

Media release

13:00 BST Wednesday, April 23, 2020

## McLaren Automotive réaffirme sa poursuite dans la réduction du poids pour délivrer des supercars plus efficaces et performantes

- Le CEO de McLaren Automotive, Mike Flewitt, réaffirme que la poursuite d'un poids réduit au maximum est une priorité pour McLaren alors que la marque évolue vers une nouvelle génération de supercars hybrides
- Les structures et les composants de la carrosserie en fibre de carbone resteront un élément essentiel dans la création de supercars ultra légères
- Le McLaren Composites Technology Centre (MCTC) dans le Yorkshire, Royaume-Uni, dirige l'innovation et la fabrication de matériaux composites, incluant la fibre de carbone
- La nouvelle 765LT illustre parfaitement les avantages d'une réduction de poids, qui s'élève à 80kg pour ce modèle, et permet d'offrir des avantages de performance indéniables

Mike Flewitt, Chief Executive Officer de McLaren Automotive, a confirmé que la société continuera de poursuivre sa philosophie d'ingénierie de réduction de poids des véhicules afin d'améliorer les performances et l'efficacité de ses supercars. Cette philosophie est déjà évidente pour l'ensemble des modèles existants notamment dans la nouvelle 765LT, le travail sans relâche de réduction de poids permettra à McLaren d'être dans la meilleure position possible pour adopter les avancées du groupe motopulseur telles que l'hybridation et l'électrification.

Lors du congrès mondial de l'automobile 2020, événement automobile reporté dû au Covid-19, Mike Flewitt a transmis le message selon lequel la détermination de McLaren à gagner « la course pour un poids minimal » est restée intacte.

*« La réduction du poids de nos modèles est au cœur de notre stratégie pour les prochaines générations de supercars McLaren. Nous sommes déjà en avance sur le sujet et nous nous engageons à réduire encore le poids afin de pouvoir assurer l'efficacité et les performances des modèles hybrides qui seront introduits d'ici 2025.*

*Le poids est l'ennemi de la performance, qu'une voiture ait un moteur à combustion interne conventionnel ou un système entièrement électrifié, de fait gagner la 'course pour un poids minimal' est une priorité absolue pour nous - et l'une des raisons pour lesquelles McLaren Automotive a investi de*

*manière significative dans le McLaren Composites Technology Center, notre propre établissement britannique d'innovation et de production de matériaux composites. »*

Mike Flewitt, Chief Executive Officer, McLaren Automotive

Cette annonce intervient alors qu'une nouvelle supercar McLaren à volume limité arrive sur le marché avec une réduction de 80 kg\* pour atteindre un poids à sec de seulement 1 229 kg. La 765LT ouvre le quatrième chapitre de l'histoire McLaren Longtail et incarne des attributs que l'on retrouve dans des voitures de course légendaires telle que la McLaren F1 'Longtail' de la fin des années 1990, avec un engagement du conducteur, des performances accrues, un poids plus léger, une dynamique axée piste et un nombre d'exemplaires limités.

Malgré l'avantage indéniable d'une structure Monocage II en fibre de carbone au cœur de la voiture, le plus grand défi pour l'équipe de développement de la 765LT était d'obtenir un poids plus léger. La nouvelle LT devait être aussi légère que possible afin d'atteindre de réelles performances en ligne droite, des capacités de virage et de freinage inhérentes aux McLaren 'Longtail', tout en prenant en compte que la McLaren 720S - voiture sur laquelle la 765LT est basée - avait d'ores et déjà établi une nouvelle référence en matière de poids dans la catégorie des supercars lors de son introduction en 2017. Une réduction de 80 kg du poids DIN est une prouesse remarquable.

Le poids réduit est le résultat d'un programme méticuleux de changements, démontrant une philosophie ancrée dans l'histoire de McLaren en tant que marque pionnière des technologies en fibre de carbone depuis l'introduction du premier châssis en fibre de carbone en Formule 1 en 1981. La 765LT utilise le matériau léger mais incroyablement solide pour les panneaux de carrosserie extérieurs, les composants aérodynamiques, pour les sièges et la console centrale. Plusieurs de ces composants sont fabriqués au McLaren Composites Technology Centre dans le Yorkshire, au Royaume-Uni - première fois que la nouvelle usine crée des composants de carrosserie pour une voiture de route McLaren.

