

Spotlight

23 Septembre 2025

Mercedes-Benz Trucks présente les nouveaux membres de la famille eActros



Leinfelden-Echterdingen – Mercedes-Benz Trucks dévoilera pour la première fois le 30 septembre la gamme élargie de la deuxième génération de camions électriques à batterie eActros. Basée sur le Mercedes-Benz eActros 600, cette gamme sera élargie de manière modulaire pour inclure une large gamme de nouvelles variantes, notamment des tracteurs routiers et des porteurs avec différents empâtements, des modèles équipés de deux packs de batteries et des versions à cabine classique.

Avec cette première photo, Mercedes-Benz Trucks offre un aperçu du premier véhicule de cette famille élargie.

A propos de l'eActros 600

Mercedes-Benz Trucks a lancé la production en série de l'eActros 600 fin novembre dernier à l'usine Mercedes-Benz de Wörth. Les livraisons aux clients ont commencé en décembre 2024 et l'eActros 600 est désormais utilisé quotidiennement sur les routes de

plus de 15 pays européens. Le porte-drapeau électrique de Mercedes-Benz Trucks a déjà prouvé ses capacités à plusieurs reprises dans des conditions réelles : dans le cadre de l'utilisation par les clients et lors de l'« eActros 600 European Testing Tour 2024 », un « voyage » de développement entièrement électrique de 15 000 kilomètres à travers 22 pays au total, et de l'« European Testing Tour Winter 2025 », un voyage d'environ 6 500 kilomètres à travers l'Europe du Nord, chacun avec un poids total roulant de 40 tonnes. De plus, le camion électrique a été élu « International Truck of the Year 2025 ». Ce prix est la récompense la plus importante du secteur et est décerné chaque année par l'organisation International Truck of the Year (IToY), composée de 24 journalistes européens spécialisés dans les véhicules industriels.

Grâce à sa batterie d'une capacité élevée de plus de 600 kilowattheures – d'où la désignation du modèle 600 – et à un essieu moteur électrique particulièrement efficace développé en interne, l'eActros 600 atteint une autonomie de 500 kilomètres (1) sans recharge intermédiaire. Cette autonomie est obtenue dans des conditions très réalistes et pratiques avec un poids total roulant de 40 tonnes, qui peut également être largement dépassé en fonction du style de conduite et de l'itinéraire. L'eActros 600 pourra même parcourir bien plus de 1 000 kilomètres par jour. Une recharge intermédiaire pendant les pauses légales du conducteur rend cela possible, à condition que des options de recharge soient disponibles.

L'eActros 600 dispose de trois packs de batteries, chacun d'une capacité de 207 kWh (2). Ceux-ci offrent une capacité totale installée de 621 kWh. Les batteries sont basées sur la technologie des cellules au lithium fer phosphate (LFP) et se caractérisent par une longue durée de vie. Les ingénieurs de développement de Mercedes-Benz Trucks ont conçu l'eActros 600 pour répondre aux mêmes exigences de durabilité des véhicules et des composants qu'un Actros conventionnel comparable destiné au transport longue distance. Cela signifie jusqu'à 1,2 million de kilomètres en dix ans d'exploitation. Après cette période d'utilisation, l'état de santé de la batterie devrait encore être supérieur à 80 %. Contrairement à d'autres technologies de cellules de batterie, plus de 95 % de la capacité installée peut également être utilisée avec la technologie LFP. Cela permet d'obtenir une plus grande autonomie avec la même capacité de batterie installée. Le véhicule est techniquement conçu pour un poids total en charge de 44 tonnes maximum. Avec une semi-remorque standard, l'eActros 600 a une charge utile d'environ 22 tonnes dans l'UE. Il peut y avoir des cas où la législation nationale autorise des charges utiles plus élevées.

[1] L'autonomie a été déterminée en interne dans des conditions d'essai spécifiques, après préconditionnement avec un tracteur routier 4x2 d'un poids total remorqué de 40 tonnes à une température extérieure de 20 °C en exploitation longue distance, et peut différer des valeurs déterminées conformément au règlement (UE) 2017/2400.

[2] Capacité nominale d'une batterie neuve, basée sur des conditions limites définies en interne. Celle-ci peut varier en fonction de l'application et des conditions ambiantes.

Forward-looking statements

This document contains forward-looking statements that reflect our current views about future events. The words “aim”, “ambition”, “anticipate”, “assume”, “believe”, “estimate”, “expect”, “intend”, “may”, “can”, “could”, “plan”, “project”, “should” and similar expressions are used to identify forward-looking statements. These statements are subject to many risks and uncertainties, including an adverse development of global economic conditions, in particular a decline of demand in our most important markets; a deterioration of our refinancing possibilities on the credit and financial markets; events of force majeure including natural disasters, pandemics, acts of terrorism, political unrest, armed conflicts, industrial accidents and their effects on our sales, purchasing, production or financial services activities; changes in currency exchange rates, customs and foreign trade provisions; a shift in consumer preferences; a possible lack of acceptance of our products or services which limits our ability to achieve prices and adequately utilize our production capacities; price increases for fuel or raw materials; disruption of production due to shortages of materials, labor strikes or supplier insolvencies; a decline in resale prices of used vehicles; the effective implementation of cost-reduction and efficiency-optimization measures; the business outlook for companies in which we hold a significant equity interest; the successful implementation of strategic cooperations and joint ventures; changes in laws, regulations and government policies, particularly those relating to vehicle emissions, fuel economy and safety; the resolution of pending government investigations or of investigations requested by governments and the conclusion of pending or threatened future legal proceedings; and other risks and uncertainties, some of which are described under the heading “Risk and Opportunity Report” in the current Annual Report. If any of these risks and uncertainties materializes, or if the assumptions underlying any of our forward-looking statements prove to be incorrect, the actual results may be materially different from those we express or imply by such statements. We do not intend or assume any obligation to update these forward-looking statements since they are based solely on the circumstances at the date of publication.

Daimler Truck at a glance

Daimler Truck Holding AG (“Daimler Truck”) is one of the world’s largest commercial vehicle manufacturers, with over 40 main locations and more than 100,000 employees around the globe. The founders of Daimler Truck have invented the modern transportation industry with their trucks and buses a good 125 years ago. Unchanged to this day, the company’s aspirations are dedicated to one purpose: Daimler Truck works for all who keep the world moving. Its customers enable people to be mobile and get goods to their destinations reliably, on time, and safely. Daimler Truck provides the technologies, products, and services for them to do so. This also applies to the transformation to CO₂-neutral driving. The company is striving to make sustainable transport a success, with profound technological knowledge and a clear view of its customers’ needs. Daimler Truck’s business activities are structured in five reporting segments: Trucks North America (TN) with the truck brands Freightliner and Western Star and the school bus brand Thomas Built Buses. Trucks Asia (TA) with the FUSO and RIZON commercial vehicle brands. Mercedes-Benz Trucks (MBT) with the truck brand of the same name and BharatBenz. Daimler Buses (DB) with the Mercedes-Benz and Setra bus brands. Daimler Truck’s new Financial Services business (DTFS) constitutes the fifth segment, the product range in the truck segments includes light, medium and heavy trucks for long-distance, distribution and construction traffic and special-purpose vehicles used mainly in the municipal and vocational sector. The product range of the bus segment includes city buses, school buses and intercity buses, coaches and bus chassis. In addition to the sale of new and used commercial vehicles, the company also offers aftersales services and connectivity solutions.