



Mercedes-Benz Trucks et Einride signent la première commande importante d'eActros alimentés par batterie - un accord de collaboration pour favoriser l'électrification

- La commande est l'une des plus grandes transactions à ce jour dans le domaine du camion lourd à propulsion électrique en Europe avec 120 unités destinées à la distribution lourde neutre en carbone
- La société suédoise Einride utilisera les véhicules pour des clients passant à l'électrique sur des marchés européens
- Collaboration initiée pour développer conjointement des solutions pour une nouvelle ère du transport routier électrique de marchandises
- Début des livraisons des eActros 300 et eActros 400 dès la mi-2022
- Production en série dans l'usine de Wörth depuis octobre 2021
- Karin Rådström, Membre du Board of Management de Daimler Truck Holding AG, responsable pour l'Europe et l'Amérique latine et de la marque Mercedes-Benz Truck brand: "Nous sommes entrés dans un nouvelle ère électrique du transport routier de marchandises avec les eActros . Cette importante commande démontre que l'eActros est le bon véhicule et nous conforte sur la voie de la décarbonisation complète du secteur des transports."
- Andreas von Wallfeld, responsable Ventes & Marketing de Mercedes-Benz Trucks: "L'eActros est un camion électrique exceptionnel qui sera à la hauteur de la qualité que nos clients exigent de la marque à l'étoile. Qui plus est, nous avons intégré le véhicule dans une gamme de services d'e-mobilité sur mesure ».

Stuttgart – Après le lancement de la production de l'eActros alimenté par batterie à l'usine de Wörth am Rhein en octobre, Mercedes-Benz Trucks a déjà enregistré la première commande importante de 120 de ces véhicules. L'entreprise suédoise de technologie de fret Einride, leader du secteur en matière d'expédition numérique, électrique et autonome, déploiera la flotte de modèles eActros 300 et eActros 400 auprès de clients sur les principaux marchés européens. Mercedes-Benz Trucks livrera les véhicules neutres en carbone sur le plan local, qui seront utilisés dans des opérations de distribution lourde à partir de la mi-2022.

Karin Rådström, membre du Conseil d'Administration de Daimler Truck Holding AG, responsable pour les régions Europe et Amérique latine et de la marque Mercedes-Benz Truck : "Avec les eActros, nous sommes entrés dans une nouvelle ère électrique du transport routier de marchandises. Notre objectif est d'électrifier plus de la moitié de nos nouveaux véhicules en Europe d'ici 2030. Cette commande majeure démontre que l'eActros est le bon véhicule et elle nous conforte sur la voie de la décarbonisation complète du secteur des transports."

Andreas von Wallfeld, responsable des ventes et du marketing de Mercedes-Benz Trucks : "L'eActros est un camion électrique exceptionnel qui sera à la hauteur de la qualité et de la sécurité élevées que nos clients exigent de la marque à l'étoile. De plus, nous avons intégré le véhicule dans une gamme de services d'e-mobilité dédiée. Pour ce faire, et afin d'être en mesure de fournir une gamme complète de services à de grandes flottes de véhicules électriques, nous avons préparé intensivement et en temps utile notre réseau de service Mercedes-Benz en Europe. C'est pourquoi nous sommes extrêmement heureux qu'Einride ait décidé de commander un grand nombre de camions eActros."

Ellen Kugelberg, directrice de l'exploitation, Einride : "Alors que nous continuons à développer notre flotte mondiale de véhicules électriques connectés, il est impératif que nous nous associions aux meilleures performances techniques de leur catégorie, pour les coupler à nos solutions logicielles, et nous avons trouvé cela en toute confiance avec le Mercedes-Benz eActros. Grâce au développement conjoint de produits, nous continuerons ensemble à offrir une voie efficace et efficiente vers l'électrification de l'industrie."

Une autonomie jusqu'à 400 kilomètres

Les batteries de l'eActros peuvent être composées de trois (eActros 300) ou de quatre packs de batteries (eActros 400), chacun d'entre eux ayant une capacité installée de 112 kWh et une capacité utilisable d'environ 97 kWh. Équipé de quatre packs de batteries, l'eActros 400 peut parcourir jusqu'à 400 kilomètres. Le cœur technologique du camion électrique est son unité d'entraînement, qui se compose d'un essieu électrique rigide avec deux moteurs électriques intégrés et une transmission à deux vitesses. Les deux moteurs refroidis par liquide fournissent une puissance continue de 330 kW et une puissance de pointe de 400 kW. En outre, l'énergie électrique peut être récupérée par le biais de la récupération lors d'une conduite prévoyante. L'énergie récupérée au freinage est réinjectée dans les batteries des eActros et est alors à nouveau disponible pour alimenter le véhicule. Les eActros peuvent être chargés jusqu'à 160 kW. Sur une station de charge rapide conventionnelle en courant continu avec un courant de charge de 400 A, il faut un peu plus d'une heure pour charger les trois blocs de batteries de 20 % à 80 % de leur capacité.

