



## Les eActros LongHaul à batterie seront livrés à Amazon et Rhenus en 2023 pour une utilisation en conditions réelles.

- Déclaration d'intention de tester l'eActros LongHaul en opération réelle
- Focus sur le système de charge mégawatt (MCS) - Daimler Truck participe activement au développement de cette nouvelle norme de charge.
- Dans le cadre du projet "High performance charging for long-haul trucking" (HoLa) entre Berlin et la Rhénanie-du-Nord-Westphalie.
- Michael Scheib, chargé de la gestion des produits de Mercedes-Benz Trucks : "Comme pour tous nos e-trucks, nous nous appuierons sur les premiers essais sur le terrain de notre eActros LongHaul avec les clients. Ce faisant, nos ingénieurs seront en mesure d'intégrer les précieuses connaissances acquises lors d'opérations réelles directement dans le développement du véhicule de série."
- Andreas Marschner, vice-Président d'Amazon Transportation Services : "Amazon s'est engagé à devenir une entreprise zéro émission d'ici 2040 et le transport est un élément central de ce projet. Construire des solutions de recharge à grande vitesse est une approche prometteuse et nous sommes impatients de la tester avec nos partenaires."
- Sascha Hähnke, Directeur général de Rhenus Transport : "Si nous voulons utiliser beaucoup plus de camions électriques à l'échelle nationale à l'avenir, nous devons utiliser toutes les possibilités de recharge. Cela inclut bien sûr la recharge haute performance sur la route, idéalement pendant les périodes de repos. C'est la seule façon d'obtenir une utilisation optimale de la capacité des camions."

**Stuttgart** – Mercedes-Benz Trucks commencera très tôt les essais en conditions réelles de son camion lourd électrique longue distance à batterie. Amazon et Rhenus testeront en effet l'eActros LongHaul en conditions réelles dès 2023. Les deux entreprises ont chacune signé une lettre d'intention avec Mercedes-Benz Trucks. Le prestataire de services logistiques Rhenus utilisera le e-camion dans de nombreux et différents domaines d'activité afin d'acquérir le plus d'expérience possible. À cette fin, le véhicule sera testé, entre autres applications, dans le transport de conteneurs maritimes et avec une remorque bâchée pour vérifier sa fonctionnalité et son aptitude à être utilisé dans les opérations quotidiennes. Les



premiers prototypes du camion électrique font déjà l'objet de tests intensifs. L'eActros LongHaul sera également testé sur la voie publique cette année. La production en série est prévue pour 2024.

L'eActros LongHaul aura une autonomie d'environ 500 kilomètres avec une seule charge de batterie et pourra être rechargé à haute performance - ce qu'on appelle la charge mégawatt. Un "prototype conceptuel" de l'eActros LongHaul sera le point fort du salon Mercedes-Benz Trucks de cette année.

### **Mercedes-Benz Trucks au salon IAA Transportation de Hanovre.**

Michael Scheib, en charge de la gestion des produits de Mercedes-Benz Trucks : "Comme pour tous nos e-trucks, nous nous appuyerons sur des essais pratiques précoces avec des clients pour notre eActros LongHaul. Ce faisant, nos ingénieurs seront en mesure d'intégrer les précieuses connaissances acquises dans le cadre d'opérations réelles - notamment en ce qui concerne la charge à haute performance - directement dans le développement du véhicule de série. Nous sommes très heureux des partenariats prévus avec Amazon et Rhenus".

Andreas Marschner, vice-Président d'Amazon Transportation Services : "Amazon s'est engagé à devenir neutre en carbone dans toute l'entreprise d'ici 2040, c'est-à-dire net zéro. Le transport est un élément central de ce voyage. En raison des contraintes actuelles en matière d'autonomie des batteries, la recharge est un défi majeur que nous devons relever. La création de solutions de recharge à haute puissance est une approche prometteuse et nous sommes impatients de la tester avec nos partenaires."

Sascha Hähnke, Directeur général de Rhenus Transport : "Bien sûr, la charge dite de dépôt constitue la base de l'utilisation des véhicules commerciaux électriques à batterie. Mais si nous voulons à l'avenir utiliser un nombre nettement plus élevé de e-camions dans toute l'Allemagne et, surtout, sur de plus longues distances, nous devons utiliser toutes les possibilités de recharge. Cela inclut bien sûr la recharge haute performance sur la route et, idéalement, pendant les périodes de repos légales. C'est la seule façon de parvenir à une utilisation optimale de la capacité des camions."

### **L'exploitation en conditions réelles fait partie du projet : "Chargement haute performance pour le transport routier longue distance".**

Amazon et Rhenus prévoient de tester l'eActros LongHaul dans le cadre du projet d'essai "High performance charging for long-haul trucking" (HoLa), sous les auspices du VDA. L'objectif de HoLa est le développement, l'exploitation et le soutien scientifique d'une infrastructure de charge haute performance pour le transport longue distance alimenté par batterie. Outre Daimler Truck, d'autres partenaires du consortium issus de l'industrie et de la recherche sont impliqués dans le projet. Dans un premier temps, des stations de recharge CCS seront installées à plusieurs endroits le long de l'autoroute A2 entre Berlin et la Rhénanie-du-Nord-Westphalie. Au fur et à mesure de l'avancement du projet, les sites sélectionnés seront équipés de stations de charge permettant le système de charge mégawatt (MCS). Daimler Truck participe activement au développement de la nouvelle norme de recharge MCS en tant que membre actif de CharIN, l'association mondiale pour la normalisation des infrastructures de recharge.

