

ContiTech : une pompe à eau à l'épreuve des pressions les plus fortes

- Des kits de distribution avec pompe à eau en qualité première monte
- Des solutions complètes garantant d'une sécurité accrue pour les ateliers
- Power Transmission Group continue de poursuivre le développement de sa gamme

Hanovre, juin 2015. Les 123 kits de distribution avec pompe à eau proposés par ContiTech Power Transmission Group couvrent 90 % des modèles de véhicules européens sur lesquels la pompe à eau est entraînée par la courroie de distribution. Ces kits contiennent des pompes à eau en qualité première monte garantant d'une sécurité accrue pour les ateliers et les clients finaux. Le bon fonctionnement du moteur ne peut être garanti qu'avec une courroie et une pompe à eau de grande qualité et en parfait état.

ContiTech a encore amélioré la qualité de ses pompes à eau. Leurs nouveaux composants intègrent des garnitures mécaniques de haute qualité garantissant leur parfaite étanchéité dans des conditions de température et de pression élevées. La poulie dentée en métal fritté présente un profil de denture d'une grande précision permettant un entraînement optimal de la courroie. Tout risque d'usure de la courroie de distribution est ainsi évité. Outre la courroie de distribution et la pompe à eau, les kits contiennent tous les galets et accessoires nécessaires en qualité première monte. Les composants sont parfaitement compatibles entre eux, d'où la garantie d'une sécurité accrue et d'une plus grande facilité d'utilisation en atelier.

La pompe à eau, un organe de sécurité

Le rôle de la pompe à eau est déterminant : elle fait circuler le liquide de refroidissement dans le circuit d'eau du moteur et garantit une température de fonctionnement uniforme. Une pompe à eau défectueuse va vite entraîner d'importants dommages : surchauffe du moteur, détérioration de la poulie d'entraînement et de la courroie dentée, qui peuvent causer, dans le pire des cas, la casse du moteur. ContiTech conseille donc de remplacer la pompe à eau – au même titre que les

galets tendeur et de renvoi – lors du remplacement de la courroie de distribution ; et ce, en vue de garantir le bon fonctionnement du système.

Lors du remplacement de la pompe à eau, ContiTech recommande aux ateliers de toujours bien comparer les pièces déposées avec les pièces neuves et de vérifier que leur aspect et leurs dimensions sont identiques. Autre point important : tous les composants et surfaces doivent être propres, dégraissés et parfaitement secs. Les ateliers doivent exclusivement utiliser des joints neufs et le liquide de refroidissement prescrit par le constructeur. Une fois le montage de la pompe à eau terminé, il convient encore de régler la tension de la courroie.

Développement continu de la gamme de kits de distribution

Les pièces en qualité première monte sont parfaitement compatibles entre elles et ne doivent pas être commandées séparément. « Nous souhaitons faire profiter de ces avantages à de plus en plus de véhicules », informe Markus Pirsch, directeur marketing pour la rechange automobile chez ContiTech Power Transmission Group. Les kits complets proposés par ContiTech - contenant courroie de distribution, galets tendeur et de renvoi, accessoires et pompe à eau - facilitent la tâche des professionnels de l'automobile en leur permettant de remplacer simultanément tous les composants du système d'entraînement par courroie. En outre, les clients disposent avec ContiTech d'un interlocuteur privilégié sur le marché de la rechange indépendante. « Nous souhaitons non seulement proposer des produits premium, mais également les intégrer au sein d'un kit complet permettant à nos partenaires en atelier et distributeurs de gagner en efficacité dans leur travail », explique M.Pirsch.

De plus amples informations sur les diverses applications automobiles sont disponibles sur les portails réservés aux ateliers et aux distributeurs (www.contitech.de/aam), dans le catalogue en ligne (www.contitech.de/aamcat) et dans le Product Information Center (PIC) (www.contitech.de/pic). Les kits complets sont également répertoriés dans TecDoc, le système d'information numérique qui fournit aux différents acteurs du marché de la rechange indépendante et aux ateliers des données complètes pour leurs approvisionnements.

CT_PTG_AAM_ZR_Kit_Wasserpumpe.jpg

La qualité d'origine pour une meilleure sécurité : le kit de courroie de distribution avec pompe à eau ContiTech

Photo : ContiTech

Continental développe des technologies intelligentes au service de la mobilité des personnes et de leurs biens. Partenaire de confiance, l'équipementier automobile, fabricant de pneus et partenaire industriel d'envergure internationale, propose des solutions durables, fiables, confortables et personnalisées, à des prix accessibles. Avec ses cinq divisions, Chassis & Safety, Interior, Powertrain, Tire et ContiTech, Continental a réalisé en 2014 un chiffre d'affaires provisoire d'environ 34,5 milliards d'euros et emploie actuellement environ 200 000 collaborateurs dans 53 pays.

La division ContiTech compte parmi les premiers fournisseurs mondiaux de produits techniques à base d'élastomère, et est spécialiste de la technologie des plastiques. Elle développe et produit des éléments fonctionnels, des composants et différents systèmes pour l'ingénierie mécanique et industrielle, l'industrie minière, l'industrie automobile et d'autres industries de premier plan. Avec la société américaine Veyance Technologies Inc., dont l'acquisition remonte à début 2015, ContiTech a réalisé en 2014 un chiffre d'affaires d'environ 5,4 milliards d'euros et emploie actuellement près de 41 000 personnes dans 34 pays du monde.

Liens

Les communiqués de presse et les photos peuvent être téléchargés à l'adresse suivante : www.contitech.de/press