



Daimler Truck AG

**Spotlight**  
2 Février 2026

## Première au cercle polaire : l'eActros 600 de VEGA, 1<sup>er</sup> camion électrique à remporter le défi eNordkapp Challenge



**Leinfelden-Echterdingen (Allemagne)/Wals-Siezenheim (Autriche)** – Cette année, le défi eNordkapp Challenge, une expédition d'environ 8 000 kilomètres entre l'Allemagne et la Norvège arctique, a vu la participation d'un Mercedes-Benz eActros 600, premier camion électrique à batterie à prendre part à l'événement. L'eNordkapp Challenge est un rallye longue distance réservé aux véhicules purement électriques, organisé chaque année depuis 2018 à la fin du mois de décembre. La destination est le célèbre Cap Nord en Norvège, le point le plus septentrional d'Europe accessible en voiture. Pendant dix jours, l'expédition a démontré de manière impressionnante la robustesse et les performances du modèle longue distance à batterie électrique de Mercedes-Benz Trucks dans des conditions difficiles, avec des températures pouvant atteindre moins 41 degrés Celsius.

Daimler Truck AG | Fasanenweg 10 | 70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany | [www.daimlertruck.com](http://www.daimlertruck.com)

Sitz/Domicile: Stuttgart, Registergericht/Court of Registry: AG Stuttgart, HRB-Nr./Commercial Register No.: 762884

Vorsitzender des Aufsichtsrats/Chairman of the Supervisory Board: Joe Kaeser

Vorstand/Board of Management: Karin Rådström, Vorsitzende/Chairwoman; Karl Deppen, Andreas Gorbach, Jürgen Hartwig, John O'Leary, Achim Puchert, Eva Scherer

L'eActros 600 a été fourni par la société de logistique autrichienne VEGA International CarTransport & LogisticTrading GmbH. Herbert et Silvia Salentinig ont mené à bien ce parcours difficile qui, cette année, reliait le nord de l'Allemagne et le Danemark au Cap Nord en passant par le centre de la Suède, le long de l'autoroute Inlandsvägen. Pour ce voyage, l'équipe a choisi un eActros 600 équipé d'une semi-remorque porte-véhicules transportant un Mercedes-Benz Sprinter, une combinaison d'un poids total en charge de 32,5 tonnes qui est régulièrement utilisée dans les opérations quotidiennes de VEGA.

L'eActros 600 s'est lancé dans ce périple extraordinaire pratiquement sans aucune modification, à l'exception de pneus spéciaux adaptés aux conditions météorologiques extrêmes. Au cours du Challenge, le camion électrique a prouvé sa fiabilité. Même les arrêts pour recharger la batterie dans des conditions difficiles n'ont pas découragé l'équipe VEGA, qu'il s'agisse de dételer le camion pour le recharger, de composer avec des câbles de recharge trop courts ou de gérer des lecteurs de cartes gelés dans les stations de recharge.

« L'eActros 600 est un véritable bourreau de travail pour nous, fiable même dans les conditions les plus difficiles », a déclaré le conducteur Herbert Salentinig à son arrivée au Cap Nord.

### **A propos de l'eActros 600**

Mercedes-Benz Trucks a lancé la production en série de l'eActros 600 fin novembre 2024 à l'usine Mercedes-Benz de Wörth. Les livraisons aux clients ont commencé en décembre 2024.

Le porte-drapeau électrique de Mercedes-Benz Trucks a déjà prouvé ses capacités à plusieurs reprises dans des conditions réelles, y compris bien au-delà du cercle polaire arctique. Au cours du « eActros 600 European Testing Tour 2024 », qui a parcouru plus de 15 000 kilomètres à travers 22 pays, l'eActros 600 a atteint pour la première fois le point le plus septentrional de l'Europe. Il a également effectué le « European Testing Tour Winter 2025 », un parcours d'environ 6 500 kilomètres à travers l'Europe du Nord, chaque fois avec un poids total roulant autorisé de 40 tonnes. De plus, le camion électrique a été élu « International Truck of the Year 2025 ». Ce prix est le plus important du secteur et est décerné chaque année par l'organisation International Truck of the Year (IToY), composée de 24 journalistes spécialisés dans les véhicules utilitaires en Europe.

Grâce à sa batterie d'une capacité élevée de plus de 600 kilowattheures – d'où la désignation du modèle 600 – et à un nouvel essieu moteur électrique particulièrement efficace développé en interne, l'eActros 600 atteint une autonomie de 500 kilomètres (1) sans recharge intermédiaire. Cette autonomie est obtenue dans des conditions très réalistes et pratiques avec un poids total roulant de 40 tonnes, qui peut également être largement dépassé en fonction du style de conduite et de l'itinéraire. L'eActros 600 pourra même parcourir bien plus de 1 000 kilomètres par jour. Une recharge intermédiaire pendant les pauses légales du conducteur rend cela possible, à condition que des options de recharge soient disponibles.

