

# Daimler Truck fête le lancement de la production en série de son Mercedes-Benz eActros 600 électrique



Daimler Truck AG

Press Information

22 Novembre 2024

## longue distance dans l'usine de Wörth

- Karin Rådström, PDG de Daimler Truck, et Daniela Schmitt, Ministre de l'Economie, des Transports, de l'Agriculture et de la Viticulture du Land de Rhénanie-Palatinat, donnent le coup d'envoi de la production en série du nouveau modèle.
- Avec l'eActros 600, le troisième modèle de camion électrique à batterie, après l'eActros 300/400 et l'eEconic, est produit en série dans l'usine Mercedes-Benz de Wörth.
- Il s'agit du premier camion électrique de Wörth dont l'assemblage se fait dans un seul hall de production.
- Les usines de Mannheim, Gaggenau et Kassel fournissent les composants de la chaîne cinématique électrique à batterie.
- Environ 3 300 sessions de formation pour les employés du site de Wörth, rien qu'en 2023, sur les nouvelles technologies de la batterie, de la haute tension et de l'hydrogène.

**Wörth-am-Rhein** – L'électrification de la gamme de produits de Daimler Truck progresse : l'entreprise a célébré aujourd'hui dans l'usine Mercedes-Benz de Wörth le lancement de la production en série du Mercedes-Benz eActros 600 destiné au transport longue distance. Ce lancement s'est déroulé en présence de Karin Rådström, PDG de Daimler Truck, de Daniela Schmitt, Ministre de l'Économie, des Transports, de l'Agriculture et de la Viticulture du Land de Rhénanie-Palatinat, de Jürgen Distl, Directeur de Mercedes-Benz Trucks Operations, d'Andreas Bachhofer, Directeur du site de Wörth et de la production de Mercedes-Benz Trucks, et de Michael Brecht, Président du Comité de groupe et du Comité d'Entreprise général de Daimler Truck.

Karin Rådström, PDG de Daimler Truck : « Le lancement de la production en série de notre eActros 600 est une nouvelle preuve de notre ambition de transformer l'industrie. Avec une autonomie de 500 kilomètres sur une seule charge de batterie, notre eActros 600 s'adresse au segment long-courrier en Europe, qui est responsable des deux tiers des émissions de CO2 du fret routier lourd. Notre camion long-courrier électrique à batterie fera donc une réelle différence ».

Daniela Schmitt, Ministre de l'Economie, des Transports, de l'Agriculture et de la Viticulture du Land de Rhénanie-Palatinat : « Avec la production en série de l'eActros

Daimler Truck AG | Fasanenweg 10 | 70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany | [www.daimlertruck.com](http://www.daimlertruck.com)  
Sitz/Domicile: Stuttgart, Registergericht/Court of Registry: AG Stuttgart, HRB - Nr./Commercial Register No.: 762884  
Vorsitzender des Aufsichtsrats/Chairman of the Supervisory Board: Joe Kaeser  
Vorstand/Board of Management: Karin Rådström, Vorsitzende/Chairwoman;

 and Mercedes-Benz are registered trademarks of Mercedes-Benz Group AG, Stuttgart,

Martin Daum, Karl Deppen, Andreas Gorbach,  
Jürgen Hartwig, John O'Leary, Eva Scherer

600, Daimler Truck prouve une fois de plus que le transport de marchandises neutre en CO2 est déjà une réalité aujourd'hui. À l'avenir, un véhicule sortira de la chaîne de production ici à Wörth et se positionnera à la pointe du développement technologique. Pour la deuxième fois en une semaine, ce site envoie un signal fort à l'industrie des véhicules industriels. Ensemble, nous voulons nous assurer que la compétitivité internationale et la création de valeur industrielle en Rhénanie-Palatinat soient maintenues à l'avenir. »