Les autres mesures de réduction de poids de la 765LT comprennent les vitres latérales légères et un vitrage en polycarbonate, type sport automobile à l'arrière de la voiture, avec des matériaux de formule 1 utilisés dans la transmission. Le pot d'échappement - en titane - offre une économie de poids substantielle de 40% par rapport à un système en acier comparable, avec l'échappement à quatre sorties également réglé pour assurer un bruit d'échappement appropriée pour une voiture avec ce niveau de performance : avec son poids léger et un moteur V8 biturbo développant 765 ch et 800 Nm, la 765LT peut accélérer de 0 à 200 km/h en seulement 7,2 secondes.

Les suspensions de la 765LT ont également été conçues avec pour objectif un poids minimal, avec des caractéristiques telles que les ressorts «helper» dérivés du sport automobile qui suppriment le besoin

d'un arrangement de sprint plus lourd et à deux vitesses. Les roues ultra-légères, les pneus Pirelli P-Zero® Trofeo R sur mesure et les boulons de roue en titane permettent une réduction de 22 kg, qui améliore également les performances dynamiques. Ceux qui ont la chance d'obtenir une 765LT et les plus extrêmes dans l'expérience piste, peuvent opter de réduire davantage le poids en retirant la climatisation et le système audio ; tous deux n'influant pas le prix de la 765LT.

Seulement 765 exemplaires numérotés de la nouvelle Longtail seront produits. De plus amples informations sur la 765LT sont disponibles sur <https://cars.mclaren.com/en/super-series/765lt>.

---

Fin

Notes aux Editeurs

Des photos haute résolution téléchargeables associées à ce communiqué sont disponibles sur le site de McLaren Automotive - [cars.mclaren.press](https://cars.mclaren.press).

#### A propos de McLaren Automotive :

McLaren Automotive est un créateur de supercars de luxe haute performance.

Chaque véhicule est assemblé à la main au centre de production de McLaren (MPC - McLaren Production Centre) de Woking dans le Surrey, en Angleterre.

La société, lancée en 2010, est désormais la principale entité du Groupe McLaren.

La gamme proposée par la société offre des modèles GT, Supercar, Motorsport et Ultimate Series qui sont commercialisés à travers un réseau de plus de 85 distributeurs dans plus de 32 marchés du monde entier.

McLaren est un pionnier qui continue à repousser les limites du possible. En 1981, la société a introduit le premier châssis ultraléger et robuste en fibre de carbone dans le monde de la Formule 1 avec la McLaren MP4/1.

Puis en 1993, elle a conçu et réalisé une version de la McLaren F1 pour la route. Depuis, tous les modèles McLaren sont montés sur un châssis en fibre de carbone. Dans la catégorie Ultimate Series, McLaren a été la première à livrer une supercar hybride au monde, la McLaren P1™.

Annoncé lors du Festival de Vitesse de Goodwood en 2018, le business plan Track25 de la société comporte un investissement de 1,2 milliards de livres sterling en recherche et développement pour livrer 18 nouveaux modèles ou dérivés d'ici fin 2025.

En 2018, la société a ouvert son nouveau *Composites Technology Centre* d'une valeur de 50 millions de livres sterling dans la région de Sheffield au nord de l'Angleterre où seront produits les châssis en fibre de carbone ultralégère de la prochaine génération, qui sont au cœur des toutes les McLaren.

En 2019, McLaren a lancé la 600LT Spider, la nouvelle GT et la Senna GTR de piste, mais aussi la 620R et la McLaren Elva.

Pour soutenir la conception, le développement et la fabrication de sa gamme de voitures sportives et de supercars innovantes, McLaren Automotive a conclu des partenariats avec des leaders mondiaux pour acquérir les technologies, les solutions et les compétences des spécialistes. Parmi ses partenaires, AkzoNobel, Ashurst, Dell Technologies, OnePlus, Pirelli, Richard Mille, et Tumi.

#### **Le Groupe McLaren:**

Le Groupe McLaren, leader mondial du secteur automobile et des technologies de luxe, comprend trois métiers principaux: l'automobile (McLaren Automotive Ltd.), l'entité de Formule 1 (McLaren Racing) et l'entité des innovations technologiques (McLaren Applied Technologies).