



Daimler Truck

Mercedes-Benz  
Communiqué

5 Décembre 2025

Quand un eActros 600 fait 16 000 kilomètres chaque mois, c'est chez Ekleo !

- **Utilisation soutenue des eActros 600 et une consommation de 102 kW**
- **Le Mercedes eActros 600, le must électrique**

**Montlouis-sur-Loire (37)/Montigny-le-Bretonneux (78)** – Kevin Lenoir n'y va pas par quatre chemins : « Acheter ce camion, c'était comme acheter une maison sur plan... Mais la promesse entrevue lors de l'essai d'un prototype en fin d'année passée a été tenue ! ». Le créateur des Transports Ekleo et son célèbre mouton à 5 pattes en guise de logo, membre du réseau EvoluTrans, est un homme à la pointe du transport décarboné... Dès 2023, la station de recharge de l'entreprise, forte d'une capacité de 1 MW – et avec 6 bornes de recharge -, est ouverte. Et les premiers camions 100 % électriques arrivent pour la distribution urbaine. C'est en mai dernier que le 1<sup>er</sup> eActros 600, destiné au transport long courrier de l'entreprise est entré en service. Sans souci puisque ce camion accomplit depuis son travail de lignard sans ciller : depuis cet été, il a même roulé 16 000 kilomètres chaque mois en binôme entre la région tourangelle et la banlieue parisienne. Avec une consommation moyenne de 102 kW sur un trajet au profil plat qui ne favorise pourtant pas la bienvenue récupération énergétique. « Grâce à ces camions électriques, nous faisons déjà 12 % de nos kilomètres avec cette énergie » explique Kevin Lenoir qui a rebaptisé l'entreprise il y a deux ans, une année après son rachat. Au final, il ajoute : « Je n'ai rien à vous reprocher » !

### **Mercedes eActros 600, le must électrique**

Mercedes-Benz Trucks a lancé la production en série de l'eActros 600 en fin d'année 2024 dans l'usine Mercedes-Benz de Wörth (Allemagne). Les livraisons aux clients ont commencé dès le mois de décembre en Allemagne. Le porte-drapeau de la gamme électrique de Mercedes-Benz Trucks a déjà prouvé ses capacités à plusieurs reprises dans des conditions réelles : en utilisation client et dans le cadre du test grandeur nature « eActros 600 European Testing Tour 2024 », voyage de développement de 15 000 kilomètres à travers 22 pays et de l'« European Testing Tour Winter 2025 » sur environ 6 500 kilomètres à travers l'Europe du Nord, chacun avec une masse totale de 40 tonnes. Quelques centaines de clients l'utilisent aujourd'hui au quotidien à travers l'Europe. En outre, le camion électrique a été élu « Camion international de l'année 2025 ». Ce prix, le plus important du secteur, est décerné chaque année par l'International Truck of the Year (IToY), composée de 24 journalistes

Daimler Truck AG, Mercedesstrasse 120, 70372 Stuttgart, Germany  
Domicile and Court of Registry: Stuttgart, Commercial Register No.: 762884  
Chairman of the Supervisory Board: Ola Källenius  
Board of Management: Martin Daum, Chairman;  
Stefan Buchner, Sven Ennerst, Jochen Götz, Jürgen Hartwig, Roger Nielsen, Hartmut Schick

Daimler Truck AG  
70546 Stuttgart, Germany  
[www.daimler-truck.com](http://www.daimler-truck.com)



and Mercedes-Benz are registered trademarks of Daimler AG, Stuttgart, Germany.

spécialisés dans les véhicules utilitaires d'Europe. Le concept technologique global, composé d'un essieu moteur électrique et de la technologie des cellules LFP, a été décisif pour l'attribution du prix.

La capacité élevée de la batterie de plus de 600 kilowattheures - d'où la désignation du modèle 600 - et un nouvel essieu moteur électrique particulièrement efficace développé en interne permettent au camion électrique d'atteindre une autonomie de 500 kilomètres (1) sans charge intermédiaire. Cette autonomie est atteinte dans des conditions très réalistes et pratiques avec une masse totale en charge de 40 tonnes, qui peut également être dépassée de manière significative en fonction du style de conduite et de l'itinéraire. L'eActros 600 pourra même parcourir plus de 1 000 kilomètres par jour. Cela est possible grâce à la recharge intermédiaire pendant les pauses obligatoires du conducteur, à condition que des options de recharge soient disponibles.

L'eActros 600 dispose de trois packs de batteries, chacun d'une capacité de 207 kWh (2). La capacité totale installée est donc de 621 kWh. Les batteries sont basées sur la technologie des cellules lithium-fer-phosphate (LFP) et se caractérisent par une longue durée de vie. Contrairement à d'autres technologies de cellules de batterie, plus de 95 % de la capacité installée peut également être utilisée avec la technologie LFP. Cela permet d'augmenter l'autonomie avec la même capacité de batterie installée. Le véhicule est techniquement conçu pour une masse brute combinée pouvant atteindre 44 tonnes. Avec une semi-remorque standard, l'eActros 600 a une charge utile d'environ 22 tonnes dans l'UE. Dans certains cas, la législation nationale peut autoriser une charge utile plus élevée.

*[1] La plage a été déterminée en interne dans des conditions d'essai spécifiques, après préconditionnement avec un tracteur 4x2 d'un poids total de remorquage de 40 tonnes à une température extérieure de 20°C en opération long-courrier et peut s'écarter des valeurs déterminées conformément au règlement (UE) 2017/2400.*

*[2] Capacité nominale d'une nouvelle batterie, basée sur des conditions limites définies en interne. Elle peut varier en fonction de l'application et des conditions ambiantes.*

D'autres informations sur Mercedes-Benz sont disponibles sur les sites :

[www.media.daimlertruck.com](http://www.media.daimlertruck.com), [www.mercedes-benz.com](http://www.mercedes-benz.com) et [www.daimler-truck.com](http://www.daimler-truck.com)

Gottlieb Daimler and Carl Benz laid the foundation for the modern transport industry more than 120 years ago. Over the past decades, Daimler's truck and bus divisions have consistently set standards for the entire transportation industry – in terms of safety, fuel efficiency and driver and passenger comfort. Now it's time for the next evolutionary step: emission-free, automated and connected driving. Daimler Trucks & Buses is working to bring these important technologies to high-volume series production, across brands, divisions and regions. In this way the company intends to take a major step closer to realising its vision of CO<sub>2</sub>-neutral transport and accident-free driving whilst also contributing to the sustainability of global goods and passenger transport.