



COMMUNIQUE DE PRESSE

Le groupe Manitou dévoile deux nouveaux modèles MRT 3050 et MRT 2470 lors d'une "Keynote"

Ancenis, le 7 juin 2017 — le groupe Manitou, leader mondial de la manutention tout-terrain présente ses deux nouveaux modèles de télescopiques rotatifs. Dévoilés lors d'une "Keynote", les MRT 3050 et MRT 2470 viennent compléter une gamme particulièrement riche et adaptée à la construction en hauteur. Le groupe devient le premier acteur du marché à proposer une machine rotative télescopique avec une capacité de charge de 7 tonnes pour une hauteur dépassant les 20 mètres.

C'est lors d'une présentation relativement inattendue que le groupe Manitou a présenté ses nouveaux modèles de télescopiques rotatifs MRT 3050 et MRT 2470. Devant un public de 200 personnes réunies au siège du groupe, les équipes marketing ont réalisé une présentation diffusée sur l'ensemble de ses réseaux sociaux et de ses filiales, permettant ainsi à plusieurs milliers d'internautes de suivre en direct la présentation. La "Keynote" Manitou est d'ailleurs toujours accessible via l'url www.live.manitou.com. Sont également disponibles pour téléchargement les fiches techniques et brochures de ces deux nouveaux modèles. C'est la première fois qu'un groupe de manutention utilise ce format de présentation pour un lancement de produits. L'innovation chez Manitou touche tous les domaines, du produit à la communication à ses clients.

MRT 3050

Afin de répondre aux besoins d'un marché de la construction particulièrement dynamique en Europe, le groupe propose un modèle pouvant lever jusqu'à 5 tonnes et avec une hauteur de levage maximale de 30 mètres. Polyvalente, la MRT 3050 allie précision et sécurité grâce à un accès facilité à la maintenance pour l'opérateur et des stabilisateurs pouvant se déployer jusqu'à 6,25 m. Ces derniers sont dorénavant équipés d'un système de jauges de contraintes assurant une détection plus précise et sécuritaire de la pression des stabilisateurs sur le sol. L'utilisateur peut d'ailleurs vérifier l'étendue de déploiement grâce à un affichage sur le tableau de bord. Equipée d'une transmission hydrostatique avec 2 rapports, la MRT 3050 a une vitesse maximale de 40 km/h. Ce modèle répond à une demande particulièrement forte en Europe du Nord avec des applications nombreuses telles que la construction d'immeubles résidentiels, industries, couverture, charpente métallique. Elle est dotée d'une nouvelle motorisation Mercedes 176 CV Final Tier IV.

MRT 2470 : première rotative de plus de 20m avec une capacité de 7 tonnes

Le bureau d'études de la filiale italienne du groupe basée à Castelfranco a travaillé en étroite collaboration avec les équipes marketing afin de proposer un produit innovant. Avec une flèche atteignant les 24 mètres pour une capacité de charge de 7 tonnes, la MRT 2470 est une réponse aux besoins de la construction lourde en hauteur. A l'instar de la MRT 3050, la nouvelle MRT 2470 bénéficie d'un nouveau châssis. Associé à un contrepois dont le design a été revu, ce télescopique rotatif conserve une parfaite stabilité, même en charge maximale à 24 mètres.


Dotée en option d'une transmission hydrostatique "shift on fly", ce modèle permet à l'opérateur de choisir entre une boîte manuelle et une boîte automatique. Avec 2 rapports, la vitesse maximale de la MRT 2470 est de 40 km/h. L'accès en cabine est facilité avec un marche-pied élargi, et aligné avec la cabine. En option, l'opérateur bénéficie d'un escalier électrique avec une marche supplémentaire qui coulisse lorsque les stabilisateurs sont déployés, facilitant sa sortie et son entrée en cabine. La machine peut ainsi se surélever de 23 cm lorsque les stabilisateurs sont complètement déployés. Arnaud Boyer, VP Marketing & Développement Produits, précise : *"Afin d'apporter les meilleures solutions à nos clients, nous avons intégré de nombreuses innovations dans ces modèles, offrant ainsi de meilleures performances et une plus grande sécurité aux utilisateurs. Avec une très grande capacité de charge pour notre modèle MRT 2470, le groupe Manitou entre dans une nouvelle ère des télescopiques rotatifs"*.

