

Informations pour les médias
14h00 CET, le 6 octobre 2020

La toute nouvelle supercar hybride haute performance de McLaren entre dans les dernières phases d'essais

- La prochaine génération de supercar hybride haute performance (High-Performance Hybrid - HPH) sera lancée dans le courant du premier semestre 2021
- La première hybride de série de McLaren est équipée d'un tout nouveau moteur à essence V6 et d'un mode de conduite sur route 100 % électrique
- La toute nouvelle architecture en fibre de carbone ultralégère (McLaren Carbon Lightweight Architecture - MCLA) ouvre une nouvelle ère pour la conception avancée de châssis flexibles McLaren
- Le système hybride haute performance et une agilité propre au monde des courses assurent une performance sur piste digne de McLaren

La première supercar hybride haute performance (High-Performance Hybrid - HPH) de série de McLaren Automotive est entrée dans les dernières phases de son programme de développement et d'essai, qui comprend des essais sur la voie publique. La toute nouvelle supercar, dont le lancement est prévu au premier semestre 2021, ouvrira une nouvelle ère d'électrification pour McLaren après la fin de la production des modèles de la Sports Series.

Cette toute nouvelle supercar sera la première McLaren construite sur une nouvelle architecture ultralégère en fibre de carbone, baptisée McLaren Carbon Lightweight Architecture (MCLA). Optimisée pour les systèmes hybrides haute performance et les technologies de conduite ultramoderne, cette architecture permet d'atteindre de nouveaux sommets avec des technologies pionnières McLaren en matière de châssis ultralégers. Un avantage provenant des racines de la marque dans le domaine du sport automobile qui permet aujourd'hui d'utiliser pleinement les compétences acquises.

Conçue, développée et fabriquée au Royaume-Uni au sein du McLaren Composites Technology Centre (MCTC), le second centre de production de la marque, situé dans la région de Sheffield, cette toute nouvelle structure ultralégère sera à la base de la prochaine génération de supercars hybrides McLaren commercialisée dans les années à venir.

Le système hybride haute performance, qui comprend un tout nouveau moteur à combustion interne V6, propose des niveaux de performance étonnants et une expérience de conduite intense et unique, tout en offrant une capacité de conduite 100 % électrique sur des distances moyennes.

« Cette toute nouvelle supercar McLaren est un condensé de tout ce que nous avons fait jusqu'à présent, de tout ce que nous avons appris et réalisé », a commenté Mike Flewitt, CEO de McLaren Automotive. « C'est un nouveau type de McLaren pour une nouvelle ère, une supercar pour un plaisir de conduite extraordinaire, qui offre des performances époustouflantes ainsi qu'une autonomie entièrement électrique, capable de couvrir la majorité des trajets urbains. Nous considérons cette nouvelle McLaren comme une véritable supercar "nouvelle génération" et nous sommes impatients de la présenter à nos clients ».

La prochaine supercar McLaren s'appuie sur toute l'expertise technologique en matière de conception, de développement et de construction des hypercars et supercars ultralégères les plus innovantes et les plus convoitées au monde.

« Afin d'obtenir de meilleures performances et des supercars plus efficaces, la réduction de poids et la technologie hybride haute performance vont de pair pour nous », explique Mike Flewitt. « Notre expertise dans la fabrication de composites ultralégers et de fibres de carbone, combinée à notre expérience dans les technologies de pointe de batteries et dans les systèmes de propulsion hybride haute performance, nous place dans une position idéale pour offrir des niveaux de conduite électrifiée sans compromis qui jusqu'à présent étaient tout simplement impossibles à atteindre ».

La toute nouvelle supercar hybride se positionnera entre la GT et la 720S. Son introduction renforcera davantage la présence de la marque dans l'univers des supercars. La catégorie Sports Series - introduite en 2015 avec le lancement de la 570S - se termine à la fin de cette année avec la 620R, une série limitée inspirée de la GT4, qui sera le dernier modèle produit.

Fin

Notes aux Éditeurs :

Des photos haute résolution téléchargeables associées à ce communiqué sont disponibles sur le site de McLaren Automotive - cars.mclaren.press

A propos de McLaren Automotive :

McLaren Automotive est un créateur de supercars de luxe haute performance.

Chaque véhicule est assemblé à la main au centre de production de McLaren (MPC - McLaren Production Centre) de Woking dans le Surrey, en Angleterre.

La société, lancée en 2010, est désormais la principale entité du Groupe McLaren.

La gamme proposée par la société offre des modèles GT, Supercar, Motorsport et Ultimate Series qui sont commercialisés à travers un réseau de plus de 85 distributeurs dans plus de 40 marchés du monde entier.

McLaren est un pionnier qui continue à repousser les limites du possible. En 1981, la société a introduit le premier châssis ultraléger et robuste en fibre de carbone dans le monde de la Formule 1 avec la McLaren MP4/1.

Puis en 1993, elle a conçu et réalisé une version de la McLaren F1 pour la route. Depuis, tous les modèles McLaren sont montés sur un châssis en fibre de carbone. Dans la catégorie Ultimate Series, McLaren a été la première à livrer une supercar hybride au monde, la McLaren P1™.

En 2019, McLaren a lancé la 600LT Spider, la nouvelle GT et la Senna GTR de piste, mais aussi la 620R et la McLaren Elva.

En 2020, McLaren a lancé la 765LT. Elle a également révélé la toute nouvelle architecture ultralégère innovée et fabriquée auprès du *Composites Technology Centre* d'une valeur de 50 millions de livres sterling qui a ouvert dans la région de Sheffield au nord de l'Angleterre. Cette nouvelle architecture sera la base de l'avenir électrifié de McLaren pour la prochaine décennie.

En 2018, la société a ouvert son nouveau *Composites Technology Centre* d'une valeur de 50 millions de livres sterling dans la région de Sheffield au nord de l'Angleterre où seront produits les châssis en fibre de carbone ultralégère de la prochaine génération, qui sont au cœur des toutes les McLaren.

Pour soutenir la conception, le développement et la fabrication de sa gamme de voitures sportives et de supercars innovantes, McLaren Automotive a conclu des partenariats avec des leaders mondiaux pour acquérir les technologies, les solutions et les compétences des spécialistes. Parmi ses partenaires, AkzoNobel, Ashurst, Dell Technologies, Pirelli, Richard Mille, et Tumi.

Le Groupe McLaren:

Le Groupe McLaren, leader mondial du secteur automobile et des technologies de luxe, comprend trois métiers principaux: l'automobile (McLaren Automotive Ltd.), l'entité de Formule 1 (McLaren Racing) et l'entité des innovations technologiques (McLaren Applied Technologies).

ited