Les avantages du camion alimenté par batterie de Mercedes-Benz

Les deux moteurs électriques intégrés ont un rendement élevé et fournissent une puissance constante avec un couple de démarrage élevé. Le couple fourni immédiatement par les moteurs électriques et la transmission à deux vitesses garantissent une accélération puissante, un confort de conduite impressionnant et une dynamique de conduite qui permet une conduite plus détendue et moins stressante que celle d'un camion à moteur diesel classique. En outre, le centre de gravité bas améliore le comportement en virage. Le niveau de bruit intérieur a été réduit de 10 dB - ce qui correspond approximativement à une réduction de moitié du niveau de bruit perceptible - ce qui contribue également à accroître le confort du conducteur en pleine charge. Les livraisons de nuit sont également possibles grâce au faible niveau sonore. Contrairement à un camion diesel, il y a également beaucoup moins de vibrations.

Production en série des eActros dans l'usine Mercedes-Benz de Wörth am Rhein

Le premier eActros produit en série est sorti des chaînes de l'usine de Wörth am Rhein au début du mois d'octobre 2021. Le Future Truck Center, qui a été officiellement mis en service lors de ce lancement, est le cœur de la production en série de l'eActros. L'eActros est fabriqué de manière flexible sur la chaîne de montage existante, avec des camions à moteur conventionnel, avant d'être amené dans le Future Truck Center pour être électrifié. L'assemblage de différents types de véhicules dans l'usine de Wörth sera fondamentalement intégré dans la mesure du possible et la structure de base du véhicule sera construite sur une seule ligne de montage - indépendamment du fait qu'un moteur à combustion conventionnel ou une chaîne cinématique électrique soit installé.

À l'avenir, l'électrification d'autres camions Mercedes-Benz neutres en carbone aura également lieu dans le Future Truck Center. La production en série de l'eEconic, qui a été développé pour une utilisation municipale, devrait débuter au second semestre 2022. L'eActros LongHaul, alimenté par batterie et destiné au transport routier de longue distance, devrait être prêt pour la production en série en 2024.

D'autres informations sur Daimler Truck sont disponibles aux adresses suivantes :
www.media.daimlertruck.com et www.daimlertruck.com

Forward-looking statements:

This document contains forward-looking statements that reflect our current views about future events. The words "anticipate," "assume," "believe," "estimate," "expect," "intend," "may," "can," "could," "plan," "project," "should" and similar expressions are used to identify forward-looking statements. These statements are subject to many risks and uncertainties, including an adverse development of global economic conditions, in particular a decline of demand in our most important markets; a deterioration of our refinancing possibilities on the credit and financial markets; events of force majeure including natural disasters, pandemics, acts of terrorism, political unrest, armed conflicts, industrial accidents and their effects on our sales, purchasing, production or financial services activities; changes in currency exchange rates, customs and foreign trade provisions; a shift in consumer preferences towards smaller, lower-margin vehicles; a possible lack of acceptance of our products or services which limits our ability to achieve prices and adequately utilize our production capacities; price increases for fuel or raw materials; disruption of production due to shortages of materials, labor strikes or supplier insolvencies; a decline in resale prices of used vehicles; the effective implementation of cost-reduction and efficiency-optimization measures; the business outlook for companies in which we hold a significant equity interest; the successful implementation of strategic cooperations and joint ventures; changes in laws, regulations and government policies, particularly those relating to vehicle emissions, fuel economy and safety; the resolution of pending government investigations or of investigations requested by governments and the conclusion of pending or threatened future legal proceedings; and other risks and uncertainties, some of which are described under the heading "Risk and Opportunity Report" in this Annual Report. If any of these risks and uncertainties materializes or if the assumptions underlying any of our forward-looking statements prove to be incorrect, the actual results may be materially different from those we express or imply by such statements. We do not intend or assume any obligation to update these forward-looking statements since they are based solely on the circumstances at the date of publication.

Daimler Truck at a Glance

The Daimler Truck AG is one of the world's largest commercial vehicle manufacturers, with more than 35 primary locations around the world and more than 100,000 employees. The company brings together seven vehicle brands under one roof: Mercedes-Benz (light, medium and heavy trucks as well as city, intercity and touring coaches) and Setra (intercity, long-distance and premium coaches) are our traditional European brands; our U.S. brands Freightliner Trucks (trucks in weight classes 5 to 8 for a wide range of commercial vehicle applications), Western Star (heavy trucks for specialized and long-haul transports) and Thomas Built Buses (light to medium-duty buses); and our Asian brands Bharat Benz, based in Chennai, India (trucks in the weight classes 10 to 55 t and medium and heavy-duty buses) and FUSO with its headquarters in Japan (trucks and buses for Asia, the Middle East, Africa, Europe and Latin America). This allows Daimler Truck AG to offer its customers around the globe a broad spectrum of commercial vehicles, ranging from minibuses to heavy-duty trucks for special-purpose transport applications – in short: products and solutions for everyone who keeps the world moving. Gottlieb Daimler and Carl Benz laid the foundation for the modern transport industry 125 years ago. Over the past decades, Daimler Truck's divisions have consistently set standards for the entire transportation industry – in terms of safety, fuel efficiency and driver and passenger comfort. It is now time for the next evolutionary step: emission-free, automated and connected driving. Daimler Truck is working to bring these important technologies to high-volume series production, across brands, segments and regions. In this way the company intends to take a major step closer to realizing its vision of CO₂-neutral transport and accident-free driving whilst also contributing to the sustainability of global goods and passenger transport. In 2020, a total of 378,290 trucks and buses were delivered. In 2020 the revenue of the individual areas of business amounted to € 36 billion for Daimler Truck AG. The adjusted EBIT was € 657 million for Daimler Truck AG.