Jürgen Distl, Directeur des opérations de Mercedes-Benz Trucks : « En tant qu'usine principale du réseau de production de Mercedes-Benz Trucks, le site de Wörth joue un rôle central, notamment en ce qui concerne l'intégration de modèles électriques à batterie tels que l'eActros 600. Cependant, nous abordons la transformation à tous les niveaux de notre réseau de production, y compris dans le domaine de la production neutre en CO2 et de notre propre chaîne d'approvisionnement : nous sommes déjà approvisionnés aujourd'hui par des camions électriques, et l'électrification complète du trafic de livraison dans l'usine de Wörth est prévue pour la fin 2026 - l'eActros 600 jouera un rôle décisif à cet égard. »

Andreas Bachhofer, Directeur du site de Wörth et de la production chez Mercedes-Benz Trucks : « Avec le lancement de la production en série de l'eActros 600, nous enrichissons notre portefeuille de produits à Wörth d'un véhicule important pour l'avenir. La construction de ce premier camion électrique à batterie fabriqué à Wörth sera entièrement intégrée dans le hall d'assemblage existant, en toute flexibilité, parallèlement à la fabrication de camions à moteur à combustion. Cela signifie que nous sommes idéalement positionnés pour produire de plus grandes quantités. Notre équipe de production est bien préparée à la montée en puissance qui aura lieu au cours des prochains mois. »

Thomas Zwick, Président du Comité d'Entreprise de l'usine de Wörth : « L'eActros 600 est une nouvelle étape dans la mise en œuvre du contrat d'avenir que le comité d'entreprise a convenu avec la direction de l'usine en 2021. La décision fondamentale de construire tous les camions à Wörth, quel que soit le type d'entraînement, garantit l'emploi sur le site et dans la région. En outre, les camions sans émissions dotés de moteurs électriques ou de piles à combustible créeront des emplois durables et attrayants avec de nouvelles tâches. »

### **Production flexible du Mercedes-Benz eActros 600 dans l'usine de Wörth**

L'eActros 600 sera fabriqué sur la ligne d'assemblage existante de la « série A » de Wörth, parallèlement aux camions qui recevront une motorisation diesel et de manière flexible. L'eActros 600 reçoit également tous les composants électriques dans ce hall de production. L'ensemble du système est mis en service à la fin de la chaîne de montage : à partir de ce moment, le camion est prêt à rouler et subit enfin le processus de finition et l'inspection finale comme tous les autres camions.

L'eActros 600 est donc le premier camion électrique de Wörth dont l'assemblage se fait dans un seul hall de production. La conversion des chaînes de montage et l'intégration de l'eActros 600 dans la production en série se sont faites progressivement. Les précédents modèles de camions électriques eActros 300/400

et eEconic quittent le hall de production pour l'assemblage des composants de l'entraînement électrique afin d'être électrifiés au Future Truck Center de Wörth.

Les usines Daimler Truck de Mannheim, Kassel et Gaggenau jouent également un rôle important dans la production de l'eActros 600. Elles fournissent les composants nécessaires à l'entraînement électrique par batterie, tels que l'essieu électrique, les composants de la transmission et la « front box », qui regroupe de nombreux composants haute tension et basse tension et se trouve dans l'ancien espace d'installation du moteur à combustion interne.

Michael Brecht, Président du Comité d'Entreprise général de Daimler Truck : « Le Comité d'Entreprise général veillera à ce que les accords pour l'avenir soient mis en œuvre à Wörth et sur les autres sites, même en période de réduction des coûts et de budgets serrés. Si nous voulons rester compétitifs, nous avons besoin d'un niveau élevé de production interne sur les sites. Non seulement les actionnaires, mais aussi les employés doivent sortir gagnants de cette transformation. »

### **Environ 3 300 sessions de formation pour les employés du site de Wörth**

Daimler Truck est au cœur de la transformation vers un transport sans émissions. Cette évolution ne peut être maîtrisée qu'avec des employés très bien formés. C'est pourquoi l'entreprise met tout en œuvre pour développer son savoir-faire au sein du groupe : en qualifiant les employés et en recrutant de manière ciblée de nouveaux talents, par exemple dans le domaine des groupes motopropulseurs électrifiés. En effet, les processus de production des véhicules à motorisation alternative imposent des exigences particulières à la main-d'œuvre.