Les points de charge HoLa seront installés à plusieurs endroits le long de l'A2. Elles sont situées à la fois directement sur l'autoroute et dans des centres logistiques. De cette façon, le système peut être testé dans des conditions réelles et une expérience authentique peut être acquise par les utilisateurs. Les essais portent notamment sur la recharge rapide des camions électriques : les véhicules électriques à batterie doivent pouvoir être rechargés à haute puissance dans le temps de pause réglementaire de 45 minutes.

### **Les essais clients font partie intégrante du développement des e-camions.**

Une équipe de Mercedes-Benz Trucks spécialisée dans les tests clients accompagnera les clients pendant toute la durée du projet. Les conducteurs d'e-camions recevront une formation approfondie sur l'utilisation du véhicule et du système de charge. Les réactions des conducteurs seront recueillies sous la forme d'entretiens réguliers et de questionnaires qui seront consolidés puis évalués en vue du développement ultérieur des prototypes et de la technologie de charge. Des instruments de mesure sont également installés dans les e-camions, qui collectent des données pendant la conduite et les transmettent à Mercedes-Benz Trucks pour évaluation. Les données sélectionnées seront ensuite mises à la disposition des institutions de recherche impliquées.

### **eActros LongHaul pour un transport longue distance localement neutre en CO2**

Les batteries utilisées dans l'eActros LongHaul utilisent la technologie des cellules lithium-fer-phosphate (LFP). Elles se caractérisent avant tout par une longue durée de vie et une plus grande énergie utilisable. Les batteries peuvent être chargées de 20 à 80 % en moins de 30 minutes sur une station de charge d'une puissance d'environ un mégawatt. La grande autonomie en une seule charge, combinée à la recharge en mégawatt, permet d'obtenir une autonomie globale comparable à celle des camions conventionnels et donc de travailler en deux équipes. Le véhicule se caractérise également par une chaîne cinématique particulièrement bien équilibrée pour une expérience de conduite très agréable. En outre, l'eActros LongHaul bénéficie des nombreuses innovations du constructeur en matière de sécurité. Le cœur du concept de Mercedes-Benz Trucks pour le transport longue distance à batterie électrique est d'offrir aux clients une solution globale comprenant la technologie du véhicule, le conseil, l'infrastructure de charge et les services. L'eActros LongHaul devrait être le bon choix pour les clients en termes de rentabilité, de durabilité et de fiabilité.

D'autres informations sur Daimler Truck sont disponibles aux adresses suivantes : [www.media.daimlertruck.com](http://www.media.daimlertruck.com) et [www.daimlertruck.com](http://www.daimlertruck.com)

#### Forward-looking statements:

This document contains forward-looking statements that reflect our current views about future events. The words "aim", "ambition", "anticipate", "assume", "believe", "estimate", "expect", "intend", "may", "can", "could", "plan", "project", "should" and similar expressions are used to identify forward-looking statements. These statements are subject to many risks and uncertainties, including an adverse development of global economic conditions, in particular a decline of demand in our most important markets; a deterioration of our refinancing possibilities on the credit and financial markets; events of force majeure including natural disasters, pandemics, acts of terrorism, political unrest, armed conflicts, industrial accidents and their effects on our sales, purchasing, production or financial services activities; changes in currency exchange rates, customs and foreign trade provisions; a shift in consumer preferences; a possible lack of acceptance of our products or services which limits our ability to achieve prices and adequately utilise our production capacities; price increases for fuel or raw materials; disruption of production due to shortages of materials, labour strikes or supplier insolvencies; a decline in resale prices of used vehicles; the effective implementation of cost-reduction and efficiency-optimization measures; the business outlook for companies in which we hold a significant equity interest; the successful implementation of strategic cooperations and joint ventures; changes in laws, regulations and government policies, particularly those relating to vehicle emissions, fuel economy and safety; the resolution of pending government investigations or of investigations requested by governments and the conclusion of pending or threatened future legal proceedings; and other risks and uncertainties, some of which are described under the heading "Risk and Opportunity Report" in the current Annual Report. If any of these risks and uncertainties materializes, or if the assumptions underlying any of our forward-looking statements prove to be incorrect, the actual results may be materially different from those we express or imply by such

statements. We do not intend or assume any obligation to update these forward-looking statements since they are based solely on the circumstances at the date of publication.

#### Daimler Truck at a glance

Daimler Truck Holding AG ("Daimler Truck") is one of the world's largest commercial vehicle manufacturers, with over 40 main locations and more than 100,000 employees around the globe. The founders of Daimler Truck have invented the modern transportation industry with their trucks and buses a good 125 years ago. Unchanged to this day, the company's aspirations are dedicated to one purpose: Daimler Truck works for all who keep the world moving. Its customers enable people to be mobile and get goods to their destinations reliably, on time, and safely. Daimler Truck provides the technologies, products, and services for them to do so. This also applies to the transformation to CO<sub>2</sub>-neutral driving. The company is striving to make sustainable transport a success, with profound technological knowledge and a clear view of its customers' needs. Daimler Truck's business activities are structured in five reporting segments: Trucks North America (TN) with the truck brands Freightliner and Western Star and the school bus brand Thomas Built Buses. Trucks Asia (TA) with the FUSO and BharatBenz commercial vehicle brands. Mercedes-Benz (MB) with the truck brand of the same name. Daimler Buses (DB) with the Mercedes-Benz and Setra bus brands. Daimler Truck's new Financial Services business (DTFS) constitutes the fifth segment, the product range in the truck segments includes light, medium and heavy trucks for long-distance, distribution and construction traffic and special-purpose vehicles used mainly in the municipal and vocational sector. The product range of the bus segment includes city buses, school buses and intercity buses, coaches and bus chassis. In addition to the sale of new and used commercial vehicles, the company also offers aftersales services and connectivity solutions.