial accidents and their effects on our sales, purchasing, production or financial services activities; changes in currency exchange rates, customs and foreign trade provisions; a shift in consumer preferences; a possible lack of acceptance of our products or services which limits our ability to achieve prices and adequately utilise our production capacities; price increases for fuel or raw materials; disruption of production due to shortages of materials, labour strikes or supplier insolvencies; a decline in resale prices of used vehicles; the effective implementation of cost-reduction and efficiency-optimisation measures; the business outlook for companies in which we

hold a significant equity interest; the successful implementation of strategic cooperations and joint ventures; changes in laws, regulations and government policies, particularly those relating to vehicle emissions, fuel economy and safety; the resolution of pending government investigations or of investigations requested by governments and the conclusion of pending or threatened future legal proceedings; and other risks and uncertainties, some of which are described under the heading "Risk and Opportunity Report" in the current / in this Annual Report or in the current Interim Report. If any of these risks and uncertainties materializes, or if the assumptions underlying any of our forward-looking statements prove to be incorrect, the actual results may be materially different from those we express or imply by such statements. We do not intend or assume any obligation to update these forward-looking statements since they are based solely on the circumstances at the date of publication.

Daimler Truck at a glance

Daimler Truck Holding AG ("Daimler Truck") is one of the world's largest commercial vehicle manufacturers, with over 40 main locations and more than 100,000 employees around the globe. The founders of Daimler Truck have invented the modern transportation industry with their trucks and buses a good 125 years ago. Unchanged to this day, the company's aspirations are dedicated to one purpose: Daimler Truck works for all who keep the world moving. Its customers enable people to be mobile and get goods to their destinations reliably, on time, and safely. Daimler Truck provides the technologies, products, and services for them to do so. This also applies to the transformation to CO₂-neutral driving. The company is striving to make sustainable transport a success, with profound technological knowledge and a clear view of its customers' needs. Daimler Truck's business activities are structured in five reporting segments: Trucks North America (TN) with the truck brands Freightliner and Western Star and the school bus brand Thomas Built Buses. Trucks Asia (TA) with the FUSO and RIZON commercial vehicle brands. Mercedes-Benz Trucks (MBT) with the truck brand of the same name and BharatBenz. Daimler Buses (DB) with the Mercedes-Benz and Setra bus brands. Daimler Truck's new Financial Services business (DTFS) constitutes the fifth segment, the product range in the truck segments includes light, medium and heavy trucks for long-distance, distribution and construction traffic and special-purpose vehicles used mainly in the municipal and vocational sector. The product range of the bus segment includes city buses, school buses and intercity buses, coaches and bus chassis. In addition to the sale of new and used commercial vehicles, the company also offers aftersales services and connectivity solutions.