L'objectif du centre de formation de Wörth est de préparer la main-d'œuvre aux tâches liées aux nouveaux véhicules. Rien qu'en 2023, environ 3 300 sessions de formation ont été organisées sur le site de Wörth pour les employés autour des nouvelles technologies de batterie, de la haute tension et de l'hydrogène. Le centre de formation de Wörth effectue donc un travail important dans le cadre du processus de transformation, car les compétences en matière de manipulation des véhicules et des composants à haute tension sont une condition préalable indispensable à l'assemblage des camions à propulsion électrique.

### **Sur la voie d'une usine neutre en CO2**

Daimler Truck s'engage en faveur de la durabilité dans le développement de nouveaux véhicules tels que l'eActros 600, mais aussi dans la production de ces véhicules. L'usine Mercedes-Benz de Wörth travaille intensivement à la mise en place d'une production respectueuse de l'environnement sur le site : depuis 2022, l'usine est neutre en CO2 dans sa production sur le bilan, entre autres, en achetant de l'électricité sans CO2 provenant de l'énergie solaire, éolienne et hydraulique, et en achetant des certificats de compensation. Outre l'achat d'électricité verte, le site encourage également sa propre production d'énergie en utilisant, par exemple, des systèmes photovoltaïques. En 2023, Daimler Truck a fondé la coentreprise « WärmeWerk Wörth » avec EnBW et la ville de Wörth-am-Rhein, dont l'objectif est d'explorer les possibilités d'un approvisionnement en énergie climatiquement neutre pour l'usine de Wörth et la ville de Wörth-am-Rhein grâce à l'énergie géothermique.

Avec le lancement de la production en série du Mercedes-Benz eActros 600, l'entreprise met en œuvre un autre élément du contrat convenu pour l'avenir du site

de Wörth : au cours de l'été 2021, la Direction et le Comité d'Entreprise se sont mis d'accord sur l'orientation de l'usine en tant que centre pour le transport du futur dans le réseau de production de Mercedes-Benz Trucks. Le contrat d'avenir comprend la production en série durable de camions à batterie électrique et à pile à hydrogène dans l'usine Mercedes-Benz de Wörth, le développement et la qualification de la main-d'œuvre dans le cadre de cette transformation, ainsi qu'une production neutre en CO2.

### **A' propos de l'usine Mercedes-Benz de Wörth**

La plus grande usine d'assemblage de camions de Mercedes-Benz Trucks se situe à Wörth-am-Rhein : elle a été fondée en 1963. Depuis cette date, environ 4,4 millions de camions y ont été construits. Aujourd'hui, il s'agit des gammes Actros, Arocs et Atego. Les camions spéciaux Mercedes-Benz Econic, Unimog et Zetros y sont également construits. La production en série du Mercedes-Benz eActros 300/400 à batterie destiné à la distribution a débuté en 2021. En 2022, la production du deuxième camion électrique, le Mercedes-Benz eEconic, plutôt destiné aux tâches urbaines, a été lancée. Avec environ 10 000 employés, l'usine Mercedes-Benz de Wörth est le deuxième employeur de Rhénanie-Palatinat.