Pour des applications en intérieur, un moteur bi-énergie avec système électrique est également disponible en option, permettant de réduire les nuisances sonores et émissions de gaz polluant, réduisant le coût total de possession.

L'accès à la maintenance est facilité sur ces deux modèles de manière à réduire le coût total de possession (TCO). L'utilisateur peut en effet changer facilement ses filtres (à air, à huile). Les points de graissage ont été également positionnés de manière à être facilement identifiés par l'opérateur. Un écran situé sur le tableau de bord permet une meilleure maintenance préventive avec des informations relatives aux intervalles de changement de pièces indiquant leur usure. De nombreux services sont disponibles sur ces deux modèles, avec la solution connectée Easy MANAGER, et une extension de garantie disponible sur l'ensemble de la gamme MRT avec des possibilités sur 2, 3 et 5 années supplémentaires.

Des accessoires innovants

Le groupe a développé un nouveau tablier porte-fourches à rotation continue CAT 1200/4000 R. Pivotant à 360°, cet accessoire permet d'augmenter la productivité en réduisant les mouvements de manutention en facilitant le placement des charges longues. Ce modèle est composé d'une largeur de 1,2 m pour une capacité en chargement frontal de 4 tonnes (à plus ou moins 15°). Sa capacité passe à 2 500 kg sur tout le reste de la rotation (lorsque l'angle de rotation est supérieur à 15°). Ce modèle est destiné à la manutention de charges palettisées dans des environnements industriels et sur les chantiers de construction. En collaboration avec son bureau d'études, l'équipe Accessoires de Manitou a conçu un outil connecté avec l'aide d'une reconnaissance d'accessoires, d'un capteur de rotation CAN-bus et d'un logiciel intégré. La position et le poids de la charge ainsi que l'angle de rotation de la fourche et sa position sont ainsi contrôlés de nombreuses fois par seconde, assurant en permanence sécurité et stabilité de la charge à son opérateur. Ce système empêche également les surcharges (en fonction de l'angle de rotation) et tout abaissement des fourches quand l'angle de rotation des fourches est supérieur à 90°.



Le groupe a également développé un nouveau panier-nacelle rotatif extensible en aluminium “PSE 4200 / 365 ALU”, destiné aux chariots télescopiques MRT. Le choix de l’aluminium pour l’ensemble de la structure du panier (la rotation restant en acier) permet un gain de poids significatif de 150 kg, tout en maintenant une capacité de charge de 365 kg dont trois personnes. Le déport est ainsi significativement augmenté, permettant aux utilisateurs d’optimiser leur efficacité au travail et d’utiliser au maximum les capacités de leur machine.

Manitou Group, leader mondial de la manutention tout-terrain, conçoit, produit, distribue et assure le service de matériels à destination de la construction, de l’agriculture et des industries.

Les gammes de produits du groupe comprennent : des télescopiques tout-terrain fixes, rotatifs et de fort tonnage, des chariots à mât tout-terrain, semi-industriels et industriels, des chargeuses compactes (skidsteers) sur roues et sur chenilles, des chargeuses articulées, des nacelles élévatrices de personnes, des chariots embarqués, des équipements de magasinage et des accessoires.

Grâce à ses marques emblématiques, Manitou, Gehl, et Mustang, et son réseau de 1 400 concessionnaires dans le monde, le groupe propose les meilleures solutions en créant la plus grande valeur pour ses clients.

Avec un siège social en France, le groupe enregistre un chiffre d’affaires en 2016 de 1,3 milliard d’euros dans 140 pays, et emploie 3 300 collaborateurs résolument orientés vers la satisfaction clients.