

McLAREN AUTOMOTIVE LANCE SON NOUVEAU « McLAREN COMPOSITES TECHNOLOGY CENTRE »

- McLaren Automotive internalise sa production de châssis Monocell et Monocage en fibre de carbone
- Plus de 200 nouveaux emplois vont être créés
- Le premier établissement spécialisé localisé en dehors du *McLaren Technology Centre*, à proximité de l'*Advanced Manufacturing Research Centre* de l'Université de Sheffield

McLaren Automotive dévoile les premiers détails de son nouveau *McLaren Composites Technology Centre*. Situé aux alentours de l'*Advanced Manufacturing Research Centre* (AMRC) de l'Université de Sheffield et réalisé avec le soutien de la municipalité de Sheffield, le nouveau Centre aura pour mission de développer et de fabriquer les châssis Monocell et Monocage en fibre de carbone des futures McLaren. Cette nouvelle génération de Monocell sera produite à l'aide de technologies de pointe automatisées développées en collaboration avec l'AMRC. La construction de ce nouvel établissement commencera début 2017 et, selon les prévisions, les tous premiers châssis seront livrés au *McLaren Technology Centre* à partir du deuxième semestre 2017. Et à la suite d'une période d'essais des process à l'AMRC, la production tournera à plein régime à horizon 2020.

En créant ce nouveau *McLaren Composites Technology Centre*, McLaren réalise sa première structure spécialisée en dehors du siège social *McLaren Technology Centre*. Issu d'un partenariat entre McLaren Automotive, l'AMRC de l'Université de Sheffield et la municipalité de Sheffield, le *McLaren Composites Technology Centre* permettra la création de plus de 200 nouveaux emplois moyennant un investissement conjoint de presque £50 millions. L'objectif du Centre est de réaliser des économies d'environ £10 millions par rapport aux coûts actuels et d'offrir au marché local une croissance d'ici 2018 d'une valeur ajoutée brute de £100 millions. Un montant qui est destiné à doubler (£200 millions) grâce aux opportunités de croissance de ce projet. L'internalisation de la production des châssis en fibre de carbone augmente également le taux moyen (en valeur) des véhicules McLaren produits au Royaume-Uni d'environ 8% par rapport à la

moyenne de 50%, selon les modèles.

L'AMRC ET LE McLAREN COMPOSITES TECHNOLOGY CENTRE EN DETAIL

Créé en 2001, l'AMRC est issu d'une collaboration d'une valeur de £15 millions entre l'Université de Sheffield et le colosse de l'industrie aéronautique Boeing. Ce centre avait pour but d'exploiter les compétences traditionnelles de Sheffield en termes de matériaux et procédés d'usinage, et de les appliquer aux développements technologiques futurs. En 2004, l'AMRC déménage à l'*Advanced Manufacturing Park* spécialement conçu pour le centre à Sheffield et ouvre les portes de la *Factory of the Future* de Rolls-Royce en 2008. Quatre années plus tard, la *Factory of the Future* se développe et inclut un *Composite Centre*.

En 2015, la Factory 2050 de l'AMRC a été inaugurée et constituait la première ligne de fabrication et d'assemblage entièrement reconfigurable en mesure de passer rapidement entre plusieurs composants de grande valeur et pièces à usage unique. Cet établissement de 7000 m² est le siège de l'*Integrated Manufacturing Group* de l'AMRC qui associe des bureaux open space à des lignes de production et d'assemblage de pointe – à l'instar du *McLaren Production Centre* de Woking dans le Surrey. Le nouveau *McLaren Composites Technology Centre* seront situés à proximité de l'AMRC.

Le McLaren Composites Technology Centre sera situé dans un bâtiment de 7000 m² dans une propriété de quatre hectares et sera responsable des activités de R&D des châssis Monocell et Monocage en fibre de carbone ainsi que de leur fabrication. Les 200 nouveaux collaborateurs seront partagés entre environ 150 personnes dédiées à la production et 50 au support à la fabrication.

McLAREN - PIONNIER DANS LES TECHNOLOGIES DES COMPOSITES ET DE LA FIBRE DE CARBONE

Pendant plus de 30 ans, McLaren a été un pionnier dans l'utilisation de la fibre de carbone pour la fabrication des véhicules. La McLaren MP4/1 a été la toute première



voiture de Formule One™ à introduire le châssis en fibre de carbone. Par rapport aux structures en aluminium de l'époque, la fibre de carbone était plus légère et résistante et donc permettait d'être plus rapide, mais elle était également plus sûre. Dès la saison suivante la plupart des concurrents ont adopté à leur tour ce nouveau matériau de construction pour leurs véhicules. Aujourd'hui encore, il s'agit du matériau de prédilection. Quant à la route, la légendaire McLaren F1 de 1993 a été la première voiture de route équipée d'un châssis en fibre de carbone. Elle détient jusqu'à ce jour le record mondial de vitesse comme voiture de route à moteur atmosphérique.