### **A propos de l'eActros 600**

L'eActros 600 destiné au transport longue distance a été présenté en première mondiale fin 2023. La capacité élevée de la batterie de plus de 600 kilowatts/heure [1] - d'où la désignation du modèle 600 - et un nouvel essieu moteur électrique – eAxle - particulièrement efficace développé en interne permettent au camion électrique d'atteindre une autonomie de 500 kilomètres [2] sans charge intermédiaire. Cette autonomie est atteinte dans des conditions très réalistes et pratiques avec une masse totale en charge de 40 tonnes, qui peut également être dépassée de manière significative en fonction du style de conduite et de l'itinéraire. L'eActros 600 pourra même parcourir plus de 1 000 kilomètres par jour. La recharge intermédiaire pendant les pauses obligatoires du conducteur - même sans recharge Mégawatt - rend cela possible, à condition que des options de recharge soient disponibles. Outre la recharge CCS d'une puissance maximale de 400 kW montée en série, l'eActros 600 permettra ultérieurement la recharge mégawatt (MCS).

Le fleuron électrique de la marque a déjà prouvé ses capacités à plusieurs reprises dans des conditions réelles : en utilisation client et dans le cadre du « eActros 600 European Testing Tour 2024 », un voyage de développement tout électrique de 15 000 kilomètres à travers un total de 22 pays avec un poids total en charge de 40 tonnes. En outre, l'eActros 600 a été élu « Camion international de l'année 2025 » par des journalistes spécialisés dans les véhicules industriels de 24 pays européens, le prix le plus important de l'industrie.

Les véhicules construits en série au cours des premiers mois sont principalement utilisés comme véhicules de démonstration pour les points de vente et de service appartenant à l'entreprise et pour les distributeurs. Principalement en raison des possibilités de subventions publiques pour les clients en Allemagne, certains véhicules clients seront produits et immatriculés avant la fin de l'année 2024.

[1] L'eActros 600 dispose de trois packs de batteries, chacun d'une capacité de 207 kWh. Ils offrent une capacité installée totale de 621 kWh. Capacité nominale d'une nouvelle batterie, basée sur des

conditions cadres définies en interne. L'autonomie peut varier en fonction de l'application spécifique et des conditions ambiantes.

[2] L'autonomie a été déterminée en interne dans des conditions d'essai spécifiques, après préconditionnement avec un tracteur semi-remorque 4x2 d'une masse totale de 40 t à une température extérieure de 20 °C en transport longue distance, et peut s'écarter des valeurs déterminées conformément au règlement (UE) 2017/2400.

D'autres informations sur Daimler Truck sont disponibles aux adresses suivantes :  
[newsroom.daimlertruck.com](https://newsroom.daimlertruck.com) et [www.daimlertruck.com](https://www.daimlertruck.com)

Forward-looking statements:

Daimler Truck at a glance

Daimler Truck Holding AG ("Daimler Truck") is one of the world's largest commercial vehicle manufacturers, with over 40 main locations and more than 100,000 employees around the globe. The founders of Daimler Truck have invented the modern transportation industry with their trucks and buses a good 125 years ago. Unchanged to this day, the company's aspirations are dedicated to one purpose: Daimler Truck works for all who keep the world moving. Its customers enable people to be mobile and get goods to their destinations reliably, on time, and safely. Daimler Truck provides the technologies, products, and services for them to do so. This also applies to the transformation to CO<sub>2</sub>-neutral driving. The company is striving to make sustainable transport a success, with profound technological knowledge and a clear view of its customers' needs. Daimler Truck's business activities are structured in five reporting segments: Trucks North America (TN) with the truck brands Freightliner and Western Star and the school bus brand Thomas Built Buses. Trucks Asia (TA) with the FUSO, BharatBenz and RIZON commercial vehicle brands. Mercedes-Benz (MB) with the truck brand of the same name. Daimler Buses (DB) with the Mercedes-Benz and Setra bus and coach brands. Daimler Truck's new Financial Services business (DTFS) constitutes the fifth segment, the product range in the truck segments includes light, medium and heavy trucks for long-distance, distribution and construction traffic and special-purpose vehicles used mainly in the municipal and vocational sector. The product range of the bus and coach segment includes city buses, school buses and intercity buses, coaches and bus chassis. In addition to the sale of new and used commercial vehicles, the company also offers aftersales services and connectivity solutions.