L'eActros 600 dispose de trois packs de batteries, chacun d'une capacité de 207 kWh (2). Ceux-ci offrent une capacité totale installée de 621 kWh. Les batteries sont basées sur la technologie des cellules au lithium fer phosphate (LFP) et se caractérisent par une longue durée de vie. Les ingénieurs de Mercedes-Benz Trucks ont conçu l'eActros 600 pour répondre aux mêmes exigences de durabilité des véhicules et des composants qu'un Actros conventionnel comparable destiné au transport longue distance. Cela signifie jusqu'à 1,2 million de kilomètres en dix ans d'exploitation. Après cette période d'utilisation, l'état de santé de la batterie devrait encore être supérieur à 80 %. Contrairement à d'autres technologies de cellules de batterie, plus de 95 % de la capacité installée peut également être utilisée avec la technologie LFP. Cela permet d'obtenir une plus grande autonomie avec la même capacité de batterie installée. Le véhicule est techniquement conçu pour un poids total en charge de 44 tonnes maximum. Avec une semi-remorque standard, l'eActros 600 a une charge utile d'environ 22 tonnes dans l'UE. Il peut y avoir des cas où la législation nationale autorise des charges utiles plus élevées.

Afin de répondre encore mieux aux besoins de ses clients, Mercedes-Benz Trucks a récemment élargi sa gamme de camions électriques à batterie avec de nouvelles variantes basées sur le Mercedes-Benz eActros 600. En fonction de leurs exigences en termes d'autonomie, de charge utile et de confort, les clients pourront choisir entre deux variantes de cabine, deux ou trois packs de batteries, de nombreux empattements et de nouvelles configurations d'essieux. La deuxième génération du modèle eActros propose ainsi plus de 40 variantes du véhicule de base. Les nouvelles versions du véhicule présentent les caractéristiques clés de l'eActros 600, telles que la technologie de batterie LFP et l'essieu électrique spécialement développé.

<sup>[1]</sup> L'autonomie a été déterminée en interne dans des conditions d'essai spécifiques, après préconditionnement avec un tracteur routier 4x2 d'un poids total remorqué de 40 tonnes à une température extérieure de 20 °C en exploitation longue distance, et peut différer des valeurs déterminées conformément au règlement (UE) 2017/2400.

<sup>[2]</sup> Capacité nominale d'une batterie neuve, basée sur des conditions limites définies en interne. Celle-ci peut varier en fonction de l'application et des conditions ambiantes.

#### **Forward-looking statements:**

This document contains forward-looking statements that reflect our current views about future events. The words "aim", "ambition", "anticipate", "assume", "believe", "estimate", "expect", "intend", "may", "can", "could", "plan", "project", "should" and similar expressions are used to identify forward-looking statements. These statements are subject to many risks and uncertainties, including an adverse development of global economic conditions, in particular a decline of demand in our most important markets; a deterioration of our refinancing possibilities on the credit and financial markets; events of force majeure including natural disasters, pandemics, acts of terrorism, political unrest, armed conflicts, industrial accidents and their effects on our sales, purchasing, production or financial services activities; changes in currency exchange rates, customs and foreign trade provisions; a shift in consumer preferences; a possible lack of acceptance of our products or services which limits our ability to achieve prices and adequately utilise our production capacities; price increases for fuel or raw materials; disruption of production due to shortages of materials, labour strikes or supplier insolvencies; a decline in resale prices of used vehicles; the effective implementation of cost-reduction and efficiency-optimisation measures; the business outlook for companies in which we hold a significant equity interest; the successful implementation of strategic cooperations and joint ventures; changes in laws, regulations and government policies, particularly those relating to vehicle emissions, fuel economy and safety; the resolution of pending government investigations or of investigations requested by governments and the conclusion of pending or threatened future legal proceedings; and other risks and uncertainties, some of which are described under the heading "Risk and Opportunity Report" in the current / in this Annual Report or in the current Interim Report. If any of these risks and uncertainties materializes, or if the assumptions underlying any of our forward-looking statements prove to be incorrect, the actual results may be materially different from those we express or imply by such statements. We do not intend or assume any obligation to update these forward-looking statements since they are based solely on the circumstances at the date of publication.

#### **Daimler Truck at a glance**

Daimler Truck Holding AG ("Daimler Truck") is one of the world's largest commercial vehicle manufacturers, with over 40 main locations and more than 100,000 employees around the globe. The founders of Daimler Truck have invented the modern transportation industry with their trucks and buses a good 125 years ago. Unchanged to this day, the company's aspirations are dedicated to one purpose: Daimler Truck works for all who keep the world moving. Its customers enable people to be mobile and get goods to their destinations reliably, on time, and safely. Daimler Truck provides

the technologies, products, and services for them to do so. This also applies to the transformation to CO<sub>2</sub>-neutral driving. The company is striving to make sustainable transport a success, with profound technological knowledge and a clear view of its customers' needs. Daimler Truck's business activities are structured in five reporting segments: Trucks North America (TN) with the truck brands Freightliner and Western Star and the school bus brand Thomas Built Buses. Trucks Asia (TA) with the FUSO and RIZON commercial vehicle brands. Mercedes-Benz Trucks (MBT) with the truck brand of the same name and BharatBenz. Daimler Buses (DB) with the Mercedes-Benz and Setra bus brands. Daimler Truck's new Financial Services business (DTFS) constitutes the fifth segment, the product range in the truck segments includes light, medium and heavy trucks for long-distance, distribution and construction traffic and special-purpose vehicles used mainly in the municipal and vocational sector. The product range of the bus segment includes city buses, school buses and intercity buses, coaches and bus chassis. In addition to the sale of new and used commercial vehicles, the company also offers aftersales services and connectivity solutions.