Depuis 1981, tous les véhicules McLaren sont équipés de châssis en fibre de carbone.

Lors de l'évènement de lancement à l'AMRC de Sheffield, Mike Flewitt, CEO de McLaren Automotive, a commenté : *« En 1981, McLaren a été la première entreprise à reconnaître les qualités exceptionnelles de la fibre de carbone. Depuis nous avons mis ce matériau de pointe au cœur de tous les véhicules McLaren, de route comme de course. La légendaire McLaren F1 a été la première voiture conçue pour la route équipée d'un châssis en fibre de carbone, ce qui est devenu le trait distinctif de toutes les sportives fabriquées par McLaren Automotive. Mettre en place une structure où nous pouvons fabriquer nos propres châssis en fibre de carbone n'est de fait qu'une conséquence logique. Nous avons pris en compte plusieurs options pour atteindre cet objectif et nous avons accueilli avec enthousiasme l'opportunité offerte par l'Advanced Manufacturing Research Centre de l'Université de Sheffield. A l'AMRC, nous aurons accès à d'excellentes capacités de recherche au niveau des matériaux et des composites. J'ai hâte de réaliser cette structure d'excellence et de mettre en place des équipes de travail talentueuses au sein du nouveau McLaren Composites Technology Centre ».*

Fin

otes aux éditeurs :

es photos haute résolution téléchargeables associées à ce communiqué sont disponibles sur le site de McLaren Automotive – cars.mclaren.press.

A propos de McLaren Automotive :

McLaren Automotive est un constructeur automobile britannique spécialisé dans les voitures sportives de luxe haute performance et les supercars ayant son siège auprès du McLaren Technology Centre (MTC) à Woking dans le Surrey. McLaren a été un pionnier dans l'utilisation de la fibre de carbone pour la production des véhicules dans les 30 dernières années. Depuis qu'elle a introduit un châssis en carbone dans les voitures de course et de route avec les modèles McLaren MP 4/1 de 1981 et McLaren F1 de 1993, tous les véhicules McLaren montent des châssis en fibre de carbone. Après le lancement global de l'entreprise en 2010, McLaren Automotive a produit sa révolutionnaire 12C en 2011 et la

12C Spider en 2012, suivies en 2013 par la série limitée McLaren P1™. Conformément à son plan qui consiste à lancer un nouveau modèle chaque année, l'entreprise a présenté la 650S Coupé et la 650S Spider en 2014 alors que 2015 a été une année de croissance sans précédent du portefeuille des produits avec cinq nouveaux modèles qui ont été lancés dans toute la gamme. L'édition limitée de la 675LT Coupé a fait ses débuts au Salon International de l'Automobile de Genève en même temps que la version course de la McLaren P1™ GTR qui, avec ses 1000 ch, est devenue la voiture la plus puissante qui n'ait jamais été produite par la marque. La Sport Series, très attendue, est finalement devenue la troisième – et dernière - catégorie de la gamme McLaren avec la 570S Coupé et la 540C Coupé qui ont débuté respectivement à New York et à Shanghai à un mois de distance seulement. . La fin de l'année a été marquée par le lancement du cinquième modèle, la 675LT Spider, conçue pour répondre directement à la demande des clients. 2015 a également été caractérisé par la fin de la production du premier modèle de l'Ultimate Series lorsque le 375ème exemplaire de la McLaren P1™ est sorti de l'usine, en clôturant en beauté une année pivot pour la marque britannique. 2016 a continué là où 2015 avait terminé avec l'introduction de la 570GT, un deuxième type de carrosserie pour la catégorie Sports Series et la McLaren la plus luxueuse jamais produite, mais aussi les versions de piste, les 570S GT4 et 570S Sprint. 2016 a également été marqué par l'introduction du nouveau business plan de l'entreprise Track22, avec un investissement d'1 milliard de livres en recherche et développement pour délivrer 15 nouvelles versions ou modèles d'ici la fin de l'année 2022, dont au moins 50% seront équipés d'un système hybride. La progression des ventes en 2016 a permis l'introduction d'une seconde équipe au centre de production (McLaren Production Centre), mais elle a aussi assuré une troisième année de profit en seulement 6 ans de présence sur le marché automobile.

Partenaires de McLaren Automotive

Pour soutenir la conception, le développement et la fabrication de sa gamme de sportives innovantes et prestigieuses, McLaren Automotive a conclu des partenariats avec des leaders mondiaux pour acquérir les technologies et les compétences des spécialistes. Parmi ses partenaires, AkzoNobel, ExxonMobil, Pirelli et SAP.

Pour en savoir plus : cars.mclaren.com .